



LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL®

FCAW

Diseñado para revolucionar la productividad de la fabricación pesada, la solución patentada Hyperfill con doble alambre permite incrementar la tasa de depósito sin comprometer la estabilidad del arco de soldadura o la calidad de la misma. Utilizando una sola fuente de poder, un solo alimentador, una sola punta de contacto de alto desempeño para proceso FCAW y nuestra soldadura premium Lincoln Electric, esta solución innovadora entrega un amplio y suave cono de arco eléctrico que permite tasas de depósito por encima de las 15 lbs/hr (6.8kg/hr).

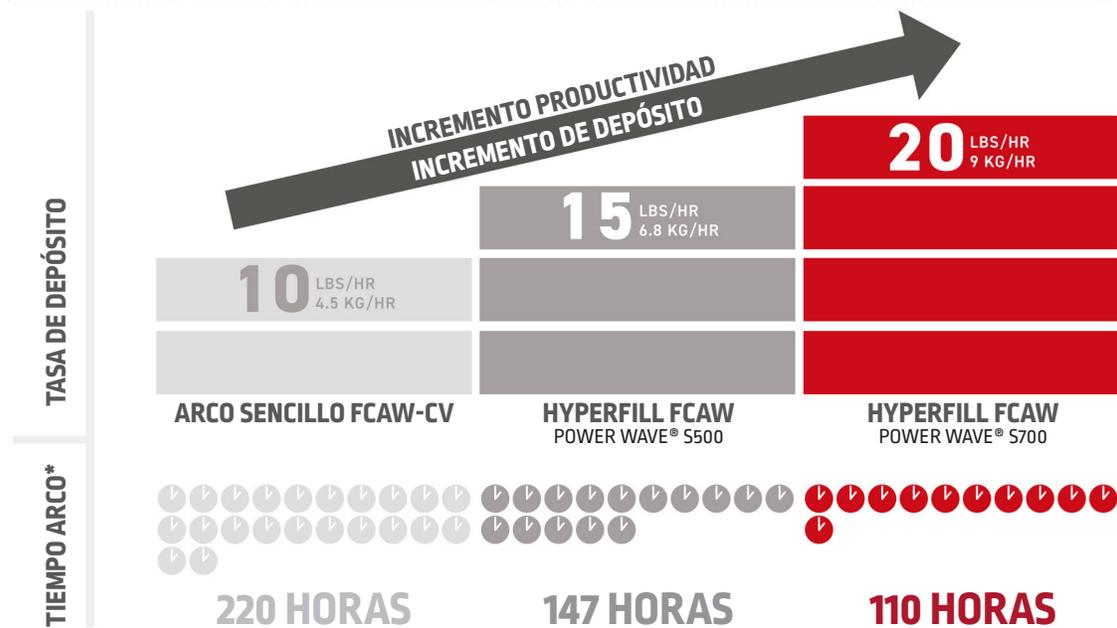
Requerimientos para la solución:
Hyperfill® es una solución de doble alambre patentada y bajo licencia diseñada para desempeñarse específicamente con ciertos alambres de soldadura de Lincoln Electric. Para acceder a esta solución, es necesaria una activación a través de la plataforma de activación REVEAL™ de Lincoln Electric.

[Para más detalles, documento de referencia MC20-106.](#)



UN SOLO ALAMBRE VS HYPERFILL - PLANO / HORIZONTAL

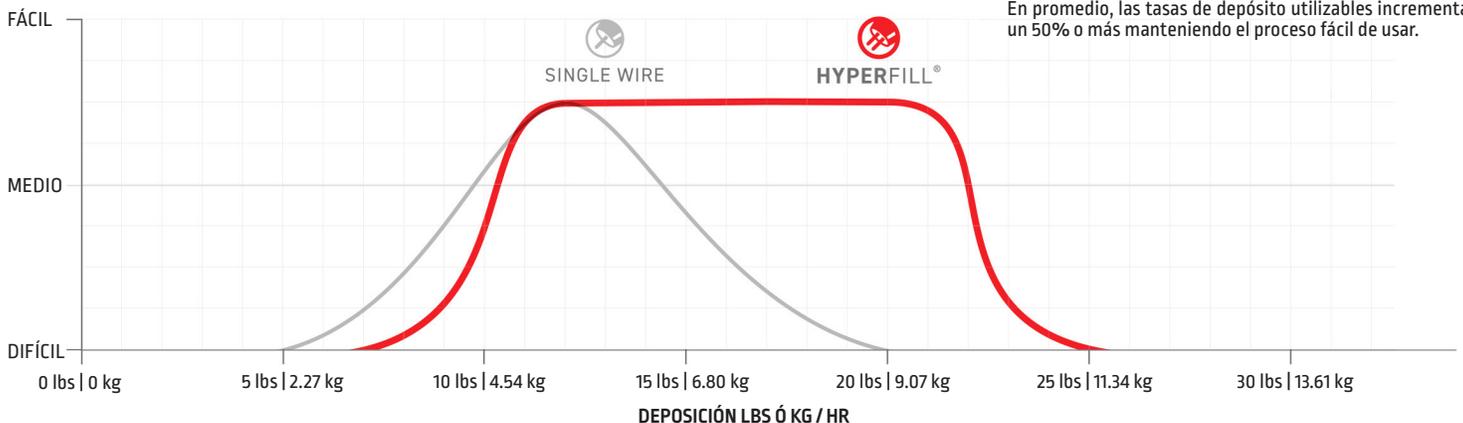
COMPARACIÓN DE TASA DE DEPÓSITO FCAW & TIEMPO ARCO



*Estudio de tiempo arco:
Tiempo arco para depositar 2200 lbs (1000kg) de metal soldado al 100% factor de operación

COMPARACIÓN DE PROCESO - RANGO DE DEPOSICIÓN

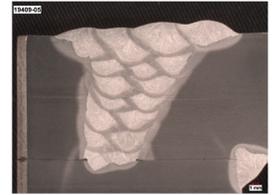
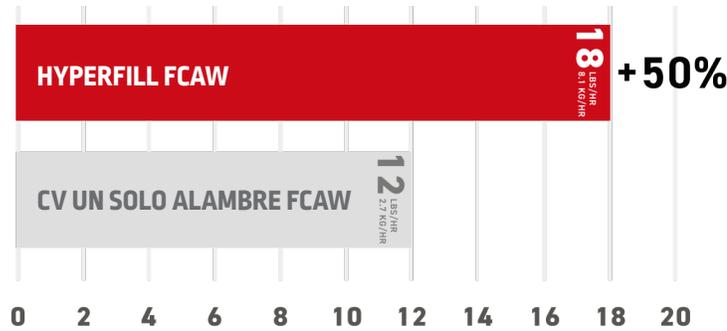
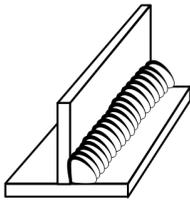
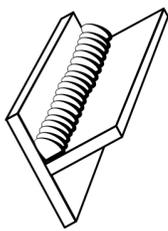
FACILIDAD DE USO DEL PROCESO



DESEMPEÑO EN POSICIÓN PLANO Y HORIZONTAL

PROMEDIO INDUSTRIAL DE UN SOLO ALAMBRE VS HYPERFILL.

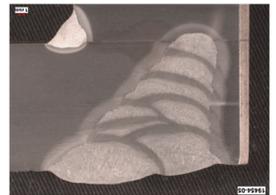
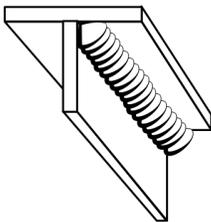
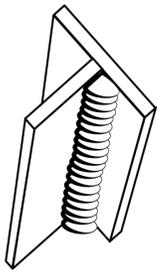
Las puntas de contacto patentadas para Hyperfill FCAW proveen una mejora en el desempeño y fácil uso durante aplicaciones de soldadura en plano y horizontal a altas tasas de depósito.



DESEMPEÑO FUERA DE POSICIÓN

UN SOLO ALAMBRE VS HYPERFILL - VERTICAL / SOBRE CABEZA.

Las puntas de contacto patentadas para Hyperfill FCAW proveen una mejora en el desempeño y fácil uso durante aplicaciones de soldadura fuera de posición y sobrecabeza a altas tasas de depósito.

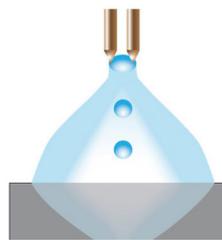


COMPONENTES REQUERIDOS



Fuente de poder

Power Wave® S500
Power Wave® S700
PIPEFAB™ (Process Pipe)
Cool Arc® 55S
Cool Wave® 20S



Forma de onda especializada

HyperFill® Waveform



Pistola / alimentador

Pistola enfriada por agua Magnum PRO 500A
Power Feed 84
Punta de contacto Hyperfill FCAW
Difusor Hyperfill
Kit de rodillos Hyperfill FCAW



Alambre premium Lincoln Electric

El alambre premium de Lincoln Electric es una entrada crítica para la solución Hyperfill. El control cerrado en la química y tolerancias de manufactura aseguran una alimentación y desempeño del arco eléctrico consistente.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD DE RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de propiedades mecánicas, depósitos, generación de humos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo con los estándares prescritos. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores, que incluyen, entre otros: el material base o sustrato que se está soldando, el procedimiento de soldadura y el proceso de soldadura, y las condiciones únicas presentes en el lugar de trabajo o el entorno de soldadura. Los usuarios y los empleadores tienen la responsabilidad exclusiva y el control de las condiciones del lugar de trabajo, incluida la forma en que se realiza el trabajo y las medidas de seguridad tomadas. Siempre lea y siga las reglamentaciones de OSHA aplicables, así como toda la información sobre el etiquetado del producto y las hojas de datos de seguridad al usar productos de Lincoln Electric. Las hojas de datos de seguridad para los productos de Lincoln Electric se pueden encontrar en <http://www.lincolnelectric.com/en-us/support/msds/Pages/sds-search.aspx>. Los usuarios y los empleadores deben hacer que un higienista industrial verifique los niveles de exposición de los trabajadores para asegurarse de que estén dentro de los límites aplicables de OSHA PEL y ACGIH TLV para la aplicación o soldadura en particular.

CAPACIDAD DE ACTIVACIÓN DE FORMA DE ONDA HYPERFILL™ CON SISTEMAS POWER WAVE® Y PIPEFAB™

Su compra de un sistema de soldadura Power Wave de Lincoln viene con (i) una licencia para usar las formas de onda Power Wave estándar de Lincoln Electric y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill, que requiere una licencia por

separado. Sin la licencia por separado, la forma de onda HyperFill no está disponible para su uso en estas máquinas, y solo se pueden usar las formas de onda Power Wave estándar.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company® fabrica y vende equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.