



FLEET 400

FLEET 500

FLEET 650

SOLDADORA/GENERADOR MOTORIZADO

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Simple y resistentes Varilla, TIG y tubería/ Modos de escopleado

Construidas para funcionar en ubicaciones remotas, las FLEET™ 400, 500 y 650 son soldadoras simples, resistentes y con motor diésel para soldadura de varilla, TIG y escopleado de arco. El diseño cuenta con la tecnología Chopper Technology® de eficacia probada y los populares motores industriales diésel Deutz® y Perkins®. Esto significa alta fiabilidad en junglas, desiertos y otros ambientes extremos.



FLEET 400 K3427-1

FLEET 500 K4338-1

FLEET 650 K4339-1



Instalación sencilla

El selector de modo de soldadura le brinda al soldador las opciones de modo varilla, TIG o tubería/escopleado. En el modo tubería/escopleado, un interruptor oscilante proporciona un rango alto y bajo y, en todos los modos, el control de salida hace posible un ajuste fino dentro de cada rango. La adición de un control de fuerza del arco le permite al operador hacer ajustes para obtener un arco suave y apropiado para un proceso de enmantequillado o un arco con mayor fuerza de penetración. Se encuentran disponibles medidores de soldadura digitales como una opción que proporciona supervisión y una medida extra de control de calidad.

Confiable

La tecnología probada Chopper de Lincoln brinda un inicio de arco fácil, acción de arco suave, niveles bajos de salpicaduras y una excelente apariencia del cordón.

Energía auxiliar suficiente

La FLEET 400 ofrece 10.350 vatios de potencia monofásica continua de 230 voltios a través de tres enchufes europeos de 3450 vatios.

Las FLEET 500 y FLEET 650 ofrecen un máximo de 9600 vatios de potencia en los dos receptáculos europeos de 240 V (7200 vatios en total), un receptáculo europeo de 120 V (1800 vatios en total) y un receptáculo NEMA de 120 V (2400 vatios en total).

Control remoto: sensor automático

Ya no es necesario usar un interruptor selector para cambiar la FLEET de local a control remoto. Tan pronto se adjunte un control remoto, la FLEET cambia de manera automática a control remoto.

Números de productos

K3427-1 FLEET 400

K4338-1 FLEET 500

K4339-1 FLEET 650

Procesos »

Varilla, TIG, escopleado

Aplicaciones »

Mantenimiento y reparación, construcción, tuberías

Salida nominal:

Corriente/tensión/ciclo de trabajo

FLEET 400

A 40 °C 400 A/25 V/100 %

FLEET 500

A 40 °C 500 A/33 V/100 %

FLEET 650

A 40 °C 650 A/36 V/60 %

Salida »



Entrada »



FLEET 400

Controles »

1. CONTROL DE SALIDA
2. SELECTOR DE RANGO DE CORRIENTE PARA TUBERÍA/ ESCOPLEADO
3. INDICADOR DE PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR
4. BOTÓN DE ENCENDIDO
5. INTERRUPTOR DE FUNCIONAMIENTO/PARADA
6. BOTÓN DE BUJÍA INCANDESCENTE
7. INDICADOR DE COMBUSTIBLE/HORA
8. DISYUNTOR PARA EL CIRCUITO DE BATERÍA DE 12 V
9. TAPA DEL PUERTO PARA RCD
10. TERMINAL POSITIVA
11. EUROENCHUFES DE CA DE 230 V
12. TERMINAL NEGATIVA
13. INTERRUPTORES DE CIRCUITO DE CA DE 230 V PARA EUROENCHUFES
14. INDICADOR DE TEMPERATURA DEL MOTOR
15. LUZ DE PROTECCIÓN DEL MOTOR
16. LUZ DE CARGA DE LA BATERÍA
17. CONEXIÓN DE CONTROL REMOTO DE 6 PINES CON SENSOR AUTOMÁTICO DE CONTROL REMOTO
18. SELECTOR DE MODO DE SOLDADURA
19. CONTROL DE FUERZA DEL ARCO
20. MEDIDORES DIGITALES DE AMPERAJE Y VOLTAJE (OPCIONAL)





FLEET 500/650

Controles »

1. CONTROL DE SALIDA
2. SELECTOR DE RANGO DE CORRIENTE PARA TUBERÍA/ ESCOPEADO
3. INDICADOR DE PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR
4. BOTÓN DE ENCENDIDO
5. INTERRUPTOR DE FUNCIONAMIENTO/PARADA
6. DISYUNTOR PARA EL CIRCUITO DE BATERÍA DE 12 V
7. INTERRUPTORES DE CIRCUITO DE CA DE 240 V PARA EUROENCHUFES
8. TAPA DEL PUERTO PARA RCD
9. TERMINAL POSITIVA
10. EUROENCHUFES DE CA DE 240 V
11. INDICADOR DE COMBUSTIBLE/HORA
12. ENCHUFES NEMA DE CA DE 120 V
13. INDICADOR DE TEMPERATURA DEL MOTOR
14. EUROENCHUFE DE 120 V
15. TERMINAL NEGATIVA
16. MÓDULO GFCI SELLADO
17. LUZ DE PROTECCIÓN DEL MOTOR
18. LUZ DE CARGA DE LA BATERÍA
19. CONEXIÓN DE CONTROL REMOTO DE 6 PINES CON SENSOR AUTOMÁTICO DE CONTROL REMOTO
20. SELECTOR DE MODO DE SOLDADURA
21. CONTROL DE FUERZA DEL ARCO
22. INDICADOR DE PROTECCIÓN TÉRMICA
23. MEDIDORES DIGITALES DE AMPERAJE Y VOLTAJE [OPCIONAL]





ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre del producto	Número de producto	Descripción	CD nominal	Corriente CD	Energía auxiliar	Dimensiones H x A x P Pulgadas (mm)	Peso neto Libras (kg)
FLEET™ 400	K3427-1	400 A CD Generador diseñado para CD	A 40 °C 400 A/25 V/100 %	Alto rango 250-400 tubería/ escopleado Bajo rango 30-300 tubería/ escopleado Modo varilla 30-300 Modo TIG 20-250	Tres receptáculos europeos de 230 V 10350 vatios en total	34 x 24 x 56 (863,6 x 609,6 x 1422,4) Hasta la parte superior del tubo de escape 40 pulgadas (1016)	1065 (483)
FLEET™ 500	K4338-1	500 A CD Generador diseñado para CD	A 40 °C 500 A/33 V/100 %	Alto rango 250-500 para tubería/ escopleado Bajo rango 30-380 tubería/ escopleado Modo varilla 30-380 Modo TIG 20-250	Dos receptáculos europeos de 240 V 7200 vatios en total Un receptáculo NEMA dúplex de 120 V 2400 vatios en total	36,9 x 28,3 x 65,1 (937 x 718 x 1654)	1410 (639)
FLEET™ 650	K4339-1	650 A CD Generador diseñado para CD	A 40 °C 650 A/36 V/60 %	Alto rango 300-650 tubería/ escopleado Bajo rango 30-380 tubería/ escopleado Modo varilla 30-380 Modo TIG 20-250	Un receptáculo europeo de 120 V 1800 vatios en total (Total combinado máximo de 9600 vatios)	Hasta la parte superior del tubo de escape 46,5 pulgadas (1181)	1510 (685)

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Nombre del producto	Modelo del motor	Descripción	Caballos de fuerza y desplazamiento	Capacidades	Tarea Carga	Consumo de combustible
FLEET™ 400	Perkins® 403D-15	Motor diésel refrigerado con agua de 3 cilindros con filtro de aire de cartucho seco	21,7/HP a 1800 RPM 91 pulgadas cúbicas (1,49 L)	COMBUSTIBLE: 16 galones (60,5 litros)	Sin carga 200 A a 28 V 100 % 300 A a 32 V 100 % 400 A a 25 V 100 %	0,45 gal/h - 1,70 L/h 0,79 gal/h - 2,98 L/h 1,12 gal/h - 4,23 L/h 1,15 gal/h - 4,36 L/h
FLEET™ 500	Deutz® D2011 L 3i	Motor diésel refrigerado con aire/aceite de 3 cilindros con filtro de aire de cartucho seco	32 HP a 1800 RPM 142 pulgadas cúbicas (2,33 L)	COMBUSTIBLE: 25 galones (94,6 litros)	Sin carga 200 A a 28 V 100 % 400 A a 36 V 100 % 500 A a 33 V 100 %	0,50 gal/h - 1,91 L/h 0,82 gal/h - 3,11 L/h 1,39 gal/h - 5,28 L/h 1,68 gal/h - 6,37 L/h
FLEET™ 650	Deutz® F3L912	Motor diésel refrigerado con aire/aceite de 3 cilindros con filtro de aire de cartucho seco	44 HP a 1800 RPM 173 pulgadas cúbicas (2,8 L)		Sin carga 200 A a 28 V 100 % 500 A a 40 V 100 % 650 A a 36 V 60 %	0,70 gal/h - 2,64 L/h 1,01 gal/h - 3,83 L/h 1,93 gal/h - 7,32 L/h 1,62 gal/h - 5,74 L/h



Accesorios adicionales	Número de producto	FLEET 400 K3427-1	FLEET 500 K4338-1	FLEET 650 K4339-1
GENERAL				
Juego parachispas: se instala en el silenciador del tubo de escape. Elimina prácticamente todas las emisiones de chispas.	K903-1	.		
Juego parachispas: se instala en el silenciador del tubo de escape. Elimina prácticamente todas las emisiones de chispas.	K2864-1		.	.
Remolque mediano para soldadora de dos ruedas con Duo-Hitch®: para trabajos pesados en carreteras, rutas sin asfaltar, fábricas y espacios al aire libre. Incluye gato giratorio, cadenas de seguridad y ruedas de 13 pulgadas (330 mm). Ancho total de 60 pulgadas (1524 mm) Estructura de tubos rectangulares de acero de 0,120 pulgadas (3 mm) soldados, estampados con fosfato y recubiertos con una capa de pintura pulverizada para conseguir una mayor resistencia a la corrosión y al óxido. Cuenta con un enganche Duo-Hitch: un enganche combinado de bola/luneta de 2 pulgadas (51 mm) .	K2636-1	.	.	.
Juego de guardafangos y luces: permite utilizar el remolque de noche y de acuerdo con los reglamentos locales. Incluye guardafangos, luces con protectores, soportes de montaje, cableado y herramientas.	K2639-1	.	.	.
Espacio de almacenamiento de cable: para almacenar aproximadamente 100 pies (30,5 m) de cable de soldadura de 2/0 (70 mm ²) por lado.	K2640-1	.	.	.
Interruptor de polaridad: permite conmutar fácilmente la polaridad de salida de la soldadura. La instalación de fábrica está disponible mediante pedido especial.	Especial	.	.	
VARILLA				
Juego de accesorios: para soldadura con electrodos de varilla. Incluye 35 pies (10,7 m) de cable de electrodo de 2/0 (70 mm ²) con conector, 30 pies (9,1 m) de cable con conexiones para la pieza trabajo de 2/0 (70 mm ²) con conexiones, máscara para soldar, placa de filtro, abrazadera para la pieza de trabajo y portaelectrodos.	K704	.	.	.
Control de salida remota: incluye caja de control, cable y conector tipo MS de 6 pines.	K857 (25 pies) K857-1 (100 pies)	.	.	.
Control de salida remota: 125 pies; el rango MÍN/MAX ajustable es fácil de configurar en segundos. Configure de manera precisa el rango que necesita para la tarea que debe realizar. La caja de control desmontable se puede almacenar en su camión o caja de trabajo para impedir robos en el lugar de trabajo. Se conecta a un conector tipo MS de 6 clavijas.	K4330-1	.	.	.
Control de salida remota con receptáculos de CA de 120 V: 125 pies; incluye un receptáculo dúplex de 115 V que se puede usar para encender luces, esmeriladoras y herramientas en el mismo lugar en que se realiza el trabajo de soldadura. El rango MÍN/MAX ajustable es fácil de configurar en segundos. Configure de manera precisa el rango que necesita para la tarea que debe realizar. La caja de control desmontable se puede almacenar en su camión o caja de trabajo para impedir robos en el lugar de trabajo. Se conecta a un conector tipo MS de 6 clavijas.	K4268-1		.	.

Accesorios adicionales	Número de producto	FLEET 400 K3427-1	FLEET 500 K4338-1	FLEET 650 K4339-1
TIG				
Módulo TIG [se requiere el juego de contactor K938-1]: brinda alta frecuencia para un arranque superior, control del contactor, capacidad de control remoto y una válvula de gas para soldaduras TIG CA o CD (la selección de polaridad depende de las características de salida de la fuente de alimentación). Ciclo de trabajo nominal de 300 amperes/60 %. Requiere alimentación monofásica de 115 V.	K930-2		.	.
Juego del contactor: instala el módulo TIG K930-2 para utilizarlo con soldadoras sin contactor. Hace que el electrodo del soplete TIG se mantenga sin carga eléctrica hasta que se active el Amptrol®.	K938-1		.	.
Cable de control: cable de control para el módulo TIG. Conecta el enchufe de 9 pines del módulo TIG al enchufe de 115 V.	K936-3		.	.
Extensión del cable de control: permite operar el módulo TIG a distancias de hasta 200 pies (61 m) desde la fuente de alimentación.	K937-45		.	.
Soplete TIG PTA de 26 V Pro-Torch™: los sopletes modelo en "V" tienen una válvula de control de gas adecuada para controlar rápida y fácilmente el flujo de gas de protección cuando la fuente de energía no tiene "incluida" una válvula solenoide de gas.	K1783-9	.	.	.
Juego de piezas Magnum® para soplete TIG PTA de 26 V: este conjunto de piezas Magnum brinda todos los accesorios del soplete necesarios para comenzar a soldar. El juego de piezas incluye pinzas portapiezas, cuerpos de pinzas portapiezas, una tapa trasera y boquillas de óxido de aluminio y tungsteno en diferentes tamaños, todo incluido en una caja portátil que se puede volver a cerrar.	KP509	.	.	.
Foot Amptrol™: se presiona el pedal para aumentar la corriente. Al presionar el pedal por completo, se alcanza la corriente máxima configurada. Al soltarlo por completo, se finaliza la soldadura y comienza el ciclo posflujo. Está equipado con un conector de 6 pines.	K870	.	.	.
Hand Amptrol™: brinda 25 pies (7,6 m) de control de corriente remota para soldaduras TIG. Es compatible con fuentes de alimentación con conexión remota de 6 pines.	K963-3	.	.	.
OPCIONES				
Juego de medidor digital: pantalla digital de amperios y voltios.	K2467-1	.	.	.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

La actividad comercial de The Lincoln Electric Company® consiste en la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro desafío consiste en satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información u orientación a Lincoln Electric acerca del uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas de la mejor manera de acuerdo con la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que pudieran tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos de ingeniería para esa soldadura en particular. Del mismo modo, Lincoln Electric no garantiza ni asume responsabilidades respecto de tal información u orientación. Además, brindar tal información u orientación no genera, amplía ni altera las garantías de nuestros productos. Se renuncia específicamente a toda responsabilidad por cualquier garantía, expresa o implícita, que pudiera surgir a partir de esa información u orientación, lo que incluye las garantías implícitas de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el fin determinado de los clientes.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric queda solo bajo el control y responsabilidad del cliente. Diversas variables que exceden el control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Información sujeta a cambios: a nuestro entender, esta información es precisa al momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.