
SR 760
Zeman
LINCOLN ELECTRIC
AUTOMATION
GRAN IMPACTO PEQUEÑO ESPACIO.
Riel único | Sistema de fabricación automatizado

¿CUÁL ES **DESAFÍO?**

Cada vez es más difícil encontrar soldadores cualificados en el mercado laboral actual, lo que plantea retos a muchas empresas en el proceso.

Este problema se agrava por el envejecimiento de la mano de obra, con muchos soldadores experimentados se acercan a la edad de jubilación. En el negocio de las estructuras desde 1965, Zeman entiende que la soldadura es una ocupación que entraña riesgos potenciales cuando se descuidan las medidas de seguridad, como descargas eléctricas, exposición excesiva a humos y gases, radiación de arco, incendios y explosiones. También es una ocupación físicamente exigente, que puede implicar estar de pie durante mucho tiempo, levantar objetos pesados y posiciones de trabajo incómodas, lo que puede contribuir a la fatiga y las lesiones del trabajador

SE NECESITAN TRABAJADORES PARA TRABAJOS COMPLEJOS

ALTO RIESGO DE ERRORES

TIEMPO/COSTO INTENSIVO

SAÚDE E CUESTIONES DE SALUD Y SEGURIDAD



Muchas soluciones de automatización para combatir la escasez de mano de obra suelen ser demasiado grandes para los talleres existentes.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



La línea de ensamblaje del sistema SR760 tiene un diseño confiable para condiciones ambientales adversas y espacios compactos para brindarle una calidad de soldadura constante.

ESTA ES **NUESTRA SOLUCIÓN** PARA USTED.

Sobre la base de la primera montadora de vigas de acero Zeman construida en 2010, Zeman desarrolló el sistema SR ™ 760, una versión de un solo raíl diseñada para satisfacer los requisitos de cualquier fabricante, independientemente de su tamaño cumplir los requisitos de cualquier fabricante, independientemente de su tamaño.

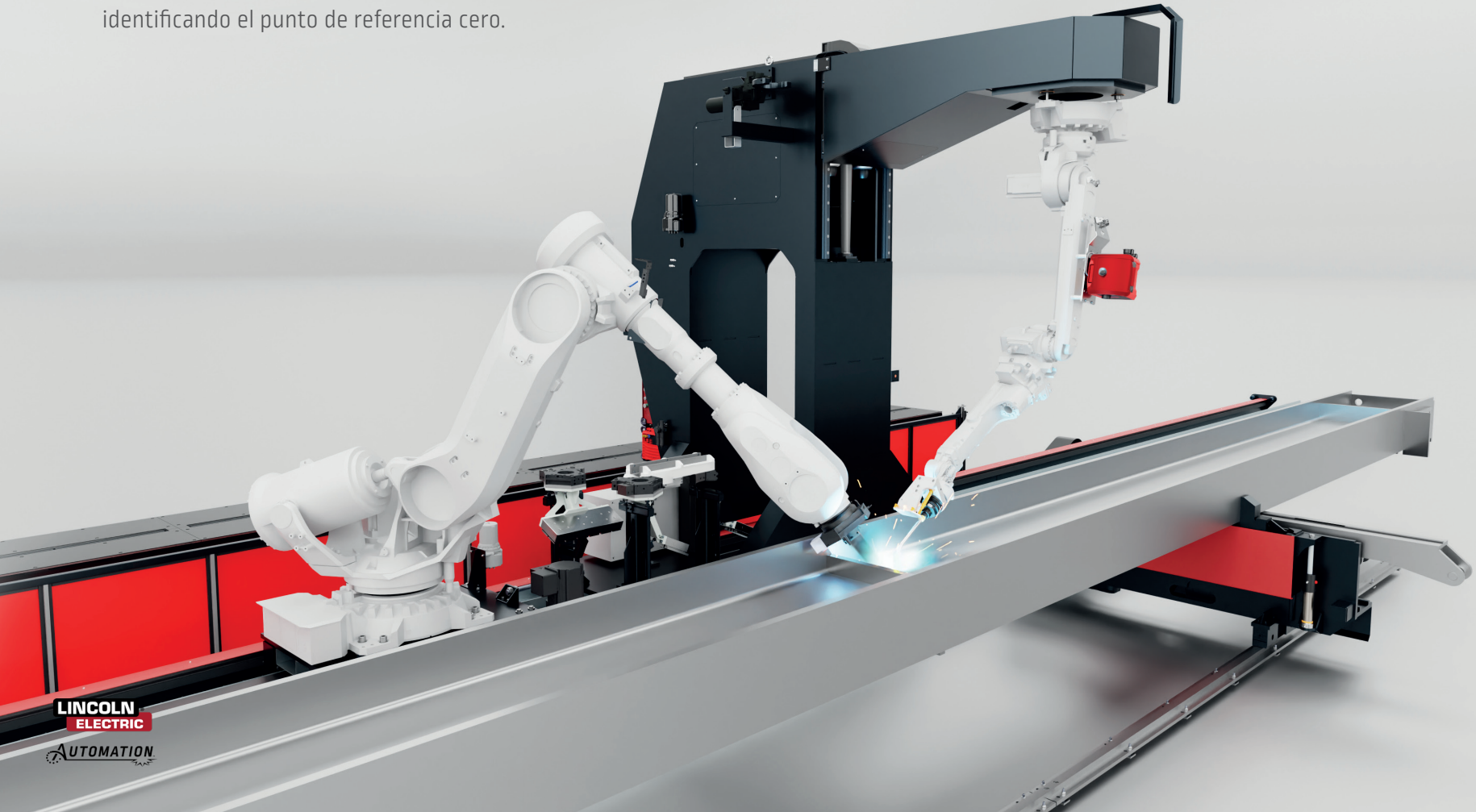
Este exclusivo sistema de rejilla, que ocupa poco espacio, automatiza los trabajos de soldadura complejos para ayudar a aumentar la productividad, la seguridad y la calidad de la soldadura. Elija entre tres opciones diferentes en función de sus necesidades de automatización.

- HACER QUE SEA UN TRABAJO PARA UNA SOLA PERSONA
- REDUCIR ERRORES Y AUMENTAR LA CALIDAD
- AHORRAR TIEMPO VALIOSO
- MEJORAR LOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD

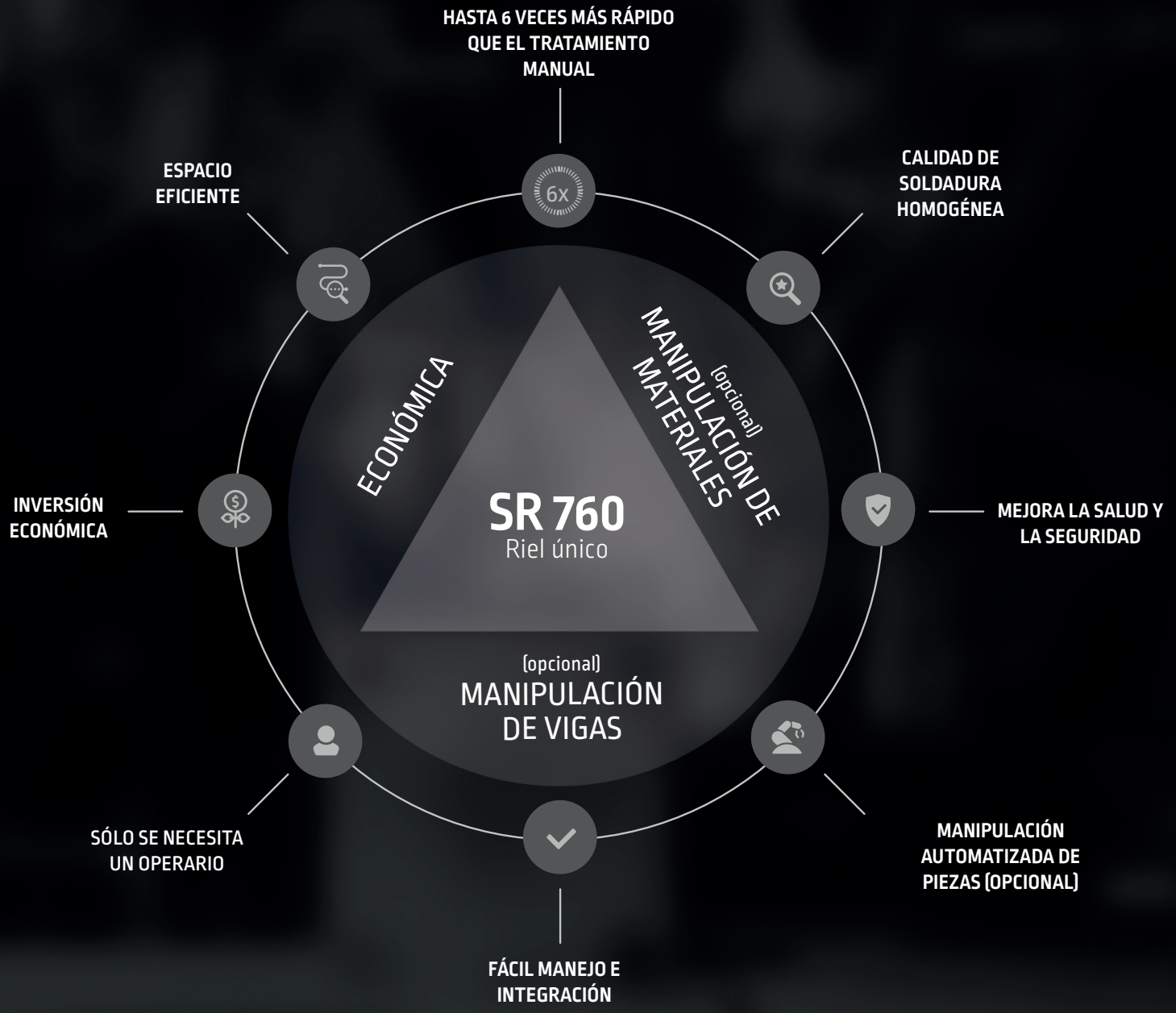
Zeman

DESTACADO
SOLDADURA ROBOTIZADA.

Independientemente de si tiene que ensamblar o sólo soldar o sólo soldar vigas, esta célula versátil utiliza el mismo archivo para una integración perfecta. Puede manejar fácilmente grandes volúmenes de acero, y su medición láser montada en la antorcha medición láser montada en la antorcha ofrece una precisión milimétrica al
identificando el punto de referencia cero.



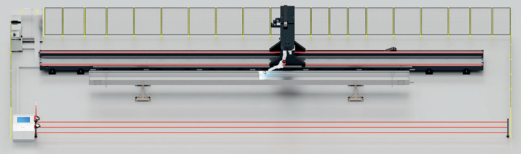
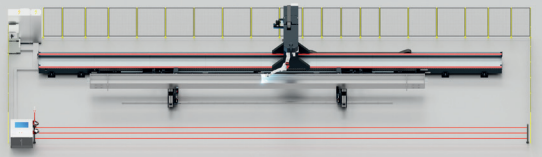
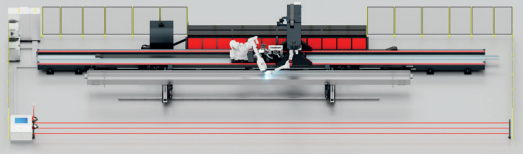
SR 760 VALORES.



Zeman

VSVIISIÓN GENERAL DE LAS ETAPAS

„DIFERENCIAS Y OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN“

CONFIGURACIONES DE EQUIPO	01 	02 	03 
FÁCIL DE USAR	✓	✓	✓
PRESUPUESTO JUSTO	✓	✓	✓
TRABAJO EFICAZ	✓	✓	✓
ACTUALIZAR EN CUALQUIER MOMENTO	✓	✓	✓
INSTALACIÓN INDEPENDIENTE	✓	✓	✓
MANIPULACIÓN DE MATERIALES		✓	✓
PARTE VERIFICACIÓN			✓
MONTAJE DE PIEZAS ROBOTIZADAS			✓

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

DETALLES DE LA PIEZA

VIGA	TUBO	CANAL
mín. 80 milímetros 3.15 pulgadas - **máx. 400 milímetros** 15.7 pulgadas **150 - 760 milímetros** 5.9 pulgadas - 29.9 pulgadas	**mín. 80 milímetros** 3.15 pulgadas - **máx. 300 milímetros** 11.8 pulgadas	**mín. 80 milímetros** 3.15 pulgadas - **máx. 110 mm** 4.33 pulgadas **220 - 400 milímetros** 8.66 pulgadas - 15.7 pulgadas

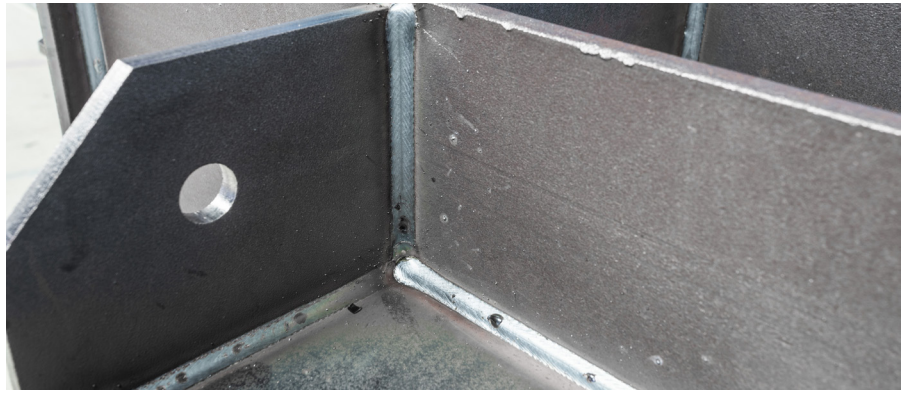
Peso máximo del material de 5000 kg / 11,000 lb
Longitud máxima del material de 12 (15 m) (18 m) / 40 (50) (60) pies

DETALLES DE SOLDADURA

Sistema de soldadura	**IMANES**
Tipo de soldadura	Filete Ranura Penetración parcial
Alambre de soldadura	**G3Si1**
Tamaño del cordón de soldadura sencillo	3/16“ - 5/16“
Tamaño del cordón de soldadura multipaso	7/16“ - 12/16“

“¿PUEDO VER EL SISTEMA SR 760 ACCIÓN EN VIVO?“?” **SÍ.**

¡Compruébelo usted mismoen el sitio! Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas para programar una demostración en vivo cerca de usted. Alterantivamente, realice un recorrido virtual por la fábrica aquí: https://lincolnelectriccutting.com/virtual-factory



Zeman

SR 01 PRÁCTICAS

PRÁCTICAS BÁSICAS

CALIDAD DE SOLDADURA CONSTANTE

Soldaduras en secuencia para evitar distorsiones térmicas.

PRÁCTICAS BÁSICAS

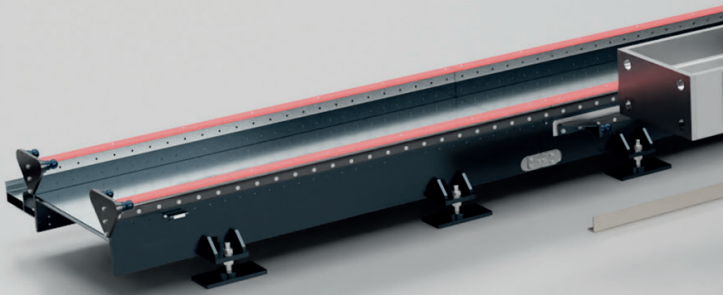
PROCESO DE SOFTWARE AUTOMATIZADO

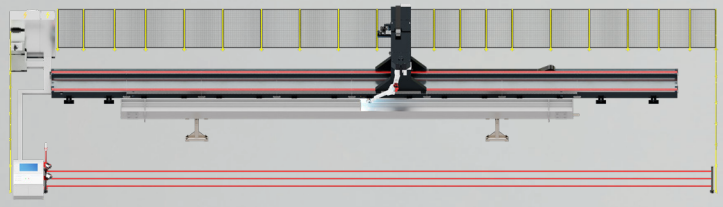
El software ProFit™ hace que la soldadura robótica de vigas sea sencilla y optimizada.

OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN

¿Planea automatizarse más en el futuro? No hay problema, puede actualizarse en cualquier momento.





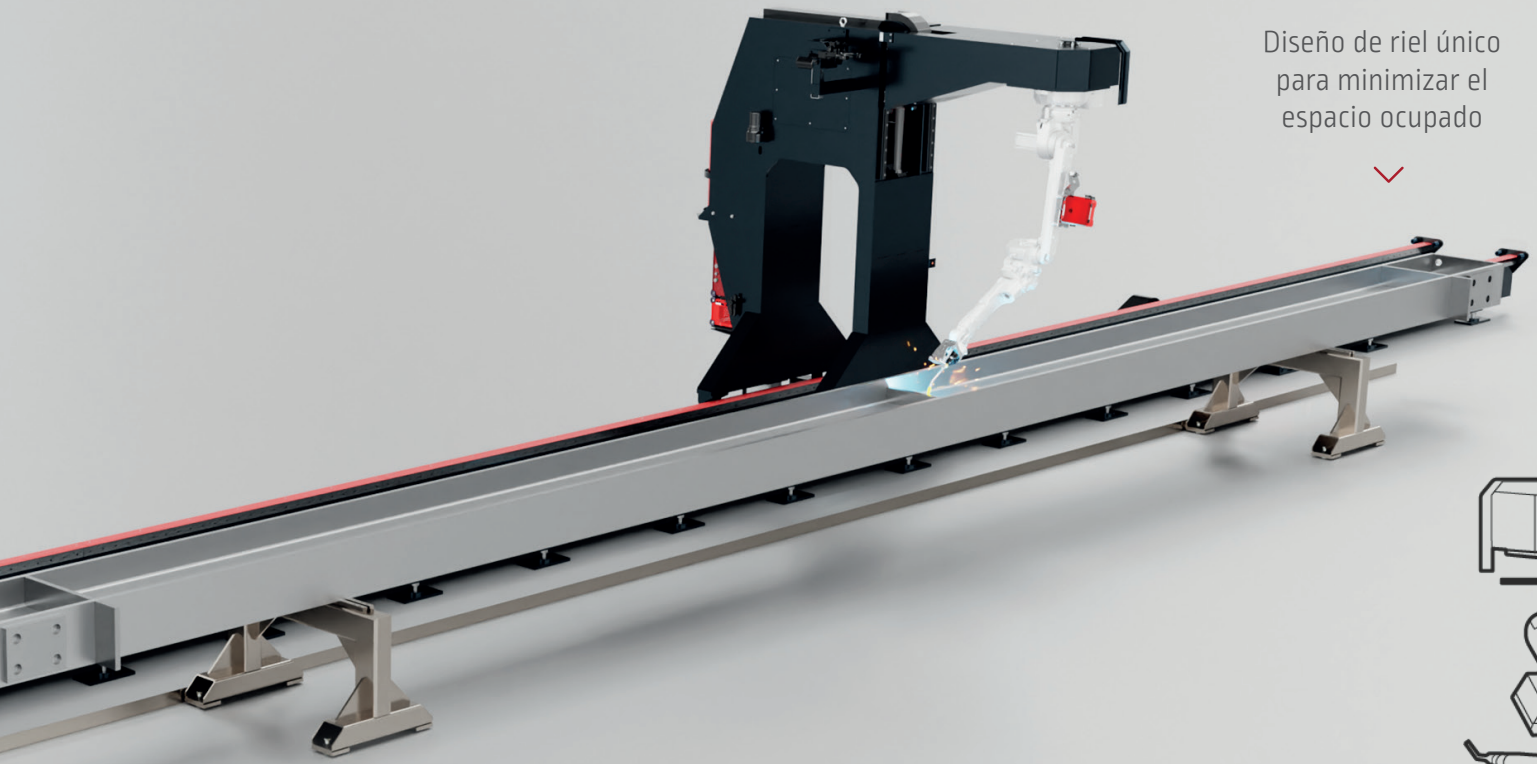


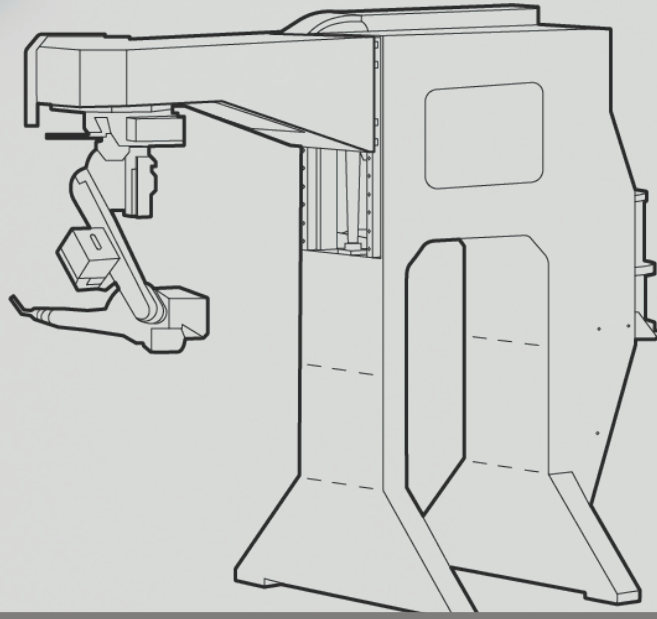
sólo se necesita un operador



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Diseño de riel único
para minimizar el
espacio ocupado





EL SISTEMA INCLUYE

- Torre de soldadura y robot
- Soldadura multipase
- Sistema de cámara
- Sistema de visión
- Software operativo
- Panel de control
- Equipo de seguridad

Zeman

SR PRÁCTICAS 02

ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 02

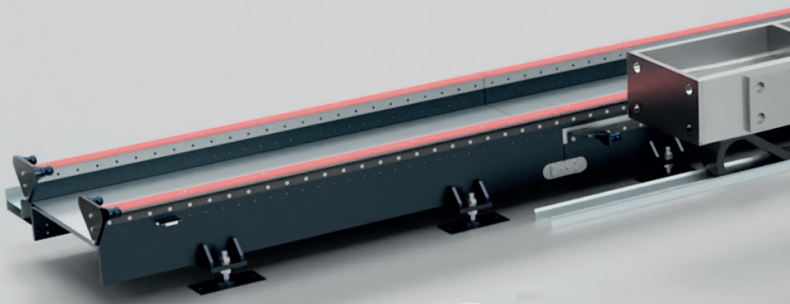
PLATAFORMA DE VUELCO

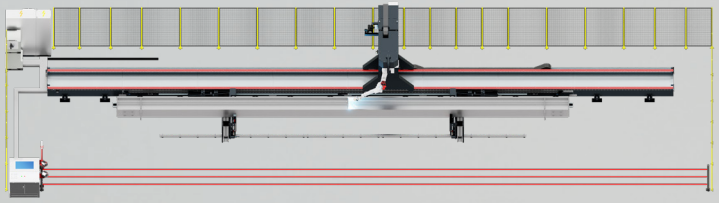
Los dispositivos de rotación de perfiles integrados giran los perfiles principales según sea necesario para soldar en todos los lados del material.

OPCIONES INCLUIDAS

La soldadora Stage 02 incluye todas las opciones mencionadas en Stage 01.
¿Planea automatizarse más en el futuro? No hay problema, puede actualizarla en cualquier momento.





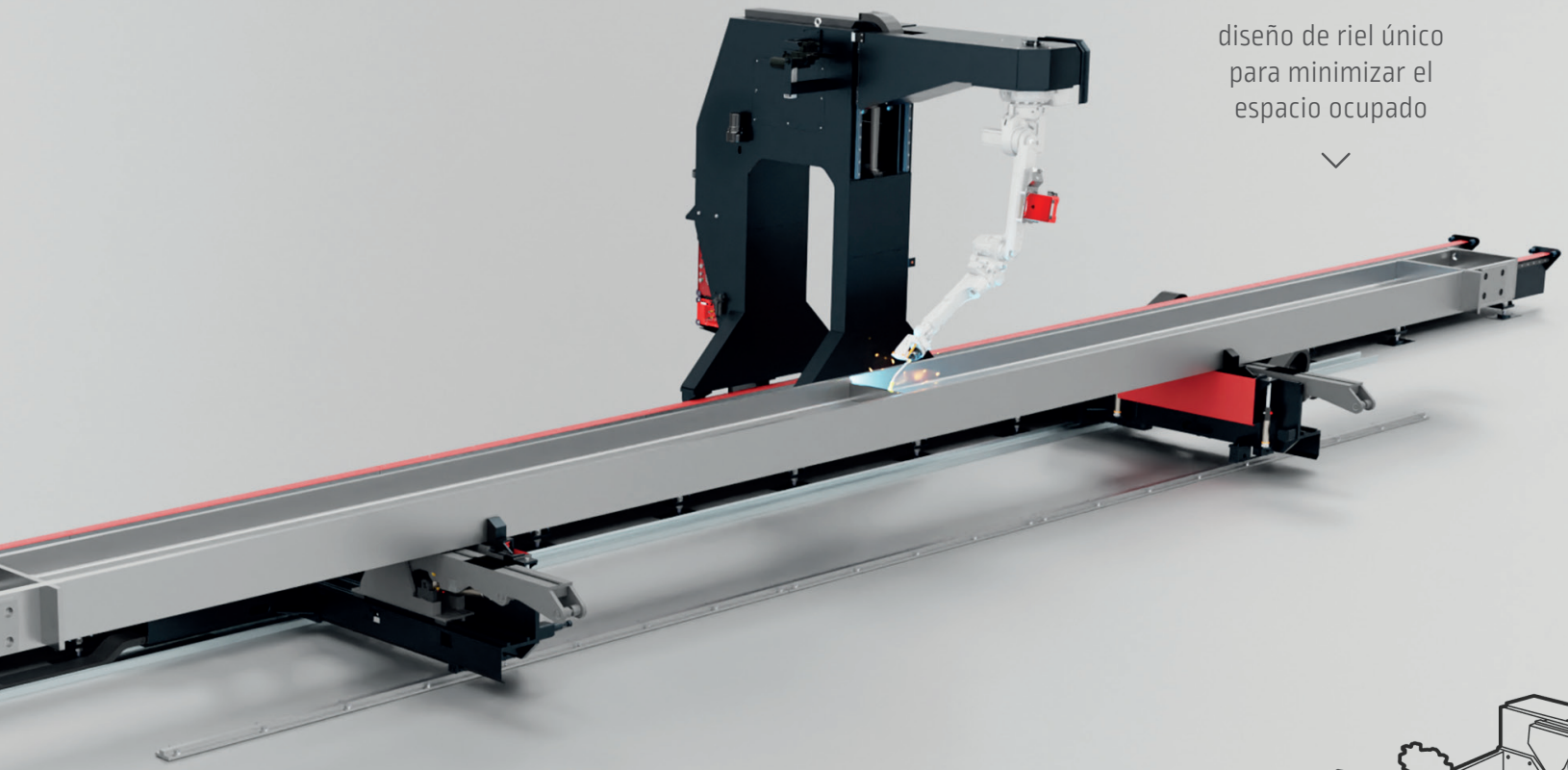


sólo se necesita un operador

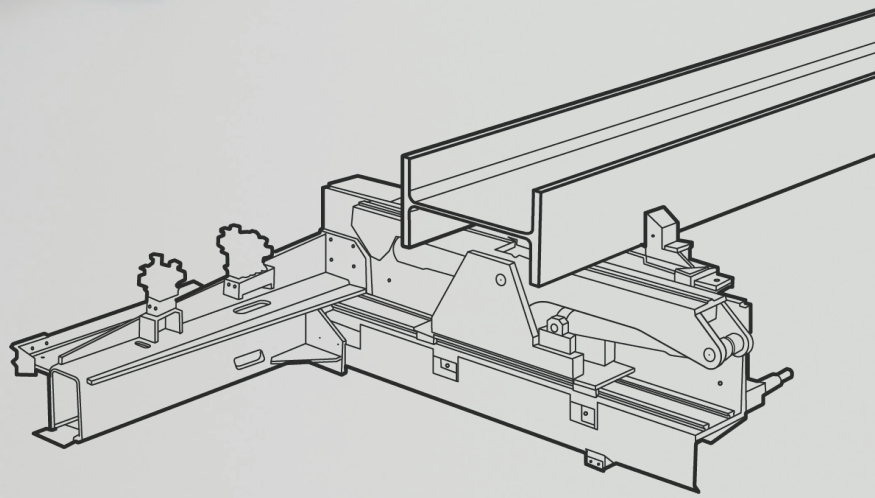


LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

diseño de riel único
para minimizar el
espacio ocupado



ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 02
manejo automático
del haz



EL SISTEMA INCLUYE

- Torre de soldadura y robot
- Soldadura multipase
- Sistema de cámara
- Sistema de visión
- Software operativo
- Panel de control
- Equipo de seguridad

+ **Conjunto de aletas**

Zeman

SR PRÁCTICAS 03

La fase 03 es la opción más avanzada. Otras mejoras disponibles previa solicitud.

ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 03

DIGITALIZADOR Y MESA

Comprueba automáticamente las piezas y las suministra através del sistema.

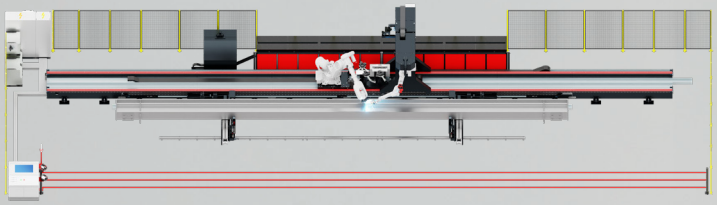
ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 03

ROBOT DE MANIPULACIÓN

Coloque la pieza en la posición deseada.

OPCIONES INCLUIDAS

El soldador de la fase 03 incluye todas las opciones mencionadas en las fases 01 y 02.



ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 03
escaneo automático de piezas



sólo se necesita un operador



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

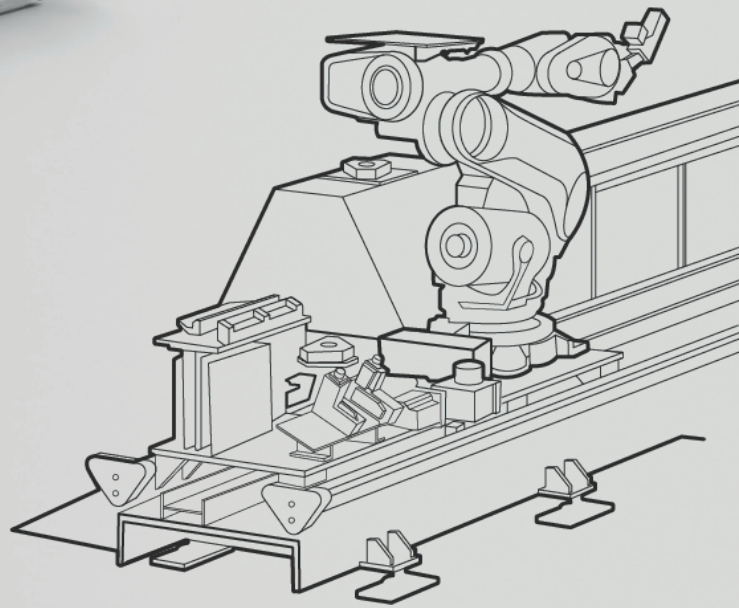
ACTUALIZACIÓN DE LA ETAPA 03

Manipulación automatizada de materiales

diseño de riel único para minimizar el espacio ocupado



Manipulación automática de haces



EL SISTEMA INCLUYE

- Torre de soldadura y robot
- Soldadura multipasada
- Sistema de cámara
- Sistema de visión
- Software operativo
- Panel de control
- Equipo de seguridad

+ Conjunto de aletas

+ Escáner y mesa

+ Robot de manipulación

Zeman



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

NUESTRO **SOFTWARE** NOS HACE DIFERENTES.

Estamos orgullosos de ofrecerle, con cada compra, nuestro software Porfit fácil de usar. El mentor y agente de cambio de esta industria.

El software ProFit hace que la soildadura robótica de vigas sea sencilla y optimizada. Nuestro software brinda asistencia intuitiva al operador durante todo el proceso, desde la importación y la creación hasta la edición, produciendo siempre un producto completo. No se requieren conocimentos de aprendizaje automático o programación.

Todo el flujo de trabajo se genera facilmetne mediante el software que es compatible con software 3D estándar como Tekla®, SDS2®, Bocad®, Autodesk® Advanced Steel, etc.

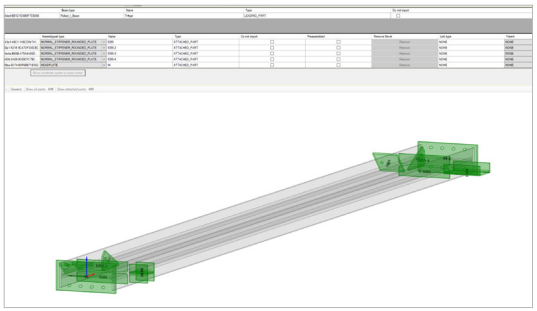
GENERACIÓN AUTOMÁTICA
La funcionalidad del bot de geenrátion automática automatiza el proceso de creación de archivos para operadores seleccionados. El bot realiza todos los pasos y clics necesarios, eliminando la entrada manual para ahorrar tiempo en los resultados.

PRO FIT.

EXPORTAR (archivos xml y nc) → IMPORTAR → GENERACIÓN AUTOMÁTICA DE FLUJO DE TRABAJO → AHORRAR → CARGAR MATERIAL, ABRIR ARCHIVO Y EMPEZAR → ¡EMPEZAR!

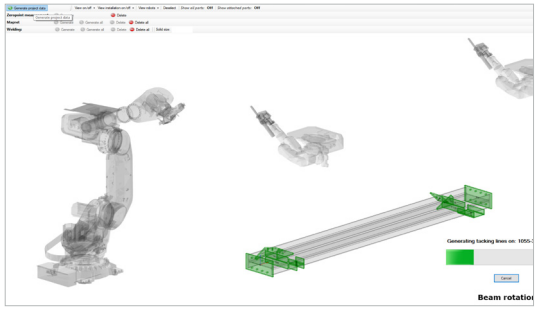
Zeman

EL SOFTWARE **PRO**FIT.



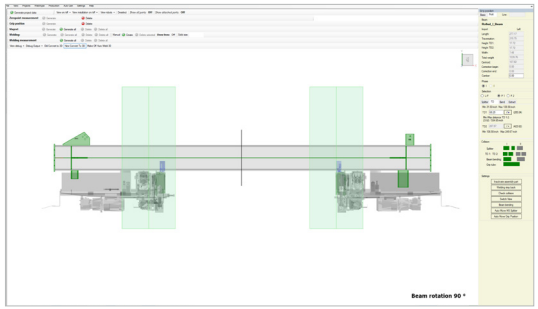
1 CARGAR E IMPORTAR DIBUJO MECÁNICO

Cargue cualquier archivo CAD compatible con ProFit desde su computadora y haga clic en „importar“. Tu viga será immediatamente mostrada en la pantalla.



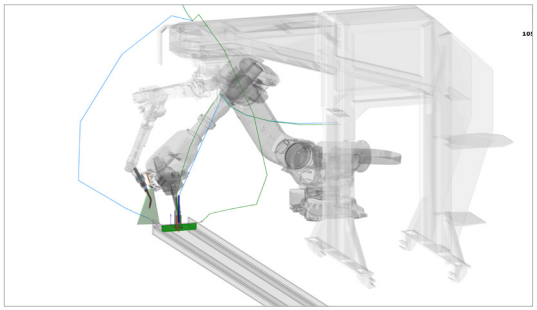
3 GENERAR DATOS DEL PROYECTO

Prepare todos los trabajos que necesite con sólo pulsar un botón. Genere fácilmente imanes, tachuelas, soldaduras y medidas. Puede realizar otros ajustes manualmente, como se indica en los pasos 4, 5 y 6.



2 DEFINIR LAS POSICIONES DE AGARRE

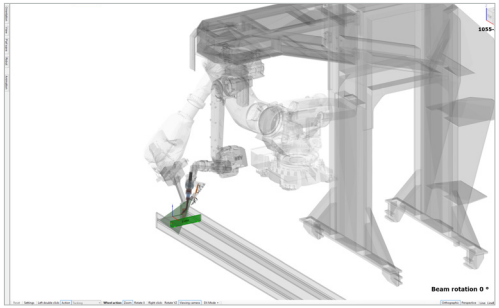
Los dispositivos de rotación integrados de Smart Welder giran la viga para soldar en todos los lados. Haga clic en ellos, arrástrelos y suéltelos para colocarlos en la viga. En caso de riesgo de colisión con otras piezas, el dispositivo se pone rojo; ajústelo hasta que se ponga verde, lo que indica que no hay riesgo de colisión.



4 CREAR IMANES

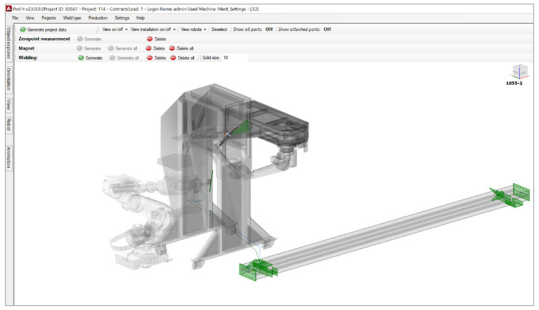
Dependiendo del tamaño de las piezas, el imán se ajustará automáticamente para adaptarse al peso (hasta 440lbs / 200kg). Tendrá una visión precisa de cómo el imán manejará cada pieza y tendrá la posibilidad de cambiar los ajustes.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



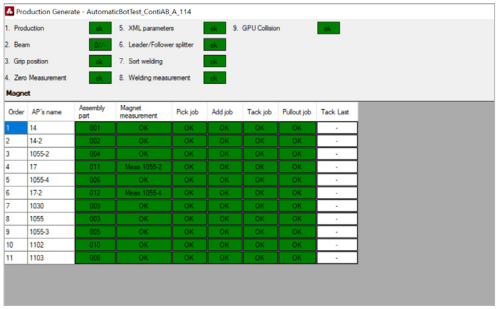
5 DEFINIR LOS PUNTOS DE FIJACIÓN

Para programar automáticamente cada punto de fijación, haga clic en «Programar todos los puntos de fijación». El software recomendará una ubicación para cada punto de fijación. Si es necesario, los puntos de fijación se pueden ajustar, eliminar, desplazar o redimensionar manualmente.



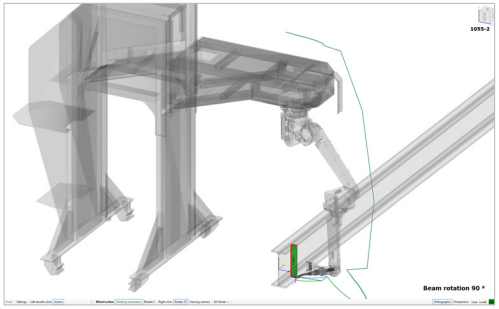
7 EJECUCIÓN DE LA PRUEBA

Haga clic en «Generar producción» una vez realizados todos los ajustes. El programa detectará cualquier colisión o error. Si hay riesgo de colisión o error, aparecerá un mensaje de advertencia naranja. Si no hay riesgos, todos los ampos se volverán verdes.



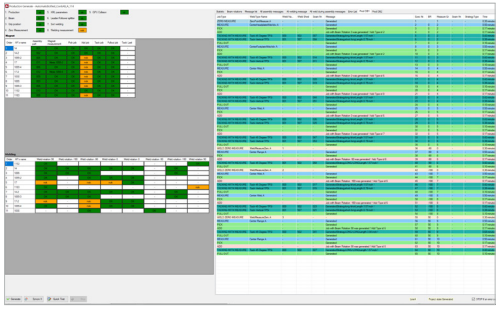
9 HORA DE INICIO

Una vez corregidos todos los errores, el programa está listo para la producción.



6 AJUSTAR SOLDADURAS

Para automatizar cada soldadura automáticamente, haga clic en «Generar todas». El software recomendará una ubicación para cada soldadura que puede ajustarse manualmente si es necesario.



8 REVISAR ADVERTENCIAS Y CORREGIR ERRORES

Haga clic en cada mensaje de error individual para visualizar una imagen del riesgo detectado. Evalúe y ajuste cada mensaje de advertencia hasta que se ponga en verde y deje de haber riesgo de colisión.

Zeman

ZEMAN **SERVICIO Y ASISTENCIA.**

Cada máquina comprada en Zeman le brinda ça tranquilidad de saber que nuestros ingenieros calificados están disponibles para respaldar sus operaciones.



BRINDAMOS SOPORTE TOTAL **MUNDIAL**

- Asistencia remota 24/5
- Ingenieros de servicio de campo totalmente formados
- Entrega rápida de piezas de repuesto
- Cursos y formación en línea

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

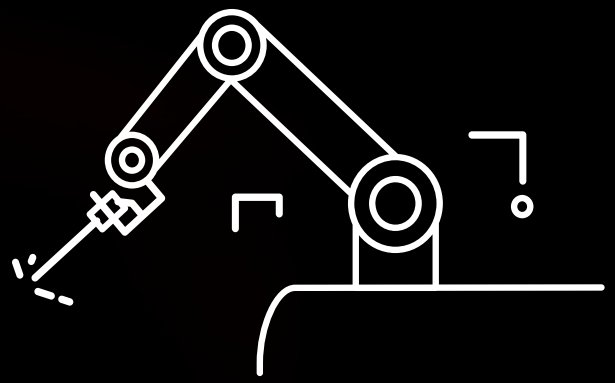
UNTE-SE AO MUNDO INOVADOR DAS MÁQUINAS **ZEMAN!**

Las soluciones personalizadas de última generación nos diferencian del resto.

COLABORAMOS CON NUESTROS CLIENTES PARA DEFINIR **EL SISTEMA ADECUADO A SUS NECESIDADES.**

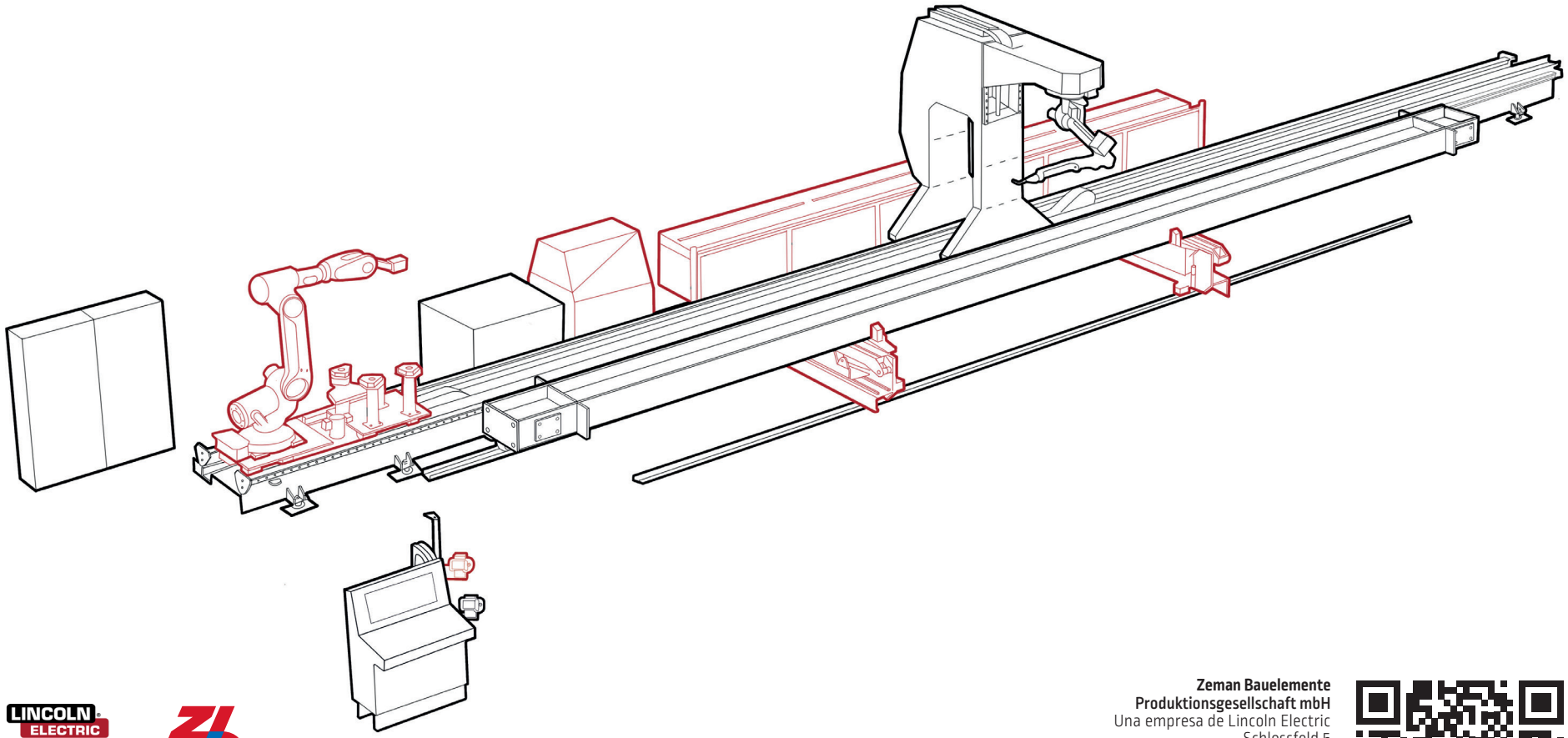
Prestamos atención a:

- Las condiciones del entorno y del sitio
- Sus futuros planes de expansión
- La aplicación del proceso



Zeman

LLEVA LA EFICIENCIA A UN NUEVO NIVEL.



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

Publicación LEA-071624DP4-00
©Lincoln Global Inc. Reservados todos los derechos
https://www.lincolnelectric.com/automation

Todas las marcas comerciales y marcas registadas son propiedad de sus respectivos propietarios.

Zeman Bauelemente Produktionsgesellschaft mbH
Una empresa de Lincoln Electric
Schlossfeld 5
8811 Scheifling | Austria
Teléfono: +43 3582 2208-0
Correo electrónico: info@zebau.com
www.zebau.com

The Lincoln Electric Company
22801 Avenida Santa Clara
Cleveland CH 44117-1199 EE. UU.