

LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL®

FILO ANIMATO

Progettata per rivoluzionare la produttività della fabbricazione dei materiali pesanti, la soluzione brevettata HyperFill a doppio filo consente di aumentare i tassi di deposito senza compromettere la stabilità del bagno o la qualità della saldatura. Utilizzando un solo generatore, un unico trainafilo, un'unica punta FCAW ad alte prestazioni ed un filo premium Lincoln Electric, questa soluzione innovativa offre un ampio e regolare cono dell'arco consentendo tassi di deposito superiori ai 8 kg/ora.

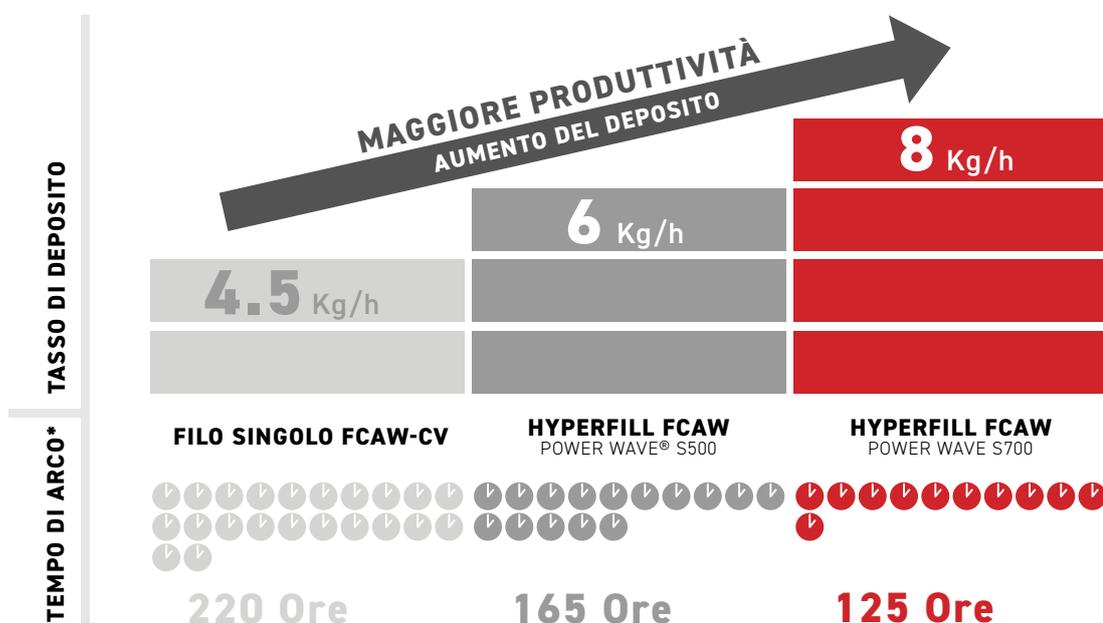
Soluzione:

HyperFill® è una soluzione a doppio filo brevettata e con licenza, progettata per funzionare specificamente con fili per saldatura Lincoln Electric selezionati. Per accedere a questa soluzione con licenza, è necessaria l'attivazione tramite la Lincoln Electric REVEAL™ Activation Platform. [Per ulteriori informazioni, consultare documento MC20-106](#)



FILO SINGOLO VS HYPERFILL-PIANO/ORIZZONTALE

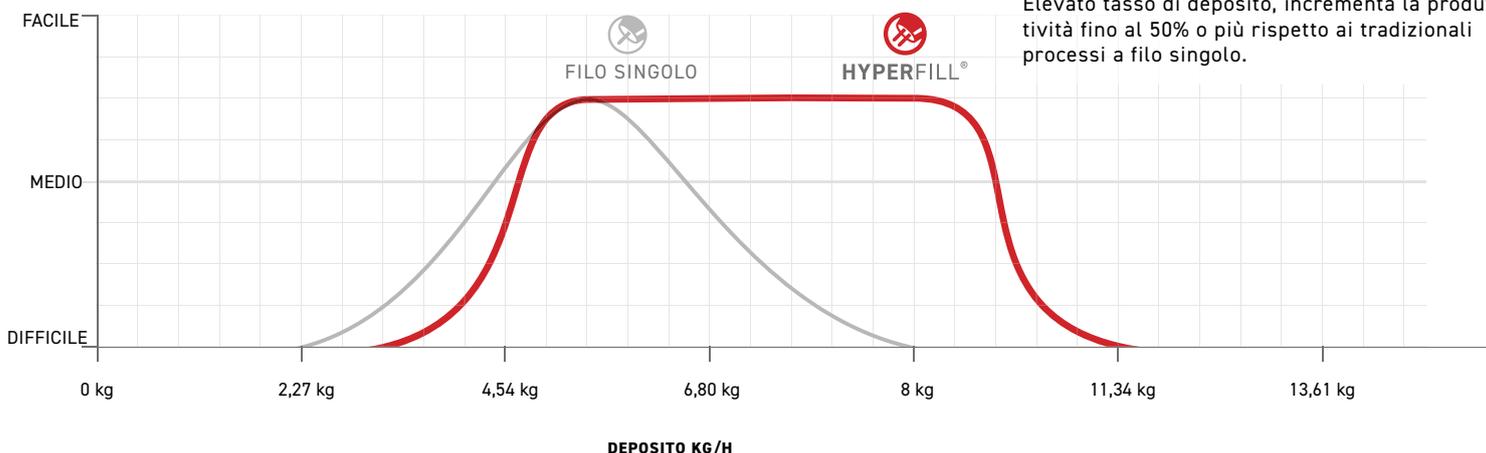
CONFRONTO DEL TASSO DI DEPOSITO & TEMPO D'ARCO FCAW-G



*Tempi di saldatura:

Tempo di arco per depositare 1000 kg di metallo saldato al 100% del fattore di funzionamento fili da 2*Ø1,2 mm

FACILITÀ D'USO DEL PROCESSO



AUMENTO DEL TASSI DI DEPOSITO

Elevato tasso di deposito, incrementa la produttività fino al 50% o più rispetto ai tradizionali processi a filo singolo.

FCAW-G PRESTAZIONI IN POSIZIONE PIANA & ORIZZONTALE

MEDIA DEL SETTORE A FILO SINGOLO VS HYPERFILL (2*Ø1,2 MM)

La punta brevettata FCAW HyperFill® offre prestazioni migliori e facilità d'uso durante le applicazioni di saldatura piana e orizzontale a tassi di deposito elevati.

COMPARAZIONE DEI DEPOSITI



FCAW-G PRESTAZIONI IN POSIZIONE VERTICALE/SOVRATESTA

MEDIA DEL SETTORE A FILO SINGOLO VS HYPERFILL (2*Ø1,2MM) - VERTICALE/SOVRATESTA

La punta brevettata HyperFill® FCAW offre migliori prestazioni e facilità d'uso nelle applicazioni di saldatura fuori posizione a tassi di deposito elevati.

COMPARAZIONE DEI DEPOSITI



Saldatura illustrata in posizione 3G (PF)

COMPONENTI RICHIESTI



Generatore

Power Wave® S500
Power Wave® S700
PIPEFAB™ (Prima passata e riempimento)
Cool Arc® 50
Cool Wave® 20S



Speciale forma d'onda

HyperFill® Waveform



Torcia/Trainafilo

Magnum® PRO 500A Torcia raffreddata ad acqua
Power Feed® 84
Punta di contatto HyperFill® Filo Animato
Diffusore HyperFill®
Rulli trainafilo HyperFill®



Fili premium Lincoln Electric

Il filo premium Lincoln Electric è un elemento fondamentale per la soluzione HyperFill®. Le piccole tolleranze di produzione ed il controllo chimico assicurano una prestazione con un avanzamento uniforme del filo e performance dell'arco.

Esclusione di responsabilità per i risultati dei test

I risultati dei test relativi ai tassi di deposito, alla durata dell'arco e le proprietà meccaniche sono stati ricavati da una saldatura prodotta e testata secondo gli standard prescritti. I risultati effettivi variano a seconda di molti fattori, tra cui, ma non solo: il materiale di base o il substrato da saldare, la procedura di saldatura e il processo di saldatura, nonché le condizioni uniche e presenti sul luogo di lavoro o nell'ambiente di saldatura. Gli utenti ed i datori di lavoro sono gli unici responsabili per il controllo delle condizioni del luogo di lavoro, compreso il modo in cui viene svolto il lavoro e le misure di sicurezza adottate. Leggere e seguire sempre le normative OSHA applicabili e tutte le informazioni riportate sull'etichetta del prodotto e sulle schede di sicurezza, quando si utilizzano i prodotti Lincoln Electric. Le schede di sicurezza dei prodotti Lincoln Electric sono disponibili sul sito <http://www.lincolnelectric.com/en-us/support/msds/Pages/sds-search.aspx>. Gli utenti ed i datori di lavoro dovrebbero far controllare da un igienista industriale i livelli di esposizione dei lavoratori per accertarsi che rientrino nei limiti OSHA PEL e ACGIH TLV applicabili per la particolare applicazione o saldatura.

Funzionalità di attivazione di HyperFill™ forme d'onda con sistemi Power Wave® e PIPEFAB™

L'achat d'un système de soudage Lincoln Power Wave est accompagné (i) d'une licence d'utilisation des formes d'onde Lincoln Electric standard Power Wave, et (ii) de la capacité de forme d'onde HyperFill, qui nécessite une licence séparée. Senza la licenza separata, la forma d'onda HyperFill non è disponibile per l'uso su queste macchine e sono utilizzabili solo le forme d'onda Power Wave standard.

Policy di Assistenza Clienti

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche - Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com.