

Innershield® NR®-233

CARACTERISTICI DE TOP

- Capacitate de alimentare imbunatatita - Noul design mareste rigiditatea sarmei pentru a ajuta la avansul sarmei si promoveaza transferul lin al arcului
- Ruperea sarmei - Capatul sarmei poate fi rupt cu usurinta fara a fi nevoie de sculespecializate
- Indeplineste cerintele AWS D1.8 pentru sudurile critice - Trei loturi testate privind testele AWS D1.8 le gasiti la adresa www.lincolnelectric.com/D1.8
- Operabilitate fara efort - Sudorii din toate nivelurile de calificare beneficiaza de un arc usor de controlat si o baie de metal topit foarte permisiva chiar si la sudarea pozitionala.

APLICATII TIPICE

- Fabricarea si montarea structurilor metalice seismice
- Fabricarea si montarea structurilor metalice generale
- Fabricarea navelor si barjelor
- Suduri in sanfren si de/in colt, peste cap

CLASIFICARE / INCADRARE

A5.20/A5.36	E71T-8-H8
	E71T8-A2-CS3-H8
EN ISO 17632-A	T 42 3 Y N 2 H10

TIP CURENT

DC -

POZITII DE SUDARE

Toate pozitile

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUR (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUR

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -29°C
Cerinte: AWS A5.20		min. 400	480	22	27
Valori tipice	AW	440	570	26	40

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.6	ROLA	5.7	ED030933
	ROLA	11.3	ED030934, ED031576, ED036576
2.0	ROLA	11.3	ED033039, ED036577

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.