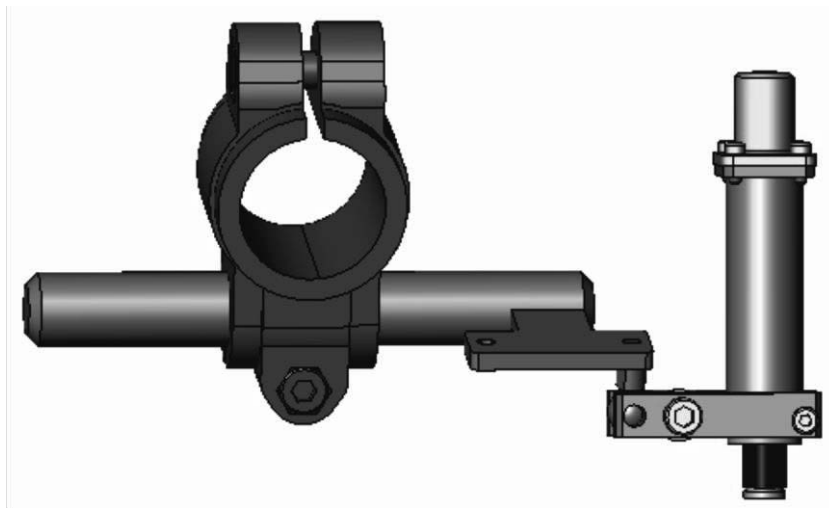


# LASERSPOT

GEBRUIKSVEILIGHEIDS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING

APPARAAT N° W000384404 - W000384405



EDITION : NL  
REVISION : C  
DATE : 03-2019

Handleiding

REF : **8695 5891**

*Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding navolgt.**

**Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.**

**Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.**

**De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.**

**Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeids-wetgeving wordt vermeld.**

**Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.**

# INHOUDSOPGAVE

<b>A - VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN</b> .....	<b>1</b>
1 - BIJZONDERE INSTRUCTIES VOOR DE LASER.....	1
<b>B - PRINCIPE</b> .....	<b>2</b>
1 - SAMENSTELLING VAN DE LEVERING VERSIE W000384404.....	3
2 - SAMENSTELLING VAN DE LEVERING VERSIE W000384405.....	4
<b>C - GEBRUIK</b> .....	<b>5</b>
1 - MONTAGE.....	5
2 - MONTAGE VAN DE OPTIE « EXTRA LENS VOOR FUNCTIE KRUIS LASER » (W000383130) .....	5
3 - VERVANGING.....	6
<b>PERSOONLIJKE NOTITIES</b> .....	<b>8</b>

# HERZIENING

## HERZIENING B

10/15

BESCHRIJVING	Blzde
Bijwerking	

## HERZIENING C

03/19

BESCHRIJVING	Blzde
Verandering van logo	

# A - VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

En zie wat betreft de algemene veiligheidsvoorschriften de aparte handleiding die bij deze uitrusting is gevoegd.

## 1 - BIJZONDERE INSTRUCTIES VOOR DE LASER



De laser die gebruikt wordt is van de klasse 3R.

Normaal gesproken worden de ogen beschermd tegen de zichtbare laserstraal door de pupilreflex en met name de ooglidreflex. Het is echter wel aangeraden niet opzettelijk in de straal te blijven kijken. Het doordringen van de straal in het oog middels een optisch apparaat (bijvoorbeeld een verrekijker) is gevaarlijk.

(Uittreksel van de Europese norm EN 60825-1 van januari 2008)

### Eigenschappen van de laserspot :

Eigenschappen	
Golflengte	655nm tot 25°C / 668 tot 85°C
Uitgangsvermogen	4,5mW (vermogen instelbaar met een potentiometer)
Laser klasse	3R
Aard van de straal	Spot (instelbare focus)
Type optiek	Lens van glas
Voedingsspanning	4.5VDC - 30 VDC
Gebruikstemperatuur	-10°C / +85°C
Fabrikant	Laser Components

### ONDERHOUD VAN DE LASERSPOT:

Tijdens de onderhoudswerkzaamheden van de laserspot is het absoluut noodzakelijk dat hij wordt uitgezet om directe blootstelling aan de laserstraal op het oog te voorkomen.

Indien de onderhoudswerkzaamheden ondanks dit uitgevoerd moeten worden met de laserspot aan, dan moeten alle personen betrokken bij de werkzaamheden een specifieke beschermingsbril dragen met een optische dichtheid van 1 (OD). voor een laser van klasse 3R, golflengte 660nm(rood) en met continu straling (CW).

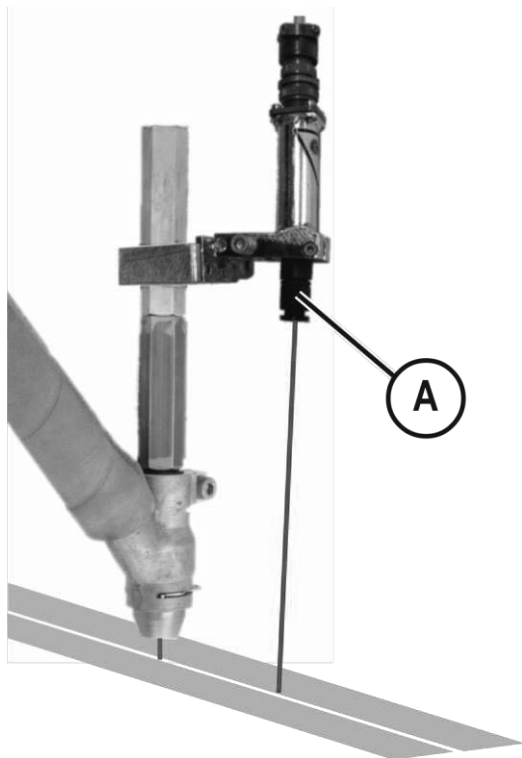
**NB** : iedere ingreep op de optiek is verboden

### GEBRUIK VAN DE LASERSPOT:

Tijdens het instellen van de laserspot, ervoor zorgen dat de straal niet gericht kan worden naar uw eigen ogen of naar de ogen van de mensen die zich in de buurt van de machine bevinden. Ervoor zorgen dat de spot constant zichtbaar is op de plaat en bij voorkeur naar beneden gericht.

**NB** : ieder ander gebruik dan de specifieke gebruikswijzen beschreven in dit document is verboden.

## B - PRINCIPE



Het doel van de geleidingsinrichting door laserspot is het aanslagpunt van de draad te concretiseren ten opzichte van de te lassen naad aangezien deze door de flux aan het oog wordt onttrokken bij het lassen met ondergedompelde boog.

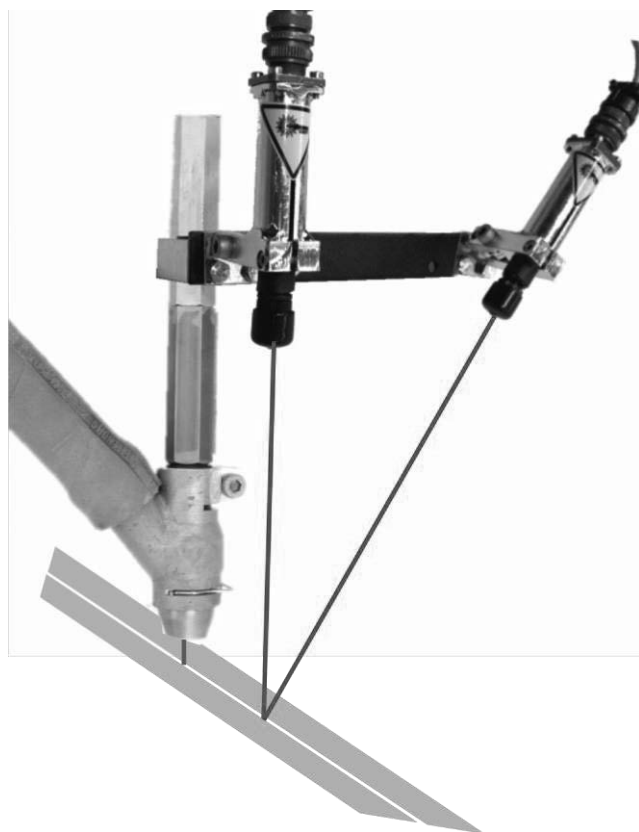
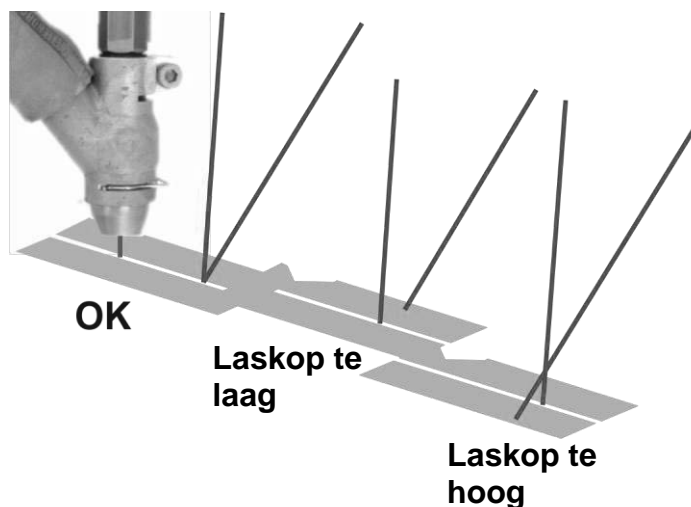
De spot projecteert voor de elektrodedraad een lichtpunt dat als geleiding dienst doet.

De steun is ontworpen om gemonteerd te worden op de draadtoevoer van de automatische laskoppen. De spot wordt bevestigd op een kogelgewricht waarmee men de oriëntatie snel en makkelijk kan instellen.

De ring A maakt het mogelijk de scherpte van het lichtpunt bij te stellen.

De combinatie van 2 spots maakt het mogelijk, met de meegeleverde bevestigingen, eveneens de afstand tussen de buis en het werkstuk te controleren.

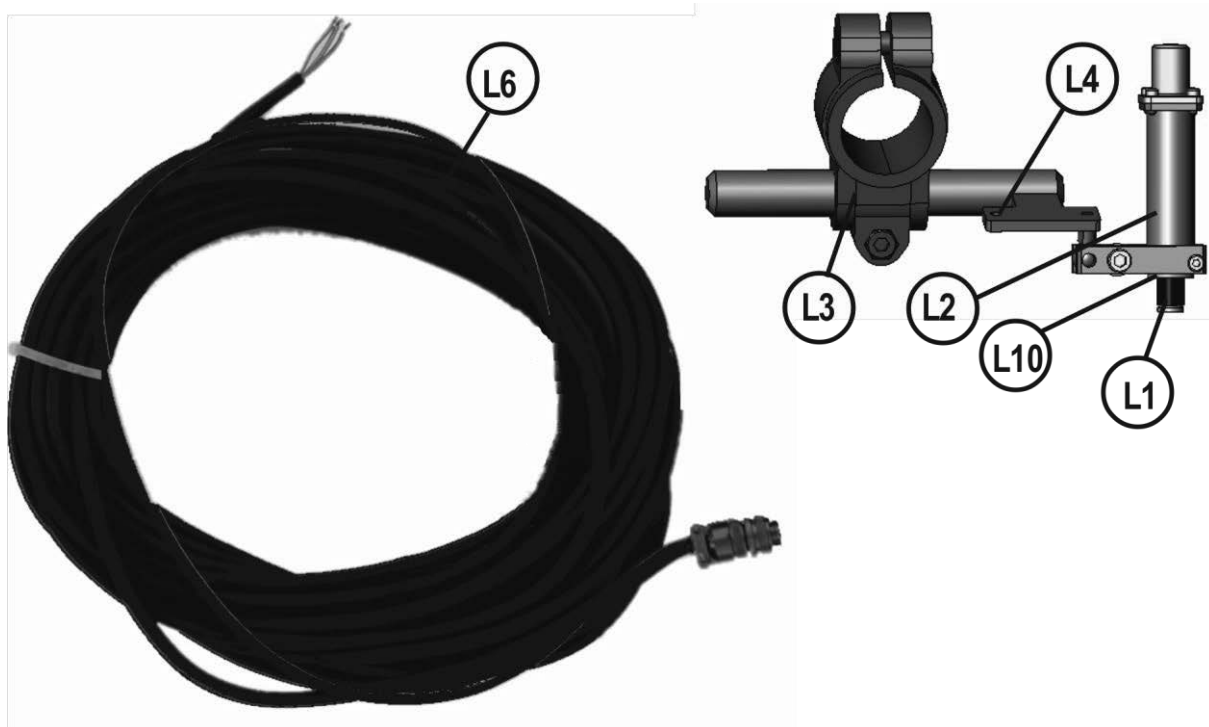
De instandhouding op constante hoogte komt tot stand door er een elektrische geleiding aan toe te voegen welke gemonteerd moet worden op de laskop (neem contact op met ons voor advies)



## 1 - SAMENSTELLING VAN DE LEVERING VERSIE W000384404

De levering bestaat uit :

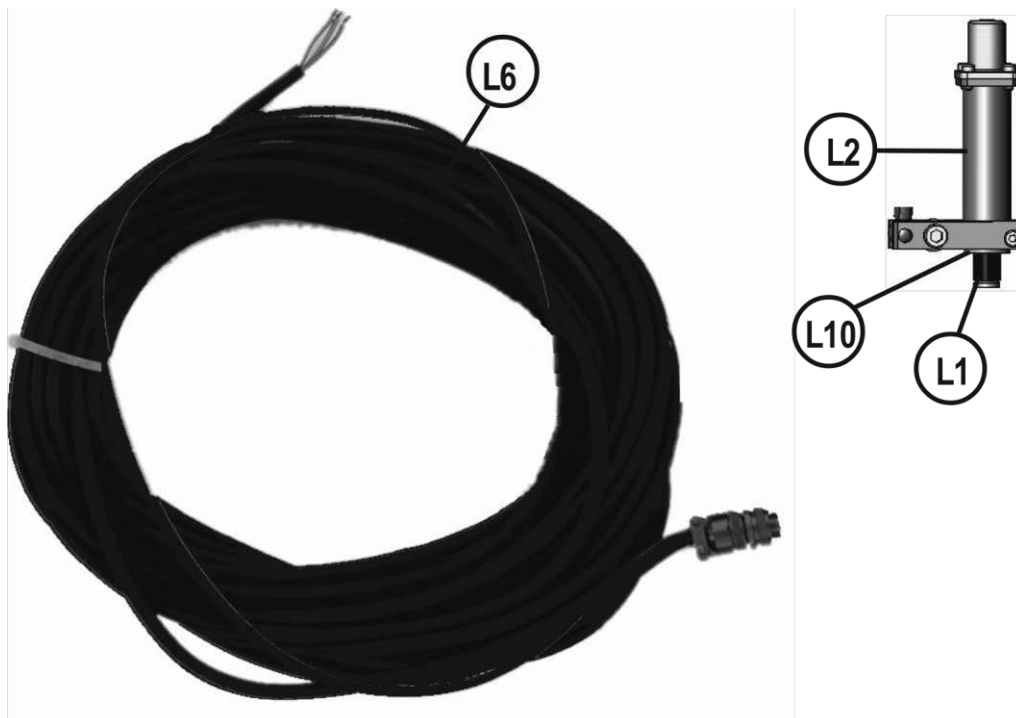
- De laserspot L1 en zijn steun L2
- De bevestigingsbeugel L3 voor de buiskop
- Een steun om de tweede spot L4 te kunnen monteren
- Een voedingskabel L6 met een lengte van 30m
- Een isoleerring van bakeliet L10
- Een gebruiks- en onderhoudsinstructie ref. 8695 5890



## 2 - SAMENSTELLING VAN DE LEVERING VERSIE W000384405

De levering bestaat uit :

- De laserspot L1 en zijn steun L2
- Een voedingskabel L6 met een lengte van 30m
- Een isoleerring van bakeliet L10
- Een gebruiks- en onderhoudsinstructie ref. 8695 5890





# C - GEBRUIK

## 1 - MONTAGE

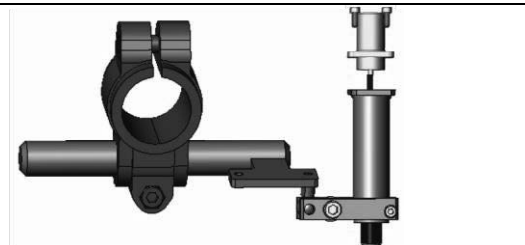
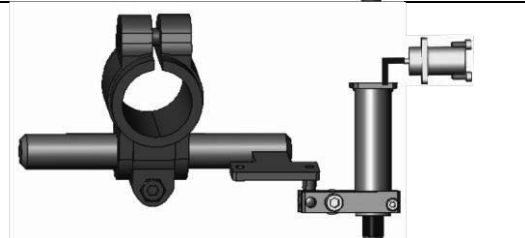
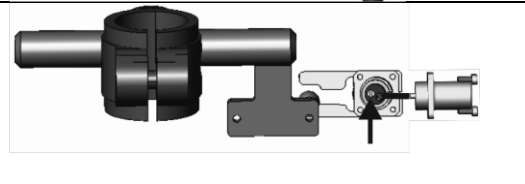

**VOORZORGSMAATREGEL:** Het is absoluut noodzakelijk de voedingskabel van de spot (L8) op afstand van de vermogenskabels voor het lassen te houden.

De spot met zijn beugel L3 vastzetten op de buis bestemd voor de toebehoren (zie I.S.E.E. 8695 5260)

De kabel op L8 van de spot aansluiten.

De voedingskabel in de vermogenskast aansluiten of op een hulpvoeding met een spanning gelegen tussen 4.5VDC- 30VDC / 0,5A (Wit : +, Blauw : -).

### Instellen van het vermogen van de laser :

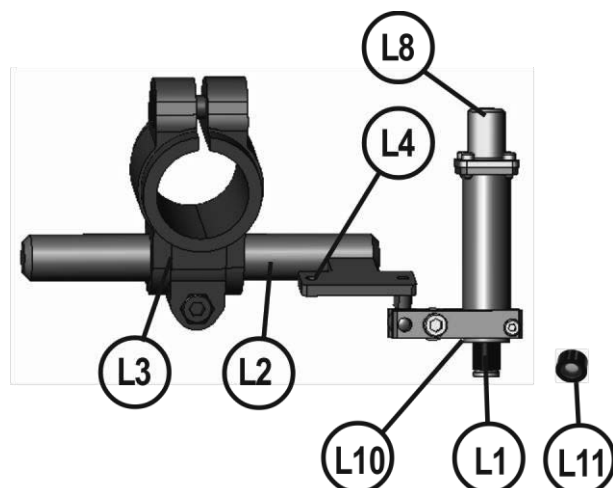
De 4 bevestigingsschroeven van de connector L8 verwijderen	
De connector loshalen evenals de voedingsdraden van de laser om makkelijker bij de stelpotentiometer te kunnen komen.	
Met een kleine schroevendraaier, de potentiometer die zich bevindt aan de achterzijde van de laser spot (vlak naast de voedingskabel), draaien om het vermogen op te voeren of te verlagen.	
Na het bijstellen van het vermogen, de connector terug monteren en er hierbij op letten dat de voedingsdraad van de laser niet knel komt te zitten.	

## 2 - MONTAGE VAN DE OPTIE « EXTRA LENS VOOR FUNCTIE KRUIS LASER » (W000383130)

De optie is samengesteld uit een optisch buigingselement dat op de laser wordt geplaatst. De instelling van het brandpunt kan met de lens tot stand gebracht worden. Om over te gaan van een spot naar een kruis, hoeft men alleen maar het optische element te verwijderen.



### 3 - VERVANGING



✓	Normaal gesproken in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Nummer	Ref.	Voorraad	Bestel	Beschrijving
L1	W000383128	✓		LASER
L10	W000383129	✓		Isoleerring voor laser
L11	W000383130	✓		Extra lens voor kruis laser functie

➤ Gelieve op bestellingen van vervangingsdelen de gewenste hoeveelheid en het serienummer van de machine in het hieronderstaande vakje invullen .

	TYPE :
	Nummer :



