



GAMA ASPECT[®] TIG AC/DC



www.lincolnelectriceurope.com

SUDAREA TIG AC/DC

DE CE AC ?

În sudarea TIG AC, curentul de sudare alternează între polaritatea pozitivă și cea negativă. Este ideal pentru sudarea aluminiului și a altor metale care conțin la suprafață un strat de oxid. Polaritatea negativă ajută la formarea băii de metal, în timp ce polaritatea pozitivă servește la spargerea stratului de oxid și "curățarea" suprafețelor ce vor fi sudate.

APLICATII

- Întreținere
- Industria auto
- Sanitarii navale
- Industria aeronautică
- Industria chimică

MATERIALE

- Aluminiu
- Magneziu

ECHIPAMENTE NECESARE

- Surse de sudare în AC
- Performanțe ridicate la sudarea AC
 - Frecvență reglabilă la AC
 - Balans reglabil în AC
- Portabilitate
- Curent pulsant
- Posibilitate sudare electrozi înveliți
- Grup de racire

CONSUMABILE

În procesul de fabricare a baghetelor de aluminiu, Lincoln Electric garantează toleranțe extrem de mici în ceea ce privește compoziția chimică a aliajelor sale.

De aceea, Lincoln Electric poate oferi cele mai bune consumabile de pe piață pentru sudarea TIG a aluminiului.

SUPERGLAZE® TIG 5183

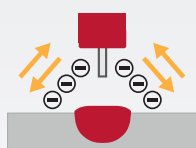
- Proiectate pentru a îndeplini cerințele privind rezistența la rupere a aliajelor de magneziu.
- Pentru materialele de bază de tip 5083 și 5654.

SUPERGLAZE® TIG 5356

- Material de adaos pentru sudarea aliajelor de aluminiu de tip 5XXX la care nu e necesară o rezistență la rupere mai mare de 276 MPa.

Tip curent	AC
Polaritate electrod	AC (+ și -)
Caracteristici patrundere	
Curățarea oxidului	DA - O dată la fiecare jumătate de ciclu
Balans caldura în arc (approx.)	50% în baie 50% în vârful electrodului
Patrundere	Medie
Capacitate electrod	Bună ex. 3,18 mm (1/8 in.) - 225 A
Tip electrozi	Cerțiati, lantanati

FLUX ELECTRONI



GAMA ASPECT®

INVERTOR MONOFAZAT TIG AC/DC



ASPECT® 200

Invertorul TIG AC/DC Aspect® 200 incorporeaza functii avansate TIG AC & DC (patru forme de unda, curent pulsant, Balans si Offset reglabile) ceea ce il face ideal pentru cele mai pretentioase aplicatii de sudare TIG AC sau DC. Dispune de un panou frontal simplu, cu afisaje luminoase si un sistem de control inovator, direct din pistol. Poate fi dotat cu grupul de racire COOL ARC® 24.



- Performante excelente ale arcului Amorsare premium HF, arc rapid & stabil, curent minim de 2 A
- Functii avansate TIG AC & DC Patru forme de unda, curent pulsant, Balans si Offset reglabile, panou de control simplu si inovativ, AC sinergic
- Compatibilitate motogenerator Ideal pentru utilizarea pe santier
- Posibilitate sudare electrozi celulozici
- Afisaj digital luminos Butoane pentru reglare rapida, 9 memorii, posibilitate control curent sudare din pistol
- Eficienta energetica Circuit de alimentare optimizat pentru reducerea consumului energetic
- Design robust Placi incapsulate, Design True HD (protectie speciala pt. utilizarea in medii dificile)
- Sudarea excelenta a aluminiului

ALIMENTARE

IESIRE



COD	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Curent de sudare (A)	Durata activa	Siguranta fuzibila(A)	Greutate (kg)	Dimensiuni h x l x L (mm)
K14189-1	115/ 230V/1Ph	2-200	200A@35% 130A@100%	16	23	419 x 246 x 506

INVERTOR TRIFAZAT TIG AC/DC



ASPECT® 300

Invertor industrial TIG AC/DC ce a fost proiectat sa performeze in cele mai grele conditii de mediu, la curenti mari: 300 A la 35% durata activa atat la sudarea TIG AC cat si TIG DC. Modulul de comanda ofera toate functiile la care te astepti de la un invertor industrial AC/DC. Prin adaugarea grupului de racire COOL ARC® 46 se pot folosi pistoale mai rezistente, la curenti mari. Pentru deplasarea usoara a echipamentului si a buteliei este disponibil un carucior robust si stabil.



- Tehnologie invertor avansata, pentru performante superioare TIG
- Superbe caracteristici de sudare pentru procedeele TIG DC, TG AC și MMA
- Curatare si patrundere reglabile, pentru sudarea perfecta a aluminiului
- Frecventa AC variabila (40-400Hz) asigura un control mai bun al vitezei de deplasare si al patrunderii
- Panou de comanda complet si usor de utilizat; simbolurile grafice si afisajul digital faciliteaza reglajul tuturor parametrilor.
- Posibilitate sudare electrozi celulozici.

ALIMENTARE

IESIRE



COD	Tensiune alimentare (50-60Hz)	Curent de sudare (A)	Durata activa	Siguranta fuzibila(A)	Greutate (kg)	Dimensiuni h x l x L (mm)
K12058-1	230/400V/3Ph	2 - 300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632

PISTOLETE TIG



PROTIG NG S

Maner ergonomic cu buton (EB).

Cele mai bune pistoale WELDLINE cu un design ergonomic avansat, folosind un maner moale, colorat, pentru un confort maxim al sudorului.

Aceste pistoale va vor oferi o calitate optima a sudarii si veti creste interactiunea dintre sudor si sursa de sudare.



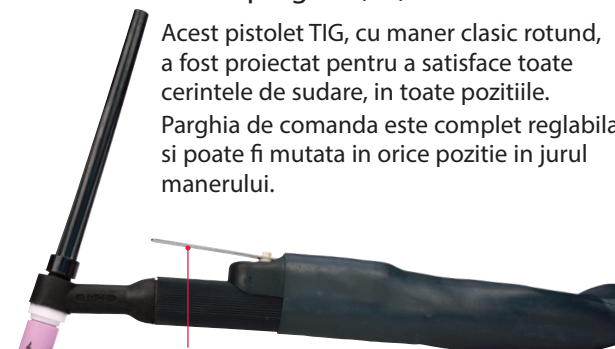
Sistemul modular asigura un control sporit asupra sursei de alimentare. Toate pistoalele sunt livrate cu modul de comanda cu un singur buton.

PROTIG III S

Maner rotund cu parghie (RL).

Acest pistol TIG, cu maner clasic rotund, a fost proiectat pentru a satisface toate cerintele de sudare, in toate pozitiile.

Parghia de comanda este complet reglabila si poate fi mutata in orice pozitie in jurul manerului.



Noul design cu parghie metalica.

RACIRE CU AER

MODEL			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Durata activa 35%			125 A		150 A		200 A		250 A		
Durata activa 60%			80 A		100 A		130 A		200 A		
Echipat standard	Capison		lung								
	Duza		Ø 9,6 mm					Ø 12 mm			
	Electrod		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Lungime			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Conexiune	CSB/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2	
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2	

RACIRE CU APA

MODEL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Durata activa 100%			220 A		350 A		450 A	
Echipat standard	Capison		lung					
	Duza		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Electrod		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Lungime			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Conexiune	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

MODULE UP/DOWN (doar pt. PROTIG NG S)

Descriere	Cod	
① Potentiometru orizontal	W000279370 (4.7 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
② Potentiometru vertical	W000279246 (4.7 kΩ)	WP10529-4 (10 kΩ)
③ Modul cu 3 butoane	WP10529-2	
④ Parghie	W000279245	



Cutie piese de uzura

Descriere	Cod
Pistol 10/10W	W000306441
Pistol 20	W000306442
Pistol 30	W000306443
Pistol 40/35W	W000306444
Pistol 40W	W000306445



ELECTROZI DE WOLFRAM

Avantajele produsului:

- Ciclu de viata mare
- Amorsare perfecta
- Arc foarte stabil
- Longevitate varf

- Wolfram pur
- Wolfram + ceriu

- Wolfram + lantanu
- Wolfram + pamanturi rare⁽¹⁾

CRITERII DE ALEGERE

Tip	Metal		Stabilitate arc	Amorsare	Durata de viata	Rezistenta termica
	Aluminiu	Otel & otel inoxidabil				
WP - Wolfram pur	*		**	*	*	*
WC 20 - Ceriu 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lantanu 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 - Lantanu 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 - Pamanturi rare ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excelent ** Bun * Mediu

(1) Pamanturi rare = orice elemente metalice, incluzand scandiu (numar atomic 21), yttrium (39), si alte 15 elemente de la 57 la 71 (seriile lantanide inclusiv lantanu si ceriu) din tabelul periodic al elementelor al lui Mendeleev.

ACCESORII

CART 24 PENTRU ASPECT® 200

- Design robust
- Roti mari
- Intrare joasa pentru butelie
- Conectarea modulelor fara scule
- Cleme speciale pentru tuburile cu baghete
- Stabilitate crescuta datorita fanelor cu suport



Compartiment de stocare pentru consumabile si scule



COOL ARC® 24

- Indicator nivel umplere
- Design simplu si modular
- Pompa puternica
- Silentios



COOL ARC® 46

- Indicator nivel umplere
- Design simplu si modular
- Pompa puternica
- Silentios



FREEZCOOL

Conceput special pentru racirea pistolurilor de sudare.

- Rezistivitate electrica crescuta
- Protectie antiinghet - pana la -27 °C
- Anticoroziv



W000010167

CARUCIOR PENTRU ASPECT® 300

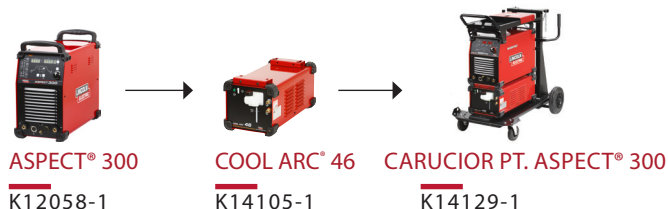
- Robust, stabil si foarte echipat
- 4 roti pentru o deplasare usoara



ASPECT® 200
K14189-1

COOL ARC® 24
K14190-1

CART 24
K14191-1



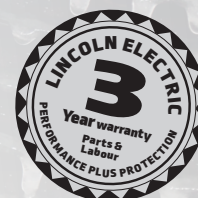
ASPECT® 300
K12058-1

COOL ARC® 46
K14105-1

CARUCIOR PT. ASPECT® 300
K14129-1

PROIECTATE PT. CELE MAI DIFICILE MEDII INDUSTRIALE

Proiectate si testate in cele mai dificile conditii (TRUE HD) pentru a garanta fiabilitatea de care aveti nevoie.



FIIND PREZENTI LOCAL NE FACE SA FIM MAI DISPONIBILI LA NIVEL GLOBAL

120+

ANI DE EXPERIENTA

325+

ECHIPA DE CERCETARE -
DEZVOLTARE

36

CENTRE DE
SOLUTII

3.0

MILIARDE VENITURI

11 000

ANGAJATI LA NIVEL MONDIAL



Global Headquarters



Solution Centers

POLITICA DE ASISTENTA CLIENTI

Obiectul de activitate al Companiei Lincoln Electric® este producerea si vanzarea echipamentelor si consumabilelor de sudare, precum si a echipamentelor de taiere. Telul nostru este de a raspunde nevoilor clientilor si de a le depasi asteptarile. Ocazional, cumparatorii pot cere Lincoln Electric informatii sau sfaturi privind utilizarea produselor. Angajatii nostri raspund la aceste cereri cat se poate de bine pentru competentele lor, in functie de informatiile furnizate de clienti, precum si de cunostintele pe care le au despre aplicatie. Angajatii nostri, totusi, nu sunt in pozitia de a verifica informatiile furnizate sau de a evalua cerintele ingineresti specifice pentru o anumita aplicatie.

Asadar, Lincoln Electric nu gireaza, garanteaza sau isi asuma vreo responsabilitate pentru aceste informatii sau sfaturi. Mai mult, furnizarea acestor informatii sau sfaturi nu creaza, extinde sau diminueaza orice garantie a produselor noastre. Orice garantie expresa sau implicita care poate aparea din informatiile sau sfaturile furnizate, inclusiv orice garantie implicita a vandabilitatii sau orice garantie a potrivirii la scopurile specifi ce ale unui client este exclusa.

Lincoln Electric este un producator responsabil, dar selectarea si utilizarea produselor vandute de Lincoln Electric sunt in controlul si raman in integralitate in raspunderea clientului. Mai multe variabile care nu sunt in controlul Lincoln Electric afecteaza rezultatele obtinute in aplicarea acestor tipuri de metode de fabricatie sau servicii.

Supuse schimbarii – Aceste informatii sunt corecte conform cunostintelor noastre si doar la data tiparii. Va rugam sa vizitati www.lincolnelectriceurope.com pentru informatii actualizate.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC