

Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 38 0 R 12
 AWS A5.1 : E6013
 EN ISO 2560-A : E 38 0 R 12

Genel Tanımı

Rutil karakterli orta kalınlıkta bir örtüye sahiptir. Özellikle yağlı yüzeyler üzerinde gerçekleştirilen kaynak uygulamaları için geliştirilmiştir. Cürufu kolay kalkar, pürüzsüz kaynak dikişleri elde edilir. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması çok kolay olup bu sayede özellikle kaynakçıların rahat bir şekilde çalışmasına olanak sağlar.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.07	0.20	0.40

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 400 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 480 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 60 J (0°C)

Onaylar ve Sertifikalar

CE, GOST, SEPRO, TSE

TL

2

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (-)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	60 - 100	1990	2.0 / 100
3.25	350	110 - 140	3190	3.2 / 100
4.00	350	140 - 200	4790	4.8 / 100



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

İnce ve orta kalınlıktaki sacların her türlü birleştirme işlerinde kullanılır. Köprü konstrüksiyonlarındaki geniş boşlukların kaynağına, galvanizli, paslı ve yüzeyi kirli parçaların kaynağına uygundur. Özellikle adı gemi sacları ve benzer mekanik dayanıma ve kaliteye sahip yapı çeliklerinin kaynağı için önerilir.

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3 St 37-4, St 44-4	S185, S235, S275 P235TR2 - P275T2
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 285 WStE 255	S255N - S275N P255NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 290-7 X42, X46 (API 5LX)	L210 - L290NB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 HI, HII, HIII*	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, D*	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45, GS-52*	GE200, GE240, GE260

(*) Kök pasoda bazik elektrod kullanılması önerilir.