

# LNM AIMg3

## CLASIFICACIÓN

ISO 18273 - S Al 5754 (AIMg3)  
 EN 573.3 - EN AW AIMg3  
 Werkstoff Nr. - 3.3536

## DESCRIPCIÓN GENERAL

**Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de Aluminio con un 3.5% Mg**  
**Buena resistencia a la corrosión**

## POSICIONES DE SOLDADURA

ISO/ASME



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1 : Gas Inerte Ar (100%)  
 I3 : Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He  
 Caudal : 14.2 - 23.6 L/min

## HOMOLOGACIONES

TÜV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Mn + Cr
bal.	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.1	max. 0.5	2.6-3.6	max. 0.3	max. 0.20	max. 0.15	max. 0.0003	0.10-0.6

Nota : Elementos no especificados no deben exceder de un total de 0.15%

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	70-80	180-200	15-20

## PROPIEDADES FÍSICAS

Rango de Fusión : 580 - 642°C  
 Densidad : 2660 kg/m<sup>3</sup> aprox.

## MATERIAL A SOLDAR

Ver "Filler Metal Guide for Aluminium"

## APLICACIONES

Industria de la construcción en general  
 Parachoques de automóvil y soportes

## EMPAQUETADO Y TAMAÑOS DISPONIBLES

	Diámetro (mm)	1.0	1.2	1.6
Und:	Bobina 7.0 kg B300	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM AIMg3 rev. ES 22