

WURZELSCHWEISSEN  
BIS ZU **57%** SCHNELLER

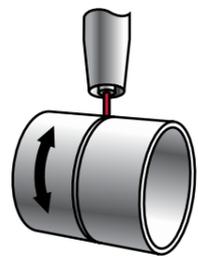
**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



**HYPERFILL<sup>®</sup> STT<sup>®</sup>**  
DOPPELDRAHT MIG/MAG-VERFAHREN

## VERGLEICH DER SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

\* Analyse der Schweißzeit:  
Lichtbogenzeit für das Schweißen  
einer Wurzellage (5-6 mm Steghöhe)  
am unlegierten Stahlrohr mit 25,4 cm  
Durchmesser. Einschaltdauer 100%.



Schweißposition: 1G



Schweißgeschwindigkeit: mm/min

**76**

WIG  
1 x 2,4 mm Draht



Schweißgeschwindigkeit: mm/min

**177**

STT® Eindracht  
1 x 1,2 mm Draht



Schweißgeschwindigkeit: mm/min

**278**

HyperFill® STT®  
2 x 1,0 mm Draht

**57%** ERHÖHUNG DER SCHWEISS-  
GESCHWINDIGKEIT

**266%** ERHÖHUNG DER SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

### HyperFill-Aktivierung mit Power Wave® und PIPEFAB™

Beim Kauf eines Lincoln Power Wave-Schweißsystems erhalten Sie (i) eine Lizenz zur Verwendung der Lincoln Electric Power Wave-Standardschweißprogramme und (ii) die HyperFill®-Voreinstellung, für deren Nutzung die Freischaltung durch eine separate Lizenz erforderlich ist. Ohne die separate Lizenz sind die HyperFill®-Stromkurven an diesen Anlagen nicht nutzbar, und nur die Power Wave-Standardstromkurven stehen zur Verfügung. Weitere Informationen zu REVEAL/HyperFill und ergänzende Bedingungen finden Sie [hier](#).

## HYPERFILL® STT®-VERFAHREN FÜR DAS METALL-SCHUTZGASSCHWEISSEN

STT®-Verfahren (Surface Tension Transfer®) von Lincoln Electric bietet eine hervorragende Schweißbadbeherrschung beim Wurzelschweißen von Rohren. In Verbindung mit unserer HyperFill®-Doppeldraht-MIG/MAG-Lösung haben wir die Produktivität beim Rohrschweißen revolutioniert.

- » **Maximale Produktivität** – Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit bei der Wurzellage mit HyperFill® STT®.
- » **Verbesserung der Schweißgeschwindigkeit** – bis zu 28 cm/min in Wurzellagen.
- » **Einfache Einrichtung** – eine Stromquelle, ein Drahtvorschubgerät, eine Kontaktspitze.
- » **Ausgezeichnete Lichtbogenbeherrschung** – hervorragende Verschweißbarkeit offener Wurzelspalte beim Rohrschweißen.



WIG  
1 x 2,4 mm Draht



STT® Eindracht  
1 x 1,2 mm Draht



HyperFill® STT®  
2 x 1,0 mm Draht

### Waveform Control Technology®

Wegweisende, softwaregesteuerte Hardware-Architektur für exklusive Lincoln Electric Schweißverfahren wie STT®, Rapid X®, HyperFill® und Low Fume Pulse®. Vollständige Liste der verfügbaren Prozessvarianten und Stromkurven sowie die Anforderungen und Details zu Software-Updates für Power Wave® Advanced Schweißsysteme finden Sie auf unserer [Website](#).

### HyperFill-Aktivierung mit Power Wave® und PIPEFAB™

Beim Kauf eines Lincoln Power Wave-Schweißsystems erhalten Sie (i) eine Lizenz zur Verwendung der Lincoln Electric Power Wave-Standardschweißprogramme und (ii) die HyperFill®-Voreinstellung, für deren Nutzung die Freischaltung durch eine separate Lizenz erforderlich ist. Ohne die separate Lizenz sind die HyperFill®-Stromkurven an diesen Anlagen nicht nutzbar, und nur die Power Wave-Standardstromkurven stehen zur Verfügung. Weitere Informationen zu REVEAL/HyperFill und ergänzende Bedingungen finden Sie [hier](#).

# HYPERFILL® STT® KANN AUCH IHRE PRODUKTIVITÄT STEIGERN

HYPERFILL® STT® ermöglicht höhere Schweißgeschwindigkeiten bei der Wurzellage und macht so das Schweißen produktiver.

## EINFACHER AUFBAU:

- » EINE Stromquelle
- » EIN DV-Gerät
- » EIN Schlauchpaket
- » EINE Kontaktdüse
- » EIN Lichtbogen



### Power Feed® 25M tragbare Drahtvorschubgeräte

\* PowerFeed 25M® integriert sich reibungslos in die Power Wave® und HyperFill® STT® Lösungen.



### HyperFill® PIPEFAB™ Ready Pak\*

\* Abbildung mit PIPEFAB™ Drahtvorschubgerät HyperFill®.



### HyperFill® Power Wave® S500 mit Power Wave® STT® Modul

\* Abbildung mit Power Feed® 84 Dual Bench Drahtvorschubgerät.



### REVEAL Plattform

Die REVEAL-Plattform ist ein eingebettetes Softwarepaket, das in alle "Advanced" Schweißgeräte von Lincoln Electric® integriert ist. Mithilfe einer einfachen Scanfunktion am Gateway Steuergerät kann der Nutzer der REVEAL Plattform bestimmte optimierte Schweißverfahren aktivieren, die verschiedene Komponenten von Lincoln Electric wie Stromquelle und Zusatzwerkstoffe umfassen, um die Schweißleistung zu maximieren und die Lösung optimal einzusetzen. Klicken Sie [hier](#) für weitere Informationen und Bedingungen.



## LINCOLN ELECTRIC GESELLSCHAFT

Die 1895 von John C. Lincoln gegründete Lincoln Electric Company ist weltweit führend in der Konstruktion, Entwicklung und Herstellung von Produkten zum Lichtbogenschweißen, bei Roboterschweißanlagen sowie Plasma- und Autogenschneidanlagen und hat eine weltweit führende Position bei Hartlöt- und Lötlegierungen. Lincoln Electric hat seinen Hauptsitz in Cleveland, Ohio, und verfügt über ein weltweites Netz von Produktions-, Vertriebs- und Verkaufsniederlassungen sowie technischem Support in mehr als 160 Ländern.

## TESTERGEBNISSE

Testergebnisse zu mechanischen Eigenschaften, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und Gehalten an diffusiblem Wasserstoff wurden mit einem Schweißgut ermittelt, das nach Normvorschriften hergestellt und getestet wurde. Es kann nicht davon ausgegangen werden, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Benutzern wird dringend empfohlen, die Eignung von Schweißzusätzen und Schweißverfahren mithilfe von Qualitätskontrollen und anderen geeigneten Methoden vor dem Gebrauch für die geplante Anwendung zu überprüfen.

## RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeit von Lincoln Electric ist die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, automatisierter Schweißsysteme, Schweißmaterialien sowie Schneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, die in Ihren jeweiligen Tätigkeitsbereichen Fachleute sind, und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und technischen Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jede ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, die sich aus den Informationen oder technischen Empfehlungen ergeben könnte, einschließlich jeglicher stillschweigenden Garantie der Marktgängigkeit oder jeglicher Garantie der Eignung für einen bestimmten Zweck des Kunden oder jeder anderen gleichwertigen oder ähnlichen Garantie wird ausdrücklich ausgeschlossen. Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Kontrolle des Käufers, der dafür die alleinige Verantwortung trägt. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.