

UltraMag®

KLASYFIKACJA

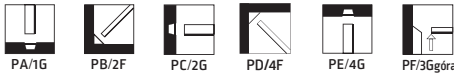
AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Nr mat.	1.5125
EN ISO 14341-A	G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania półautomatycznego i automatycznego
Dobre podawanie drutu i właściwości spawalnicze

Stabilny łuk z bardzo małą ilością odprysków
Wysoka wydajność procesu spawania

POZYCJE SPAWANIA [ISO/ASME]



GAZY OSŁONOWE [wg. ISO 14175]

M21	Mieszanka gazowa Ar + >15-25% CO ₂
C1	Gaz aktywny 100% CO ₂

DOPUSZCZENIA

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV	CE
+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si
0,078	1,4	0,85

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J]	
						-30°C	-40°C
Wartości typowe	M21	AW	502	574	28		102
AW = po spawaniu	C1	AW	486	570	29	71	

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Stal konstrukcyjna	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Błacha okrętowa	ASTM A131	Gatunek A, B, D, AH32 do DH36
Staliwo	EN 10213-2	GP240R
Rury	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Stal na kotły i zbiorniki ciśnieniowe	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Stal drobnziarnista	EN 10025 część 3	S275, S355, S420
	EN 10025 część 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	0,8	1,0	1,2	1,6	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
5 kg – szpula plastikowa S200	X		X		
16 kg – szpula B300	X	X	X	X	
16 kg – szpula B5300	X	X			
15 kg – szpula S300	X	X	X	X	
250 kg – bęben Accutrak®		X	X		
500 kg – bęben Accutrak®		X	X	X	

UltraMag®.rev. C-PL27-01/12/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie www.lincolnelectric.eu. Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa (SDS) są dostępne na naszej stronie internetowej.