

Arcweld 6013

GŁÓWNE CECHY

- Stabilny łuk i mała ilość odprysków.
- Łatwo usuwalny żużel.
- Dobry wygląd spoiny.
- Bardzo dobra spawalność prądem DC z polaryzacją ujemną oraz AC.
- Możliwość spawania również prądem DC z polaryzacją dodatnią.

KLASYFIKACJA

AWS A5.1 E 6013
EN ISO 2560-A E 38 0 R 12

RODZAJ PRĄDU

DC- / AC (min. OCV 60V)

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.4	0.3	≤0.03	≤0.02

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wymagania	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) 0°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	nie określono
EN ISO 2560-A	AW	nie określono	470-600	≥20	min. 47
Wartości typowe	AW	430	550	24	55

*AW = bez obróbki cieplnej

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	110-135
4,0 x 350	160-180

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
2,5 x 350	CBOX	238	4.5	609010-1
3,2 x 350	CBOX	140	4.5	609011-1
4,0 x 350	CBOX	90	4.5	609012-1

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu