

# FILCORD 90

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato per la saldatura in applicazioni a bassa temperatura >-40°C.
- Per la saldatura di acciai ad alta resistenza allo snervamento.
- Conforme al requisito NACE, il metallo di apporto contiene meno dell'1% di Ni.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Infrastrutture
- Posa di tubazioni
- Gru

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER1005-G  
EN ISO 16834-A G 62 4 M21 Mn3NiCrMo

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>

## APPROVAZIONI

DB	CE
+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0.09	1.4	0.70	0.01	0.01	0.55	0.55	0.25	0.08	0.05

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
						-20°C	-40°C	-60°C
Valori tipici	M21	AW	635	735	21	110	100	70

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	S10K016PZE22
1.2	BOBINA (B300)	16.0	S12K016PZE22
	FUSTO	300.0	S12D300EZE22

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.