

5CrMo TIG

CARACTÉRISTIQUES

- Développé pour les aciers 5%Cr-0.50%Mo résistant au fluage
- Conçu pour des caractéristiques mécaniques élevées et une meilleure résistance à la corrosion avec de l'hydrogène gazeux chaud, surper-réchauffeur de vapeur, et pétrole brut sulfureux

APPLICATIONS TYPIQUES

- Appareils à pression
- Tuyauterie
- Échangeurs thermiques

CLASSIFICATION

AWS A5.28M ER80S-B6
 EN ISO 21952-A W CrMo5Si

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Min.	0.03	0.40	0.30			5.5	0.50			
Max.	0.10	0.70	0.50	0.020	0.020	6.0	0.65	0.30	0.3	0.03
Valeurs typiques	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Propriétés après PWHT		Min.	Valeurs typiques	
			745°C/1h	740°C/2h
Résistance à la rupture	(MPa)	590	640	570
Limite élastique 0,2%	(MPa)	470	530	440
Allongement (%)	4d	17	28	25
	5d	17	25	20
Réduction de la superficie (%)			72	78
Résilience ISO-V (J)	+20°C		240	
Dureté, cap/mid			195/215	

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	Tube PE	5.0	T5CRMO-16
2.4	Tube PE	5.0	T5CRMO-24

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.