

ALUFIL AlMg4.5Mn

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczony do spawania stopów podawanych obróbce cieplnej, w szczególności stopów serii 6XXX.
- Niska podatność na pękanie przy spawaniu stopów 6XXX.
- Niższa temperatura topnienia i lepsza płynność w porównaniu ze stopami 5XXX.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Budowa statków
- Przemysł stoczniowy
- Aplikacje kriogeniczne
- Spawanie blachy z aluminium strukturalnego

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	ER5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
reszta.	0.3	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

Uwaga: pozostałe, nie wymienione wyżej pierwiastki składowe nie powinny przekraczać łącznie 0,15%

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I3	AW	≥125	≥275	≥17

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (BS300)	7.0	W000283200
1.2	SZPULA (BS300)	7.0	W000283203
	SZPULA (S300)	7.0	W000283202

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu