

SPEEDTEC® GEN4

UNSTOPPABLE

*Ewolucja systemu,
który napędza wydajność*

NOWOŚĆ



www.lincolnelectric.com

**LINCOLN®
ELECTRIC**



**STWORZONY ABY
ROZWIJAĆ SIĘ RAZEM
Z TWOIMI POTRZEBAMI**

- Aktywuj zaawansowane charakterystyki prądowe zależnie od potrzeb
- Łatwo rozszerzaj oprogramowanie o nowe funkcje
- Zwiększ wydajność dzięki szybszemu spawaniu i krótszym przestojom
- Zwiększ efektywność pracy spawacza dzięki JEDNEMU, intuicyjnemu interfejsowi użytkownika

SPEEDTEC® GEN4

Wymagania produkcyjne stale rosną. Nowe zastosowania, wyższe oczekiwania, wyzwania kadrowe i zmieniające się wymagania klientów sprawiają, że od urządzeń spawalniczych oczekuje się coraz więcej.

Odpowiedź? Systemy spawalnicze, których nic nie zatrzyma.

Poznaj nowy **SPEEDTEC® GEN4** – platformę spawalniczą zaprojektowaną tak, aby rozwijała się wraz z potrzebami klientów i pomagała sprostać nowym wyzwaniom.

Zapewnia niezawodną pracę, prostą obsługę i elastyczność potrzebną w przyszłości. Pomaga utrzymać wydajność, szybciej dostosowywać się do zmian i daje pewność przy podejmowaniu nowych wyzwań.

SPEEDTEC® GEN4 pomaga zwiększać wydajność i realizować bardziej zaawansowane zadania spawalnicze w oparciu o system, do którego można mieć zaufanie.

***SYSTEM ROZWIJAJĄCY SIĘ
WRAZ Z UŻYTKOWNIKIEM I DOSKONAŁĄCY
SWOJE MOŻLIWOŚCI W CZASIE***

Procesy

- MIG/MAG
- Druk proszkowy
- TIG PULS
- MMA
- TIG
- Żłobienie elektrodami węglowymi (CAG)
- Lutospawanie
- Procesy zaawansowane

Materiały

- Stal
- Stal nierdzewna
- Stal niestopowa
- Aluminium

Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Transport
- Przemysł chemiczny
- Konserwacja i naprawa
- Przemysł stoczniowy



SPEEDTEC® GEN4

UNSTOPPABLE

*System rozwijający się wraz
z użytkownikiem*



UNSTOPPABLE WELDING PERFORMANCE

- Zoptymalizowane parametry pracy umożliwiają **szybsze spawanie** i **skracają przestoje**
- Możliwość aktywacji **zaawansowanych procesów spawalniczych** oraz **programów** synergicznych



UNSTOPPABLE TECHNOLOGY

- **NOWY** interfejs użytkownika umożliwia intuicyjną nawigację i szybsze ustawianie parametrów
- **NOWE** funkcje komunikacyjne zapewniają dostęp do danych spawalniczych oraz podgląd procesu w czasie rzeczywistym.

NOWOŚĆ



UNSTOPPABLE DESIGN

- **Inteligentna konstrukcja** gwarantuje długoterminowe działanie systemu
- **Stale rozwijane** oprogramowanie zapewnia płynną integrację z akcesoriami podłączanymi do systemu



STWORZONY DZISIAJ. JUTRO JESZCZE LEPSZY.

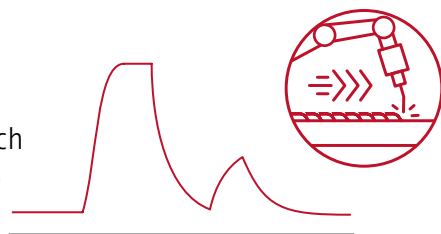


PROCESY ZAAWANSOWANE PREMIUM

RapidArc®

Maksymalna prędkość spawania

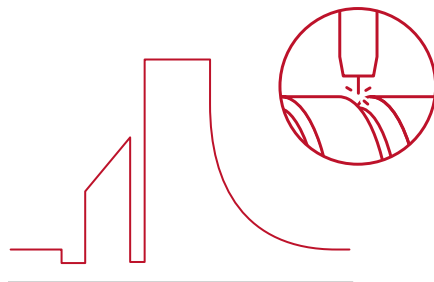
- Najlepszy proces wysokowydajnego spawania do zastosowań przemysłowych
- Zwiększenie prędkości spawania o 50%
- Spadek ilości odprysków o 15%



STT®

Sprawdzone w branży spawanie warstwy graniowej połączeń rurowych

- Łatwe wykonanie warstwy graniowej, nawet przy mniejszych umiejętnościach operatora
- Eliminuje najczęstsze problemy związane z przepalaniem i brakiem przetopu
- Większy ścieg, płaskie lico spoiny, doskonała warstwa graniowa, bardzo dobre wtopienie



**WYBIERZ KONFIGURACJĘ DLA
BIEŻĄCYCH POTRZEB. ROZBUDUJ
SYSTEM WRAZ Z NOWYMI
WYMAGANIAMI.**

SPRAWDZONY PROCES. LEPSZE REZULTATY.

WYSOKOWYDAJNE PRZENOSZENIE MATERIAŁU MIG/MAG

MECHAPULSE™

Wygląd lica spoiny jak w spawaniu TIG,
wydajność spawania MIG/MAG*

- Większe prędkości spawania [do 4 razy szybciej]
- Zmniejsza ilość wprowadzanego ciepła oraz zniekształcenia
- Eliminuje konieczność spawania zakosami
- Krótszy czas szkolenia
- Łatwe spawanie w pozycji pionowej z dołu do góry
- Przeznaczony do aluminium i stali nierdzewnej, wszystkich grubości

**ŁATWY
I ULEPSZONY**



* na podstawie porównania MECHAPULSE™
i standardowego spawania TIG

MECHAPULSE™

ULEPSZONA

WYDAJNOŚĆ SPAWANIA ALUMINIUM

WYSOKOWYDAJNE PRZENOSZENIE MATERIAŁU MIG/MAG

SSA™ – SPEED SHORT ARC™

ULEPSZONY

Większe prędkości przesuwu

- Zwiększenie prędkości spawania o 50% **
- Spadek energii liniowej o 20%
- Mniejsze odkształcenia
- Lepsze spawanie w pozycjach wymuszonych
- Przeznaczony do spawania cienkich blach [2-5 mm] ze stali niestopowej i nierdzewnej



* na podstawie porównania procesu SSA™ i trybu CV (łuk zwarcowy)

** dla spawania zautomatyzowanego

HPS™ – HIGH PENETRATION SPEED™

ULEPSZONY

Ulepszone wtopienie

- Większa głębokość wtopienia
- Mniejsze odkształcenia
- Stosowany dla dłuższego wolnego wylotu drutu
- Mniejsze ryzyko podtopienia
- Krótszy czas przygotowania złącza
- Przeznaczony do spawania blach o grubości > 6 mm ze stali niestopowej



SSP™ – SOFT SILENCE PULSE™

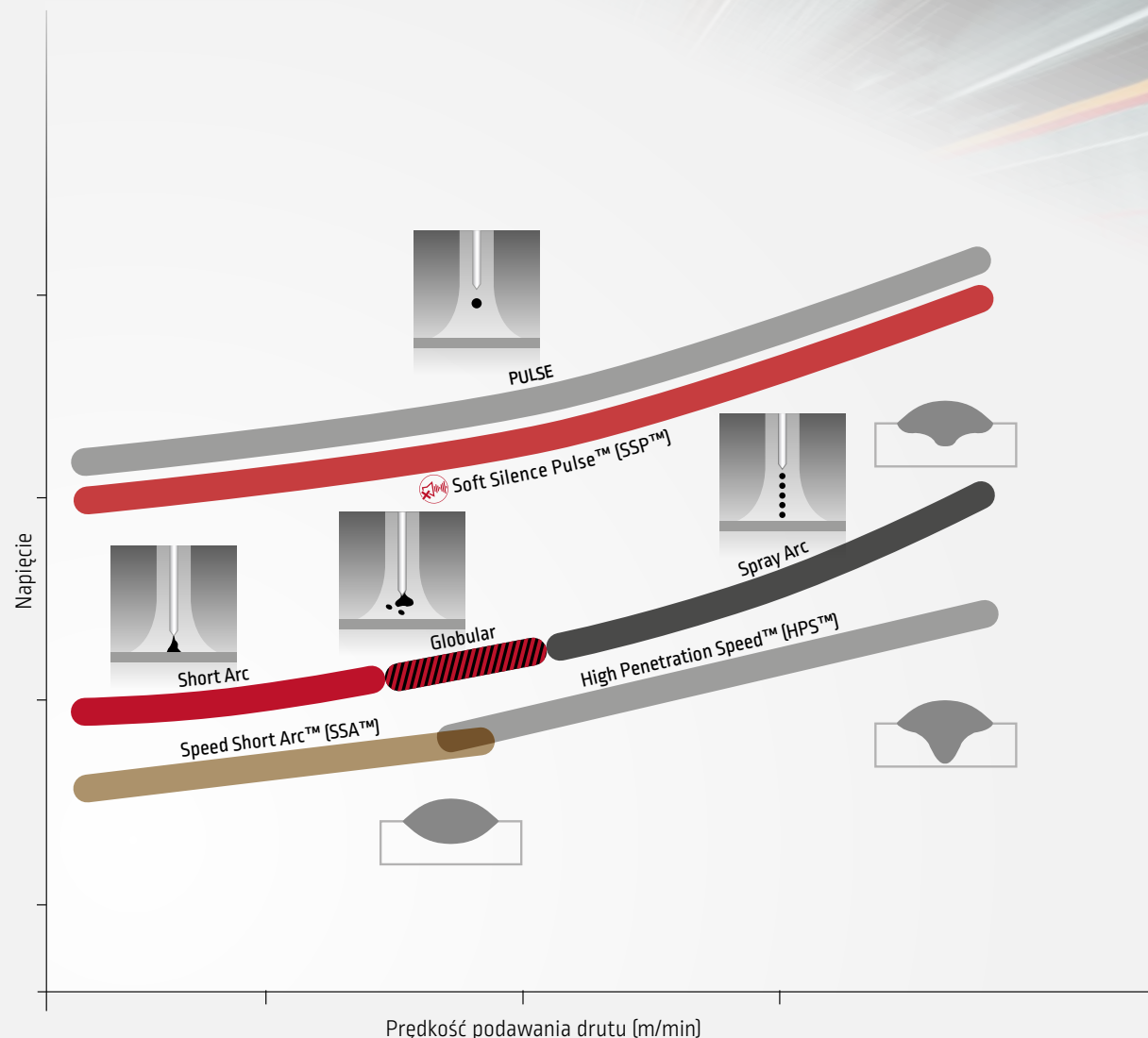
ULEPSZONY

Lepsza charakterystyka akustyczna łuku

- Zmniejsza hałas łuku nawet o 8 dB
- Ulepszona zwilżalność dla stali nierdzewnej
- Redukuje ilość odprysków
- Eliminuje ryzyko podtopienia
- Wysoka wydajność spawania stali nierdzewnej i niestopowej dla wszystkich grubości blach



* na podstawie porównania SSP™ i standardowego spawania pulsem



WIRE CONDITIONING

BĄDŹ OD RAZU GOTOWY NA KOLEJNĄ SPOINĘ!

Funkcja Wire Conditioning automatycznie przygotowuje końcówkę drutu po wykonaniu każdej spoiny, zapewniając łatwe i powtarzalne zajarzenie łuku przy kolejnym spawaniu.

- W trybie automatycznym SPEEDTEC® GEN4 firmy Lincoln Electric przygotowuje końcówkę drutu **do rozpoczęcia kolejnej spoiny (funkcja Wire Conditioning)**.
- Tryby spawania Lincoln Electric precyzyjnie sterują poszczególnymi etapami sekwencji zakończenia spawania i wygaszania łuku, **zapewniając odpowiednie przygotowanie końcówki drutu**. Dzięki temu **kolejną spoinę można wykonać bez konieczności przycięcia drutu szczypcami**.

***LEPSZA WYDAJNOŚĆ SPAWANIA
NIE TRACĆ CZASU NA
PRZYCINANIE DRUTU***

***LEPSZE ZAJARZENIE ŁUKU I MNIEJ
ODPRYSKÓW DZIĘKI ODPOWIEDNIEMU
PRZYGOTOWANIU KOŃCÓWKI DRUTU.***



Kulisty kształt
końcówki bez
krzemianów

Funkcja Wire Conditioning w trybie automatycznym



Nieprawidłowy kształt
końcówki drutu, możliwe
obszary krzemianów
utrudniające zajarzenie
łuku → konieczność
przycięcia drutu

Bez funkcji Wire Conditioning

**SERIA SPEEDTEC®
GEN4**

***JEDNA PLATFORMA.
WSZYSTKIE
ZASTOSOWANIA.***

SPEEDTEC® 400S

SPEEDTEC® 500S

SPEEDTEC® 350C



JEDEN WSPÓLNY INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

OGRANICZA ZAKRES NIEZBĘDNEGO SZKOLENIA I ZWIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

W pełni zoptymalizowany i prosty w obsłudze interfejs użytkownika. Nieustannie go rozwijamy, aby był przejrzysty i intuicyjny, prowadził użytkownika krok po kroku oraz podpowiadał gotowe ustawienia pomagające uniknąć błędów.

KORZYŚCI

✓ PRZYJAZNY INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

Ten sam interfejs użytkownika we wszystkich urządzeniach Lincoln Electric skraca czas potrzebny na opanowanie obsługi już od pierwszego dnia.

✓ SZYBSZE WDROŻENIE

Uproszczony wybór ustawień przyspiesza wdrożenie spawaczy i rozpoczęcie spawania.

✓ KRÓTKIE SZKOLENIE DODATKOWE

Przejęcie z jednego urządzenia na drugie wymaga jedynie minimalnego szkolenia uzupełniającego.

✓ INTUICYJNA I PROSTA OBSŁUGA

Szybsze i łatwiejsze ustawienie parametrów. Więcej uwagi skupionej na jakości spawania i wydajności.



MENU DOSTĘPNE W 22 JĘZYKACH

EN, PL, IT, DE, ES, FR, NO, NL, SV, FI, PT, RU, CS,
RO, SK, HU, ET, TR, DA, LV, LT, EL

Wkrótce inne języki

POWER FEED® 56

Lepszy podgląd i kontrola procesu

- Dwa pokręta i jeden przycisk zapewniają łatwą nawigację
- Ikony graficzne symbolizujące główne polecenia
- Łatwy wybór procesu i nastawy
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Punkt pracy wyrażony w prędkości podawania drutu (WFS) / A
- Funkcja blokady / ustawianie limitów / pamięci / zapisywanie parametrów pracy



ZINTEGROWANY EKOSYSTEM

PEŁNY OBRAZ SYTUACJI. LEPSZE DECYZJE.

Ekosystem SPEEDTEC® GEN4 integruje operatorów, urządzenia i dane produkcyjne, zapewniając informacje niezbędne do poprawy jakości, powtarzalności i wydajności w całym procesie spawania.



IDENTYFIKATOR SPAWACZA

Jest to cyfrowy podpis, przypisany do konkretnego spawacza wykonującego daną spoinę.



KONTROLA PROCESU

Opcjonalna autoryzacja NFC / blokada dostępu. Kontrola dostępu użytkownika za pomocą uwierzytelniania NFC.



DOSTĘP DO INFORMACJI NA ŻĄDANIE

Śledź wydajność, analizuj raporty i podejmuj decyzje na podstawie danych — **z dowolnego urządzenia, w dowolnym miejscu i czasie.**



CHECKPOINT



ALERTY

Powiadomienia wspomagające monitorowanie procesu i kontrolę produkcji.



GOSPODARKA MATERIAŁAMI

Duża ilość statystycznych danych spawalniczych i monitorowanie wybranych aspektów procesów spawalniczych.



MONITORING PRODUKCJI

Maksymalizacja wydajności i jakości procesów spawalniczych.



ŁĄCZNOŚĆ WI-FI

Pełna integracja z systemem zarządzania produkcją Checkpoint™ firmy Lincoln Electric.

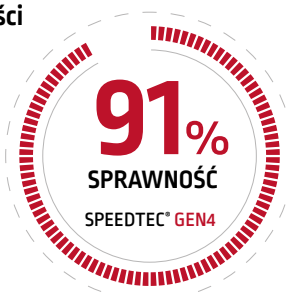
DANE → WNIOSKI → USPRAWNIENIA



PRZYJAZNA DLA ŚRODOWISKA TECHNOLOGIA INWERTOROWA

Lepszy wskaźnik sprawności

85%
SPRAWNOŚĆ
POPZEDNIA GENERACJA



+6%
WZROST
W PORÓWNANIU DO
POPZEDNIEJ GENERACJI

Niższy pobór energii
Tryby automatycznego
oszczędzania energii

Możliwość zasilania
z generatora.



DOSKONAŁA SYNCHRONIZACJA

Komunikacja między źródłem prądowym a podajnikiem
druu zapewnia ich precyzyjną synchronizację oraz stabilną
pracę w zaawansowanych trybach spawania.

- Stabilny i powtarzalny przebieg procesu spawania
- Lepsza jakość spoin i mniej niezgodności spawalniczych
- Zoptymalizowane parametry pracy
w zaawansowanych trybach spawania
- Wyższa wydajność dzięki płynnej i zsynchronizowanej pracy systemu
- Większa pewność siebie spawaczy podczas wymagających
lub krytycznych prac spawalniczych

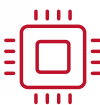
ARCHITEKTURA OBWODÓW ELEKTRONICZNYCH

Obwody prądowe nowej generacji umożliwiają zaawansowane sterowanie łukiem spawalniczym i gwarantują dalszą rozbudowę systemu. Technologia półprzewodnikowa SiC zapewnia wyższą sprawność, szybszą reakcję oraz lepszą charakterystykę łuku spawalniczego. Zaawansowany mikrokontroler zapewnia szybką reakcję i precyzyjne sterowanie zaawansowanymi procesami spawania. Stabilne parametry spawania nawet przy wahaniach sieci zasilającej.



OPARTA NA TECHNOLOGII SiC

Wyższa sprawność i szybka reakcja systemu



ZAAWANSOWANY MIKROKONTROLER

Szybka reakcja i precyzyjne sterowanie



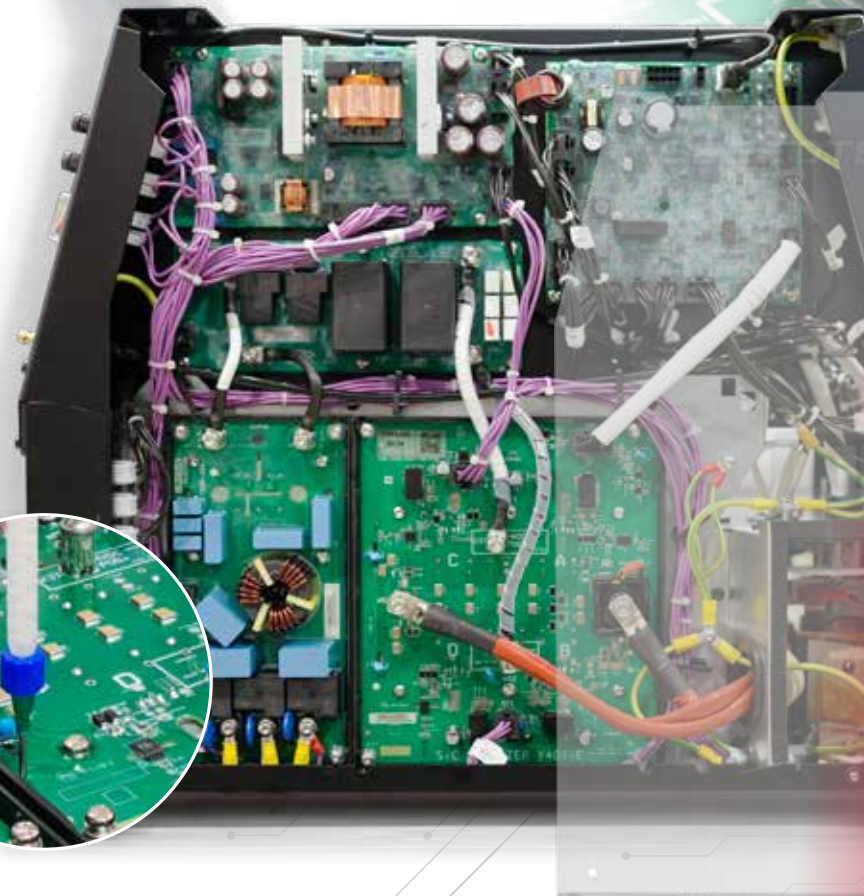
ZAAWANSOWANE STEROWANIE ŁUKIEM

Zaawansowane charakterystyki prądowe i stabilna praca



NIEZAWODNA PRACA PRZY NIESTABILNYCH WARUNKACH ZASILANIA

Maksymalna stabilność systemu w trudnych warunkach



INCOLN
ELECTR

PLATFORMA NOWEJ GENERACJI

INTELIGENTNA
KONSTRUKCJA
GWARANTUJE
DŁUGOTERMINOWE
DZIAŁANIE SYSTEMU

ZAAWANSOWANE SYSTEMY ZABEZPIECZEŃ URZĄDZENIA GWARANTUJĄ **BEZPIECZNE** I **NIEZAWODNE** DZIAŁANIE W TRUDNYCH WARUNKACH ŚRODOWISKOWYCH



* 3 lata + dodatkowo 2 lata
po rejestracji

WYSOKI CYKL PRACY 420A@100%

Wysoka wydajność

- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzona rygorystycznymi testami
- Nowe podwozie Heavy Duty

ROZWIĄZANIA MODUŁOWE



POWER FEED®
52



POWER FEED®
56



SPEEDTEC®
400S
420A@100%



SPEEDTEC®
500S
500A@60%



COOLARC® 60s



WÓZEK DUAL



WÓZEK
4-KOŁOWY





**WÓZEK
4-KOŁOWY**



WÓZEK 24

AKCESORIA

		SPEEDTEC® 350C	SPEEDTEC® 400S	SPEEDTEC® 500S	POWER FEED® 52	POWER FEED® 56
		K14461-1	K14457-1	K14458-1	K14462-1	K14464-1
Przewód masowy 400A - 70 mm ² - 5/10/15 m	GRD-400A-70-xM *	•				
Przewód masowy 600A - 95 mm ² - 5/10 m	GRD-600A-95-xM *		•	•		
Zestaw kół do podajnika drutu	K14467-1				•	•
Ośłona panelu sterowniczego	K14200-1					•
Ośłona panelu sterowniczego	K14325-1	•	•	•		
Przepływomierz gazu	K14468-1	•			•	•
Zdalne sterowanie Speedtec® Gen4, 12-pinów	K14471-1		•	•		
Szybkozłączka podajnika drutu do podłączenia beczki	K14204-1	•			•	•
Przewód zespolony, chłodzenie powietrzem						
Przewody zespolone 5-pin – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14472-PG-xM *		•	•	•	•
Przewód zespolony, chłodzenie cieczą						
Przewody zespolone 5-pin – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14473-PGW-xM *		•	•	•	•
Adapter szpuli B300	K10158-1	•			•	•
Adapter szpuli B300	K10158	•			•	•
Adapter szpuli S200	R-1019-125-1/08R	•			•	•
Wzmocniony wózek do podajnika drutu	K14475-1				•	•
Ramię wsporcze Speedtec® Gen4 dla uchwytów MIG/MAG **	K14476-1		•	•	•	•
Czterokołowy wózek Speedtec® Dual Gen4	K14477-1		•	•	•	•
4 Wheel Cart Speedtec® Gen4	K14479-1	•	•	•	•	•
Wózek 24 [2-kołowy]	K14191-1	•				
Adapter TIG	KP10519-8	•			•	•
Chłodziwo Freezcool	W000010167					
Kit Arc 50C50 Plus	W000260682	•	•	•		
Uchwyt do żłobienia Flair® 600	W000010136			•		
Pojemnik na akcesoria	K14474-1	•				

* x = długość (m), ** MGBA – wkrótce

UDOSKONALONY PODAJNIK DRUTU. PEWNE DZIAŁANIE.

ULEPSZONY POWER FEED®

Kompaktowa i lekka konstrukcja

Bardziej zwarta konstrukcja i optymalny rozkład ciężaru poprawiają ergonomię oraz ułatwiają przenoszenie podajnika.



Opcjonalne,
wzmocnione koła

Konstrukcja zapewniająca wydajność i bezpieczeństwo

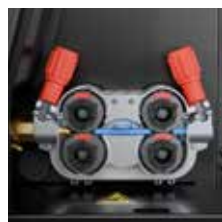
- Samocentryujący system montażu umożliwia szybkie i bezbłędne zamocowanie podajnika, skracając czas przygotowania do pracy i zapewniając bezbłędne działanie.
- Konfigurowalny wyłącznik bezpieczeństwa odcina prąd po otwarciu pokrywy podajnika, zapewniając bezpieczeństwo użytkownika i zgodność z normami.

Miejsce na uchwyt
spawalniczy



Ulepszone, solidne mocowanie przewodu zespalonego

Nowy wspornik odciążający – stabilne i pewne połączenie przewodu z podajnikiem ogranicza ryzyko przypadkowego odłączenia.



Precyzyjne sterowanie podawaniem drutu przy zaawansowanych charakterystykach prądowych

Precyzyjny układ podawania drutu zapewnia maksymalną stabilność łuku oraz powtarzalny przebieg spawania podczas pracy z zaawansowanymi charakterystykami prądowymi.

Enkoder dwukanałowy – precyzyjne sterowanie prędkością podawania drutu

Dwukanałowy enkoder zapewnia precyzyjne i powtarzalne podawanie drutu. Mniejszy wpływ użytkownika na sterowanie urządzeniem gwarantuje wysoką, powtarzalną jakość spawania. Powtarzalne wyniki spawania seryjnego – niezależnie od operatora i pracy zmianowej.

Kaseta sterownicza z przewodem 7 m

Większy komfort pracy – brak konieczności częstego przechodzenia między stanowiskiem a źródłem prądowym, szybsza modyfikacja ustawień podczas spawania.



ULEPSZONY

WÓZEK 4-KOŁOWY

Wspornik obrotowy na źródle prądowym umożliwia ustawienie podajnika drutu w dowolnej pozycji

Wieszak na przewody



Nowe podwozie Heavy Duty

- Gumowe ochraniacze zabezpieczające stopy przed uderzeniem
- Duże koła umożliwiają łatwe pokonywanie przeszkód, takich jak kable czy progi
- Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°
- Obniżona półka na butlę z gazem ułatwia załadunek butli
- Łatwe manewrowanie i mała powierzchnia obrysu urządzenia
- 4 uchwyty transportowe ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie
- Bezpieczne i łatwe mocowanie butli gazowej za pomocą łańcucha

Obniżona półka na butlę z gazem ułatwia załadunek butli



NOWOŚĆ

WÓZEK DUAL

Możliwość montażu dwóch podajników Power Feed® 56



WÓZEK DUAL

- Zwiększ mobilność stanowiska spawalniczego i miej cały sprzęt w zasięgu ręki.
- Miejsce na dwa podajniki drutu i dwie butle z gazem pozwala zwiększyć wydajność pracy.
- Obrotowe mocowanie podajników drutu zapewnia łatwy dostęp do szpuli.
- Obniżona półka na butlę z gazem ułatwia załadunek butli
- Stabilność na nierównych powierzchniach i pochyłościach do 15°.
- Wytrzymała, metalowa konstrukcja przeznaczona do pracy w wymagających warunkach przemysłowych.
- Praktyczne wieszaki na przewody ułatwiają utrzymanie porządku.



Ergonomiczny, dwustronny panel przyłączeniowy

Zintegrowana blokada kół zapewniająca bezpieczne ustawienie

Miejsce na dwie butle z gazem



WÓZEK 24



NOWOŚĆ

COOLARC® 60s

- Wysoka wydajność chłodnicza 1,1 kW przy 25°C
- Pojemność zbiornika 4,5 l
- Wydajny silnik pompy zapewnia odpowiednie chłodzenie (ciśnienie maks. 0,47 MPa)
- Stopień ochrony IP23
- Nowy filtr przepływowy chłodziwa

Filtr przepływowy
zapewnia czystość
chłodziwa



Uproszczona konstrukcja, wbudowany filtr oraz udoskonalone sterowanie zwiększają niezawodność chłodnicy i usprawniają jej konserwację. Mniejsze ryzyko wycieku w trudnych warunkach środowiskowych



Tryb AUTO umożliwia redukcję poboru energii oraz wydłużają trwałość urządzenia

ŹRÓDŁA PRĄDOWE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Bezpiecznik (A)	Maks. moc wejściowa (kVA)	Parametry spawania [A] przy +40°C		Zakres napięcia łuku [V]	Prąd spawania [A]	Napięcie stanu jałowego [szczyt.]	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
					100%	60%				praca	Przechowywanie				
Speedtec® 400S	K14457-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 10%	32	20	420	—	15-45	20-420	65 VDC	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	39	580 x 295 x 630	IP23
Speedtec® 500S	K14458-1		32	25		500		20-500							
Speedtec® 350C	K14461-1		25	17	300	350		20-350					45		

PODAJNIKI DRUTU

Produkt	Indeks	Złącze gazowe	Mechanizm podajnika	Średnica rolek podających (mm)	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)				Maks. ciężar szpuli z drutem (kg)	Maks. średnica szpul (mm)	Maks. ciśnienie gazu osłonowego	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				praca	Przechowywanie				
Power Feed® 52	K14462-1	Euro	4 rolki, wszystkie napędzane, jeden silnik	37,2	1,5-22	0,8-1,6	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	18	300	0,5 MPa	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	17	460 x 245 x 600	IP23
Power Feed® 56	K14464-1																	

CHŁODNICA

Produkt	Indeks	Wydajność chłodnicza @1l/min	Zalecane chłodziwo	Pojemność zbiornika [l]	Ciśnienie maksymalne [MPa]	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
						praca	Przechowywanie				
Coolarc® 60s	K14469-1	1.2kW @+25°C	FREEZCOOL	4,5	0.505	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	18,2	663 x 291 x 224	IP23

WÓZEK

Produkt	Indeks	Maks. średnica butli z gazem (mm)	Maks. wysokość butli z gazem (mm)	Średnica kół przednich (mm)	Średnica kół tylnych (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Dł. x Gł. (mm)	Pozostałe funkcje
Wózek 24	K14191-1	240	1700	—	250	33,8	1180 x 540 x 600	Obniżona półka na butlę z gazem · Szuflada na materiały eksploatacyjne · Zintegrowany wieszak na przewody pomaga utrzymać porządek na stanowisku pracy · Schowki na pilot zdalnego sterowania i pręty TIG · Pionowa konstrukcja pozwala zaoszczędzić miejsce w warsztacie
Wózek 4-kołowy	K14479-1	240	1700	125	250	34	530 x 1035 x 955	Obniżona półka na butlę z gazem · Gumowe ochraniacze zabezpieczające stopy przed uderzeniem · 4 uchwyty transportowe ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie
Wózek dual	K14477-1	240	1700	125	250	50,1	759 x 1017,7 x 1015,5	Obniżona półka na butlę z gazem · Miejsce na dwie butle z gazem · Gumowe ochraniacze zabezpieczające stopy przed uderzeniem · 4 uchwyty transportowe ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie · Możliwość montażu dwóch podajników drutu · Zintegrowana blokada kół · Ergonomiczny, dwustronny panel przyłączeniowy

POJEMNIK NA AKCESORIA

Produkt	Indeks	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Dł. x Gł. (mm)
Pojemnik na akcesoria	K14474-1	15	663 x 291 x 224

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje, dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych, ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbyttnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu



www.lincolnelectriceurope.com

