

APPARATUUR VOOR HET LASSEN MET BEKLEDE ELEKTRODEN

INVERTEC® 150S / 170S / 160SX / 165S / 165SX / V270 S 2V / 270SX / 400SX
LINC 405-S / 405-SA / 406 / 635-S / 635-SA
HOT ROD 500S

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

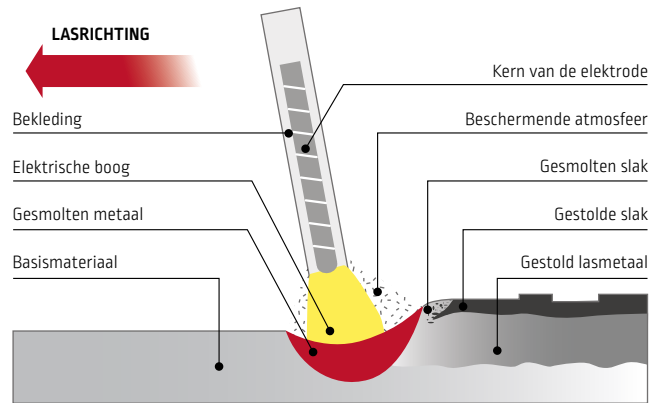
LASSEN MET BEKLEDE ELEKTRODEN

Bij dit lasproces wordt een elektrische boog getrokken tussen een beklede elektrode en het te lassen werkstuk, waardoor materialen aan elkaar worden verbonden door een afsmeltende elektrode. De elektrode is van een vergelijkbaar materiaal als het basismetaal en als deze worden samengesmolten ontstaat er een las (verbinding). De elektrode heeft een basisch, rutiel of cellulose bekleding. Als de bekleding afsmelt beschermt deze de lasboog en het smeltbad tegen de omliggende atmosfeer door een gasvormige bescherming. Over de neergesmolten las ontstaat een slak en deze beschermt het neergesmolten materiaal tijdens het afkoelen.

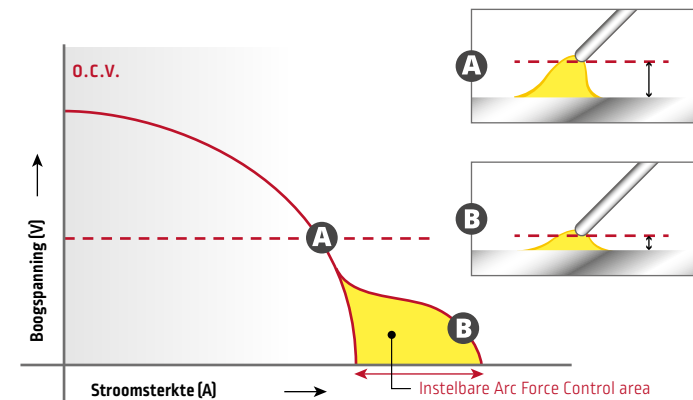
Voordelen:

- Voor algemene laswerkzaamheden
- Alle posities
- Makkelijk te gebruiken
- Uitstekende start- en herstarteigenschappen
- Fraai lasoppervlak
- Minder spatten

Handmatig booglassen



Arc Force Control



FUNCTIES

Arc Force

Deze functie voorkomt dat de elektrode tijdens het lassen blijft kleven. 'Arc Force' is een tijdelijke toename van de stroomsterkte tijdens het lassen als de boog te kort is. De functie zorgt voor consistente, zeer goede boogprestaties. Daardoor wordt het lassen eenvoudiger. Voor uitstekende lasprestaties met diverse elektroden (rutiel, basis of cellulose) kan de functie Arc Force worden geregeld. Voor een stabiele boog met minder spatten stelt u de Arc Force in op minimum (rutiel, basisch). Voor een harde boog met meer inbranding regelt u Arc Force op maximum.

Hot Start

Met deze functie wordt de stroomsterkte tijdens de start tijdelijk verhoogd (0,5 s) om de boog snel en betrouwbaar te ontsteken. Hierdoor voorkom je "plakken" van de elektrode en metallurgische fouten.

Anti Stick

Dit elektronische apparaat minimaliseert de kortsluitstroom wanneer de elektrode langere tijd aan het werkstuk vastkleeft. Als er zich kortsluiting voordoet, kan de elektrode eenvoudig van het werkstuk worden verwijderd en raken de elektrodehouder en de kabel niet beschadigd. Daarnaast fungeert het als veiligheidsvoorziening voor de lasser.

GUTSEN

Een industrieel lasapparaat voor gebruik met beklede elektroden, met voldoende vermogen en spanning, dat kan worden gebruikt voor snijden en gutsen. Dit omvat onder meer het snijden van groeven en verwijderen van scheuren uit staal, gietijzer en koperlegeringen. Er wordt gebruikt gemaakt van een speciale elektrodehouder die met een krachtige straal perslucht het gesmolten materiaal verwijdert. De elektrode bestaat uit samengeperst koolstof en legeringen met een koperbekleding.

MACHINES VOOR HET LASSEN MET BEKLEDE ELEKTRODEN

Omschrijving	Artikelnummer	Spanning (V)	Frequentie (Hz)	Fase	Zekeringwaarde (A) (langzaam)	Geen laadspanning	Display	PFC	Bereik gelijkstroom	Diameter elektrode	Garantie (jaar)	Gewicht (kg)	Inschakelduur	Beschermingsklasse	
Inverter	Inverter® 150S	K12034-1	230	50 / 60	1	17	45		10-140	3,2	2	6,7	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	IP23 / F	
	Inverter® 150S Pack	K12034-1-P													
	Inverter® 170S	K12035-1	230	50 / 60	1	23	45	●	10-160	4	2	7	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	IP23 / F	
	Inverter® 170S Pack	K12035-1-P													
	Inverter® 160SX	K12050-1	115 / 230	50 / 60	1	16	48	●	●	5-160	4	3	9	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	IP23 / H
	Inverter® 165S	K14171-1	230	50 / 60	1	16	48			5-160 / 10-160	4	2	7	160A@20% / 160A@30% / 100A@60% / 140A@60%	IP23
	Inverter® 165SX	K14170-1	230	50 / 60	1	16	48	●			4	2	7		IP23
	Inverter® V270 S2V	K12022-3	230 / 400	50 / 60	3	35 / 20	48	●		5-270	5	2	13,5	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	IP23S / H
	Inverter® 270SX	K12040-1	400	50 / 60	3	20	45	●		5-270	5	3	22		IP23 / H
Inverter® 400SX	K12042-1	400	50 / 60	3	30	45	●		5-400	6,3	3	36	400A / 36V@35% 300A / 32V@100%	IP23 / H	
Conventioneel	LINC 405-S	K14002-2	230 / 400	50 / 60	3	63 / 40	78			15-400	6,3	3	126	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H
	LINC 405-SA	K14002-1													
	LINC 406	K14104-1	230 / 380 / 440	50 / 60	3	63 / 40 / 32	78	●		40-400	6,3	3	135	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H
	LINC 635-S	K14038-2	230 / 400	50 / 60	3	100 / 63	78			15-670	6,3	3	150	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	IP23 / H
	LINC 635-SA	K14038-1													
	HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415	50 / 60	3	63		●		50-625	6,3	3	203	600A/44V/35% 375A/35V/100%	IP23 / H



INVERTEC® 150S

Klein, sterk en robuust

- Robuust ontwerp – Unieke rubberen hoeken, metalen behuizing en drukknoppen die zijn bestand tegen zware omstandigheden.
- Superieure lasboog – De geavanceerde technologie en kennis van Lincoln garanderen altijd de beste prestaties.
- Power Surplus – Extra vermogen voor uitstekende lasboogcontrole.
- Stand Soft en Crisp – instelbare lasboog voor verschillende soorten elektroden.
- Auto Adaptive Arc Force – Standaard een stabiele boog met weinig lasspatten.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode,
Lift TIG

Toepassingen

- Klein onderhoud
- Lichte werkzaamheden in de bouw
- Lichte werkzaamheden bij metaalconstructie
- Reparatie op locatie
- Laswerkzaamheden buiten en in de werkplaats
- Hobby

Machine wordt geleverd met
(K12034-1)

Primaire kabel (2 m)

Machine wordt geleverd met
(K12034-1-P)

Koffer met laskabels

Laskap

Borstel



www.lincolnelectric.com/green

INVERTEC® 170S

Klein, sterk en robuust

- Robuust ontwerp – Unieke rubberen hoeken, metalen behuizing en drukknoppen die zijn bestand tegen zware omstandigheden.
- Superieure lasboog – De geavanceerde technologie en kennis van Lincoln garanderen altijd de beste prestaties.
- Power Surplus – Extra vermogen voor uitstekende lasboogcontrole.
- Stand Soft en Crisp – instelbare lasboog voor verschillende soorten elektroden.
- Auto Adaptive Arc Force – Standaard een stabiele boog met weinig lasspatten.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode,
Lift TIG

Toepassingen

- Klein onderhoud
- Lichte werkzaamheden in de bouw
- Lichte werkzaamheden bij metaalconstructie
- Reparatie op locatie
- Laswerkzaamheden buiten en in de werkplaats

Machine wordt geleverd met
(K12035-1)

Primaire kabel (2 m)

Machine wordt geleverd met
(K12035-1-P)

Koffer met laskabels

Laskap

Bikhamer

Borstel



www.lincolnelectric.com/green

Omschrijving	Artikelnummer	Primaire spanning (50-60Hz)	Inschakelduur [A]	Inschakelbereik [A]	Zekeringwaarde [A] (langzaam)	Gewicht [kg]	Afmetingen H x B x D (mm)	Beschermingsklasse
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack, klaar om te lassen	K12034-1-P		80A / 25,6V@100%					
Invertec® 170S	K12035-1		160A / 26,4V@20%	10-160	23	7		
Invertec® 170S Pack, klaar om te lassen	K12035-1-P		80A / 24,0V@ 100%					

INVERTEC® 160SX

Professionele prestaties door industriële innovatie

- Meer vermogen – 30% meer uitgangsvermogen met dezelfde ingangsspanning, voor lassen met elektrodes tot 4,0 mm met een zekeringwaarde van 16 A.
- Draagbaar – Licht, eenvoudig te gebruiken, kan worden gebruikt met verlengkabels tot 100 m en geschikt voor gebruik met een generator.
- Robuuste constructie, industrieel gebruik – Elektrische veiligheid (IP23), ingegoten printplaten en optimale koelluchtstroom verminderen verontreiniging, voor een langere levensduur van de apparatuur onder zeer zware omstandigheden.
- Uitstekende laseigenschappen – Goede ontsteking van de boog met een soepele, stabiele boog, standen Soft en Crisp, en Auto Adaptive Arc Force, de optimale keuze voor lassen met elk type elektrode.
- Geschikt voor gebruik met cellulose elektroden – Geen enkele elektrode is te lastig. Geschikt voor het lassen van pijpen met een kleine diameter.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode, Lift TIG, Cellulose elektrode

Toepassingen

- Lichte fabricage
- Constructies
- Onderhoudsservice
- Reparatie en onderhoud

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (2 m)



INVERTEC® 165S & 165SX

Professionele prestaties, industriële perfectie

- Uitzonderlijke prestaties: hoge inschakelduur bij 40°C.
- Eenvoudig in gebruik: de functie Hot Start verbetert de ontsteking van de lasboog.
- Arc Force functie om te voorkomen dat de elektrode blijft kleven.
- Veelzijdig: lassen met beklede elektrode (behalve cellulose) en LIFT TIG (165SX).
- Geschikt voor gebruik met generator.
- Power Factor Correction (PFC) voor 165SX. PFC zorgt voor een laag stroomverbruik, energiebesparing, lage harmonische stromen en verlaging van de totale hoeveelheid CO₂ uit het lasproces.
- Licht: minder dan 9 kg.
- Handig: dankzij de handige draagband.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode, TIG krasstart (165S), Lift TIG (165SX)

Toepassingen

- Lichte fabricage
- Constructies
- Onderhoudsservice
- Reparatie en onderhoud

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (3 m)



Omschrijving	Artikelnummer	Primaire spanning (50-60Hz)	Inschakelduur [A]	Inschakelbereik [A]	Zekeringwaarde [A] (langzaam)	Gewicht [kg]	Afmetingen H x B x D (mm)	Beschermingsklasse
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230V / 1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160		7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® V270 S 2V

Krachtig en draagbaar, robuust en betrouwbaar

- Automatisch schakelen tussen 230/400 V, driefasige.
- Uitstekende laseigenschappen.
- Maximale lasstroom van 270 A voor gebruik met elektroden tot 6,0 mm.
- Uitstekende lasprestaties met beklede elektrode met rutiel, basisch- en cellulose.
- Standaard instelbare 'Arc Force' en 'Hot Start'.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode,
Cellulose elektrode,
Lift TIG DC

Toepassingen

- Pijpleidingen
- Heavy fabrication
- Constructies
- Drukvaten
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Procesindustrie

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (2 m)

Draagriem



INVERTEC® 270SX & 400SX

Professioneel lasapparaat voor zware omstandigheden

- Robuust, voor gebruik in zware omstandigheden.
- Compleet uitgerust met gebruiksvriendelijk bedieningspaneel en digitaal display voor nauwkeurig instellen van de lasstroom.
- Meerdere lasstanden, Soft en Crisp, voor verschillende soorten elektroden.
- De functie Auto Adaptive Arc Force is standaard in de standen Soft en Crisp, de automatisch variabele Arc Force werkt alleen wanneer het nodig is.
- Instelbare Hot Start en Arc Force voor een soepele start / herstart van de elektrode en de elektrode kleeft niet vast in het smeltbad.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode, Lift
TIG, gutsen (400SX)

Toepassingen

- Heavy fabrication
- Constructies
- Drukvaten
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Procesindustrie
- Gutsen (400SX)

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (2 m)



Omschrijving	Artikelnummer	Primaire spanning [50-60Hz]	Inschakelduur [A]	Inschakelbereik [A]	Zekeringwaarde [A] (langzaam)	Gewicht [kg]	Afmetingen H x B x D (mm)	Beschermingsklasse
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph			20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1		400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	





EENDUIDIGHEID – dezelfde bediening voor de volledige serie

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Functie Hot Start (Potentiometer)	pre-set	•	•	pre-set	•	pre-set
Functie Arc Force (Potentiometer)	pre-set	•	•	pre-set	•	•
A-meter	–	•	•	–	•	optueel
V-meter	–	–	•	–	–	optueel
Plaatselijke/externe schakelaar	•	•	•	•	•	•
Desert Duty	–	–	–	–	–	•
Draaiknop voor het instellen van de lasroom	–	–	–	–	–	•



Bedieningspaneel LINC® 405-S



Bedieningspaneel LINC® 635-S



Bedieningspaneel LINC® 406



Bedieningspaneel LINC® 405-SA



Bedieningspaneel LINC® 635-SA



Bedieningspaneel HOT ROD 500S

LINC® 405-S & SA

Robuuste werkpaarden die zich onderscheiden

- Robuuste conventionele lasgelijkrichter met uitstekende laseigenschappen.
- Geschikt voor het lassen met rutiel, basisch- en cellulose elektroden.
- Geschikt om te gutsen.
- Eenvoudig bedieningspaneel.
- Eenvoudig te verplaatsen. Voorzien van wielen, handvatten en twee hijsogen.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode,
Cellulose elektrode,
gutsen

Toepassingen

- Pijpleidingconstructie
- Zware industriële fabricage
- Constructies
- Drukvalen
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Procesindustrie
- Gutsen

Machine wordt geleverd met
Primaire kabel (5 m)

LINC® 406

Robuuste werkpaarden die zich onderscheiden

- Robuuste conventionele lasgelijkrichter met uitstekende laseigenschappen.
- Geschikt voor het lassen met rutiel, basisch- en cellulose elektroden.
- Geschikt om te gutsen.
- Hot Start voor een uitstekende start van de lasboog.
- Arc Force voorkomt dat de elektrode in het smeltbad blijft kleven.



Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode,
Cellulose elektrode,
gutsen

Toepassingen

- Pijpleidingconstructie
- Zware industriële fabricage
- Constructies
- Drukvalen
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Procesindustrie
- Gutsen

Machine wordt geleverd met
Primaire kabel (5 m)

Omschrijving	Artikelnummer	Primaire spanning (50-60Hz)	Inschakelduur (A)	Inschakelbereik (A)	Zekeringwaarde (A) (langzaam)	Gewicht (kg)	Afmetingen H x B x D (mm)	Beschermingsklasse
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA (met display)	K14002-1							
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	

LINC® 635-S & SA

Robuuste werkpaarden die zich onderscheiden

- Robuuste conventionele lasgelijkrichter met uitstekende laseigenschappen.
- Geschikt voor lassen met rutiel, basisch- en cellulose elektroden.
- Geschikt om mee te gutsen.
- Eenvoudig bedieningspaneel.
- Eenvoudig te verplaatsen. Voorzien van wielen, handvatten en twee hijsogen.

Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode, Cellulose elektrode, gutsen

Toepassingen

- Pijpleidingconstructie
- Zware industriële fabricage
- Constructies
- Drukvalen
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Procesindustrie
- Gutsen

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (5 m)



HOT ROD 500S

Robuust en krachtig professioneel lasapparaat

- Uitstekende laseigenschappen bij gebruik van diverse typen beklede elektroden.
- Maximale uitgangsstroomsterkte van 625 A voor gebruik met elektroden tot 6,3 mm en Air Arc gutsen met elektroden van 8 mm.
- Classificatie Desert Duty voor gebruik bij temperaturen tot 55 °C.
- Stapelbare behuizing met hijs oog. Makkelijk stapel- en verplaatsbaar.

Ingang



Uitgang



Processen

Beklede elektrode, gutsen, TIG krasstart, Cellulose elektrode

Toepassingen

- Pijpleidingconstructie
- Zeer zware industriële productie
- Constructies
- Drukvalen
- Kerncentrale
- Scheepsbouw
- Hardoplassen
- Robuuste industriële toepassingen
- Gutsen

Machine wordt geleverd met

Primaire kabel (5 m)



Omschrijving	Artikelnummer	Primaire spanning (50-60Hz)	Inschakelduur (A)	Inschakelbereik (A)	Zekeringwaarde (A) (langzaam)	Gewicht (kg)	Afmetingen H x B x D (mm)	Beschermingsklasse
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (met display)	K14038-1							
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	



BEKLEDE ELEKTRODEN

BEKLEDE ELEKTRODEN VOOR ONGELEGERD STAAL

BASO® 48SP

AWS A5.1: E7018-1 H8
ISO 2560-A: E 46 3 B 3 2 H10
AC / DC + / -

- Stabiele boog, ook bij laag amperage.
- Goede mechanische en kerfslagwaarden tot -30°C [47].
- Laag waterstofgehalte (HDM < 8 ml/100g).

Ook verkrijgbaar in Sahara ReadyPack®



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
BASO® 48SP	2,5	350	125	2,5	570977
	3,2	350	78	2,6	570984
	3,2	450	78	3,3	570991
	4,0	350	50	2,5	571857
	4,0	450	50	3,4	571004

OMNIA®

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
AC / DC -

- Rutiel universele elektrode voor alle posities, inclusief verticaal neerwaarts.
- Toepasbaar voor schoon constructiestaal.
- Zeer geschikt voor open spanningstransformatoren (min. OCV 42V).



Productnaam	Ø mm	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
OMNIA®	2,5	350	155	2,8	588683
	3,2	350	155	4,8	588684
	4,0	350	120	5,4	588685

CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5
DC +

- Meest geschikte universele basiselektrode voor scheepsbouw en algemene licht werkzaamheden in de bouw.
- Bijna geen spatten, goede opvloeiing en volledige controle over het smeltbad.
- Perfecte lassen en 120% herwinning voor een hoge productiviteit.

BASIS [7018]



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
CONARC® 49	2,5	350	91	4,5	609266
	3,2	350	131	4,5	609267
	3,2	450	115	5,2	609309
	4,0	350	100	5,0	609268
	4,0	450	93	6,3	609269
	5,0	450	66	6,7	609270

BEKLEDE ELEKTRODEN VOOR ONGELEGERD STAAL

CONARC® 49C

AWS A5.1: E7018-1 H4R
ISO 2560-A: E 46 4 B 3 2 H5
AC / DC + / -

- Betrouwbare kerftaaiheid -40°C, goede CTOD waarde bij -10°C.
- 100-120% rendement.
- Goede pijplaseigenschappen.
- Uitstekende röntgendichtheid.

Ook verkrijgbaar in Sahara ReadyPack®



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
CONARC® 49C	2,5	350	135	2,7	509236
	3,2	350	120	4,4	509243
	3,2	450	120	5,8	509250
	4,0	350	85	4,7	509359
	4,0	450	85	5,9	509366
	5,0	450	55	6,0	509465

BEKLEDE ELEKTRODEN VOOR ROESTVAST STAAL

LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2
AC / DC + / -

- Zeer fraaie las.
- Zelflossende slak.
- Zeer goede bevochtiging.

304L / 308L



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	125	2,3	557312
	2,5	350	125	2,7	557329
	3,2	350	135	4,7	557367
	4,0	450	85	5,8	557398
	5,0	450	55	5,8	557404

LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 2
AC / DC + / -

- Molybdeenniveau min. 2,7%.
- Zeer fraaie las.
- Zelflossende slak.
- Zeer goede bevochtiging.

316L



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	200	2,3	557435
	2,5	350	125	2,7	557442
	3,2	350	135	4,8	557466
	4,0	450	85	5,9	557497
	5,0	450	55	5,9	557503

BEKLEDE ELEKTRODEN VOOR ROESTVAST STAAL MET LAGE CrVI-EMISSIE

CLEAROSTA E 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 22
DC+

304L / 308L

Dubbel beklede
Elektrode



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
CLEAROSTA E 304L	2,5	300	90	1,70	710001
	3,2	350	55	1,90	710002
	4	350	40	2,10	710003
	5	350	20	1,60	710004

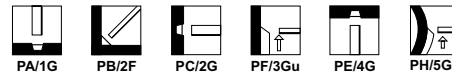


CLEAROSTA E 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 22
DC+

316L

Dubbel beklede
Elektrode



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
CLEAROSTA E 316L	2,5	300	90	1,70	710009
	3,2	350	55	2,00	710010
	4	350	40	2,10	710011
	5	350	20	1,70	710012

BEKLEDE ELEKTRODEN VOOR ROESTVAST STAAL VOOR LASTIG TE LASSEN STAALSOORTEN

LIMAROSTA® 312

AWS A5.4: E312-17
ISO 3581-A: E 29 9 R 1 2
AC / DC +

312

Ook verkrijgbaar in Sahara ReadyPack®



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
LIMAROSTA® 312	2,0	300	175	2,2	539769
	2,5	350	125	2,6	557640
	3,2	350	150	5,0	557664
	4,0	350	100	5,0	557671

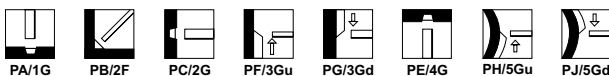
- Uitstekend voor reparatielassen.
- Zeer geschikt voor moeilijk lasbare staalsoorten, zoals typen met een hoog koolstofgehalte.
- Uitstekende lasbaarheid en zelflossende slak.

BEKLEDE ELEKTRODES VOOR REPARATIES

REPTEC CAST 31

AWS A5.15: ENiFe-CI
ISO 1071: E C NiFe-CI 1
AC / DC -

- Elektrode voor reparatielassen van gietijzer, smeedbaar gietijzer en gietijzer op staal.
- Het lasmetaal is makkelijk te bewerken.
- Vooral geschikt voor nodulair gietijzer.
- Hardheid lasmetaal ~ 180 HB.
- Uitstekende stroombelastbaarheid door bimetalen kerndraad.



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Artikelnummer
REPTEC CAST 31	2,5	300	154	2,5	400915
	3,2	350	82	2,5	400922
	4,0	400	47	2,5	400939

GUTSELEKTRODEN

CARBONAIR

Standaard gutselektroden



Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Lasstroom-bereik (A)	Artikelnummer
CARBONAIR	4,0	305	100	0,78	150-250	W000010645
	5,0	305	100	1,08	200-250	W000010443
	6,4	305	50	0,98	320-370	W000010444
	8,0	305	50	1,34	400-450	W000010445
	10,0	305	50	2,15	500-550	W000010446
	13,0	305	50	3,55	800-1000	W000010447

CARBONAIR PLUS

Geen verlies door stomp aan nieuwe gutselektrode te schroeven

- Dit proces vereist een gelijkstroombron (DC), een gutstoorts en een persluchtbron.

Productnaam	Ø (mm)	Lengte (mm)	Aantal per verpakking	kg per verpakking	Lasstroom-bereik (A)	Artikelnummer
CARBONAIR PLUS	8,0	355	50	1,80	500-550	W000010448
	10,0	430	50	3,22	600-650	W000010449
	13,4	430	50	4,97	800-1000	W000010450
	16,0	430	25	3,70	1000-1200	W000010451
	19,0	430	25	5,17	1200-1400	W000010452

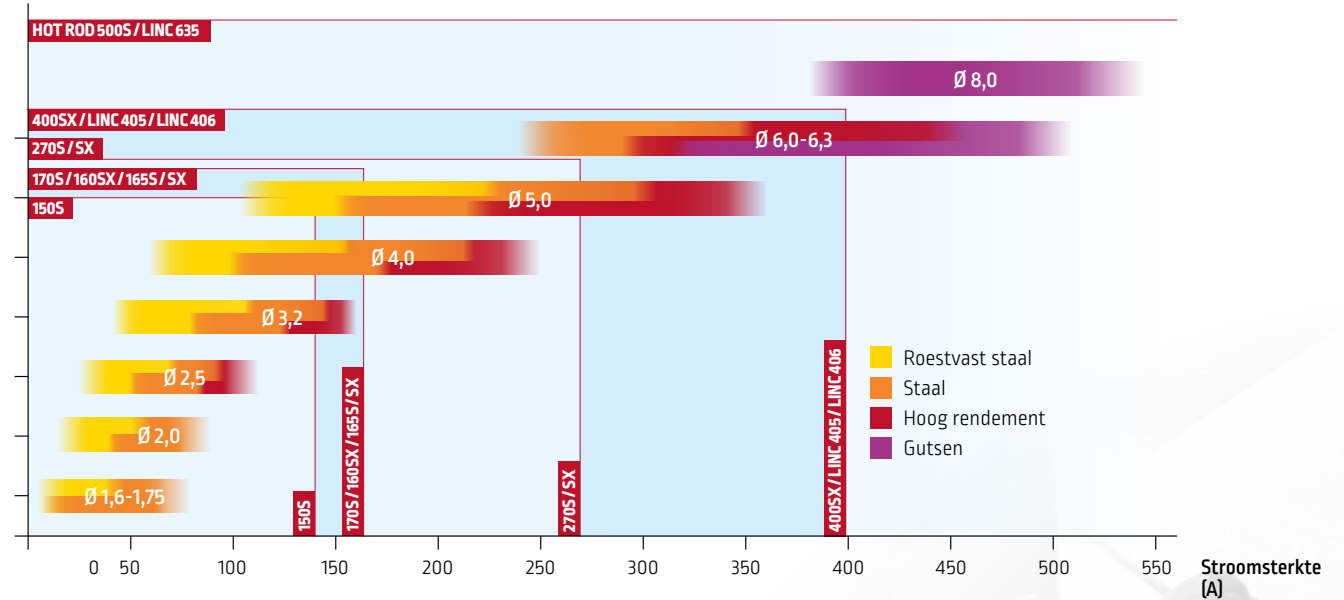
LET OP: raadpleeg voor gebruik zorgvuldig het veiligheidsinformatieblad beschikbaar op onze websites.

VOORDELEN VAN ELEKTRODELASSEN

- Voor algemene toepassingen in alle posities.
- Geschikt voor het lassen van allerlei soorten materialen.
- Uitstekend buiten toepasbaar.
- Hoge laskwaliteit en zeer goede mechanische eigenschappen.
- Lage aanschafkosten.



KEUZE APPARATUUR IN RELATIE TOT STROOMSTERKTE



TOEPASSINGEN

Toepassingen

Pijpleidingen
Scheepsbouw
Heavy fabrication
Hardoplassen
Constructies
Procesindustrie
Drukvaten
Gutsen
Kerncentrale

Toegepast materiaal

Staal
Roestvast staal
Aluminium

TOEBEHOREN

		Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 S2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 406	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•							
KIT 25C50	W000260684			•									
KIT 35C50	W000011139						•	•					
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
TIG-toorts WTT2 17 V – 135 A – 4 m, ventiel, conn. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
TIG-toorts WTT2 17 V – 135 A – 4 m, ventiel, conn. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Afstandsbediening, 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Verlengkabel voor afstandsbediening, 15 m	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Onderstel met 2 wielen	W0200002						•	•					
Onderstel met 4 wielen	K2694-1								•				
Werkstuk kabel 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Werkstuk kabel 600 A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Eektrodehouder – 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E / H-400A-70-xM									•	•	•	•
Kabelverlenging	EXT-70-10M									•	•	•	
Flair® 600 / 1600 gutstoorts	W000010136									•	•	•	
Set 48 V-wisselstroomcontact (1500 W)	K14092-1												•
A/V-meterset	K14090-1												•
Adapter M14/DINSe	K10376												•



TIG-TOORTS WTT2 17 V

W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



FLAIR® 600 / 1600

W000010136
W000010118



WERKSTUKKABEL

GRD-400A-70-XM



LAS- EN WERKSTUKKABELS

W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



AFSTANDBEDIENING

K10095-1-15M



**ONDERSTEL
MET 2 WIELEN**

W0200002



**ONDERSTEL
MET 4 WIELEN**

K2694-1

BELEID KLANTENSERVICE

Lincoln Electric Company® produceert en verkoopt hoogwaardige lasapparatuur, verbruiksgoederen en snijapparatuur. Wij doen altijd ons uiterste best om aan de behoeften van onze klanten te voldoen en hun verwachtingen te overtreffen. Onze klanten kunnen Lincoln Electric altijd om advies of informatie over het gebruik van onze producten vragen. Onze werknemers reageren op vragen op basis van de beste informatie die op dat moment ter beschikking is. Onze werknemers zijn echter niet in de gelegenheid om de verstrekte informatie te verifiëren of om de engineering-vereisten voor dat specifieke laswerk te beoordelen. Als gevolg daarvan kan Lincoln Electric geen enkele verantwoordelijkheid nemen voor deze informatie of dit advies. Verder verandert het gegeven advies niets aan onze garantietermijnen op de door ons verkochte producten. Alle eventuele uitdrukkelijke of impliciete garanties die kunnen voortvloeien uit de informatie of het advies, met inbegrip van impliciete garanties van verkoopbaarheid of garanties van geschiktheid voor een bepaald doel van klanten, worden specifiek van de hand gewezen.

Lincoln Electric is een verantwoordelijke producent, maar de keuze en het gebruik van specifieke producten die door Lincoln Electric worden verkocht, vallen volledig onder de verantwoordelijkheid van de klant. Talloze variabelen waar Lincoln Electric geen invloed op heeft, beïnvloeden de resultaten van de verschillende fabricagemethoden en servicevereisten.

Deze informatie is aan verandering onderhevig. We doen onze uiterste best om u van de juiste informatie te voorzien op het moment van drukken. Ga naar www.lincolnelectric.eu voor eventueel bijgewerkte informatie.



www.lincolnelectriceurope.com

