

SAFER GF 130

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Facile innesco e reinnesco
- Perdita di pochissimi spruzzi e scoria facile da rimuovere
- Il cordone di saldatura è liscio con creste ben amalgamate, senza sottosquadri nel materiale base
- Può essere saldato in tecnica touch
- Saldature in AC richiedono macchine con OCV di min 60V

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E7024
EN ISO 2560-A E 42 0 RR 53

TIPO DI CORRENTE

AC, DC-, DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

piano/orizzontale

APPROVAZIONI

CE

+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.02	0.6	0.5	≤0.02	≤0.03

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					0°C	-20°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	non specificato	≥20
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	≥47	non specificato
Valori tipici	AW	>420	500-560	>24	>47	non specificato

* AW: As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
4,0 x 450	170-210
5,0 x 450	235-300

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
4,0 x 450	CBOX	70	5.9	W000371208
5,0 x 450	CBOX	45	5.8	W000371206

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.