

SuperGlaze® MIG HD 5183

CARACTERISTICI DE TOP

- Proiectata pentru aplicatii grele.
- Reduce exfolierile si imbunatateste alunecarea sarmei.
- Folosit la sudarea materialelor de baza de tipul 5083 si 5456.
- De asemenea folosit pentru majoritatea materialelor de baza din grupa 5XXX si 6XXX.
- Rezistenta excelenta la coroziune in aplicatiile maritime.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10 ER5183
EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Ar (100%)
I3 Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz 14-24 l/min (Argon)

APROBARI

ABS	LR	BV	RINA	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

Nota: Elementele nespecificate nu trebuie sa depaseasca un total de 0,15%

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	125-165	270-290	16-25

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.9	ROLA	7.3	ED035690
	ROLA	9.1	ED035691
	BUTOI	136.0	ED036341
1.2	ROLA	9.1	ED035693
	ROLA	7.3	ED035694
1.6	ROLA	9.1	ED035695
	BUTOI	136.0	ED036343

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.