



LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL®

FIL FOURRÉ

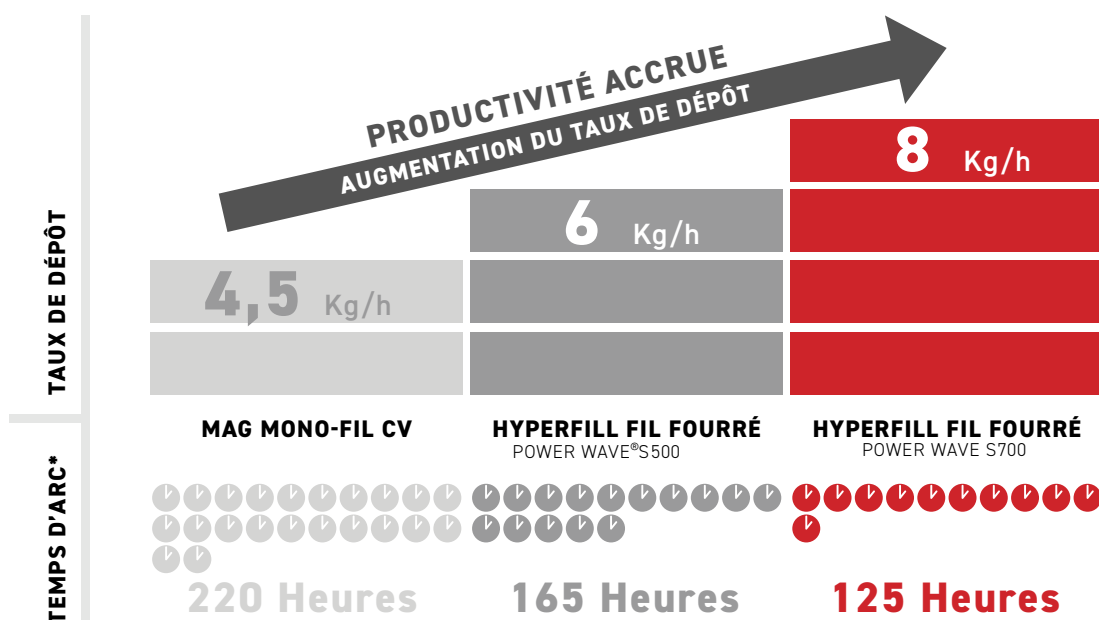
Conçue pour révolutionner la productivité dans la fabrication lourde, HyperFill® est une solution MAG Bi-Fil brevetée qui permet d'augmenter les taux de dépôt sans compromettre la stabilité du bain de fusion ou la qualité de la soudure. Utilisant une source d'énergie unique, un seul dévidoir, un seul tube contact FCAW haute performance et un fil Lincoln Electric de première qualité, cette solution innovante offre un cône d'arc ample et bien réparti qui permet des taux de dépôt supérieurs à 8 kg/h.

Exigences des solutions:
HyperFill® est une solution Bi-Fil brevetée et sous licence, conçue pour fonctionner spécifiquement avec certains fils de soudage Lincoln Electric. Pour accéder à cette solution sous licence, une activation est nécessaire par la plateforme d'activation Lincoln Electric REVEAL™. [Pour plus de détails, reportez-vous au document MC20-106](#)



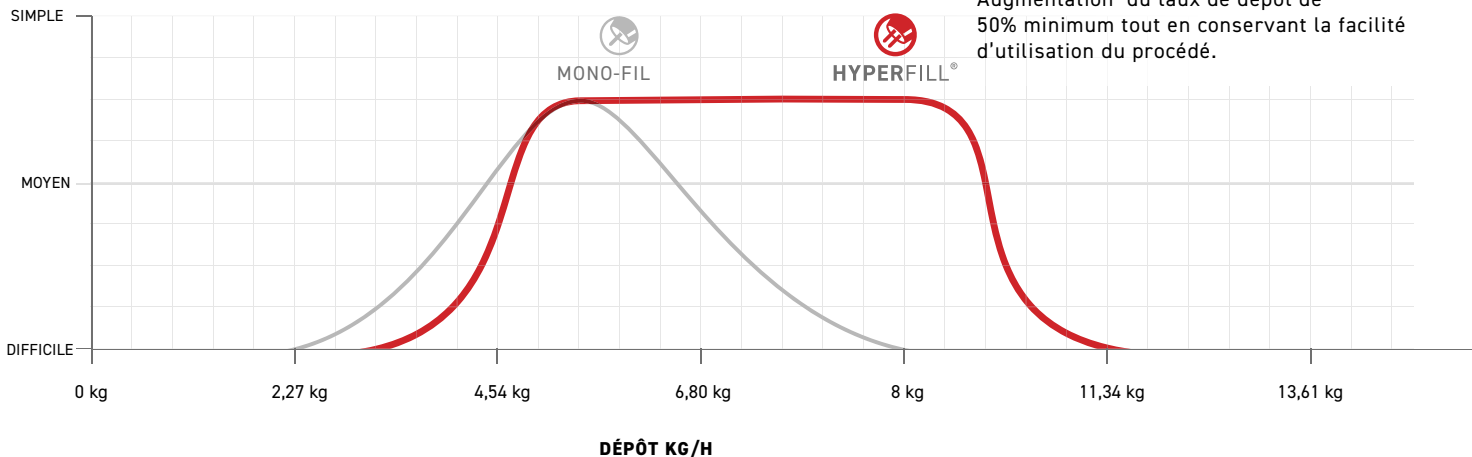
MONO-FIL VS HYPERFILL-PLAT/HORIZONTAL

COMPARAISON DU TAUX DE DÉPÔT ET DU TEMPS D'ARC FCAW-G



*Étude du temps de soudage:
Temps d'arc pour déposer 1000 kg de métal de soudure à un facteur de marche de 100 % fils 2*Ø1,2 mm

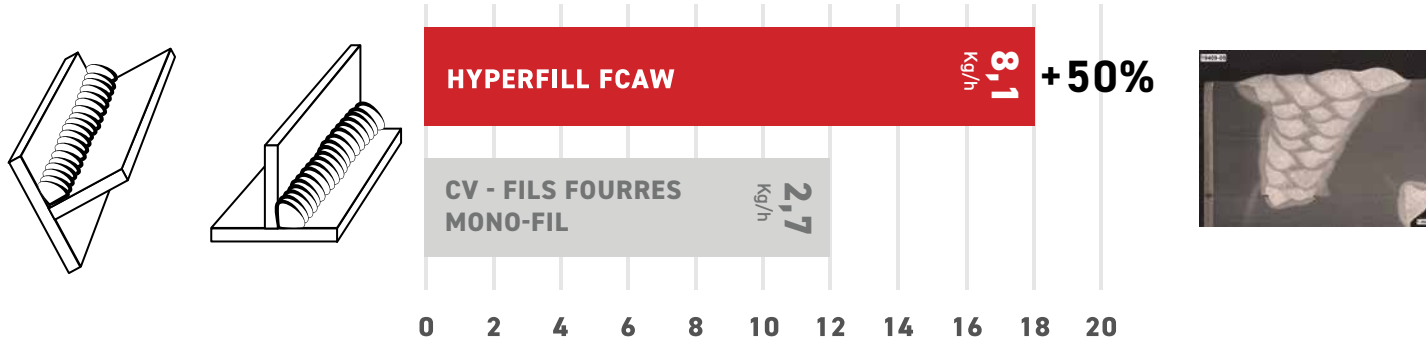
FACILITE D'UTILISATION DU PROCÉDE



PERFORMANCES SOUDAGE FCAW-G À PLAT ET ANGLE INTERIEUR (PA - PB) MONO-FIL STANDARD VS HYPERFILL (2*Ø1.2MM)

L'HyperFill® FCAW offre de meilleures performances et une plus grande facilité d'utilisation pour les applications de soudage à plat avec des taux de dépôt élevés.

COMPARAISON DES TAUX DE DÉPÔT



PERFORMANCES SOUDAGE FCAW-G EN POSITION (PF - PD) MONO-FIL STANDARD VS HYPERFILL (2*Ø1,2MM)

L'HyperFill® FCAW offre de meilleures performances et une plus grande facilité d'utilisation pour les applications de soudage en position avec des taux de dépôt élevés.

COMPARAISON DES TAUX DE DÉPÔT

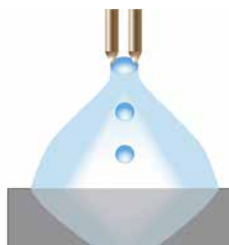


COMPOSANTS REQUIS



Générateurs de soudage

Power Wave® S500
Power Wave® S700
PIPEFAB™ (Tuyauterie industrielle)
Groupes de refroidissement
COOLARC® 50
Cool Wave® 20S



Formes d'ondes

HyperFill® Formes d'ondes



Torche/Dévidoir

Torche refroidie à l'eau Magnum® PRO 500
Dévidoir Power Feed® 84
Tube Contact HyperFill® pour Fil Fourré
Diffuseur HyperFill®
Galets HyperFill®



Fils Premium Lincoln Electric

Les fils Premium de Lincoln Electric font parties des éléments essentiels de la solution HyperFill®. Les normes de fabrication strictes et le contrôle de la composition chimique assurent un dévidage constant et une performance de l'arc.

Clause de non-responsabilité: résultats des tests

Les résultats des tests pour les tase de dépôts, tes temps d'arc, propriétés mécaniques, ont été obtenus à partir d'une soudure produite et testée d'après les normes réglementaires. Actual results will vary depending on many factors, including, but not limited to: the base material or substrate being welded, the welding procedure and welding process, and the unique conditions present in the workplace or welding environment. Les utilisateurs et les employeurs sont les seuls responsables des conditions lieu de travail, y compris de la manière dont le travail est effectué et des mesures de sécurité prises. Toujours lire et respecter les réglementations OSHA ainsi que toutes les informations sur les étiquettes des produits et les fiches de données sécurité lors de l'utilisation des produits Lincoln Electric. Fiches de données sécurité des produits Lincoln Electric se trouvent à l'adresse suivante <http://www.lincolnelectric.com/en-us/support/msds/Pages/sds-search.aspx>. Les utilisateurs et les employeurs doivent demander à un hygiéniste industriel de vérifier les niveaux d'exposition des travailleurs afin de s'assurer qu'ils respectent les limites OSHA PEL et ACGIH TLV applicables à l'application ou une soudure particulière.

Capacité d'activation d'HyperFill™ avec les systèmes Power Wave® et PIPEFAB™

Votre achat d'un système de soudage Lincoln Power Wave s'accompagne (i) d'une licence d'utilisation des formes d'ondes Power Wave standard de Lincoln Electric, et (ii) de la capacité de forme d'onde HyperFill, qui nécessite une licence séparée. Sans licence séparée, les formes d'onde HyperFill ne peut pas être utilisées sur ces machines, et seules les formes d'onde standard Power Wave sont utilisables.

Politique d'assistance au client

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.eu pour des informations à jour.