

# Outershield® MC710-H

## 特征及优势

Outershield® MC710-H 焊接飞溅更低, 焊道平滑、成型美观, 可产生高质量焊缝。MC710-H 金属粉芯型药芯焊丝同时综合了实心焊丝气体保护焊和药芯焊丝气体保护焊的优点。MC710-H 在富氩混合气体保护下焊接, 飞溅更低, 烟尘更少, 可实现高行走速度、高熔敷效率焊接。

## 主要特点

- 焊缝金属力学性能优异, 扩散氢含量更低
- 焊缝成型美观
- 稳定的喷射过渡焊接, 飞溅更低
- 抗母材锈蚀能力强, 有效减少焊接准备时间
- 低温冲击性能优良

## 主要应用

- 工程机械
- 装备制造
- 钢结构
- 通用焊接行业
- 自动化焊接

## 符合标准

- AWS A5.18: E70C-6M

## 焊接位置



## 焊接气体

- 80%Ar+20%CO<sub>2</sub>

## 尺寸及包装

焊丝直径(mm)	包装规格	每托盘重量(kg)	产品编号
1.2	15kg/塑料盘	1080	COD710H1215
1.6	15kg/塑料盘	1080	COD710H1615

## 力学性能

Outershield® MC710-H	屈服强度(Mpa)	抗拉强度(Mpa)	延伸率(%)	冲击韧性(J@-30°C)
AWS 要求值	≥440	≥480	≥22	≥27
典型值 80%Ar+20%CO <sub>2</sub>	470	555	26	60

## 化学成分

Outershield® MC710-H	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Ni%	Cr%	Mo%	V%	Cu%
AWS要求最小值	0.12	1.75	0.90	0.03	0.03	0.5	0.2	0.3	0.08	0.5
典型值	0.06	1.34	0.66	0.027	0.010	0.01	0.01	0.00	0.00	0.02

# Outershield® MC710-H

## 推荐焊接工

焊丝直径极性干伸长	送丝速度米/分(英寸/分)	电压(伏)	电流(安)	熔敷速度(千克/小时)
1.2mm DC+ 19mm (3/4in)	5.1 (200)	21-23	170	2.3
	6.4 (250)	22-25	190	2.7
	7.6 (300)	22-26	210	3.2
	8.9 (350)	22-27	245	3.9
	10.2 (400)	23-27	265	4.5
	12.7 (500)	23-28	300	5.6
	15.2 (600)	25-29	335	6.9
	17.8 (700)	26-30	370	7.9
1.6mm DC+ 19mm (3/4in)	2.5 (100)	21-24	175	2.0
	3.8 (150)	22-25	235	2.9
	5.1 (200)	22-26	290	4.0
	6.4 (250)	22-28	345	5.2
	7.6 (300)	23-29	360	6.3
	10.2 (400)	26-31	425	8.4
	12.7 (500)	27-32	485	10.7

### 客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

### 授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

## 上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编：201907

电话：86-21-6673 4530 传真：86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn