



**LINCOLN
ELECTRIC**

PIPEFAB™

PIPEFAB™
Schweißsystem für den Rohr- und Behälterbau

**LINCOLN®
ELECTRIC**



Ideal für die Herstellung von Rohren und Behältern

Vom ersten Konzept bis zur Realisierung hatte die Entwicklung des PIPEFAB Schweißsystems nur ein Ziel: die ideale Anlage zur Herstellung von Rohren und Behältern. Angefangen beim Design bis hin zur Lichtbogenleistung wurde jedes Detail beachtet, um ein komplettes, kundenorientiertes System zu schaffen, damit die Anwender sich auf das Wichtigste konzentrieren können: hochwertige Schweißnähte mit hoher Schweißgeschwindigkeit möglichst einfach von der Wurzel- bis zur Decklage zu schweißen.



Wegweisend in Leistung und Handhabung

Herausragende Lichtbogenleistung

- » Wurzel-, Decklage, Endbearbeitung - das PIPEFAB™ System bietet für alle Anwendungen Schweißmodi, die auf höchste Lichtbogenleistung speziell im Rohr- und Behälterbau abgestimmt wurden.

Einfach & direkt

- » Schnelle, intelligente und anwenderfreundliche Lösung, die ihresgleichen auf dem Markt sucht: die einfache und digitale PIPEFAB™ Steuerung mit dem Ein-Klick-System zur Auswahl des Verfahrens.

Branchenorientiertes Design

- » Wie der Name schon sagt, wurde PIPEFAB™ speziell für die Herstellung von Rohren und Behältern entwickelt. Das Ready-to-Run Design™ (betriebsbereit) berücksichtigt jedes Detail eines perfekten Anlagenaufbaus für Rohrwerke und Behälterbau.

Anerkannte Kompetenz & Unterstützung

- » Welchen Herausforderungen sich Ihnen wo auch immer auf der Welt stellen: Lincoln Electric ist für Sie da mit bewährter technischer Kompetenz und Unterstützung.

Verfahren »

E-Hand, WIG (HF & TouchStart), MIG, MIG-SST, MIG-Puls, Fülldraht

Anwendungen »

Rohre & Behälter
Prozessrohre

Ausgang »



Eingang »



Artikelnummer »

K3732-1 PIPEFAB™ CE Basisanlage
K14283-1 PIPEFAB™ Ready-Pak®
K3737-1 PIPEFAB™ Wasserkühlung
K3735-1 PIPEFAB™ Drahtvorschub

Beste Leistungen - abgestimmt auf Rohre & Behälter

STT® – Besser als je zuvor

Unser patentiertes STT (Surface Tension Transfer) Verfahren war die innovative und äußerst erfolgreiche MIG/MAG-Lösung für die Wurzellage mit Spalt (modifizierter Kurzschluss). Nach jahrzehntelanger branchenführender Position, haben wir die Leistung dieses Verfahrens weiter gesteigert - es ist besser als je zuvor.

- hervorragende Schweißgeschwindigkeiten
- branchenführende Lichtbogenstabilität
- keine Messleitung erforderlich

Smart Pulse™ - Pulsschweißen für Rohrwerke

Smart Pulse™ - eine innovative Lösung für einfaches und leistungstarkes Pulsschweißen. Mit Hilfe der Waveform Control Technology überwacht Smart Pulse™ die Anlageneinstellungen und passt den Puls automatisch an, so dass der Lichtbogen perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

- niedrige Drahtvorschubgeschwindigkeit für Zwangslagen
--> Smart Pulse™ sorgt automatisch für einen schmalen, fokussierten Lichtbogen
- hohe Drahtvorschubgeschwindigkeit zum Rohrschweißen in 1G/PA Position
--> Smart Pulse™ sorgt automatisch für einen breiten, weichen Lichtbogen
- Weniger Einstellzeit = mehr Schweißzeit.

Optimierte Verfahren

PIPEFAB™ bietet eine Vielzahl von Verfahren, die speziell für die Herstellung von Rohren und Behältern optimiert wurden. Alle Verfahren - E-Hand, MIG/MAG, WIG und Fülldraht - sind so abgestimmt, dass mit den branchenüblichen Zusatzwerkstoffen, Drahtdurchmessern und Gasmischungen maximale Leistung erzielt wird..

- E-Hand-Verfahren optimiert für Zellulose-Elektroden und Elektroden mit niedrigem H₂-Gehalt
- MIG/MAG-Modi optimiert für 1,0mm & 1,2mm Drahtelektroden (Stahl, hochlegiert, Metallpulver)
- MIG/MAG-Modi optimiert für einfache Handhabung (Smart Pulse™) und Schweißrauchmanagement (Low Fume Pulse™)
- Fülldrahtmodi optimiert für 1,2mm, 1,4mm und 1,6mm
- HyperFill™ -modi optimiert für Fülllagen.

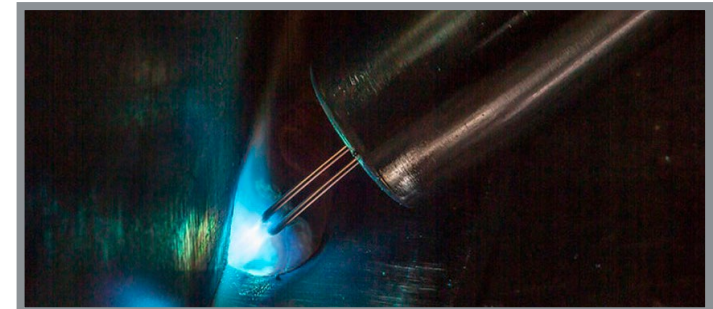
*Testergebnisse aus dem Vergleich von Wurzelschweißungen mit 0,9mm Drahtelektrode und Argonmischgas.

Bis zu **55%** Mehr
PRODUKTIVITÄT BEIM
WURZELSCHWEISSEN

BISHER
Modifiziertes
Kurzschlussverfahren

NEU
STT® Verfahren

HYPERFILL™



Der nächste Schritt zu Einfachheit & Kontrolle

Praxisorientiertes Display

Design, Entwicklung und Erprobung des PIPEFAB™ Displays orientierten sich an einem Ziel - die Schnittstelle zur Anlage so einfach wie möglich zu gestalten.

Mehr Schweißen mit weniger Schwierigkeiten

Das PIPEFAB™ System maximiert die Lichtbogenzeit und hilft Bedienern aller Qualifikationsstufen, sich auf die Herstellung hochwertiger Schweißnähte zu konzentrieren.

- Verfahrensänderung mit einer Taste
- Direkte, einfache Navigation
- Speichertasten für Präferenzen
- ArcFX Technologie für visuelles Feedback zu den Lichtbogeneinstellungen
- Ein einziges Bedienfeld - alle Steuerungen an zentraler Stelle am Drahtvorschub
- Verschiedene Sprachoptionen - global einsetzbar

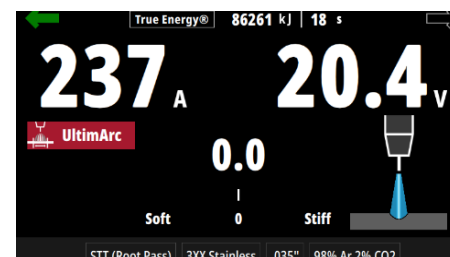


PIPEFAB™ Homepage der Navigation

Eingebaute Intelligenz

Alle PIPEFAB™ Systeme sind eingerichtet für den Anschluss an leistungsfähige, aber einfach zu nutzende Software-Programme für Konfiguration, Updates und Schweißdatenüberwachung.

- Ferndiagnose & Konfiguration
- Einfache, kostenlose Software-Updates (per Download)
- CheckPoint® Production Monitoring



PIPEFAB™ Konfigurationsdisplay ArcFX Technologie



PIPEFAB™ Display Sprachauswahl



Branchenorientiertes Design

Ready-To-Run™ - allzeit bereit

Alle Verfahrens-Ausgänge des PIPEFAB™ Ready-To-Run™ Designs sind elektrisch voneinander getrennt und jederzeit schweißbereit - das heißt, es müssen keine Kabel getauscht werden, um das Verfahren zu wechseln.

Verfahren



WIG



E-Hand



Fülldraht



MIG

Funktionen



Mechanisiert
Bedienteil / Fernregler

Flexibilität für alle Anforderungen

Individuelle Verfahrens-Ausgänge und Fernregelanschlüsse machen das PIPEFAB™-System äußerst flexibel. Die integrierte Power Connect Technology ermöglicht Eingangsspannungen von 200V - 600V.

- Power Connect Technology - 200V-600V Eingangsspannung, einfach einschalten und schweißen
- Zuverlässige und gleichmäßige Lichtbogenleistung unabhängig von der Eingangsspannung



Eingangsspannungsbereich
200V



600V

Details im Blick

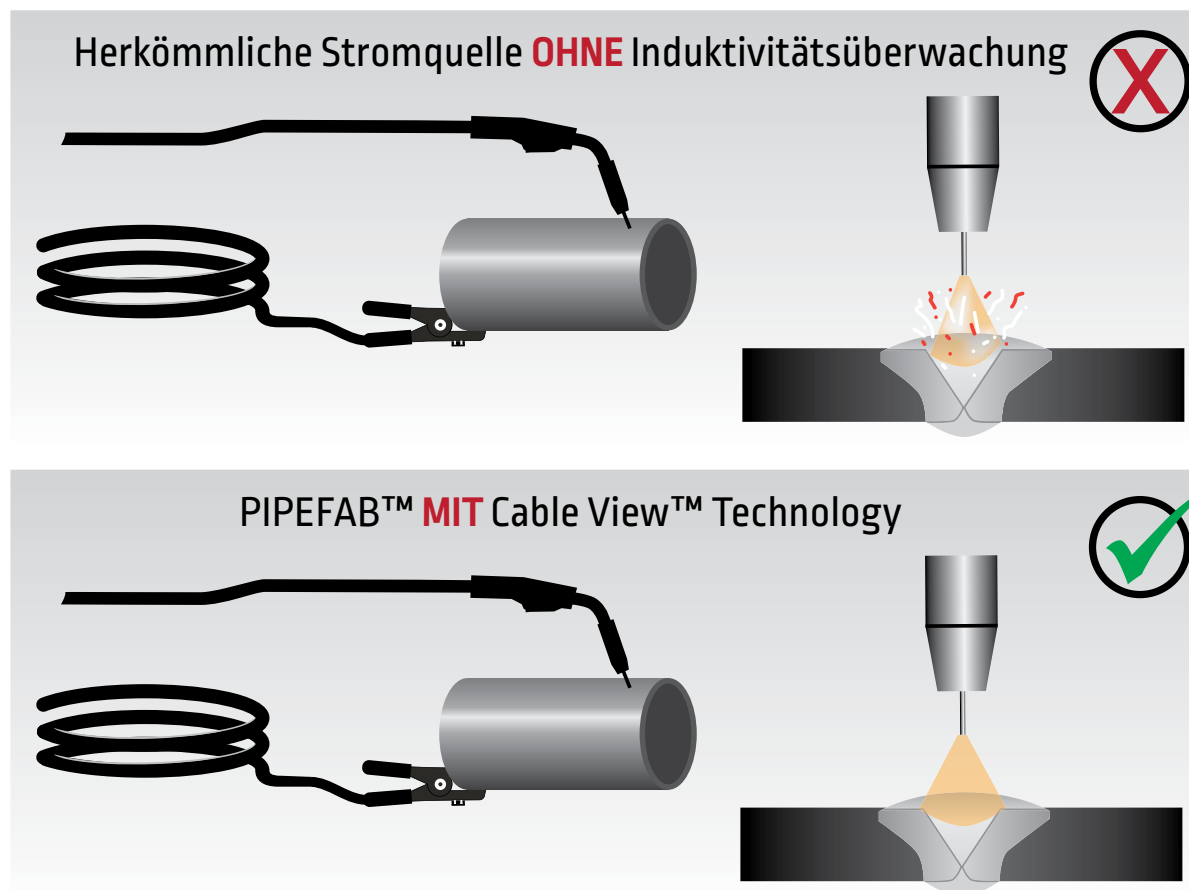
Von der Verpackung bis zur Brennerorganisation, das PIPEFAB™ Ready-To-Run™ Design orientiert sich an den Bedürfnissen der Bediener und der Werkstatsumgebung für absolut einfache Handhabung.

- Haken für Brenner und Kabel
- Schwenkbare Gasflaschenkonsole (einfaches Be- und Entladen)
- Schnellzugang über die Seitenbleche
- Ready-Pak - montiert und schweißbereit in Minuten

Cable View™ Technology

Die patentierte Cable View™ Technology des PIPEFAB™ System überwacht permanent die Kabelinduktivität und passt die Kennlinie so an, dass die Lichtbogenleistung gleich bleibt, auch bei langen oder aufgerollten Kabeln (oder Induktivitäten bis 45µH).

- Gleichmäßige Lichtbogenleistung ohne Messleitung auch bei langen oder aufgerollten Kabeln
- Warnmeldung wenn die Induktivität außerhalb der Leistungsgrenzwerte liegt



Bewährte Unterstützung für die Industrie

Branchenpioniere, die sich im Rohrschweißen auskennen

Hochwertige Produkte und hervorragender Service am Kunden sind Lincoln Electric sehr wichtig, unser größter Trumpf aber ist unser fundiertes Fachwissen, vom Rohrwerk bis zur Baustelle. Wenn es eine bessere Lösung gibt, helfen wir Ihnen sie zu finden.

Anzahl geschweißter Rohrstöße pro Tag

Bei Lincoln Electric wissen wir, dass es letztendlich darum geht, die Schweißnahtlänge pro Tag zu maximieren. Als zuverlässiger Partner arbeiten wir mit Ihnen zusammen an der Steigerung von Produktivität und Qualität.

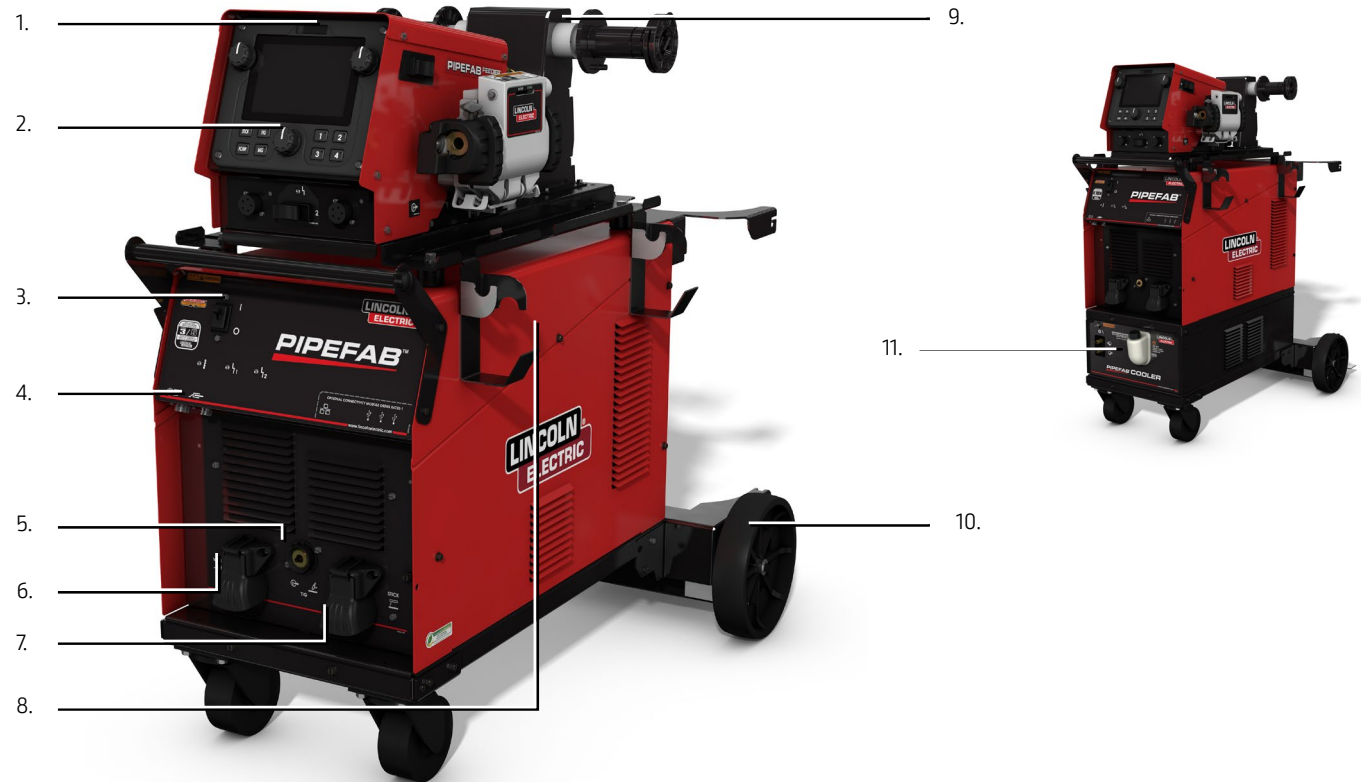
Weltweite Unterstützung

Mit dem weltweiten Händlernetzwerk, Vertriebsstellen in über 160 Ländern und 36 Anwendungszentren können Sie sich auf die Unterstützung von Lincoln Electric überall auf der Welt verlassen.



WESENTLICHE STEUERELEMENTE

1. PIPEFAB Doppeldrahtvorschub
2. Bedienerschnittstelle / Steuerung
3. Stromquelle AN/AUS & Verbindungsstatus
4. Anschluss WIG Fernregler (12-Pin) und Messleitung (falls erforderlich)
5. Spezieller WIG-Brenneranschluss (Twist Mate™)
6. Masseanschluss
7. E-Hand-Anschluss
8. Aufhängung Kabel/Brenner
9. Robuster Drahtspulhalter
10. Schwenkbare Gasflaschenkonsole
11. Optional: Wasserkühlgerät (K3737-1)



BEDIENEINHEIT (UI)

12. Große, leicht ablesbare Anzeige
13. Drahtvorschubgeschwindigkeit
14. 7" hochauflösendes Display (IP67)
15. Verfahrensauswahl mit einem Tastendruck
16. Navigation / Auswahl
17. Anschluss Brennerschalter
18. USB Port
19. Spannung / Trim
20. Speicherplätze
21. Auswahlschalter für Drahtvorschubkoffer



Lieferumfang

Das PIPEFAB™ CE Ready-Pak kommt vollständig montiert auf einer Palette und ist in wenigen Minuten schweißbereit.

Brenner, Schweißdraht und Schutzgas müssen separat bestellt werden.

PIPEFAB™ Ready-Pak: K14283-1

- PIPEFAB™ Stromquelle
- PIPEFAB™ Drahtvorschubgerät
- PIPEFAB™ Fahrwagen & Doppel-Gasflaschenkonsole
- PIPEFAB™ Kühlgerät
- Spulenbox-Set (2 Stück)
- Fast Mate Brenneradapter (2 Stück)
- WIG Adapter (1 Stück)
- 1,2 mm Vorschubrollen mit Nut (2 Sätze a 4 Rollen)
- 1,2 mm gerändelte Vorschubrollen (1 Satz a 4 Rollen)
- Aufhängung Kabel / Brenner (4 Stück)
- Wasserschlauch-Set
- Anschluss-Set Wasser
- Messing Schutzgasanschluss (Y-Anschluss)
- 10m Massekabel & GC500 Klemme
- PIPEFAB™ Schutzabdeckung DV-Display (Verwendung optional)



ALLGEMEINES



Amptrol™ Fußregler
7,6m (25 ft) Fernregelung beim
WIG-Schweißen (12-Pin Anschluss)
Artikelnummer K870-2



**PIPEFAB™ Hehebügel für
Drahtvorschub**
Isolierter Hehebügel
Artikelnummer K1555-1



PIPEFAB™ Fernbedienpanel
Robuste Fernbedienung
für die gesamte PIPEFAB™
Steuerung, bis zu 7,6m
(25ft) von der Stromquelle.
Abbildung aller Anzeigen
und Steuermöglichkeiten
des PIPEFAB™ Bedienfeldes:
DV-Geschwindigkeit,
Spannung/Trim, Auswahl
Verfahren und Speicherplatz.
Auswahlschalter für
Drahtvorschubkoffer,
Fördern ohne Schweißen und
Gasspülen
Artikelnummer K3738-1



PIPEFAB™ Wasserkühlgerät
Artikelnummer K3737-1



**PIPEFAB™ Rädersatz für
Drahtvorschub**
Umbau der Spulenhalterung
zum Drahtvorschubwagen
Artikelnummer K4728-1



**7,6m (25 ft) Amptrol™
Handfernregler
(12-Pin Amphenol Anschluss)**
Fernregler für die Stromversorgung
beim WIG-Schweißen
Artikelnummer K963-4



**PIPEFAB™ Schutzabdeckung
DV-Display**
Artikelnummer KP4735-1

Fern-Brennerschalter
Zum Lichtbogenzünden bei
automatischen Anwendungen
mit Drahtelektroden
Artikelnummer K4716-1

PIPEFAB™ - TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Artikel-Nr.	Stromversorgung	Ausgangsstrom	Ausgangsstrom nominal / Spannung / Einschaltdauer	Eingangsstrom bei nominalem Ausgang	Maße (H x B x T)	Gewicht
PIPEFAB™ Stromquelle (CE)	K3732-1	200-208/220-230/380-415/460/575	5-400A	E-HAND: 55 – 400A / 36V @ 100% MIG: 40 – 400A / 26V @ 100% FÜLLDRAHT: 40 – 400A / 26V @ 100% WIG: 5 – 400A / 26 V @ 100%	53/46/26/24/19	55,8 cm x 43,2 cm x 86,4 cm	94 kg
PIPEFAB™ Drahtvorschub	K3735-1	40v DC				35,6 cm x 55,8 cm x 76,2 cm	36,2 kg
PIPEFAB™ Ready-Pak	K14283-1					109,2 cm x 76,2 cm x 121,9 cm	154,2 kg

CUSTOMER ASSISTANCE POLICY

The business of The Lincoln Electric Company® is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.eu for any updated information.

