Arosta® 316L

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Livello di molibdeno min. 2,7%
- Elevata resistenza alla corrosione generale e intergranulare.
- Aspetto liscio del cordone.
- Facile rimozione della scoria.
- Rivestimento dell'elettrodo resistente.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.4	E316L-16
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 12

TIPO DI CORRENTE

AC/DC(+/-)

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (acc. WRC 1992)
0.02	0.8	0.8	18.0	11.5	2.85	4-10

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) +20°C	-20°C	-120°C
Richiesto: AWS A5.4		non specificato	min. 490	min. 30	non specificato		
EN ISO 3581-A		min. 320	min. 510	min. 25	non specificato		
Valori tipici	AW	450	580	39		60	40

AW = As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 350	CBOH	90	2.0	529180-2
	VPMD	90	2.0	530001-2
3,2 x 350	VPMD	55	1.9	530032-2
	CBOX	120	4.2	529487-2
4,0 x 450	CBOX	81	5.5	529593-2

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.