Certificação de Produto

OCP 0012

FBTS
OCP-0012

Sistema de Qualificação e Certificação de Produtos

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE N° 1468

SISTEMA DE CERTIFICAÇÃO TIPO B

A Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem certifica que o consumível discriminado abaixo, fabricado por **LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.**, CNPJ nº 53.910.889/0001-46, Insc. Estadual nº 336.492.680.113, localizada na Rua Papa João Paulo I, 1818 – Cumbica – Guarulhos – SP, está em conformidade com a Norma Petrobras N1859 – Rev. H – anexo B e o Registro de Relatório de Ensaios nº 2469.

CONSUMÍVEL DE SOLDAGEM

Tipo	Espec. ASME	Class. AWS	Diâmetro(s)	Marca Comercial
Arco Submerso	SFA 5.17	F7A8ECG	Todos	Megacore H12K/DX 11

Este certificado é válido até 20/06/2027.

Rio de Janeiro, 20 de junho de 2024

Fabricante

Gerente de Produtos - FBTS

Nota:
A Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem ao emitir este certificado não aceita qualquer responsabilidade sobre o projeto, fabricação e desempenho dos materiais/equipamentos em funcionamento.

Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem - FBTS - Praça da Bandeira, 291 - Pr. da Bandeira - 20270-150 - RJ - RJ
Telefone (21) 2515-7163 / e-mail: produtos@fbts.org.br - http:\\www.fbts.org.br

SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO
DE PRODUTOS

REGISTRO DE RELATÓRIO DE ENSAIOS
CONSUMIVEIS DE SOLDAGEM

No.: 2469 | Data: 20/06/2024 | Fl : 1/1

Qualificação: **X** | Manutenção: | Reteste:

Fabricante: Lincoln Electric do Brasil | Especif.: SFA 5.17 | Classificação: F7A8ECG

Marca Comercial: Megacore H12K/DX 11 | Lote: 17500550(Fluxo) /18931639(4,0mm) | **No. da Amostra: W11**

Proc. de Soldagem: SAW | Norma de Qualificação: Norma Petrobras N1859 - Rev.H - Anexo B

Tipo de Ensaio	CP Identificação	Valores(Mpa)	Mínimo Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
TRAÇÃO Corrente Alternada	**PQ2212W11**	Resistência	490 a 660	**549**	**Aprovado**	**24065782MEC**	
		Escoamento	400	**462**	**Aprovado**		
		Alongamento(%)	22	**32.4**	**Aprovado**		
		Ensaio Não Destrutivo	Radiografia		**Aprovado**	**24040879MCSP**	

	CP Identificação	Valores(j) Temperatura(ºC)	Mínimo Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
IMPACTO Corrente Alternada	**PQ2212W11**	**- 60**	27	**127**	**Descartado**	**24065782MEC**	
			27	**130**	**Aprovado**		
			27	**126**	**Descartado**		
			27	**132**	**Aprovado**		
			27	**137**	**Descartado**		
		Média	27	**130**	**Aprovado**		

HIDROGÊNIO DIFUSÍVEL Corrente Continua Inversa	CP Identificação	CP- Nº	Requerido	Encontrado	Resultado	CP- Nº	Requerido	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS
	PQ2212W11	1(1,2mm)	8mL/100gr	**3.70**	**Aprovado**					**LEMM 034/24-05**	
		2(1,2mm)	8mL100gr	**4.54**	**Aprovado**						
		3(1,2mm)	8mL/100gr	**5.66**	**Aprovado**						
		4(1,2mm)	8mL/100gr	**5.57**	**Aprovado**						

ABSORÇÃO DE UMIDADE	CP Identificação	Nominal (%)	Ø(mm)	Encontrado	Resultado	Ø(mm)	Encontrado	Resultado	Relatório	FBTS

TESTE DE FILETE Corrente Continua Inversa	Posição	CP Identificação	Macrografia Resultado	Macrografia Relatório	Fratura Resultado	Fratura Relatório	FBTS
	Plana						
	Horizontal						
	Vertical Ascendente						
	Vertical Descendente						
	Sobrecabeça						

ANÁLISE QUÍMICA (Metal Depositado) CP Identificação	Requerido(%) Elem.	Min.	Máx.	Encontrado (%)	Resultado	Requerido(%) Elem.	Min.	Máx.	Encontrado (%)	Resultado	Relatório	FBTS
	Obs.:											

ANÁLISE QUÍMICA (ALMA) CP Identificação **N/A**	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	Elem.	Encont.(%)	RELATÓRIO	FBTS

ELETRODO REVESTIDO	Sintético	Semi-Sintético	Ligado
	☐	☐	☐

EFIC. DE DEPOS.	Ø (mm)	D	A	S	R(%)	Taxa de Deposição	Ø (mm)	D	T(s)	T.Dep..(kg/h)	FBTS
	3,25					Td = (D/T).3.6	3,25				

Inspetor de Soldagem - FBTS
WILTON SÉRVULO DA SILVA
Coord. Cert. Conf. de Soldagem
Inspetor de Soldagem N2
SNQC CR IS 0177
Data: 20/06/2024

Gerente de Produtos-FBTS
Eng. Carlos Reis Vilhena
Gerente de Produtos
Data: 20/06/2024

SQC-040/3