

# CATÁLOGO GENERAL 2023



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**









# TENEMOS LA SOLUCIÓN PARA SU INDUSTRIA...

Somos expertos en soldadura y estamos  
comprometidos a operar con un alto  
estándar para construir un mundo mejor.

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**



## CORRIENTE DE SALIDA



Corriente Constante



Corriente Alterna



Voltaje Constante



Corriente Directa



Corriente Alterna /  
Corriente Directa



Corriente Constante /  
Voltaje Constante

## CORRIENTE DE ENTRADA



Frecuencia de  
Entrada de 50Hz



Frecuencia de  
Entrada de 60Hz



Frecuencia de  
Entrada de 50/60Hz



Alimentación eléctrica de  
entrada monofásica



Alimentación eléctrica de  
entrada trifásica



Generador Alimentado  
por Gasolina



Generador Alimentado  
por Diesel

# ÍCONOS





# CONTENIDO

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Soldadoras de Electrodo Revestido    | 5   |
| Soldadoras TIG                       | 17  |
| Soldadoras MIG/FCAW                  | 23  |
| Soldadoras Multiproceso              | 29  |
| Alimentadores de Alambre             | 35  |
| Soldadoras de Procesos Avanzados     | 41  |
| Generadores de Energía               | 49  |
| Equipos para Arco Sumergido          | 61  |
| Pistolas y Antorchas para Soldar     | 69  |
| Consumibles                          | 81  |
| Automatización                       | 111 |
| Sistemas de Corte                    | 147 |
| Soluciones de Entrenamiento          | 157 |
| Herramientas y Accesorios Red Force® | 163 |



# MEGA FORCE®

Una nueva generación de inversores,  
con nueva tecnología e intuitivas

**PRÓXIMO**

LANZAMIENTO

**ESPÉRALAS  
PRONTO...**

Para más info. pregunta a tu  
representante de ventas.



# SOLDADORAS ELECTRODO REVESTIDO



**LINCOLN**  
ELECTRIC



# Electrodo Revestido

| MODELO             | SALIDA          |           |                    | PROCESO   |                                  |                   | ENTRADA |            | CARACTERÍSTICAS |            |      |               |           |                       |                 |
|--------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------|----------------------------------|-------------------|---------|------------|-----------------|------------|------|---------------|-----------|-----------------------|-----------------|
|                    | FUENTE DE PODER | POLARIDAD | RANGO DE CORRIENTE | ELECTRODO | TIG ARRANQUE DE ARCO POR RASPADO | RANURADO POR ARCO | FASES   | FRECUENCIA | COMPACTA        | 120 / 230V | 220V | 220/ 380/440V | 230/ 440V | SELECTOR DE POLARIDAD | GARANTÍA 3 AÑOS |
| MEGAFORCE® 181 AC  | C.C             | C.A       | 30 - 160 A         | ●         |                                  |                   | 1       | 60         | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 251 AC  | C.C             | C.A       | 40 - 230 A         | ●         |                                  |                   | 1       | 60         | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 130     | C.C             | C.D       | 10- 130 A          | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 175     | C.C             | C.D       | 10- 175 A          | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE®225      | C.C             | C.D       | 10- 225 A          | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 185 iD  | C.C             | C.D       | 15 - 185 A         | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 205 iD  | C.C             | C.D       | 15 - 185 A         | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 250 iD  | C.C             | C.D       | 15 - 250 A         | ●         | ○                                |                   | 1       | 50/60      | ●               | ●          |      |               |           |                       |                 |
| MEGAFORCE® 300 iD  | C.C             | C.D       | 20 - 300A          | ●         | ○                                |                   | 1/3     | 50/60      |                 |            | ●    |               |           |                       |                 |
| MEGA FORCE® 330 HD | C.C             | C.D       | 20 - 330A          | ●         | ○                                |                   | 1/3     | 50/60      |                 |            |      | ●             |           |                       |                 |
| RX-260 PRO         | C.C             | C.D       | 30-250A            | ●         | ○                                |                   | 1       | 60         |                 |            | ●    |               |           |                       | ●               |
| RX-330 PRO         | C.C             | C.A/C.D   | 30-300A            | ●         | ○                                |                   | 1       | 60         |                 |            |      |               | ●         |                       | ●               |
| RX-550 PRO         | C.C             | C.D       | 30 -550A           | ●         | ○                                | ○                 | 3       | 60         |                 |            |      |               | ●         | ●                     | ●               |

● EXCELENTE  
○ BUENA



# MEGA FORCE® 181AC & 251 AC

Estas máquinas son capaces de soldar con electrodo revestido y están diseñadas para durar mucho tiempo, debido a su carcasa metálica , además es una máquina muy portable y podemos llevar a todos lados, cuenta con indicador de temperatura que nos ayuda a proteger la máquina para no sobre exigirla y así extender su vida útil.

### Características:

- » Simple de operar, cuenta con selector de voltaje
- » Conexión rápida Twist Mate™
- » Indicador de protección térmica
- » Ajuste fácil debido a su perilla de ajuste ergonómica
- » Manija de carga
- » Sistema de ventilación mejorado



Entrada » **1** FASE **60** Hz

Salida » **CC** **CA**

Procesos » Electrodo Revestido

Código » MegaForce® 181 AC  
RF55820-2

MegaForce® 251 AC  
RF55821-2



| Código    | Voltaje de Entrada        | Ciclo de Trabajo    | Rango de Salida | Clase de Proteccion | Dimensiones mm  | Peso    |
|-----------|---------------------------|---------------------|-----------------|---------------------|-----------------|---------|
| RF55820-2 | 110 V / 220 V / 1 / 60 Hz | 95A / 21,8V / 10%   | 32 A -110 A     | IP21S               | 559 X 351 X 395 | 18.6 Kg |
|           |                           | 140A / 23,6V / 10%  | 70 A - 160 A    |                     |                 |         |
| RF55821-2 | 110 V / 220 V / 1 / 60 Hz | 130A / 23,2 V / 20% | 50 A - 130 A    |                     |                 | 21.2 Kg |
|           |                           | 180A / 25,2V / 10%  | 110A - 220 A    |                     |                 |         |



# MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 GLi

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130, 175 y 225 GLi se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG y están repletas de características como **POWER CONNECT**, **IGBT TECHNOLOGY** Y **AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

## Características:

- » Simple de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 GLi) y 1/2" (MEGA FORCE® 175/225 GLi)
- » Sistema de ventilación mejorado
- » Ajuste fácil debido a su indicador de amperaje
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible

**La pequeña GRAN MÁQUINA que mejorará tu aplicación**

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

### Código »

MegaForce® 130 GLi  
K69067-2

MegaForce® 175 GLi  
K69068-2

MegaForce® 225 GLi  
K69069-2



| Código   | Voltaje de entrada                                             | Ciclo de trabajo                           | Rango de Salida              | Clase de Protección | Dimensiones mm  | Peso   |
|----------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|---------------------|-----------------|--------|
| K69067-2 | 120V / 1 / 50 / 60 Hz<br>230V / 1 / 50 / 60 Hz<br>MAX OCV 80 V | 100 A / 22V / 60%<br>130 A / 23,2 V / 60%  | 10 A - 93 A<br>10 A - 122 A  | IP21S               | 346 x 120 x 212 | 3.9 Kg |
| K69068-2 |                                                                | 100 A / 22V / 60%<br>175 A / 25 V / 40%    | 10 A - 100 A<br>10 A - 175 A |                     |                 | 4.2 Kg |
| K69069-2 |                                                                | 110 A / 22,4 V / 60%<br>225 A / 27 V / 40% | 10 A - 110 A<br>10 A - 225 A |                     |                 | 4.7 Kg |



# MEGA FORCE®

## 130 / 175 / 225 - Serie LATAM\*

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130, 175 y 225 se diseñaron pensando en usted. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características superiores como: **POWER CONNECT**, **IGBT TECHNOLOGY** Y **AJUSTE FÁCIL**.

Todas estas características se comunican a través de una pantalla LED fácil de usar.

### Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130) y 1/2" (MEGA FORCE® 175/225)
- » Incluye portelectrodo, pinza y cables portaelectrodo
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
TIG

**Código »**

**MegaForce® 130**  
K69067-1

**MegaForce® 175**  
K69068-1

**MegaForce® 225**  
K69069-1

*\*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe | Prohibida su venta en México.*

| Código   | Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz                                 | Rango de Salida:<br>Corriente/Voltaje/Ciclo<br>de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Clase de<br>Proteccion | Dimensiones<br>mm | Peso   |
|----------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------|-------------------|--------|
| K69067-1 | 120V / 1 / 50 / 60 Hz<br>230V / 1 / 50 / 60 Hz<br>MAX OCV 80 V | 100 A / 22V / 60%<br>130 A / 23,2 V / 60%                 | 10 A - 100 A<br>10 A - 130 A                 | IP21S                  | 346 x 120 x 212   | 3.2 Kg |
| K69068-1 |                                                                | 100 A / 22V / 60%<br>175 A / 25 V / 40%                   | 10 A - 100 A<br>10 A - 175 A                 |                        |                   | 4.2 Kg |
| K69069-1 |                                                                | 110 A / 22,4 V / 60%<br>225 A / 19 V / 40%                | 10 A - 110 A<br>10 A - 225 A                 |                        |                   | 4.7 Kg |



**¡NUEVA!**

# MEGAFORCE® 185 / 250 iD

Las MEGA FORCE 185iD y 250iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Poseen la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantizan soldar TIG con Lift-TIG obteniendo equipos versátiles para el uso semindustrial.

## Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, hot start, arco force y encendido/apagado de VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de voltaje de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

### Código »

**MegaForce® 185 iD**  
K69076-1

**MegaForce® 250 iD**  
K69077-1



**PRÓXIMO  
LANZAMIENTO**



**¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!**

| Código   | Voltaje de Entrada     | Salida Nominal<br>Corriente / Voltaje /<br>Ciclo de Trabajo | Rango de Salida | V0 / VR   | Clase de<br>Protección | Alto x Ancho x<br>Largo<br>mm | Peso   |
|----------|------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|-----------|------------------------|-------------------------------|--------|
| K69076-1 | 120 V / 1 / 50 / 60 Hz | 110 A / 22.4 V / 40%                                        | 15 A - 110 A    | 87V / 14V | IP21                   | 246 X 135 X 420               | 5.4 Kg |
|          |                        | 185 A / 25.4 V / 40%                                        | 15 A - 185 A    |           |                        |                               |        |
| K69077-1 | 230 V / 1 / 50 / 60 Hz | 110 A / 22.4 V / 35%                                        | 15 A - 110 A    |           |                        |                               | 6.2 Kg |
|          |                        | 250 A / 28 V / 35%                                          | 15 A - 250 A    |           |                        |                               |        |



# MEGA FORCE®

## 205 / 250 iD - Serie LATAM\*

¡NUEVA!

La MEGA FORCE 205iD y 250iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Poseen la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantizan soldar TIG con Lift-TIG obteniendo equipos versátiles para el uso semindustrial.

### Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, hot start, arco force y encendido/apagado de VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de voltaje de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%

**PRÓXIMO**  
LANZAMIENTO



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

Código »

MegaForce® 205 iD  
K69076-2

MegaForce® 250 iD  
K69077-2

**¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!**

\*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe | Prohibida su venta en México.

| Código   | Voltaje de Entrada     | Salida Nominal<br>Corriente / Voltaje /<br>Ciclo de Trabajo | Rango de Salida | V0 / VR   | Clase de<br>Protección | Alto x Ancho x<br>Largo (mm) | Peso   |
|----------|------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|-----------|------------------------|------------------------------|--------|
| K69076-2 | 120 V / 1 / 50 / 60 Hz | 110 A / 22.4 V / 40%                                        | 15 A - 110 A    | 97V / 14V | IP21                   | 246 X 135 X 420              | 5.4 Kg |
|          |                        | 185 A / 25.4 V / 40%                                        | 15 A - 185 A    |           |                        |                              |        |
| K69077-2 | 230 V / 1 / 50 / 60 Hz | 110 A / 22.4 V / 35%                                        | 15 A - 110 A    |           |                        |                              | 6.2 Kg |
|          |                        | 250 A / 28 V / 35%                                          | 15 A - 250 A    |           |                        |                              |        |

# MEGA FORCE® 300iD

La MEGA FORCE 300iD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidable y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

## Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, hot start, arco force y encendido/apagado de VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de voltaje de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

### Código »

K69006-12



| Entrada<br>Tensión / Fase / Frecuencia                                     | Salida Nominal<br>Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo | Corriente Máxima<br>Nominal 1<br>[3] fases             | Rango de Salida<br>V0 / VR                                                                                                                         | Alto x Ancho x Largo<br>mm | Peso    |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------|
| 220V / 1 / 3 / 50 / 60<br>380V / 1 / 3 / 50 / 60<br>440V / 1 / 3 / 50 / 60 | 200A / 28V / 40%<br>300A / 32V / 40%<br>300A / 32V / 40% | 220V 40A (21A)<br>380V 21A (39.5A)<br>440V 19A (33.4A) | 20A - 200A STICK<br>20A - 200A TIG<br>20A - 300A STICK<br>20A - 300A TIG<br>U <sub>R</sub> 16V<br>U <sub>0</sub> 78V@ 220V<br>66V@380V<br>78V@440V | 405 X 379 X 230            | 13.7 kg |



# MEGA FORCE® 330 HD

**¡NUEVA!**

La MEGA FORCE® 330 HD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones semi industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidable y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

## Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, hot start, arco force y encendido/apagado de VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de voltaje de entrada
- » Grado IP23
- » Soportes de alto grado de aislamiento eléctrico en panel frontal y posterior
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm<sup>2</sup>
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%

**PRÓXIMO  
LANZAMIENTO**

**Entrada »**

**Salida »**

**Procesos »**

 Electrodo Revestido,  
TIG

**Código »**

K69081-1

| Entrada<br>Tensión / Fase /<br>Frecuencia                                  | Salida Nominal<br>Corriente / Voltaje / Ciclo de<br>Trabajo                                                                                                                          | Corriente Máxima<br>Nominal 1<br>[3] fases                                                                                                                                                                                    | Rango de Salida<br>V0 / VR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Grado IP | Alto x Ancho x<br>Largo<br>mm | Peso    |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------|---------|
| 220V / 1 / 3 / 50 / 60<br>380V / 1 / 3 / 50 / 60<br>440V / 1 / 3 / 50 / 60 | 250A/30V/40% - SMAW - 220V<br>250A/20V/40% - GTAW - 220V<br>330A/33.2V/60% - SMAW - 380V<br>330A/33.2V/60% - GTAW - 380V<br>300A/32V/40% - SMAW - 440V<br>300A/22V/40% - GTAW - 440V | I <sub>l</sub> max= 56 A - 220 V<br>I <sub>l</sub> 3max= 26 A - 220 V<br>I <sub>l</sub> max= 48.4 A - 380 V<br>I <sub>l</sub> 3max= 22.5 A - 380 V<br>I <sub>l</sub> max= 41.5 A - 440 V<br>I <sub>l</sub> 3max= 20 A - 440 V | 20A - 250A - STICK - 220V<br>20 A - 200 A - TIG - 220 V<br>20A - 330A - STICK - 380V<br>20 A - 330 A - TIG - 380 V<br>20A - 330A - STICK - 440V<br>20 A - 330 A - TIG - 440 V<br>U <sub>R</sub> 16 V - 220 V<br>U <sub>0</sub> 85 V - 220 V<br>U <sub>R</sub> 16 V - 380 V<br>U <sub>0</sub> 69 V - 380 V<br>U <sub>R</sub> 16 V - 440 V<br>U <sub>0</sub> 79 V - 440 V | IP23     | 370 X 230 X<br>490            | 16.2 Kg |

# RX 260 PRO

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos, ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

## Características:

- » Transformador de lámina de acero de grado eléctrico de la más alta calidad, lo cual reduce a un nivel extremadamente bajo la pérdida de energía en vacío
- » Nuevo sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire
- » Aislamiento térmico de conductores clase 220°C de la mejor calidad en su tipo, bobinas impregnadas con barniz en el transformador para soportar temperaturas y climas extremos y proveer mayor rendimiento y vida operacional al equipo
- » Receptáculo de corriente a 115V ~ con protección térmica de 15A voltaje con +/- 10%

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

### Código »

58305



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida             | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)                | Peso              |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|
| 220 / 1 / 60                   | CD: 250A/30V/30%                                            | 83A @ 30% 45,7A<br>@ 100%                    | CD: 30-250A Máx.<br>VCA 75V | 654,7x557,7x765,9 mm<br>(25,77x21,95x30,15 pulg.) | 80 Kg<br>(176 lb) |



# RX 330 PRO

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

## Características:

- » Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW)
- » Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A
- » Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD
- » Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Electrodo Revestido,  
TIG

**Código »**

51501-1

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz     | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                                         | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)                        | Peso                 |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------|
| 220 / 440 / 1 / 60<br>220 / 1 / 60 | 300 / 32V / 30% CA<br>275 / 31 / 35% CD                     | CA: 98 / 49 A<br>CD: 90.2 / 43 A             | CA: 35-330A<br>CD: 25-300A,<br>Max OCV 78V<br>CA/66V CD | 710.8 x 553.1 x 767.6 mm<br>(27.98 x 21.77 x 30.22 pulg.) | 112 Kg<br>( 247 lb ) |

# RX 550 PRO

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad.

Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

## Características:

- » Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón
- » Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550A
- » Sistema de ventilación de alta capacidad
- » Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- » Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidable. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
TIG

### Código »

50818-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida              | Alto x Ancho x Largo<br>mm [pulg.]                     | Peso                |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------|
| 220 / 440 / 3 / 60             | 500A / 40V / 60% CD                                         | 120A / 60A                                   | 30A - 575A<br>Max OCV 77V CD | 744.2 x 667.6 x 948.2<br>[29.29 x 26.28 x 37.33 pulg.] | 197Kg<br>[434.3 lb] |



# MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.



Entrada »



Código »

RF58159



## Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte ergonómica
- » Soporte para posición horizontal
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada de 300C a 1500C [850F - 3020F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg [21,16 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V, 220V con la misma clavija
- » Selector de cambio de tensión de alimentación

# MEGA FORCE® DRY OVEN 10K

Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.



Entrada »



Código »

RF57333



## Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte abatible
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada 1400C [2840F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg [21,16 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V

# HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K

El horno monofásico a 220V~ para electrodos diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

## Características:

- » Control de temperatura continua por medio del controlador digital
- » Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario
- » Diseñado para soportar climas húmedos
- » Visualización de temperatura por display digital
- » Partes y accesorios con distribuidor autorizado
- » Potencia nominal máxima 1650 W
- » Temperatura máxima de operación 300 °C

Entrada »



Código »

RF55253-1





# SOLDADORAS TIG



**LINCOLN**  
ELECTRIC

# TIG

| MODELO               | SALIDA          |           |                    | PROCESO   |                      | ENTRADA |            | CARACTERÍSTICAS |              |           |                 |
|----------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------|----------------------|---------|------------|-----------------|--------------|-----------|-----------------|
|                      | FUENTE DE PODER | POLARIDAD | RANGO DE CORRIENTE | ELECTRODO | TIG HIGH-FREQ™ START | FASES   | FRECUENCIA | MICRO-START™ II | AUTO BALANCE | TIG PULSE | GARANTÍA 3 AÑOS |
| SQUARE WAVE® TIG 200 | C.C             | C.A/C.D   | 10-200             | ●         | ●                    | 1       | 60         | ●               |              | ●         | ●               |
| PRECISION TIG® 225   | C.C             | C.A/C.D   | 5-230              | ●         | ●                    | 1       | 50/60      | ●               | ●            | ●         | ●               |
| PRECISION TIG® 275   | C.C             | C.A/C.D   | 2-340              | ●         | ●                    | 1       | 50/60      | ●               | ●            | ●         | ●               |
| PRECISION TIG® 375   | C.C             | C.A/C.D   | 2-420              | ●         | ●                    | 1       | 50/60      | ●               | ●            | ●         | ●               |
| ASPECT® 230          | C.C             | C.A/C.D   | 2-150 / 230        | ●         | ●                    | 1/3     | 50/60      | ●               | ●            | ●         | ●               |
| ASPECT® 375          | C.C             | C.A/C.D   | 2-375 / 250        | ●         | ●                    | 1/3     | 50/60      | ●               | ●            | ●         | ●               |

- EXCELENTE
- BUENA



# SQUARE WAVE® TIG 200

Está diseñada para ayudar a expandir su experiencia de soldadura. Conforme las habilidades y confianza crecen, podrás tomar ventaja de la funcionalidad adicional del Square Wave® TIG 200, proporciona una corriente de soldadura TIG de CA suave y estable para aluminio y corriente de soldadura TIG de CD para soldar acero al carbono, acero inoxidable y Cromo-Molibdeno.

## Características:

- » Compacta, de peso ligero ¡Pesa tan sólo 21 kg!
- » Soldadora TIG para aluminio
- » TIG y Electrodo Revestido en una sola fuente de poder
- » Corriente estándar de 120V o de 230V



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

TIG,  
Electrodo Revestido

**Código »**

K5126-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo                                     | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                | Alto x Ancho x Largo<br>mm [pulg.]               | Peso             |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
| 120 / 1 / 60                   | TIG: 125A / 25%<br>TIG: 100A / 40%<br>TIG: 85A / 60%<br>STICK: 75A / 20%<br>STICK: 65A / 60%    | 21<br>17<br>14<br>19<br>16                   | TIG: 10-125A<br>STICK: 10-90A  | 358 X 282 X 502 mm<br>(14 X 10.75 X 19.25 pulg.) | 21 Kg<br>(46 lb) |
| 230 / 1 / 60                   | TIG: 200A / 25%<br>TIG: 160A / 40%<br>TIG: 130A / 60%<br>STICK: 170A / 20%<br>STICK: 100A / 60% | 22<br>17<br>13<br>25<br>13                   | TIG: 10-200A<br>STICK: 10-170A |                                                  |                  |

# PRECISION TIG® 225

Obtenga el rango operativo más amplio de su clase [5 a 230 Amps] con la duradera Precision TIG® 225. Experimente un arranque mejorado, una estabilidad óptima del arco y logre soldaduras y rellenos de cráteres más precisos con nuestro sistema patentado tecnología MicroStart II.

## Características:

- » De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque, soldadura y ranurado con soldadora en CA y CD extremadamente estables
- » Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A
- » CA Auto Balance® automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » FAN-As-Needed™ [ventilación solo cuando es requerida] evita el sobre-calentamiento, reduce el ruido de consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

### Código »

K2535-2



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                       | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)              | Peso              |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------|
| 208 / 230 / 1 / 60             | 130A / 40%<br>110A / 60%                                    | 40%: 28/22<br>60% 23/19                      | 5-230A CA<br>5-230A CD<br>Max OCV 75V | 526x 368 x 650 mm<br>(20.7 x 14.5 x 25.6 pulg.) | 87 Kg<br>(192 lb) |



# PRECISION TIG® 275

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada CA para soldar aluminio.

## Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » CA Auto Balance® Automáticamente establece los niveles más óptimos entre limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Conexiones para Antorchas enfriadas por agua



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

TIG,  
Electrodo Revestido

**Código »**

K2618-1

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                        | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)        | Peso                |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|
| 208 / 230 / 460<br>/ 1 / 60    | 275A / 40%<br>225A / 60%                                    | 40%: 104/94/47A<br>60%: 86/78/39             | 2-340A CA<br>2-340A CD<br>Max OCV: 75V | 787x 559 x 660 mm<br>(31 x 22 x 26 pulg.) | 180 Kg<br>(397 lb ) |

# PRECISION TIG® 375

Cuando llegue el momento de materiales más gruesos y trabajos más pesados, elija Precision TIG® 375, que proporciona el ciclo de trabajo más alto de su clase. Cuenta con un generador de impulsos TIG incorporado, que se puede activar para ayudar a controlar la entrada de calor en la soldadura y reducir la distorsión y el quemado en materiales delgados.

## Características:

- » CA Auto-Balance® se ajusta automáticamente para la combinación óptima de limpieza y penetración al soldar aluminio
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II, que mejora la estabilidad del arco y el arranque, proporciona soldaduras y rellenos de cráter más precisos
- » Aborda cualquier extremo del espectro de espesores del material con el rango operativo más amplio de su clase, de 2 a 420 Amps
- » Las funciones de pulso estándar permiten un mejor control sobre la entrada de calor, lo que resulta en menos deformaciones y distorsiones en metales delgados

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

### Código »

K2624-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                     | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)             | Peso                 |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| 208 / 230 / 460<br>/1 / 60     | 375A / 40%<br>350A / 60%                                    | 40%: 112/52/51A<br>60% 102/92/46A            | 2-420 CA<br>2-420 CD<br>Max OCV 80V | 1262 x 711 x 1041 mm<br>[49.7 x 28 x 41 pulg.] | 180 Kg<br>[ 751 lb ] |



# ASPECT® 230

La soldadora Aspect® 230 TIG es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizada para soldadura CA / CD TIG y con electrodo revestido. Una verdadera elección profesional con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que necesita.

## Características:

- » Respuesta y estabilidad de arco excepcionales
- » Máquina TIG altamente personalizable
- » Portátil, ligera y fácil de transportar
- » La función de memoria permite guardar hasta 9 procedimientos de soldadura específicos
- » La tecnología Intellistart™ proporciona automáticamente arranques más suaves y una distorsión mínima en materiales más delgados
- » Tecnología PowerConnect®: Se ajusta automáticamente a la potencia de entrada de 120-460V, 50 o 60 Hz, monofásico o trifásico



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

### Código »

Aspect® 230 AC/DC  
K4340-1

Aspect® 230 DC  
K4346-1

| Código  | Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz             | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo                           | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida                                               | Rango de Salida             | Alto x Ancho x<br>Largo<br>mm (pulg.) | Peso                 |
|---------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| K4340-1 | 120 / 1 / 50 / 60                          | 120 / 1 / 50 / 60:<br>110A / 100% / 14.4V<br>125A / 60% / 15V<br>150A / 35% / 16V | 120/208/230/400/460/1/50/60:<br>34/33/31/18/16A<br>208/230/400/460/3/50/60:<br>19/17/10/9A | 120V:<br>2-150A TIG         | 419 x 246 x 506<br>mm                 | 22.9 Kg<br>(50.5 lb) |
| K4346-1 | 208 / 230 / 400 /<br>460 / 1 / 3 / 50 / 60 | 208/230/400/460/1/3/50/60:<br>160A/100%/16.4V<br>190A/60%/17.6V<br>230A/35%/19.2V | 120/208/230/400/460/1/50/60:<br>31/33/31/18/16A<br>208/230/400/460/3/50/60:<br>19/17/10/9A | 208/230/400/460V:<br>2-230A | (16.5 x 9.7 x 19.9<br>pulg)           | 21.1 Kg<br>(46.5 lb) |

# ASPECT® 375

La soldadora Aspect® 375 AC / DC TIG es perfecta para soldaduras de misión crítica, especialmente en aplicaciones tales como la industria aeroespacial, automovilística, construcción naval, educación y fabricación.

### Características:

- » Control de arco sin esfuerzo para las soldaduras más suaves
- » Personalización cuando la necesite: Administre la frecuencia de AC, el equilibrio y la compensación para modificar el perfil del arco, la acción de limpieza o la penetración
- » AC Auto-Balance lo simplifica al proporcionar automáticamente la combinación óptima de limpieza y penetración en aluminio
- » La tecnología Intellistart proporciona arranques suaves en materiales delgados y arranques más calientes necesarios en materiales más gruesos

Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,  
Electrodo Revestido

Código »

K3945-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/Ciclo<br>de trabajo                                                                                                                                    | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida                                                                                                                                                                                                                      | Rango de<br>Salida                        | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)             | Peso                |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------|
| 200-600 / 50 / 60              | 3 Fases<br>GTAW 350A/24/30%<br>GTAW 250A/20/100%<br>SMAW 350A/34/30%<br>SMAW 250A/30/100%<br>1 Fase<br>GTAW 240A/19.6/30%<br>GTAW 180A/17.2/100%<br>SMAW 240A/29.6/30%<br>SMAW 180A/27.2/100% | 3 Fases<br>30% CD GTAW 32/29/17/15/12<br>100% CD GTAW 19/17/10/9/7<br>30% CD SMAW 46/41/24/21/17<br>100% CD SMAW 29/26/15/13/10<br>1 Fase<br>30% CD GTAW 32/27/17/15/12<br>100% CD GTAW 21/19/11/9/7<br>30% CD SMAW 47/43/25/21/17<br>100% CD SMAW 33/30/17/15/12 | 3 Fases<br>2-375A<br><br>1 Fase<br>2-250A | 533 x 300 x 648 mm<br>(21 x 11.8 x 25.5 pulg.) | 476 Kg<br>(105 lb ) |



# SOLDADORAS MIG & FCAW



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**



# MIG & FCAW

| MODELO              | SALIDA          |                    | PROCESO |                        | ENTRADA |            | CARACTERÍSTICAS |                       |              |                              |                 |
|---------------------|-----------------|--------------------|---------|------------------------|---------|------------|-----------------|-----------------------|--------------|------------------------------|-----------------|
|                     | FUENTE DE PODER | RANGO DE CORRIENTE | MIG     | CON NÚCLEO DE FUNDENTE | FASES   | FRECUENCIA | COMPACTA        | PISTOLA PORTA CARRETE | DIAMOND CORE | SOLDAR ALUMINIOS INOXIDABLES | GARANTÍA 3 AÑOS |
| MEGA FORCE 140i MP® | V/C/C.C         | 20 - 115 A         | ●       | ●                      | 1       | 60         | ●               | ●                     |              | ○                            |                 |
| EASY MIG® 140       | V/C             | 20 - 140 A         | ●       | ●                      | 1       | 60         | ●               | ●                     |              | ○                            | ●               |
| POWER MIG® 256      | V/C             | 30 - 300 A         | ●       | ●                      | 1       | 60         |                 | ●                     | ●            | ○                            | ●               |
| POWER MIG® 210 MP   | V/C/C.C         | 20 - 220 A         | ●       | ●                      | 1       | 60         | ●               | ●                     |              | ○                            | ●               |
| POWER MIG® 260      | V/C             | 30 - 300 A         | ●       | ●                      | 1       | 60         |                 | ●                     | ●            | ○                            | ●               |
| POWER MIG® 360 MP   | V/C/C.C         | 30 - 320 A         | ●       | ●                      | 1       | 50/60      |                 | ●                     | ●            | ○                            | ●               |

● EXCELENTE  
○ BUENA

# MEGA FORCE 140i MP®

La Soldadora Multiprocesos Mega Force 140i MP® es ligera y es una excelente elección para MIG, electrodo revestido, pistola con carrete, Flux-cored o soldadura TIG. La intuitiva interfase para el usuario, ajuste fácil, y una lista extensa de accesorios permite soldar sin perder tiempo.

## Características:

### » ELECTRODO REVESTIDO:

- El encendido suave previene que se adhiera el electrodo
- Porta electrodo de uso rudo y cable incluidos

### » TIG:

- La amplitud de rango de 10-120 amp permite soldar sobre acero y acero inoxidable delgado y grueso
- Los arranques de arco fáciles y el conjunto de antorcha TIG eliminan la necesidad de una válvula de gas controlada manualmente. [Opcional]

### » MIG:

- El rango de 30-140 amp de salida MIG, FCAW y pistola de carrete para aluminio permite soldar material de calibres 24 a 5/16
- La caja de engranes de aluminio fundido proporciona un torque adicional y un funcionamiento silencioso, la conexión de bronce a bronce de la pistola mejora la conductividad



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG CD,  
Alambre tubular

### Código »

K3538-1



| Alimentación /<br>Fase / Frecuencia | Rango de Salida: Co-<br>rriente/ Voltaje/Ciclo de<br>trabajo                      | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                                                             | Largo x Ancho x Alto<br>mm [pulg.]             | Peso                 |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| 120/1/60                            | 95 A / 18.75 V / 60% MIG<br>115 A / 14.6 V / 60% TIG<br>80 A / 23.2 V / 60% Stick | 20A                                          | 30-140 Amps DC MIG<br>25-90 Amps Stick<br>10-120 Amps TIG<br>40-500 ipm WFS | 345 x 224 x 460mm<br>(13.6 x 8.9 x 18.1 pulg.) | 15.6 Kg<br>(34.5 lb) |

# EASY MIG® 140

Si se requiere de potencia en una soldadora común de entrada de 120V, la Easy Mig® 140 es la opción. Con un sencillo control de dos perillas, la máquina es fácil de configurar para utilizarse con soldadura de alambre tubular sin protección de gas para espesores gruesos o penetración profunda o bien con soldadura MIG con protección de gas para espesores delgados en aceros al carbono, inoxidable o aluminio (Pistola para soldar aluminio opcional no incluida en el equipo).

## Características:

- » Sistema de alimentación de alambre totalmente ajustable que reduce la posibilidad de enredo y aplastamiento
- » Conexión Brass-to-Brass que mejora la conductividad eléctrica
- » Soldadura MIG desde calibre 24 hasta 3/16" en una sola pasada
- » Su indicador numérico de tensión identifica fácilmente el rango óptimo para diferentes diámetros de alambre
- » Rango de Amperaje de 30-140A
- » Buena capacidad para trabajos ligeros en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG,  
Alambre tubular

### Código »

K2697-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/Ciclo<br>de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida        | Velocidad de alambre<br>m/min (ipm) | Alto x Ancho x Largo<br>Peso                                            |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 120 / 1 / 60                   | 90A / 19.5V / 20% CD                                       | 20 A                                         | 30-140A<br>Max OCV 33V | 1.3 - 12.7 m/min<br>(50-500 ipm)    | 357 x 258 x 472 mm<br>(13.7 x 10.15 x 17.9 pulg.)<br><br>50lb (22.7 kg) |



# POWER MIG® 256

La elección de los profesionales, la POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación

## Características:

- » Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- » Maxtrac® alimentador de alambre de una función de aluminio industrial
- » Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG,  
Alambre tubular

### Código »

[208/230/1Fase/60Hz]  
K3068-1

[230/460/575/  
1Fase/60Hz]  
K3068-2

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz                 | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida          | Velocidad de alambre<br>m/min (ipm) | Alto x Ancho x Largo<br>Peso                                                  |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 208 / 1 / 60<br><br>230 / 460 / 575 /<br>1/ 60 | 250A / 26V / 40%                                            | 56A / 52A<br>47 / 24 / 19A                   | 30 - 300A<br>Max OCV 40V | 1.27 - 178<br>m/min<br>(50-700 ipm) | 827 x 487 x 1014 mm<br>(14.08 x 10.37 x 18.78<br>in)<br><br>100 Kg ( 220 lb ) |

# POWER MIG® 210 MP

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no sólo con proceso MIG si no también con Electrodo Revestido, TIG y Alambre Tubular. La POWER MIG® 210 MP es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

## Características:

- » Controles digitales intuitivos : Presione & Gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla
- » Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración
- » Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común
- » Ligera y Portátil, ¡pesa tan sólo 18kg (40lbs)!
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular

### Código »

K3963-1

- Opcionales:

Kit Aluminio: K4195-1

Kit TIG: K4195-2



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                    | Velocidad de alambre<br>m/min (ipm) | Alto x Ancho x Largo<br>Peso                     |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 120 / 1 / 60                   | 120: 100A / 19V /<br>40% CD                                 | 15 A                                         | 120V: [20-140A CD]<br>Max OCV: 56V | 1.3 - 12.7<br>m/min<br>(50-500 ipm) | 356 x 487 x 1014 mm<br>(32.56 x 19.15 x 39.9 in) |
| 230 / 1 / 60                   | 230V: 200A / 24V /<br>25% CD                                | 14.7 A                                       | 230V: [20-220A CD]<br>Max OCV: 56V |                                     | 18 Kg<br>(40 lb)                                 |

# POWER MIG® 260

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales. Su pantalla gráfica, de siete pulgadas, a todo color y con controles automáticos hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.

## Características:

- » Visualice su soldadura con la tecnología ArcFX™
- » Configuración Rápida Ready.Set.Weld®
- » Ajustes automáticos que ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura
- » Auto-calibración optimiza el desempeño en aplicaciones de Aluminio Push-Pull
- » Visión ideal para realizar configuraciones



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

MIG,  
Alambre tubular

**Código »**

K3520-1

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida:<br>Corriente/Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida | Velocidad de alambre<br>m/min (ipm) | Alto x Ancho x Largo<br>Peso                                                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 208/230/460/575/1/60           | 250A/26.5V/40%                                             | 59/55/27/21                                  | 30-300A         | 50-700<br>(1.3-17.7)                | 947.42 x 457.20 x 1026.16 mm<br>(32.56 x 19.15 x 39.9 in)<br><br>112 Kg<br>(247 lb) |



# POWER MIG® 360 MP

Más que una simple soldadora MIG, la POWER MIG® 360MP es el sistema de soldadura multiproceso para profesionales. La máquina tiene capacidad para soldar con Electrodo Revestido, TIG, MIG y Alambres Tubulares. Provee características avanzadas como MIG o TIG Pulsados, configuración Ready.Set. Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de almacenaje en memoria interna.

## Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Control sinérgico - establezca procedimientos de soldadura mediante un solo control
- » Pulse-on-Pulse – Al soldar con aluminio le ofrece cordones de soldadura con apariencia de monedas apiladas
- » Alimentador robusto MAXTRAC® - permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, Pulsado,  
Alambre Tubular,  
Electrodo Revestido  
y TIG

### Código »

K4467-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Rango de Salida: Corriente/<br>Voltaje/Ciclo de trabajo | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida | Rango de Salida                                                 | Alto x Ancho x Largo<br>Peso                                               |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 208/230/460/575/1/50/60        | 320A/30V/60%                                            | 55/50/25/20A                                 | 5-360 Amps<br>50-700 ipm WFS<br>(1.3-177 m/min)<br>Max. OCV 70V | 37.3 x 18 x 40.4<br>(947.42 x 457.2 x 1026.16)<br><br>120.2 Kg<br>(265 lb) |

# SOLDADORAS MULTIPROCESO



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

# MULTIPROCESOS

| MODELO           | SALIDA          |           |                    | PROCESO   |     |     |                 |                |          | ENTRADA |            | CARACTERÍSTICAS |                 |
|------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------|-----|-----|-----------------|----------------|----------|---------|------------|-----------------|-----------------|
|                  | FUENTE DE PODER | POLARIDAD | RANGO DE CORRIENTE | ELECTRODO | TIG | MIG | ALAMBRE TUBULAR | ARCO SUMERGIDO | DESBASTE | FASES   | FRECUENCIA | MODULAR         | GARANTÍA 3 AÑOS |
| FLEXTEC® 350X    | VC/C.C          | C.D       | 5 - 425 A          | ●         | ●   | ●   | ●               |                | ●        | 1 / 3   | 50 / 60    | ●               | ●               |
| FLEXTEC® 500X    | VC/C.C          | C.D       | 5 - 500 A          | ●         | ●   | ●   | ●               |                | ●        | 3       | 50 / 60    | ●               | ●               |
| FLEXTEC® 650X    | VC/C.C          | C.D       | 10 - 815 A         | ●         | ●   | ●   | ●               | ●              | ●        | 3       | 50 / 60    | ●               | ●               |
| IDEALARC® DC600  | VC/C.C          | C.D       | 70 - 850 A         | ●         | ○   | ○   | ●               | ●              | ●        | 3       | 60         | ●               | ●               |
| IDEALARC® DC1000 | VC/C.C          | C.D       | 150 - 1300 A       | ●         | ○   | ○   | ●               | ●              | ●        | 3       | 60         | ●               | ●               |

● EXCELENTE  
○ BUENA



# FLEXTEC®

## SIMPLE, CONFIABLE Y FLEXIBLE

La línea de máquinas Flextec® es lo suficientemente resistente para soportar ambientes de trabajo extremos.

- Menor peso
- Menor tamaño
- Más eficientes en consumo de energía
- Mejor salida de soldadura



# FLEXTEC® 350X

Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X está diseñada para ese tipo de ambientes. Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizado en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.

## Características:

- » Simple - Panel de Operador optimizado que minimiza el tiempo configuración
- » Confiable - Construida bajo elementos de diseño probados en la industria de otras populares soldadoras Lincoln Electric
- » Flexible - Compatible con alimentadores de alambre across-thearc, análogo, digital o CrossLinc™
- » Tecnología CrossLinc™ - Funcionalidad total sin cables de control

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste o Ranurado

### Código »

**Modelo Construcción**  
K4271-2

### Modelo XP

K4272-2

### Modelo Power Connect

K4273-1



| Código  | Potencia de Entrada                                     | Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]            | Peso              |
|---------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|-------------------|
| K4271-2 | 380/460/575<br>3-Fases 50/60 Hz                         | 350A / 34V / 60%                                      | 25/28/22                               | 5-425A          | 432 x 330 x 609 mm<br>(17 x 13 x 24 pulg.) | 34.9 Kg [ 77 lb ] |
| K4272-2 |                                                         | 300A / 32V / 100%                                     | 21/23/23                               |                 |                                            | 37.1 Kg [ 82 lb ] |
| K4273-1 | 200-208/220-230<br>/380-415/460/575<br>3-Fases 50/60 Hz | 350A/34V/60%                                          | 45/40/23/19/15                         |                 |                                            | 38.1 Kg [ 84 lb ] |
|         |                                                         | 300A/32V/100%                                         | 37/33/19/16/13                         |                 |                                            |                   |
|         | 380-415/460/575<br>1-Fase 50/60 Hz                      | 350A/34V/60%                                          | 39/32/26                               |                 |                                            |                   |
|         |                                                         | 300A/32V/100%                                         | 32/26/22                               |                 |                                            |                   |
|         | 200-208/220-230<br>1-Fase 50/60 Hz                      | 300A/32V/60%                                          | 62/56                                  |                 |                                            |                   |
|         |                                                         | 270A/31V/100%                                         | 54/48                                  |                 |                                            |                   |

# FLEXTEC® 500X

La soldadora multiproceso Flextec® 500X es fácil de configurar y operar, pero es lo suficientemente resistente como para soportar las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La soldadora Flextec® 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad para controlar la máquina desde cientos de pies de distancia sin un cable de control.

## Características:

- » La tecnología CrossLinc® elimina cables extra para una configuración sencilla
- » Interfaz simple de usar
- » La soldadora Flextec® 500X está clasificada para Desert Duty®, para operar en los ambientes más duros (hasta 55°C)



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular,  
Desbaste o Ranurado

### Código »

K3607-1

| Potencia de Entrada | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                | Peso              |
|---------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------|-------------------|
| 380/460/575/3/50/60 | 500A / 40V / 60%<br>450A / 38V / 100%                | 39/31/31<br>33/27/27                   | 5 - 500A        | 477 x 356 x 673 mm<br>(18.8 x 14 x 26.5 pulg.) | 54 Kg<br>(120 lb) |



# FLEXTEC® 650X

Esta soldadora multiprocesos proporciona hasta 815 amperes de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo la construcción y fabricación. Cuenta con un grado de protección IP23 para operaciones y almacenamiento en exteriores, La tecnología inversor le puede proporcionar ahorros en los costos asociados con sus procesos de fabricación pesada.

## Características:

- » Capacidad Flexible MultiProcesos incluyendo desbaste con electrodo de carbón de hasta 1/2" (12.7mm)
- » Tecnología Inversor
- » VRD® - Reducción de OCV cuando no se está soldando
- » Tecnología CrossLinc® Menos cables, más orden

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Arco  
sumergido, Desbaste

### Código »

K3425-1



| Potencia de Entrada     | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Largo x Ancho x Alto                          | Peso                  |
|-------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|-----------------------|
| 380/460/575<br>/3/50/60 | 650A / 44V / 100%<br>750A / 44V / 60%                | 57 / 47 / 38A<br>61 / 50 / 40A         | 10 - 815A       | 554 x 409 x 584 mm<br>(21.8 x 16.1 x 29.3 in) | 74.84 Kg<br>(165 lb ) |

# IDEALARC® DC600

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrece la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador de SCR, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto es difícil equivocarse con un Idealarc® DC600.

## Características:

- » Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso
- » Devanados y rectificadores están protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos
- » Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp [modelos de 60Hz] facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar
- » Cambio de modo para seleccionar las características de salida deseadas



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste,  
Arco Sumergido

### Código »

K1288-17

| Potencia de Entrada | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida        | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]                  | Peso                    |
|---------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------|
| 230 / 460 / 3 / 60  | 1680A / 44V / 60%                                    | 108 / 54A                              | CV: 70A/13V - 780A/44V | 781 x 567 x 988 mm<br>(30.75 x 39 x 22.25 pulg.) | 250.39 Kg<br>( 552 lb ) |
|                     | 600A / 44V / 100%                                    |                                        | CC: 90A/24V - 780A/44V |                                                  |                         |

# IDEALARC® DC1000

Si su aplicación requiere energía pura de soldadura combinada con la flexibilidad de procesos múltiples, entonces la DC-1000, con 1300 A de salida suave en C.D, es su mejor inversión.

La soldadora Idealarc® DC-1000 para aplicaciones de arco sumergido ofrece flexibilidad multiproceso para soldadura semiautomática y automática. Cuenta con un control de rango único para un control de salida preciso y una operación sencilla.

## Características:

- » Conexiones de 500A de salida proporcionan características mejoradas de arco para procedimientos de soldadura con arco sumergido de baja corriente y MIG
- » Utilice el interruptor de modo para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso
- » Paneles laterales removibles

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste,  
Arco sumergido

### Código »

K1386-3



| Potencia de Entrada | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Largo x Ancho x Alto                            | Peso                   |
|---------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| 230 / 460 / 3 / 60  | 1000A / 44V / 100%                                  | 193 / 96.5A                            | 150-1300A CD    | 781 x 565 x 991 mm<br>(30.7 x 22.25 x 39 pulg.) | 396.90 Kg<br>(875 lb ) |



# ALIMENTADORES DE ALAMBRE







## Alimentadores de Alambre

Los equipos alimentadores de alambre de Lincoln Electric cuentan con sistemas de transmisión simple y doble que brindan un rendimiento robusto y confiable para la mayoría de las operaciones del taller.

Los alimentadores de alambre con sistemas de accionamiento de dos o cuatro rodillos aumentan considerablemente la productividad en tu lugar de trabajo.

# ALIMENTADORES LF-72 / LF-74

2 rodillos o 4 rodillos alimentadores de uso industrial.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, los alimentadores LF-72 y LF-74 están diseñados para ofrecer un rendimiento confiables día tras día.

## Características:

- » MAXTRAC® patentado sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Conexiones para pistolas Latón-Latón para una mejor conductividad eléctrica que se traduce en un mejor rendimiento de arco
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de dos o cuatro rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre
- » Perilla de alimentación de alambre calibrada para hacer los ajustes mas rápidos, precisos y exactos.



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, MIG Pulsado,  
Alambre Tubular

### Código »

**LF-72 Modelo Banco  
Trabajo Estándar**  
K2327-5

**LF-74 Modelo Banco  
Trabajo Pesado**  
K2426-5

| Código  | Voltaje de Entrada              | Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo | Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min) | Rango de diámetros de alambre mm (pulg) | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)         | Peso             |
|---------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------------------|
| K2327-5 | 24-42 VCA<br>50/60 Hz<br>9 Amps | 500 Amp @ 60%                             | 50-800<br>(1.3-20.3)                           | Sólido<br>0.023"-1/16"<br>(0.6-1.6)     | 320 x 277x 572<br>(12.6 x 10.9 x 22.5)  | 24 Kg<br>(52 lb) |
| K2426-5 |                                 | 600 Amp @ 60%                             |                                                | Tubular<br>0.030"-5/64"<br>(0.8-2.0)    | 282 x 259 x 328<br>(11.1 x 10.2 x 12.9) | 29 Kg<br>(63 lb) |



# FLEX FEED® 74 HT

Alimentador semiautomático de alambre.

El Flex Feed® 74 HT (Alto Torque) es un alimentador industrial semiautomático de alambre de uso rudo para fabricación general y estructural. El alimentador de alambre Flex Feed® está diseñado para adaptarse a cada aplicación.

## Características:

- » Simple: Interface de usuario digital y básica facilita la configuración al operador
- » Modular: El ser modular permite configuraciones personalizadas

- » Resistente: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie. Los puntos de conexión robustos permiten la operación confiable en condiciones difíciles

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, Alambre tubular,  
Arco sumergido  
(en mano) y Desbaste

### Código »

Flex Feed® 74 HT Inter-  
face de usuario básica  
K3883-11

Flex Feed® 74 HT Inter-  
face de usuario digital  
K3883-12



| Código   | Voltaje de Entrada     | Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo     | Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min) | Rango de diámetros de alambre pulg (mm) | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)         | Peso               |
|----------|------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|
| K3883-11 | 24-42 V CA<br>50/60 Hz | 600 A/60%<br>(impulsor de alambre únicamente) | 50-700<br>(1.3-19.0)                           | Sólido<br>.025" - 3/32"<br>(0.6-2.4)    | 338 x 394 x 599<br>(13.3 x 15.5 x 23.6) | 24.9 Kg<br>(55 lb) |
| K3883-12 |                        | 600 A/30%<br>(borne de ranurado)              |                                                | Tubular<br>.035" - .120"<br>(0.9-3.0)   |                                         |                    |

# FLEX FEED® 84 / 84 DUAL

Un alimentador de alambre industrial para aplicaciones de fabricación pesada y de alta productividad. La serie Flex Feed® 84 son alimentadores de alambre resistentes y confiables que cuentan con 4 rodillos impulsores adecuados para aplicaciones de soldadura industrial pesada. Admiten diámetros de alambre de 0.025" a 3/32" de alambre sólido y alambre tubular de hasta 0.120" de diámetro.

## Características:

- » Ingeniería robusta y confiable
- » Control de procesos superior
- » Seguridad en cada proceso
- » Diseño avanzado de mecanismo de alimentación MaxTrac®
- » El diseño modular proporciona flexibilidad de configuraciones



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

GMAW, FCAW, SAW, Ranurado con arco de carbono (disponible con la opción de ranurado instalada)

### Código »

**Flex Feed® 84**  
**Alimentador Sencillo**  
K5000-2

**Flex Feed® 84**  
**Alimentador Dual**  
K5002-2

| Código  | Voltaje de Entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo                                      | Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min) | Rango de diámetros de alambre pulg (mm)      | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)         | Peso                |
|---------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------|
| K5000-2 | 24-42 VAC          | 600 A/60%<br>(impulsor de alambre únicamente)                                  | 35 – 500 in/min<br>(0.9 – 12.7 m/min)          | <b>Sólido</b><br>.025" - 3/32"<br>(0.6-2.4)  | 419 x 394 x 711<br>(16.5 x 15.5 x 28)   | 25.4 Kg<br>(56 lb)  |
| K5002-2 |                    | 500 A/60%<br>(con kit de desbaste)<br><br>600 A/30%<br>(con borne de desbaste) |                                                | <b>Tubular</b><br>.035" - .120"<br>(0.9-3.0) | 419 x 572 x 777<br>(16.5 x 22.5 x 30.6) | 45.8 Kg<br>(101 lb) |

# POWER FEED® 84

Alimentadores de alambre semiautomáticos con Control Digital.

La familia Power Feed® 84 eleva el nivel para los alimentadores de procesos avanzados al ofrecer amplias capacidades de ajustes y control en un diseño robusto y fácil de usar.

## Características:

- » Controles sencillos que se pueden personalizar
- » La nueva opción de Autoajustes simplifica el proceso de configuración
- » Ocho memorias para el usuario: por cabezal de alimentación para recordar completamente el proceso de soldadura
- » Puerto USB: simplifica la configuración de la máquina y expande los perfiles del usuario
- » Diseño robusto: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie
- » Plataforma Modular para que se ajuste a una amplia variedad de necesidades de aplicaciones

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, MIG Pulsado, MIG STT®, Alambre tubular, Electrodo Revestido, TIG y Desbaste

### Código »

**Power Feed® 84**  
**Alimentador Sencillo**  
K3328-7

**Power Feed® 84**  
**Alimentador Dual**  
K3330-7



| Código  | Voltaje de Entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo     | Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min) | Rango de diámetros de alambre pulg (mm)      | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)         | Peso               |
|---------|--------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|
| K3328-7 | 40 VCD             | 600 A/60%<br>(impulsor de alambre únicamente) | 50-1200<br>(1.3-30.4)                          | <b>Sólido</b><br>.025" - 3/32"<br>(0.6-2.4)  | 640 x 394 x 709<br>(25.2 x 15.5 x 27.9) | 24.4 Kg<br>(54 lb) |
| K3330-7 |                    | 500 A/60%<br>(con kit de desbaste)            |                                                | <b>Tubular</b><br>.035" - .120"<br>(0.9-3.0) | 640 x 572 x 777<br>(25.2 x 22.5 x 30)   | 42.1 Kg<br>(93 lb) |
|         |                    | 600 A/30%<br>(con perno de desbaste)          |                                                |                                              |                                         |                    |



# LN-25X™

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25X™ están diseñados para ser sencillos, fiables y de fácil mantenimiento. Si usted es un trabajador del acero, soldador de tubería, o soldador en sitio, facilitador de la industria de fabricación de barcos o taller de fabricación de acero, tenemos el alimentador de alambre adecuado para usted.

## Características:

- » Sistema de Alimentación Maxtrac® - El sistema de alimentación de alambre en fundición de aluminio para trabajo pesado proporciona alimentación confiable y durable
- » Tecnología CrossLinc®: Salida de control a distancia sin cables adicionales.
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje.
- » Doble rango de velocidad de alimentación: Entrega gran precisión a baja velocidad de alambre al finalizar
- » Tarjetas con cubierta encapsulada - Para protección contra la humedad y corrosión



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

MIG, Alambre tubular

**Código »**

K4267-2 (Tweco®)

| Potencia de Entrada | Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo | Conexión de Alimentación | Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min) | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]           | Peso            |
|---------------------|-----------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------|
| 15-115V DC          | 450A/60%                                      | Tweco® Style             | 50-700 (1.3-178)                                  | 381 x 221 x 589mm (15 x 8.7 x 23.2 pulg.) | 18.1 Kg (40 lb) |

# LN-25 PRO™

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25 PRO™ están diseñados para ser simples, confiables y fáciles de mantener. Estos alimentadores de detección de voltaje son compatibles con cualquier fuente de poder de soldadura CV.

## Características:

» Sistema de alimentación de alambre MAX-TRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad

» Un tacómetro integrado permite la retroalimentación para una mayor precisión de la velocidad de alambre

» Velocidad de alimentación de alambre de doble rango: Permite una mayor precisión en el rango bajo de velocidades de alimentación de alambre

» Gabinete del alimentador reemplazable y resistente al fuego: Se puede reemplazar en menos de cinco minutos

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, MIG-STT® y  
Alambre tubular

### Código »

Modelo estándar LN-  
25 PRO™  
K2613-5



| Código  | Voltaje de Entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo | Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min) | Rango de diámetros de alambre pulg (mm)                                                                                                      | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)      | Peso                       |
|---------|--------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| K2613-5 | 15-110 VCC         | 450A/60%                                  | 50-700<br>(1.3-17.7)                           | <b>Sólido</b><br>.023" - 1/16"<br>(0.6-1.6)<br><b>Tubular</b><br>.030" - 5/64"<br>(0.8-2.0)<br><b>Aluminio</b><br>.035" - 1/16"<br>(0.9-1.6) | 381 x 221 x 589<br>(15 x 8.7 x 23.2) | 17 Kg<br>(38 lb)<br>Aprox. |



# SOLDADORAS PROCESOS AVANZADOS



**LINCOLN**  
ELECTRIC



# PROCESOS AVANZADOS

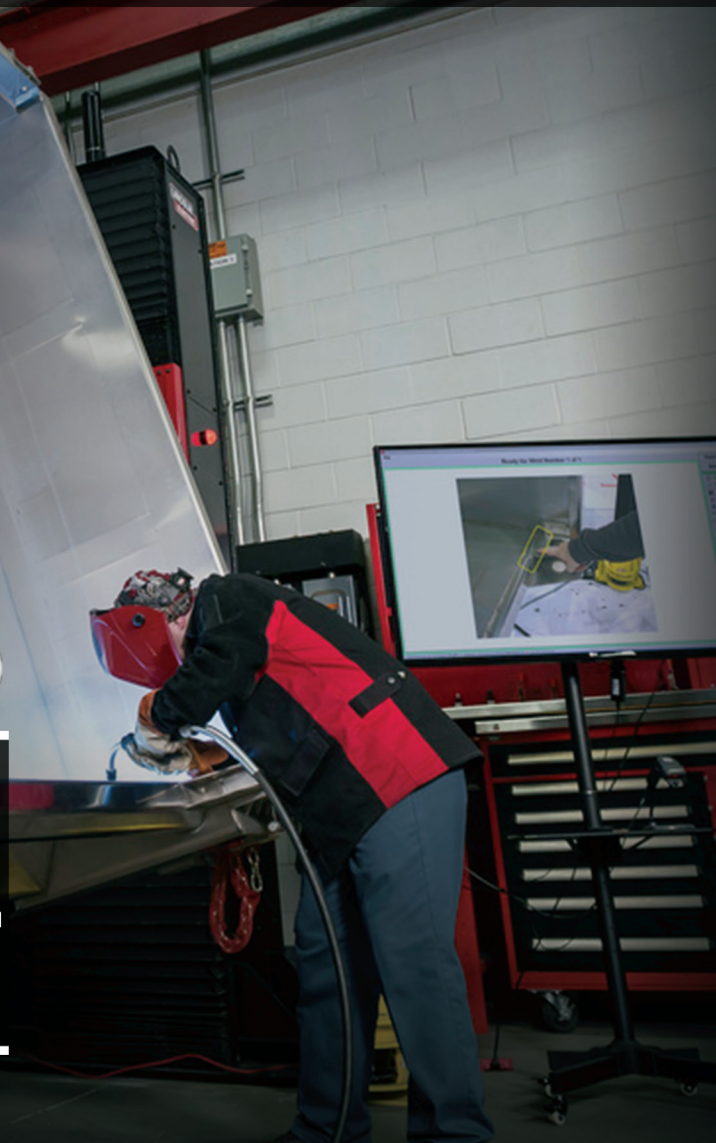
| MODELO           | SALIDA          |           |                    | PROCESO   |     |     |         |                 |                | ENTRADA  |       | CARACTERÍSTICAS |                               |          |          |                 |
|------------------|-----------------|-----------|--------------------|-----------|-----|-----|---------|-----------------|----------------|----------|-------|-----------------|-------------------------------|----------|----------|-----------------|
|                  | FUENTE DE PODER | POLARIDAD | RANGO DE CORRIENTE | ELECTRODO | TIG | MIG | PULSADO | ALAMBRE TUBULAR | ARCO SUMERGIDO | DESBASTE | FASES | FRECUENCIA      | TECNOLOGÍA DE CONTROL DE ONDA | ARCLINK® | INVERSOR | GARANTÍA 3 AÑOS |
| POWER® WAVE 300C | VC./C.C         | C.A./C.D  | 5 - 350 A          | ●         | ●   | ●   | ●       | ●               |                |          | 1/3   | 50/60           | ●                             | ●        | ●        | ●               |
| POWER WAVE® S350 | VC./C.C         | C.D       | 5 - 350 A          | ●         | ●   | ●   | ●       | ●               |                | ○        | 1/3   | 50/60           | ●                             | ●        | ●        | ●               |
| PIPEFAB™         | VC./C.C         | C.D       | 5 - 400 A          | ●         | ●   | ●   | ●       | ●               |                |          | 3     | 50/60           | ●                             | ●        | ●        | ●               |
| POWER WAVE® S500 | VC./C.C         | C.D       | 5 - 550 A          | ●         | ●   | ●   | ●       | ●               |                | ●        | 3     | 50/60           | ●                             | ●        | ●        | ●               |

● EXCELENTE  
○ BUENA

Cuando se trata de ensambles complejos mediante un proceso de soldadura semiautomática, todos sabemos que vale la pena hacer el trabajo bien a la primera, cada vez que se haga. Con el "Weld Sequencer" de Lincoln Electric®, puede tener la confianza de que sus operadores siempre están haciendo bien el trabajo, haciendo la soldadura correcta, en el lugar correcto, en el momento correcto.



# Weld Sequencer



# POWER WAVE® 300C

La soldadora de proceso avanzada Power Wave® 300C presenta el mejor rendimiento de su clase como la única máquina para todo proceso de 300 A, ciclo de trabajo 100% real de la industria y está equipada con procesos de soldadura estándar y avanzados como CA de alta frecuencia, STT®, Rapid X® y Low Fume Pulse®.

## Características:

- » El mejor rendimiento de su clase, ciclo de trabajo de 300 A, 100%

» Energía de entrada flexible PowerConnect® la tecnología permite una potencia de entrada de 200V - 600V mientras se mantiene constante y un rendimiento de arco confiable
- » Versatilidad para todos los procesos, Electrodo, TIG, MIG, Alambre tubular, Procesos de ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA/CC

» Conectividad inteligente, potente interfaz centrada en el operador. Capacidades de Industria 4.0 que incluyen CheckPoint®

Entrada »

13

FASE

5060

Hz

Salida »

CC

VC

CA

CD

Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG STT, MIG  
Pulsado, TIG,  
Alambre tubular

Código »

K4488-1



| Potencia de Entrada                       | Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo                                                                                                                                                                    | Corriente de Entrada @ Rango de Salida                                                                                    | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]                    | Peso                 |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------|----------------------|
| 200-208/220-230/380-415/460/575/1/3/50/60 | GMAW: 350A / 31.5 V / 40%<br>GMAW: 300A / 29 V / 100%<br>SMAW: 325A / 33V / 40%<br>SMAW: 280A / 31.2V/100%<br>FCAW: 350A / 31.5 V/ 40%<br>FCAW: 300A / 29 V / 100%<br>GTAW: 325A / 23V / 40%<br>GTAW: 300A / 22V / 100% | 3 fases/1 fase/40%<br>Ciclo de trabajo: 44/40/25/20/16.5<br><br>3 fases/1 fase/100%<br>Ciclo de trabajo: 35/32/19.5/16/14 | 5-350A CD       | 1007.6 x 524.5 x 1005.8<br>[39.67 x 20.65 x 39.60] | 102.5 Kg<br>[226 lb] |



# POWER WAVE® S350

La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

## Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ - Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Carcasa compacta y duradera - Clasificada IP23 para resistir ambientes agresivos



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, TIG CD Pulsado,  
Alambre tubular

### Código »

K2823-3

| Potencia de Entrada               | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida                | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]                 | Peso                |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| 208/230/380-415/460/575/1/3/50/60 | 350A / 31.5V/40%                                    | 3PH/40% - 39/35/19/14/14A<br>1PH/40%-60/61/NA/NA/NA A | 5-350A CD       | 518 x 356 x 630 mm<br>(20.40x 14 x 24.80 pulg.) | 38.56 Kg<br>(85lb ) |

# PIPEFAB™

Desde el concepto hasta la realidad, el sistema de soldadura PIPEFAB™ se desarrolló para un propósito: ofrecer la configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes. Desde el diseño de la soldadora hasta el desempeño del arco, no se pasó por alto ningún detalle al ofrecer un sistema completo que le permita concentrarse en lo que más importa dentro de su taller: hacer cordones de la más alta calidad.

### Características:

- » Smart Pulse™ ofrece una solución innovadora mediante la sencillez y el desempeño de soldadura pulsada. Utilizando la Tecnología de Control de Forma de Onda®, Smart Pulse™ monitorea la configuración de su máquina y automáticamente adapta el pulso para entregar el arco ideal para sus necesidades en la soldadura de tubería
- » El diseño Ready-to-Run™ mantiene todas las salidas del proceso aisladas eléctricamente y listas para soldar cuando sea necesario, lo que significa que nunca tendrá que cambiar los cables para cambiar de proceso nuevamente
- » La tecnología incorporada PowerConnect® permite una flexibilidad de alimentación de entrada de 200V a 600V

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido, TIG (Alta Frecuencia & TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, MIG Pulsado, Alambre tubular

Código »

K3731-1



| Potencia de Entrada             | Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo                                                                                             | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                  | Peso                 |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------|----------------------|
| 200-208/220-230/380-415/460/575 | Electrodo Revestido:<br>55 – 400A / 36V @ 100%<br>MIG: 40 – 400A / 26V @ 100%<br>FLUX-CORE: 40 – 400A / 26V @ 100%<br>TIG: 5 – 400A / 26 V @ 100% | 53/46/26/24/19                         | 5-400A          | 561 x 445 x 884 mm<br>(22.1 x 17.5 x 34.8 pulg.) | 93.9 Kg<br>(207 lb.) |

# POWER WAVE® S500

La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente , incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

## Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ - Su servidor en la nube le permite visualizar y analizar sus datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Receptáculo doble opcional de energía auxiliar de 115 V (10 A) CA



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, MIG Pulsado,  
TIG, TIG CD Pulsado,  
Alambre tubular

### Código »

K3186-2

| Potencia de Entrada                                 | Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo                                                                                           | Corriente de Entrada @ Rango de Salida                     | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)             | Peso              |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------|-------------------|
| 200/208/220/230/380/<br>400/415/460/575/<br>3/50/60 | GMAW: 550A/41.5V/40%<br>GMAW: 450A/36.5V/100%<br>SMAW: 550A/42V/40%<br>SMAW: 450A/38V/100%<br>GTAW-DC: 550A/32V/40%<br>GTAW-DC: 450A/28V/100% | 3PH/40% -<br>80/73/41/37/29<br>3PH/100%-<br>60/54/30/27/21 | 5-550A          | 571 x 355 x 630 mm<br>(22.5 x 14 x 24.8 in) | 68 Kg<br>(150 lb) |



# HYPERFILL®

## Soldaduras

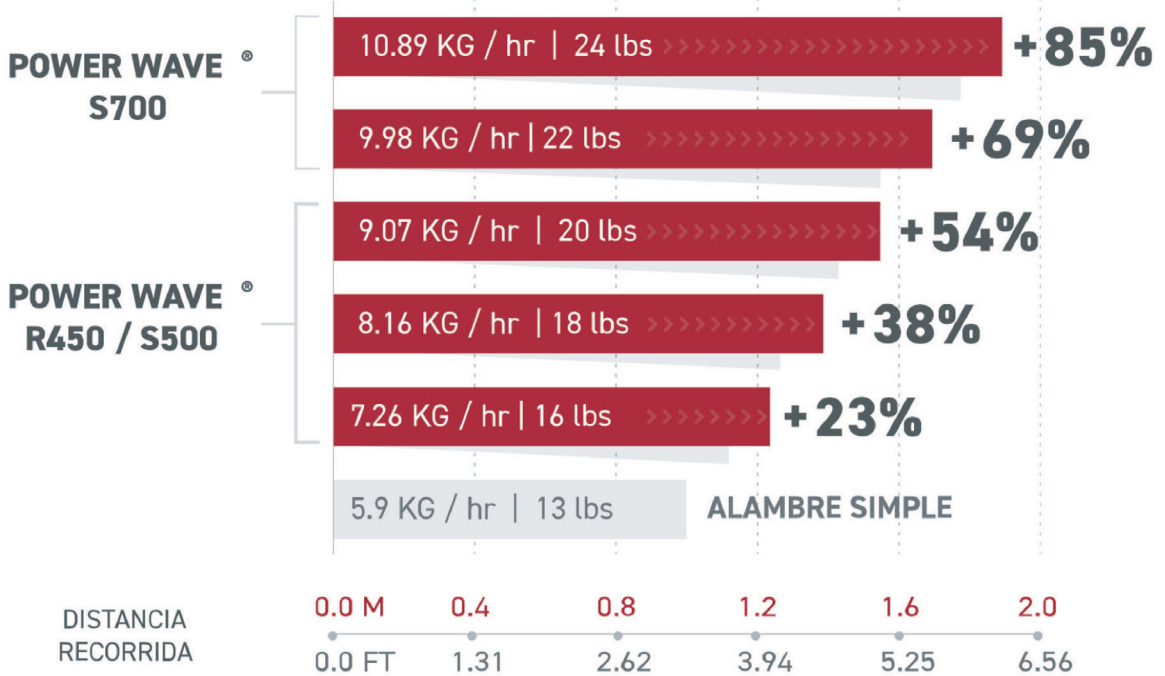
Más grandes · Más rápidas · Más fáciles

La solución HyperFill® con dos alambres en MIG fue desarrollada para revolucionar la productividad en la fabricación de maquinaria pesada.

Diseñada para aplicaciones semiautomáticas y robóticas, el HyperFill® redefine la soldadura de altas tasas de depósito, permitiéndole realizar soldaduras de mayor tamaño, más rápidas y de manera más sencilla.



# Alambre sencillo vs HyperFill®



## Componentes de la solución



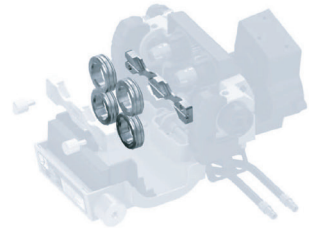
### FUENTE DE PODER

Power Wave® S500  
Power Wave® R450 / S700 [Robótico]  
Forma de Onda HyperFill®  
Cool Arc® 55 or 55S



### PISTOLA / ANTORCHA

Pistola / Antorcha  
Magnum® PRO 500A Enfriada por Agua  
Magnum® PRO 500A Enfriada por Agua [Robótico]  
HyperFill® Tip (Punta de Contacto, difusor)



### ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Power Feed® 84  
AutoDrive® 4R 220 [Robótico]  
HyperFill® Rodillos [0.35 - 0.45]  
HyperFill® Buje de Entrada



**ORGULLOSAMENTE  
CERTIFICADOS EN:**

**ISO 14001  
ISO 9001**





# GENERADORES DE ENERGÍA



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

# GENERADORES DE ENERGÍA

| MODELO                  | SALIDA          |           |                                                 | PROCESO   |                    |                        |                      |        |     |                 | CARACTERÍSTICAS |                    |                     |                 |                 |           |                 |
|-------------------------|-----------------|-----------|-------------------------------------------------|-----------|--------------------|------------------------|----------------------|--------|-----|-----------------|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------|-----------------|-----------|-----------------|
|                         | FUENTE DE PODER | POLARIDAD | RANGO DE CORRIENTE                              | ELECTRODO | SOLDADO DE TUBERÍA | TIG INICIO POR RASPADO | TIG INICIO POR TOQUE | TIG CA | MIG | ALAMBRE TUBULAR | DESBASTE        | TECNOLOGÍA REACTOR | TECNOLOGÍA CHOPPER® | CARCAZA CERRADA | CARCAZA TUBULAR | HOT START | GARANTÍA 3 AÑOS |
| BULLDOG® 5500           | C.C             | C.A       | 70 - 140 A                                      | ●         |                    |                        |                      |        |     |                 |                 | ●                  |                     |                 | ●               |           | ●               |
| OUTBACK® 145            | C.C             | C.D       | 50 - 145 A                                      | ●         |                    |                        |                      |        |     |                 |                 | ●                  |                     |                 | ●               |           | ●               |
| OUTBACK® 185            | C.C             | C.D       | 50 - 185 A                                      | ●         |                    |                        |                      |        |     |                 |                 | ●                  |                     |                 | ●               |           | ●               |
| RANGER® 225             | V.C/C.C         | C.D       | 50-225 A                                        | ●         | ●                  | ●                      |                      |        | ○   | ●               | ●               | ●                  |                     | ●               |                 |           | ●               |
| RANGER® 250 GXT         | V.C/C.C         | C.A/C.D   | 50-250 A                                        | ●         | ●                  | ●                      |                      | ○      | ○   | ●               | ●               | ●                  |                     | ●               |                 |           | ●               |
| RANGER® 305 G           | V.C/C.C         | C.D       | 20-305 A                                        | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 | ●         | ●               |
| RANGER® 260 MPX™        | V.C/C.C         | C.D       | 35-260 A                                        | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 |           | ●               |
| RANGER® 330 MPX™        | V.C/C.C         | C.D       | 35-330 A                                        | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 |           | ●               |
| DUAL MAVERICK® 200/200X | V.C/C.C         | C.D       | Modo serie: 50 - 450 A<br>Modo dual: 30 - 255 A | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 |           | ●               |
| MAVERICK® 325X          | V.C/C.C         | C.D       | 35-400 A                                        | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 |           | ●               |
| VANTAGE® 500            | V.C/C.C         | C.D       | 40-500 A                                        | ●         | ●                  | ●                      | ●                    |        | ●   | ●               | ●               |                    | ●                   | ●               |                 |           | ●               |

● EXCELENTE

○ BUENA

# BULLDOG® 5500

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna.

## Características:

- » Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- » Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- » Soldadura con 128 Amp CA con un máximo de 1/8" para electrodo revestido
- » Potencia de 5,500 watts (4,000 watts continuos) en generador de energía



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2708-2

| Potencia de Salida                 | Rango de Salida                                                   | Motor         | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                 | Peso               |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-------------------------------------------------|--------------------|
| 125A CA/20V/30%<br>100A CA/25V/60% | 70-140A CA<br>5,500W PICO<br>4,000W CONTINUOS<br>110VAC y 220 VAC | Kohler® CH395 | 9.5 @ 3600     | 61 x 553 x 800 mm<br>(26.6 x 21.8 x 31.4 pulg.) | 90 Kg<br>(198 lb.) |



# OUTBACK® 145

Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de C.D. para soldadura con electrodo revestido y potencia de un generador de C.A.

## Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelta Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250 Watts continuos de AC

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido

### Código »

K2707-2



| Potencia de Salida                                    | Rango de Salida                              | Motor         | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                  | Peso               |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------|
| 80A CD/25V/100%<br>100A CD/25V/60%<br>125A CD/25V/30% | 50-145A CD<br>4,750W PICO<br>4,250W CONTINUO | Kohler® CH395 | 95 @ 3600      | 651 x 553 x 800 mm<br>(25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.) | 106Kg<br>(234 lb.) |

# OUTBACK® 185

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de C.A. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de controlar para el uso de soldadura.

## Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelta Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 5,700 Watts pico y 5,200 Watts continuos de AC
- » Para salida Auxiliar



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2706-2

| Potencia de Salida                                       | Rango de Salida                              | Motor         | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                  | Peso               |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------|
| 100A CD/25V/100%<br>130A CD /25V/60%<br>150A CD /25V/30% | 50-185A CD<br>5,700W PICO<br>5,200W CONTINUO | Kohler® CH440 | 14 @ 3600      | 651 x 553 x 800 mm<br>(25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.) | 134 Kg<br>(295 lb) |

# RANGER® 225

¡Una gran elección para lograr resultados! Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granjeros o rancheros, la Ranger® 225 realiza una diversidad de trabajos básicos de soldadura. Y con 10.500 volts de potencia pico de generación en CA, permite realizar otros trabajos: luces, esmeriladoras, inversores Lincoln Electric, cortadora de plasma [requiere suplemento de aire y equipo de plasma por separado] o energía de emergencia. A su servicio, ¡todos los días!

## Características:

- » Carcaza totalmente cerrada
- » Soldadura versátil CD
- » 10,500 Watts pico de potencia CA monofásica generada
- » Motor de gasolina Kohler® de 23HP
- » Generación de corriente alterna auxiliar

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

### Código »

K2857-1



| Potencia de Salida<br>Corriente/ Voltaje/<br>Ciclo de Trabajo | Rango de Salida                                            | Motor            | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)               | Peso                 |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------|----------------|--------------------------------------------------|----------------------|
| 225A CD CC/25V/40%                                            | 50-225A CD<br>15-25V VC<br>10,500W PICO<br>9,000W CONTINUO | Kohler®<br>CH23S | 23 @ 3600      | 759 x 546 x 1074 mm<br>(29.9x 21.5 x 43.2 pulg.) | 233 Kg<br>( 514 lb ) |



# RANGER® 250 GXT

Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

## Características:

- » Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- » Rango de salida 50-250A AC/DC 14-28V VC Soldadura
- » 11,000 Watts Pico de Generador de CA a una fase
- » 3 puertas para acceso a servicios
- » 10,000 Watts continuos del generador
- » Motor a Gasolina Kohler® de 23HP
- » Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

### Código »

K2382-4

| Potencia de Salida                                  | Rango de Salida                                               | Motor                                | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                   | Peso               |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------|--------------------|
| 250CA/CD/<br>CC25V/110%<br>250CD/CV/<br>CC/25V/110% | 50-250 CA/CD<br>14-28V CV<br>11,000W<br>10,000 W<br>CONTINUOS | Kohler® OHV<br>COMMAND®<br>CH23S GAS | 23 @ 3600      | 759 x 546 x 1074 mm<br>(29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.) | 273 Kg<br>(602 lb) |

# RANGER® 305G

Convierta la Ranger 305 G en su estación de soldadura portátil: varillaje general y tubería cuesta abajo, Touch Start TIG, MIG y capacidad de alambre tubular. El generador de AC monofásico continuo de 9,500 watts alimenta el arranque de motores, las herramientas y las soldadoras con inversor para una mayor capacidad de rango y proceso.

## Características:

- » Motor de gasolina Kohler - Carburado de 23 HP.
- » Soldadura multiproceso: excelente soldadura de DC multiproceso para electrodo revestido de uso general, tubería descendente (electrodo), TIG, alambre tubular, MIG (CO2 y gas mixto) y ranurado por arco aire.
- » Amperímetro y Voltímetro digitales para un ajuste preciso de los procedimientos y un confiable monitoreo de la salidas.
- » La tecnología Chopper de Lincoln proporciona arranques fáciles, un arco suave, pocas salpicaduras y una excelente apariencia.

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

### Código »

K1726-5



| Potencia de Salida                             | Rango de Salida                                                                                     | Motor                                | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                   | Peso                 |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------|----------------------|
| 305A CD/CC/29V/100%<br>300A CD/<br>CV/29V/100% | 20-305A CD<br>40-300A TUBERÍA<br>20-250A CD TIG<br>14-29V CV<br>10,500W PICO<br>9,500W<br>CONTINUOS | Kohler® OHV<br>COMMAND®<br>CH730 GAS | 25 @ 3600      | 759 x 546 x 1074 mm<br>(29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.) | 231 Kg<br>( 510 lb ) |

# RANGER® 260 MPX™

El soldador / generador Ranger® 260MPX™ sobresale en el trabajo. El diseño líder en la industria de la unidad la hace más pequeña, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase, mientras que su interfaz intuitiva de usuario con tecnología avanzada ayuda a simplificar la operación y mejorar el control del arco.

## Características:

- » El tamaño compacto ayuda a optimizar operaciones en el lugar de trabajo
- » La escala de decibeles bajos ayuda a mejorar la comodidad y seguridad
- » La interfaz digital de usuario le permite la configuración más rápida y sencilla
- » El generador limpio permite el funcionamiento de varias herramientas
- » Alertas de mantenimiento garantizan servicio adecuado cuando sea necesario
- » La función Chopper Technology® ayuda a mejorar el control del arco



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular

### Código »

K3458-1

| Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo                                                                                                              | Salida de potencia del generador de CA               | Motor            | Capacidad                            | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)   | Peso               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| NON-IEC Rango:<br>Máximo de salida: 260A/26V/100%<br>Rango IE :<br>Electrodo CD 231A/29.2V/100%<br>TIG CD: 260A/20.4V/100%<br>Voltaje constante CD<br>253A/26.7V/100% | Potencia 1-Ph / AC:<br>9.5 kW continuo<br>10 kW Pico | Kohler OHV CH730 | Gasolina: 11 gal.<br>Aceite: 2.0 qts | 660 x 508 x 914<br>(26 x 20 x 36) | 202 Kg<br>(446 lb) |



# RANGER® 330 MPX™

La motorsoldadora Ranger® 330MPX™ marca el camino dentro de las industrias de la construcción, mantenimiento y camionetas de servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina optimice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora, de baja emisión de ruido [decibelios], ayuda a mantener su entorno de trabajo cómodo mientras realiza sus labores diarias.

## Características:

- » Tamaño compacto
- » Bajo nivel de decibeles
- » Interfaz de usuario digital fácil de usar
- » Energía limpia del generador de AC
- » Pistola de carrete de conexión directa Magnum PRO 250LX GT

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

### Código »

K3459-1



| Salida Nominal C.C<br>Corriente/Voltaje/Ciclo<br>de Trabajo | Salida Nominal V.C<br>Corriente/Voltaje/<br>Ciclo de Trabajo | Generador de Potencia C.A                                                                                          | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)         | Peso                 |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|
| Corriente Constante C.D<br>330A/28V/100%                    | Voltaje<br>Constante C.D<br>312A/29V/100%                    | 11,500 Watts Pico                                                                                                  | 660 x 508 x 914 mm<br>(26 x 20 x 36 pulg.) | 202 Kg<br>( 446 lb ) |
| Corriente C.D Tubería<br>330A/28V/100%                      |                                                              | 10,000 Watts Continuos 60 Hz<br>Una Fase                                                                           |                                            |                      |
| Arranque por ToqueTIG<br>330/23.2/100%                      |                                                              | Receptáculo KVA 42A @ 240V<br>40A @ 120V cada uno. Deriva-<br>ción<br><br>Cuatro Receptáculos de 120V<br>20A Total |                                            |                      |

# DUAL MAVERICK® 200/200X

El **PODER** de **DOS**  
máquinas en una **MISMA**



# DUAL MAVERICK® 200/200X

La Dual Maverick® 200 / 200X es una soldadora avanzada impulsada por motor con salidas de soldadura dobles. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque y paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en dos pantallas LCD resistentes a la intemperie de 4,3".

## Características:

- » Operaciones optimizadas: utiliza un solo motor para ofrecer dos arcos de soldadura con hasta 200 Amps de salida o elige el modo de un solo operador para un arco de hasta 450 Amps de salida para promover un entorno de soldadura más eficiente. ¡Ahorre espacio y facilite el transporte moviendo una máquina en lugar de dos!
- » Funcionamiento silencioso
- » Ahorro de combustible
- » CrossLinc® habilitado: permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para permitir el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

### Código »

K4382-1



| Potencia de Salida                                                                                               | Rango de Salida                                                                                                                                                                                  | Voltaje de circuito abierto | Generador CA Energía auxiliar | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                                           | Peso                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <p>Modo sencillo</p> <p>Rango máximo: 450A/24.5V/60%</p> <p>Rango IEC: 335A/33.4V/60%</p> <p>290A/31.6V/100%</p> | <p>Modo sencillo</p> <p>CC-Electrodo: 50-450 A</p> <p>Tubería descendente (CC): 50-450 A</p> <p>TIG encendido por toque : 20-255A</p> <p>Alambres con VC: 13-40 V</p> <p>Desbaste: 100-450 A</p> | 60 Max<br>OCV               | Monofásica:<br>10kW @ 60 Hz   | Solamente la máquina:<br>917 x 686 x 1651 mm<br>(36.1 x 27.0 x 65.0 pulg) | 526 Kg<br>(1160 lb ) |
| <p>Modo Dual</p> <p>Rango máximo: 225A/24.5V/60%</p> <p>Rango IEC: 200A/28V/60%</p> <p>170A/26.8V/100%</p>       | <p>Modo Dual</p> <p>CC-Electrodo 30-225 A</p> <p>Tubería descendente (CC): 30-225 A</p> <p>TIG encendido por toque : 20-250A</p> <p>Alambres con VC: 13-40 V</p> <p>Desbaste: 100-250 A</p>      |                             |                               |                                                                           |                      |



# MAVERICK® 325X

La Maverick® 325X es una soldadora avanzada accionada por motor con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una gran potencia y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque/paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4,6 pulgadas.

## Características:

- » Potencia compacta con 325 A de salida de soldadura y 10 kW de potencia auxiliar monofásica limpia
- » Rendimiento optimizado: un caballo de batalla multiproceso con capacidades especializadas de pistola de carrete de conexión directa y soldadura con electrodo revestido y alambre para todas las necesidades de su lugar de trabajo
- » Mayor control de la máquina: pantalla digital duradera de 4,6 pulgadas para un control total de la máquina, incluida la configuración del proceso, recordatorios de mantenimiento y autorización mediante código de acceso
- » Habilitado para CrossLinc®



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

### Código »

K3581-1

| Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo    | Rango de Salida | Generador CA Energía auxiliar                                       | Contactos Auxiliares                                       | Alto x Ancho x Largo mm [pul.]           | Peso                  |
|-------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|
| 325A / 33V / 100%<br>350A / 34V / 60%<br>400A / 29.7V / 60% | 30 - 400A       | Monofásica:<br>10 kW Continuos<br>11.5kW Pico,<br>120V/240V @ 60 Hz | 50A, 120/240V<br>Monofásica<br><br>20A, 120V<br>Monofásica | 762 X 546.1 x 1320.8<br>[30 x 21.5 x 52] | 340.2 Kg<br>(750 lb ) |

# VANTAGE® 500

Este potente generador multiprocesos viene con una cubierta y los paneles laterales estándar de acero inoxidable, controles simples y tecnología Chopper® para ofrecer el bajo mantenimiento, la vida útil prolongada, la operación fácil y el gran rendimiento del arco que todos los propietarios aprecian.

## Características:

- » Potente generador multiprocesos
- » Excelente rendimiento del arco
- » Fácil de operar
- » Bajo mantenimiento y vida útil prolongada
- » Carcasa de acero inoxidable que brindan mayor protección y durabilidad
- » Diseño robusto y confiable
- » Cuenta con Tecnología Chopper®, ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de DC para uso general con electrodo revestido, tubería descendente, TIG de DC, MIG, alambre tubular y ranurado por arco

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Electrodo Revestido,  
MIG, TIG, Alambre  
tubular, Desbaste

### Código »

Modelo Deutz®  
K2405-2

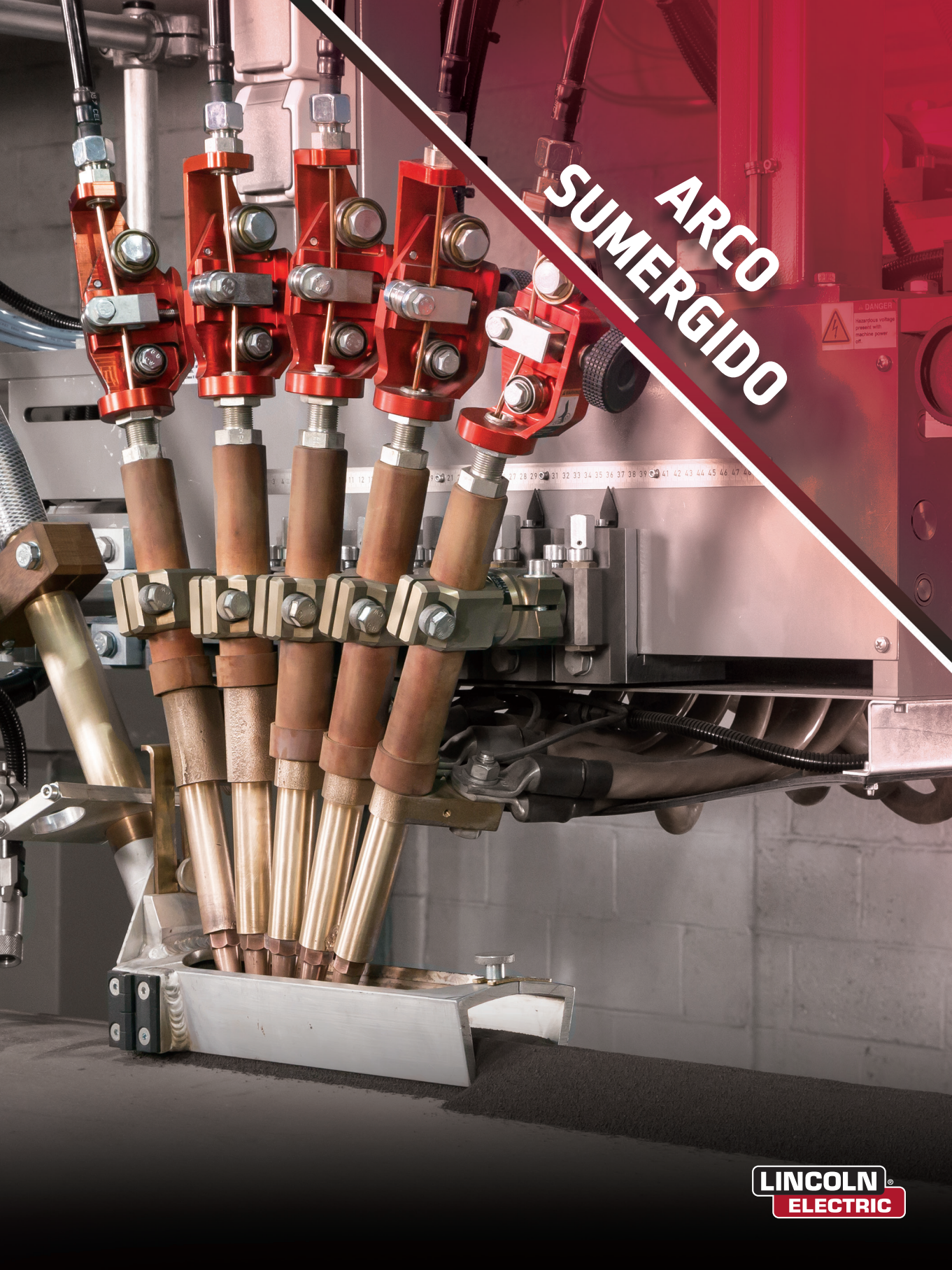
Modelo Perkins®  
K2686-1



| Código  | Salida nominal                                | Motor                                           | HP & Velocidad | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)                                 | Peso                 |
|---------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------|
| K2405-2 | 500A/40V/100%<br>550A/36V/60%<br>575A/35V/50% | Deutz® D2011 L4i<br>Diésel                      | 48 @ 1800      | Sólo máquina<br>1067 x 800 x 1603 mm<br>(42.0 x 31.5 x 63.1 pulg.) | 695 Kg<br>(1532 lb.) |
| K2686-1 | 500A/40V/100%<br>525A/38V/60%                 | Perkins 404D-22T<br>turbo diésel<br>EPA Tier 4i | 45 @ 1850      | Solo máquina:<br>913 x 642 x 1524 mm<br>(35.9 x 25.3 x 60.0 pulg.) | 586 Kg<br>(1290 lb.) |



# ARCO SUMERGIDO







## Arco Sumergido

Los equipos para arco sumergido maximizan la deposición de soldadura mediante el uso de un alambre de gran diámetro que se funde bajo un lecho de fundente.

El equipo automático de arco sumergido incluye soldadoras y alimentadores de alambre para entornos de fabricación pesada.



# IDEALARC® AC1200

Fuente de Poder para Soldadura de Arco Sumergido Automático

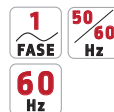
La soldadora para arco sumergido AC1200 está diseñada específicamente para operar con el alimentador automático de alambre NA-4 de Lincoln Electric. Es una fuente de energía con la que usted puede contar día tras día para entregar un desempeño comprobado.

## Características:

- » Bornes de conexión estándar para dos cabezales de soldadura AC operados en tándem
- » El reóstato ajusta la configuración de salida mientras se suelda o está inactiva
- » Tres terminales de ajuste de salida con rangos ascendentes
- » Compensación de voltaje de línea de entrada del 10% para mantener la consistencia de la soldadura
- » Protección del termostato contra sobrecarga de corriente y temperaturas excesivas



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Arco sumergido

**Código »**

K3140-2

| Energía de entrada<br>Voltaje/Fase/Hertz | Salida nominal<br>Corriente/Voltaje/Ciclo<br>de trabajo | Corriente de<br>entrada a la salida<br>nominal | Rango de salida                                                     | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)            | Peso                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------|
| 380/415/440/460(1)/1/50/60               | 1200 A/44 V/100%                                        | 230/201/190/182 A                              | 240-1500 A, 30-44 V<br>(50/60 Hz)<br>200-1500 A, 28-44 V<br>(60 Hz) | 1580 x 559 x 965 mm<br>(62,2 x 22 x 38 pulg.) | 742 Kg<br>(1636 lb.) |

# IDEALARC® DC1500

La DC-1500 es una fuente de energía multiproceso para soldadura por arco en CD para aplicaciones automáticas de soldadura. Produce asombrosas características de arco tanto en procesos de voltaje constante como de corriente constante. Esto proporciona una gran versatilidad de soldadura con una sola fuente de energía.

## Características:

- » Los circuitos de estado sólido proporcionan una larga vida para aplicaciones repetitivas de soldadura
- » Compensación de voltaje de línea para mantener la consistencia de la soldadura, aún cuando el voltaje de alimentación tenga variaciones de  $\pm 10\%$
- » Control rango de voltaje de salida para una fácil operación y control preciso de salida
- » Interruptor de modo usado para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Alambre tubular,  
Arco Sumergido

### Código »

**Soldadora Multiproceso DC-1500**  
K1275

**Soldadora Multiproceso DC-1500**  
K1383-4



| Código  | Energía de entrada | Salida nominal<br>Corriente/Voltaje/Ciclo<br>de trabajo | Corriente de<br>entrada a la<br>salida nominal | Rango de salida | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)                | Peso                 |
|---------|--------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------|----------------------|
| K1275   | 460/3/60           | 1500 A / 44 V / 100%                                    | 184 A                                          | 20-60 V         | 1453 x 566 x 965 mm<br>(57,2 x 22,3 x 38,0 pulg.) | 644 Kg<br>(1420 lb.) |
| K1383-4 | 380/440/3/50/60    | 1500 A / 60 V / 100%                                    | 216 A / 187 A                                  | 200-1500 A      |                                                   |                      |



# POWER WAVE® AC/DC 1000 SD

La Power Wave® AC/DC 1000® SD proporciona la tecnología de control de onda a la soldadura con arco sumergido. La salida en CA, CD positiva o CD negativa controlada por software permite al usuario controlar la tasa de depósito y la penetración. El resultado contra las fuentes convencionales de energía es contar con mayores velocidades de soldadura, soldaduras consistentemente de mayor calidad, y mejores eficiencias en un ambiente de un solo arco o de arco múltiple.

## Características:

- » Voltaje de alimentación de 380 a 575V CA, 50/60Hz
- » Se pueden conectar varias máquinas fácilmente en paralelo o ejecutar múltiples arcos
- » Controles basados en software los cuales se pueden actualizar a medida que estén disponibles nuevas funciones.
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculos críticos de entrada de calor



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Arco Sumergido CD+,  
Arco Sumergido CD-,  
Arco Sumergido CA,  
Arco Sumergido de CA  
Balanceado o Variable

### Código »

K2803-1

| Potencia de Entrada          | Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada @ Rango de Salida | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]             | Peso           |
|------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------|----------------|
| 380/400/460/500 /575/3/50/60 | 1000A/44V/100%                                        | 82/79/69/62/55A                        | 100-1000A       | 1250 x 488 x 1174 mm [49.2x 19.2 x 46.2 in] | 363 Kg (800lb) |

# NA-3S y NA-4

Sistemas automáticos de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-3S o NA-4. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar más metal de soldadura a rápidas velocidades de desplazamiento, lo que elimina cuellos de botella y reduce los costos.

### Características:

- » Versatilidad de operación: Se adapta fácilmente a una amplia gama de velocidades de alimentación de alambre y tamaños de alambre
- » Resistente construcción: Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad: Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía CA 115/1/50/60

Entrada »  


Salida »  


Procesos »  
Alambre tubular,  
Arco Sumergido

Código »  
NA-3S  
K210-2  
  
NA-4  
K388-2



| Código | Descripción       | Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min) | Rango de tamaños de alambre mm (pulg) |
|--------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| K210-2 | Controlador NA-3S | 25-650 (0.6-16.5)                                         | 0.9-5.6 mm (035 – 7/32 pulg)          |
| K388-2 | Controlador NA-4  | Sujeto al voltaje de arco usado                           | 0.9-5.6 mm (035 – 7/32 pulg)          |

# NA-5

Sistemas automatizados de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-5 con sus sistemas comparadores de voltaje y velocidad de alambre. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para depositar cantidades significativas de metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento en materiales gruesos con alta calidad.

### Características:

- » Versatilidad de operación: La elección de relaciones de engranes permite el uso de una amplia gama de tamaños de alambre y velocidades de alimentación de alambre
- » Resistente construcción- Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción.
- » Entrada de energía 115 V CA a 50/60 Hz



Entrada »



Salida »



Procesos »

Alambre tubular,  
Arco Sumergido

Código »

K356-2

| Alimentación         | Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min) | Rango de tamaños de alambre mm (pulg) | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)                   |
|----------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 115 V CA<br>50/60 Hz | 25-775 (0.6-16.5)                                         | 0.9 - 5.6 mm (.035 - 7/32 pulg)       | 324 x 470 x 565 mm<br>(12.75 x 18.5 x 22.25 pulg) |



# MAXSA® 10

El controlador MAXsa® 10 ofrece un único punto de control y monitoreo para todo el sistema de soldadura de Automatización Rígida. Los operadores tienen control total sobre los parámetros de soldadura de CA y CC. Cuenta con una interfaz sencilla de PLC para controlar el recorrido del dispositivo, los temporizadores y otros comandos del sistema.

## Características:

- » Listo para trabajos severos: El controlador tiene clasificación IP23 y está listo para funcionar en entornos hostiles
- » Pendant Box: Monte el controlador en la caja protectora estándar o retírelo para operar con la mano
- » Ocho memorias para procedimientos: Preestablezca y guarde sus parámetros de soldadura óptimos para aplicaciones repetitivas y recupere más tarde para realizar cambios rápidos
- » Controles fáciles de usar: La pantalla y los controles digitales facilitan la configuración

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Arco Sumergido

### Código »

K2814-3



| Código  | Potencia de entrada | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)     | Peso neto<br>kg (lb) |
|---------|---------------------|----------------------------------------|----------------------|
| K2814-3 | 40 VDC              | 381 x 259 x 102 mm (15 x 13 x 4 pulg.) | 11.3 kg<br>(25 lb)   |

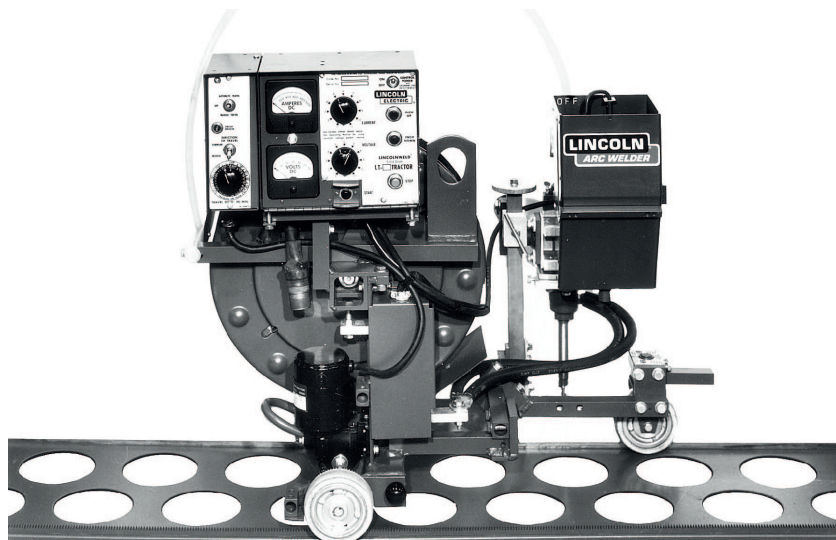
# TRACTOR LT-7

Alimentador de alambre de arco sumergido para C.D.

El tractor LT-7 es un alimentador mecanizado de alambre auto propulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de rieles o guías. Se guía a sí mismo y es fácil de operar, usualmente se requiere solo un operador.

## Características:

- » El tractor LT-7 alimenta alambres sólidos de 3/32 a 3/16" (2.4 a 4.8 mm), con una velocidad de alimentación de alambre de 100 a 400 pulgadas por minuto (2.5 a 10.2 m/min)
- » El carro de traslado calibrado del tractor ajusta las velocidades de desplazamiento desde 6 hasta 70 pulg. por minuto (0.12 a 1.8 m/min)
- » El ajustador de elevación vertical de la cabeza puede ajustar la distancia del arco desde 1/2 pulg. hasta 5 pulg. (12.7 hasta 127.0 mm)
- » El ángulo de soldadura es de hasta 50° desde la vertical en cualquier lado; el ángulo de arras-tre es de hasta 30° desde la vertical



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Arco Sumergido

**Código »**

Modelo de piso  
K227-1

Modelo de riel  
K395-1

| Código | Alimenta-<br>ción    | Corriente/Ciclo de<br>trabajo de salida<br>nominal                 | Alimentador de alambre<br>Rango de velocidad<br>ppm (m/min) | Rango de tamaño<br>de alambre sólido<br>mm (pulg.) | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)           | Peso neto<br>kg (lb) |
|--------|----------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------|
| K227-1 | 115 V CA<br>50/60 Hz | 600 A / 100%<br>1100 A/100%<br>(con enfriador de agua<br>opcional) | 100 – 400<br>(2,5 – 10,2)                                   | 2.4 – 4.8 mm<br>(3/32 – 3/16")                     | 698 x 838 x 356 mm<br>(27.5 x 33 x 14 pulg.) | 54 kg (120 lb)       |
| K395-1 |                      |                                                                    |                                                             |                                                    |                                              | 59 kg (130 lb)       |

# TRACTOR CRUISER®

El carro de viaje modular autopropulsado Cruiser®

Usado con la fuente de poder Power Wave® AC / DC 1000® SD, puede entregar tasas de deposición de hasta 30 lbs (13.61 kg) por arco, por hora para juntas a tope y filete en placas largas para aplicaciones de soldadura comunes en cubiertas de puentes o barcas, fabricación de tanques grandes o construcciones navales

## Características:

- » Funcionamiento confiable: fuerte, rígido, especialmente donde más lo necesita
- » Robusto bastidor base para soldado
- » Mástil de acero reforzado que resiste el uso diario en el sitio de la construcción
- » Ruedas de fundición simples: equipadas con neumáticos de goma antideslizantes y resistentes a la alta temperatura
- » Diseño robusto de tubo y abrazadera: montaje sencillo de los componentes de alimentación

Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Códigos »

K3048-2



| Potencia de entrada | Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal | Alimentador de alambre<br>Rango de velocidad ppm (m/min) | Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)                                                | Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)           | Peso neto kg (lb) |
|---------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|
| 40 VDC              | 1000A / 100%                                 | 10 - 100<br>(0.25 - 2.5)                                 | 2.4 - 5.6 mm [3/32" - 7/32"]<br>1.6 - 3.2 mm [1/16" - 1/8"]<br>1.6 - 2.4 mm [1/16" - 3/32"] | 736 x 584 x 914 mm<br>(29 x 23 x 36 pulg) | 94 kg (207 lb)    |



# PISTOLAS Y ANTORCHAS PARA SOLDAR



**MAGNUM**

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

# Pistolas para Soldar

## Selector de Pistolas MIG Steel Magnum®

Como leer el Ciclo de Trabajo 60%



Paso 1 | Seleccione su diámetro de alambre

Paso 3 | Seleccione su Amperaje y grado de uso

Paso 2 | Seleccione su gas protector

Paso 4 | Seleccione su Pistola

| Diámetro de Alambre pulg. (mm) | Tipo de Gas       | Amperaje |     |     |     |     | Pistola Magnum® Recomendada*                                                                                                                                   |
|--------------------------------|-------------------|----------|-----|-----|-----|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                |                   | 100      | 200 | 300 | 400 | 500 |                                                                                                                                                                |
| 0.025 (0.06)                   | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L                                                                                                                               |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |
| 0.030 (0.08)                   | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350                                                   |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |
| 0.035 (0.09)                   | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350 |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |
| 0.045 (1.2)                    | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350           |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |
| 0.052 (1.3)                    | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, 500HD, Pro Curve HDE 350, Pro Curve HDE 450, Pro Curve 550                                 |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |
| 0.062 (1.6)                    | CO <sub>2</sub>   |          |     |     |     |     | Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, Pro 500HD, Pro Curve HDE (250, 350, 450, 550)                                              |
|                                | ArCO <sub>2</sub> |          |     |     |     |     |                                                                                                                                                                |

\* Consulte el ciclo de trabajo de cada pistola y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la pistola mas adecuada.  
Lineas disponibles: Classic (100L, 200, 300, 400, 550), Pro L (100L, 175L, 250L), Pro Curve (200, 300, 400), Barrel (250, 350, 450, 550), HD (500)

Las pistolas Magnum® PRO para MIG y Tubular están especialmente diseñadas y probadas para ambientes extremos en aplicaciones de soldadura. Estas pistolas son construidas para alto amperaje, aplicaciones de elevado ciclo de trabajo donde la resistencia al calor y su pronta recuperación son la clave.



# MAGNUM® PRO 100L

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es la pistola mas ligera y compacta de la familia de pistolas Serie - L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

## Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque.

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola.

» 100% de ciclo de trabajo: La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil.



### Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

### Código »

K4528-1 [4 pines]

K4528-1-8P [8 pines]

K4871-1 Miller compatible

### ¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-025T [1]

- KP2744-035T [1]

» Difusor de Gas con Rosca

- KP3076-1 [1]

» Guía de Alambre

- KP35-40-15 [1]

» Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in [12.7 mm] para uso con la punta de contacto al ras

- KP3075-1-50F [1]

» Cuello 60°

- KP3082-60 [1]

» Conector integrado

## Compatibilidad con máquinas Miller:

| Pistola                 | Máquina                                                               | Reemplazo directo de la pistola |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| K4871-1 Magnum PRO 100L | Millermatic® 141 and 211 **<br>Multimatic® 215 and 220 AC/DC **       | MDX™-100M-100 **                |
| K4872-1 Magnum PRO 175L |                                                                       | MDX-100M-150 **                 |
| K4873-2 Magnum PRO 250L | Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 **<br>Multimatic 200 and 255 ** | MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **    |

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

| Amperaje de ciclo de trabajo | Rango de diámetro de alambre | Longitud del cable ft (m) |
|------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 100                          | 0.025- 0.045<br>[0.6-1.2]    | 10 [3.0]                  |



# MAGNUM® PRO 175L

La Magnum® PRO 175L es un agregado poderoso y compacto a la familia Magnum PRO Serie – L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

## Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque.

» Empuñadora de agarre confortable – El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola.

## Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

## Código »

K4529-1

K4872-1 Mille compatible

## ¿Qué incluye?

- » Puntas de Contacto
  - KP2744-025T (1)
  - KP2744-035T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
  - KP3076-1 (1)
- » Guía de Alambre
  - KP35-40-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
  - KP3075-1-50F(1)
- » Cuello 60°
  - KP4087-1 (1)
- » Conector integrado



## Compatibilidad con máquinas Miller:

| Pistola                 | Máquina                                                               | Reemplazo directo de la pistola |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| K4871-1 Magnum PRO 100L | Millermatic® 141 and 211 **                                           | MDX™-100M-100 **                |
| K4872-1 Magnum PRO 175L | Multimatic® 215 and 220 AC/DC **                                      | MDX-100M-150 **                 |
| K4873-2 Magnum PRO 250L | Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 **<br>Multimatic 200 and 255 ** | MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **    |

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

| Amperaje de ciclo de trabajo | Rango de diámetro de alambre | Longitud del cable ft (m) |
|------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 175                          | 0.025- 0.045<br>(0.6-1.2)    | 10 (3.0)                  |

# MAGNUM® PRO 250L

La Magnum PRO 250L es la pistola mas durable de la familia Magnum PRO serie – L. Con el suficiente amperaje para los grandes trabajos, la Magnum Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción.

## Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque.

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola.

» Tubo de la pistola con cubierta cromada: La cubierta de cromo previene la adherencia de la salpicadura al tubo de la pistola, haciendo este más duradero.

## Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

## Código »

K4530-2

K4873-2 Miller compatible

K4874-2 Lincoln serie 10 comp.

## ¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-035T [1]

- KP2744-045T [1]

» Difusor de Gas con Rosca

- KP2746-1 [1]

» Aislante de cuello

- KP2773-2 [1]

» Guía de Alambre

- KP42-4045-15 [1]

» Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in [12.7 mm] para uso con la punta de contacto al ras

- KP2742-1-50F [1]

» Cuello 60°

- KP3078-60 [1]

» Conector integrado



## Compatibilidad con máquinas Miller:

| Pistola                 | Máquina                                                               | Reemplazo directo de la pistola |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| K4871-1 Magnum PRO 100L | Millermatic® 141 and 211 **<br>Multimatic® 215 and 220 AC/DC **       | MDX™-100M-100 **                |
| K4872-1 Magnum PRO 175L |                                                                       | MDX-100M-150 **                 |
| K4873-2 Magnum PRO 250L | Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 **<br>Multimatic 200 and 255 ** | MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **    |

**\*\* Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

| Amperaje de ciclo de trabajo | Rango de diámetro de alambre | Longitud del cable ft (m) |
|------------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 250                          | 0.025- 0.045<br>[0.6-1.2]    | 15 (4.5)                  |

# MAGNUM® PRO CURVE™ HDE™

## 250, 350, 450, & 550

Las pistolas Magnum PRO Curve HDE son las pistolas MIG más duraderas y ergonómicas en la familia Magnum PRO. Diseñado para entornos de soldadura difíciles. Las pistolas Curve HDE con consumibles Magnum PRO están diseñadas para durar.

### Características:

- » Ciclo de trabajo del 100% con mezcla de gas: las pistolas Magnum PRO Curve HDE tienen la calificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, lo que los hace ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura.
- » Mango sobremoldeado: el caucho suave sobremoldeado mejora la comodidad y permite un agarre más fácil de la pistola.
- » Tubo de pistola giratorio sin herramientas: el perno del tubo de pistola se puede aflojar sin la necesidad de herramientas y girado 360 °, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar.
- » El rendimiento superior ayuda a extender la vida útil de los consumibles, reduciendo tiempo de inactividad y costos totales.

### Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

### Código »

250A:

10 ft. - K4531-1  
15 ft. - K4531-2  
20 ft. - K4531-3  
25 ft. - K4531-4

350A:

10 ft. - K4532-1  
15 ft. - K4532-2  
20 ft. - K4532-3  
25 ft. - K4532-4

450A:

10 ft. - K4533-1  
15 ft. - K4533-2  
20 ft. - K4533-3  
25 ft. - K4533-4

550A:

10 ft. - K4534-1  
15 ft. - K4534-2  
20 ft. - K4534-3  
25 ft. - K4534-4





| Rango de amperaje<br>100% Ciclo de Trabajo<br>CO2 | Clasificación de amperaje<br>Ciclo de trabajo del 100%<br>Mezcla de Gas | Rango de diámetro de<br>alambre in (mm) | Longitud de cable<br>ft (m) | Código de producto |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|--------------------|
| 250                                               | 250                                                                     | 0.035 - 5/64<br>(0.9-2.0)               | 10 (3.0)                    | K4531-1            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 15 (4.5)                    | K4531-2            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 20 (6.1)                    | K4531-3            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 25 (7.6)                    | K4531-4            |
| 350                                               | 350                                                                     | 0.035 - 5/64<br>(0.9-2.0)               | 10 (3.0)                    | K4532-1            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 15 (4.5)                    | K4532-2            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 20 (6.1)                    | K4532-3            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 25 (7.6)                    | K4532-4            |
| 450                                               | 450                                                                     | 0.035 - 5/64*<br>(0.9-2.0)              | 10 (3.0)                    | K4533-1            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 15 (4.5)                    | K4533-2            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 20 (6.1)                    | K4533-3            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 25 (7.6)                    | K4533-4            |
| 550                                               | 500                                                                     | 0.035 - 1/8<br>(0.9-3.2)                | 10 (3.0)                    | K4534-1            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 15 (4.5)                    | K4534-2            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 20 (6.1)                    | K4534-3            |
|                                                   |                                                                         |                                         | 25 (7.6)                    | K4534-4            |

\* La pistola 450A se puede adaptar para funcionar con alambre de hasta 1/8 pulg. Utilizando una guía de alambre de la serie KP45, un conector de la serie K613 y un cuello corto de 550A o 550A. El cuello de 450A original no se puede usar en alambres de de más de 5/64 pulg.



# ¿POR QUÉ ANTORCHAS TIG MAGNUM®?

La Línea de antorchas TIG MAGNUM® está pensada para resistir altas exigencias de trabajo . Su diseño con fácil agarre anti derrapes, cuenta con todo lo necesario para garantizar el mejor desempeño.

## Versatilidad

» Las antorchas TIG MAGNUM® son ideales para múltiples aplicaciones industriales, en el taller y educación.

» Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial.

» Las partes incluidas en los Kits KP507, KP510 y KP2414-1 son compatibles con antorchas 9, 20 y 20H-320-25R; los Kits KP508 y KP509 son compatibles con las antorchas 17, 26 y 18.



# ANTORCHAS TIG MAGNUM®

## Selector de Antorchas para TIG Manual Magnum®

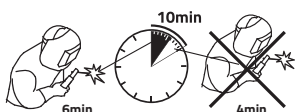
**Paso 1** | Seleccione su amperaje de soldadura

**Paso 2** | Seleccione su medio de enfriamiento

**Paso 3** | Seleccione su Antorcha

| Corriente [Amperes]<br>Capacidad de la fuente de poder<br>o corriente requerida en la aplicación | Medio de enfriamiento | Modelo recomendado<br>MAGNUM® TIG |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 125<br>150<br>200                                                                                | AIRE                  | 9<br>17<br>26                     |
| 250<br>320<br>350                                                                                | AGUA                  | 20<br>20H-320-25R<br>18           |

Ciclo de Trabajo 60%



Las antorchas TIG MAGNUM® enfriadas por aire tienen un ciclo de trabajo del 60%, en tanto que las antorchas enfriadas por agua tienen un ciclo de trabajo del 100%. La mayoría de las antorchas se entregan de fabrica sin conectores y solo son una tapa trasera, debe consultarse a que tipo de terminales de salida de fuentes de poder desea instalarse para conocer los adaptadores necesarios.

\* Consulte el ciclo de trabajo de cada antorcha y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la mas adecuada.

### Estilos de cabezas de antorcha TIG

| Rígida                                                                                                                       | Flexible                                                                                                                                                                    | Flexible / válvula                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Una cabeza de antorcha rígida se mantiene fija en su lugar, lo que lo hace consistente y repetible de soldadura a soldadura. | Las cabezas de antorcha flexibles pueden ser dobladas en diferentes formas y ángulos lo que las hace fáciles de usar en configuraciones de junta de características únicas. | Las cabezas de antorcha flexibles con válvula además incluyen este dispositivo para controlar el flujo del gas. Esta antorcha es ideal para conectarse en una fuente de poder que no tiene válvula solenoide en sus terminales. |
|                                           |                                                                                          |                                                                                                                                             |



# MAGNUM® TIG PRO TORCH

## Tome el beneficio de la versatilidad y maniobrabilidad

Las antorchas Pro Torch, para TIG, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramentales y moldes, plantas productivas y sitios de construcción. Ligeras y fáciles de usar, estas antorchas le proporcionan el poder de máxima versatilidad y maniobrabilidad.

### Características:

- » Amplio rango de amperaje en ambos grupos de modelos, enfriados por aire y enfriados por agua
- » Confortable empuñadura moldeada con superficie moleteada para un agarre seguro sin deslizamientos y control preciso.
- » El borde moldeado en la empuñadura de la antorcha permite que la cubierta del cable se sujete de forma segura.
- » Un año de garantía Lincoln Electric en antorchas.
- » Los modelos con cable de una sola pieza consisten en un conductor dentro de una manguera de caucho. Los modelos con cable de dos piezas consisten de un cable conductor de corriente separado y una manguera trenzada para el paso del gas.
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial.

### Procesos »

TIG

### Código »

K1781-X PTA 9 Torch  
K1782-X PTA 17 Torch  
K1783-X PTA 26 Torch  
K1784-X PTW 18 y 20Torches  
K4168-2 20H-320-25R Torch

### ¿Qué incluye?

- » K1781-X Magnum® PTA-9  
- 1 Tapa trasera mediana
- » K1782-X Magnum® PTA-17 y  
K1783-X Magnum® PTA-26  
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-1, -2 Magnum® PTW-18  
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-3, -4 Magnum® PTW-20  
- 1 Tapa trasera mediana
- » K4168-2 Magnum® 20H-320-25R  
- 1 Tapa trasera mediana  
- 1 Pigskin/Black nylon zipper cover



| Número de parte       | Serie de antorcha | Tipo de cabeza de antorcha | Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo | Longitud del cable ft (m) | Número de vías | Estilo de cable | Tipo de enfriamiento |
|-----------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------------------------|---------------------------|----------------|-----------------|----------------------|
| K1781-1               | 9 Series          | Rígida                     | 60% @ 125                                    | 12.5 (3.8)                | 1              | Estándar        | Aire                 |
| K1781-9 <sup>1</sup>  |                   | Flexible                   |                                              |                           |                | Ultra-Flex™     |                      |
| K1782-16 <sup>1</sup> |                   | Rígida                     |                                              |                           |                |                 |                      |
| K1782-1               | 17 Series         | Rígida                     | 60% @ 150                                    | 12.5 (3.8)                | 1              | Estándar        |                      |
| K1782-12              |                   | Flexible                   |                                              |                           | 1              | Ultra-Flex      |                      |
| K1782-14 <sup>1</sup> |                   |                            |                                              |                           |                |                 |                      |
| K1782-15              |                   | Válvula                    |                                              |                           | 1              | Estándar        |                      |
| K1782-6               |                   |                            |                                              |                           | 2              |                 |                      |
| K1782-7               |                   |                            |                                              |                           | 1              | Ultra-Flex      |                      |
| K1782-13              |                   | Flex/Válvula               |                                              |                           | 1              | Estándar        |                      |
| K1782-3               |                   | Rígida                     |                                              | 25 (7.6)                  | 1              | Ultra-Flex      |                      |
| K1782-10              |                   | Flexible                   |                                              |                           | 1              | Estándar        |                      |
| K1782-18 <sup>1</sup> |                   | Flex-Válvula               |                                              |                           | 1              |                 |                      |
| K1782-11              |                   |                            |                                              |                           | 1              |                 |                      |
| K1783-1               | 26 Series         | Rígida                     | 60% @ 200                                    | 12.5 (3.8)                | 1              | Estándar        |                      |
| K1783-7               |                   | Válvula                    |                                              | 2                         |                |                 |                      |
| K1783-3               |                   | Rígida                     |                                              | 25 (7.6)                  | 1              |                 |                      |
| K1783-4               |                   | Flexible                   |                                              |                           | 2              |                 |                      |
| K1783-10              |                   | Válvula                    |                                              |                           | 1              |                 |                      |
| K1783-9               |                   | Flex/Válvula               |                                              |                           | 2              |                 |                      |
| K1783-11              |                   | 1                          |                                              |                           |                |                 |                      |
| K1784-3               | 20 Series         | Rígida                     | 100% @ 250                                   | 12.5 (3.8)                | 3              | Estándar        | Agua                 |
| K1784-4               |                   |                            |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K1784-1               | 18 Series         | Rígida                     | 100% @ 350                                   | 12.5 (3.8)                |                |                 |                      |
| K1784-2               |                   |                            |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |

<sup>1)</sup> Paquete pre-configurado con el adaptador Twist Mate K1622-1, Porta Mordaza y boquilla de Alúmina Estabilizadoras de Gas para electrodo de Tungsteno de 1/16".

# MAGNUM® CALIBER™ TIG TORCHES

## Antorchas Premium, control de arco mejorado

Ligeras y fáciles de usar, proporcionan un control de arco mejorado con sus características innovadoras ya que están diseñadas para proporcionar un rendimiento duradero y una mayor versatilidad para una experiencia de soldadura de primera.

Las antorchas para soldar TIG Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramientas y moldes, plantas productivas y sitios de construcción.

### Características:

» El mango de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, duras, con su doble moldeado de plástico es ergonómico y liviano, mejora el agarre para reducir la fatiga de los dedos facilitando el control preciso.

» Todas las Antorchas para soldar TIG, Magnum Caliber™, son compatibles con los consumibles frontales TIG de estándar industrial.

» El cable Ultra-Flexible de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, tiene una superficie exterior de hilo de nylon trenzado resistente a la fricción y un núcleo de silicona suave para alta flexibilidad.

### Procesos »

TIG

### Código »

K4844-X Caliber™ 9 Series  
K4841-X Caliber™ 17 Series  
K4842-X Caliber™ 26 Series

### ¿Qué incluye?

- » K4844-X Caliber™ 9 Series
  - 1 Tapa trasera mediana
- » K4841-X Caliber™ 17 Series
- » K4842-X Caliber™ 26 Series
  - 1 Tapa trasera larga

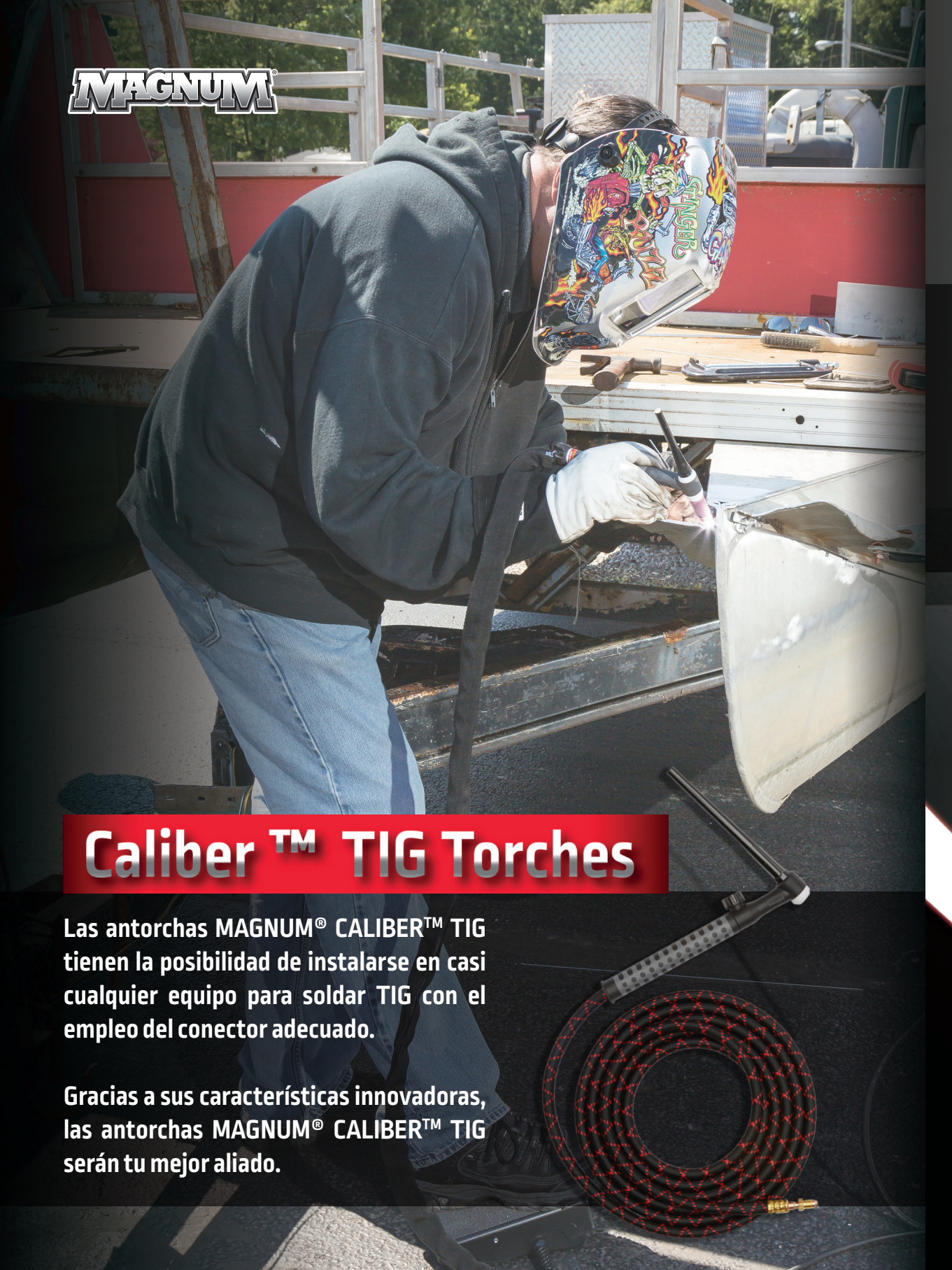




| Número de parte            | Serie de antorcha | Tipo de cabeza de antorcha | Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo | Longitud del cable ft (m) | Número de vías | Estilo de cable | Tipo de enfriamiento |
|----------------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------------------------|---------------------------|----------------|-----------------|----------------------|
| K4844-9-1                  | 9 Series          | Rígida                     | 60% @ 125                                    | 12.5 (3.8)                | 1              | Ultra-Flex      | Aire                 |
| K4844-9F-1                 |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4844-9FV-1                |                   | Flex/Válvula               |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K4844-9-2                  |                   | Rígida                     |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4844-9F-2                 |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4844-9FV-2                |                   | Flex/Válvula               |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4841-17-1                 | 17 Series         | Rígida                     | 60% @ 150                                    | 12.5 (3.8)                |                |                 |                      |
| K4841-17F-1                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4841-17FV-1               |                   | Flex/Válvula               |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K4841-17-2                 |                   | Rígida                     |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4841-17F-2                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4841-17FV-2               |                   | Flex/Válvula               |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4842-26-1                 | 26 Series         | Rígida                     | 60% @ 200                                    | 12.5 (3.8)                |                |                 |                      |
| K4842-26F-1                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4842-26FV-1               |                   | Flex/Válvula               |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K4842-26-2                 |                   | Rígida                     |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4842-26F-2                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4842-26FV-2               |                   | Flex/Válvula               |                                              |                           |                |                 |                      |
| K5340-9-1 <sup>[1]</sup>   | 9 Series          | Rígida                     | 60% @ 125A                                   | 12.5 (3.8)                |                |                 |                      |
| K5340-9F-1 <sup>[1]</sup>  |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K5339-17-1 <sup>[1]</sup>  | 17 Series         | Rígida                     | 60% @ 150A                                   |                           |                |                 |                      |
| K5339-17F-1 <sup>[1]</sup> |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4845-20-1                 | 20 Series         | Rígida                     | 100% @ 250                                   | 12.5 (3.8)                | 3              | Agua            |                      |
| K4845-20F-1                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4845-20-2                 |                   | Rígida                     |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K4845-20F-2                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4843-18-1                 | 18 Series         | Rígida                     | 100% @ 350                                   | 12.5 (3.8)                |                |                 |                      |
| K4843-18F-1                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K4843-18-2                 |                   | Rígida                     |                                              | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K4843-18F-2                |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |
| K5359-20-2 <sup>[2]</sup>  | 20 Series         | Rígida                     | 100% @ 250                                   | 25 (7.6)                  |                |                 |                      |
| K5359-20F-2 <sup>[2]</sup> |                   | Flexible                   |                                              |                           |                |                 |                      |

<sup>[1]</sup> Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-1).

<sup>[2]</sup> Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-4).

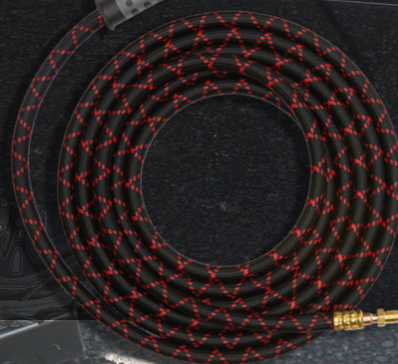


**MAGNUM**

## Caliber™ TIG Torches

Las antorchas MAGNUM® CALIBER™ TIG tienen la posibilidad de instalarse en casi cualquier equipo para soldar TIG con el empleo del conector adecuado.

Gracias a sus características innovadoras, las antorchas MAGNUM® CALIBER™ TIG serán tu mejor aliado.







# CONSUMIBLES

LINCOLN  
ELECTRIC

LINCOLN  
ELECTRIC





## PROCESO SMAW

Mediante una corriente eléctrica se forma un arco eléctrico entre el metal a soldar y el electrodo utilizado, produciendo una fusión de éste y su depósito sobre la unión soldada. Los electrodos están recubiertos de un revestimiento que crea una atmósfera que protege de la oxidación al metal fundido.

**Nota:** Denominado SMAW (Shielded Metal Arc Welding) por la AWS (American Welding Society). También conocido como soldadura manual o MMAW (Manual Metal Arc Welding)



## PROCESO GMAW

### Proceso de Soldadura de Alambre con Gas de Protección

Se establece un arco eléctrico entre un electrodo en forma de alambre sólido y las piezas a soldar produciendo la fusión de ambas, y la unión de las piezas. La protección del arco y del metal fundido se lleva a cabo de a través de gas suministrado externamente dando lugar a la atmósfera de protección. Esta atmósfera puede ser de gas inerte (Argón), o un gas activo (CO<sub>2</sub> o mezcla de Argón con CO<sub>2</sub>). El alambre es alimentado de forma continua por un alimentador de alambre. Representa una reducción en costos respecto al electrodo revestido.



## PROCESO FCAW-SS

El proceso de alambre tubular auto-prottegido coincide con el proceso MIG, excepto por el hecho de que la atmósfera de protección del material fundido se genera en el propio arco, a través de la combustión de componentes internos del alambre tubular. Es un proceso muy conveniente para soldadura en exteriores, ya que evita la manipulación de cilindros de gas a la vez que proporciona muy buena protección a pesar de las ráfagas de viento. Este proceso aumenta la tasa de depósito reduce desperdicio comparado con electrodo revestido.

**Nota:** También denominado proceso de soldadura FCAW-SS (Flux Core Arc Welding Self Shielded) por la AWS (American Welding Society)



## PROCESO GTAW

### Proceso de Soldadura con Metal de Aporte/ TIG

Es un proceso en el que se usa un electrodo no consumible de tungsteno, un electrodo o varilla de aporte y un arco eléctrico. El electrodo de tungsteno crea un arco eléctrico entre la punta del mismo y el material base formando un charco de soldadura. El área alrededor de la soldadura fundida es protegida de la atmósfera por una campana de gas inerte; si algún metal de aporte es necesario, es agregado a la soldadura desde el frente del borde de la soldadura que se va formando.

# VANTAGE® 500

Las Vantage® 500 (Modelo Deutz® y Perkins®) son potentes generadores multiprocesos que cuentan con una cubierta y paneles laterales estándar de acero inoxidable con cobertura de pintura de poliuretano para ofrecer mayor protección, durabilidad y una excelente resistencia a la corrosión.



**¡LISTA PARA EL  
TRABAJO PESADO!**

# ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO     | CÓDIGO  | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS                 | POLARIDAD              |
|-------------------------|---------|-----------------------|--------------------|---------------------|------------------------|
| <b>FLEETWELD® 5P</b>    | 3060141 | 3/32" [2.4]           | 5C [20CM]          | E6010               | CD (+)<br>CD (-)       |
|                         | 3060142 | 1/8" [3.2]            | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3060143 | 5/32" [4.0]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3060144 | 3/16" [4.8]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3060171 | 3/32" [2.4]           | 23L                |                     |                        |
|                         | 3060172 | 1/8" [3.2]            | 23L                |                     |                        |
|                         | 3060173 | 5/32" [4.0]           | 23L                |                     |                        |
|                         | 3060174 | 3/16" [4.8]           | 24.5L              |                     |                        |
| <b>FLEETWELD® 5P+</b>   | 3060271 | 3/32" [2.4]           | 22L                | E6010               | CD (+)<br>CD (-)       |
|                         | 3060272 | 1/8" [3.2]            | 22L                |                     |                        |
|                         | 3060273 | 5/32" [4.0]           | 23L                |                     |                        |
|                         | 3060274 | 3/16" [4.8]           | 24L                |                     |                        |
| <b>FLEETWELD® 35</b>    | 3061141 | 3/32" [2.4]           | 5C [20CM]          | E6011               | CA<br>CD (+)<br>CD (-) |
|                         | 3061142 | 1/8" [3.2]            | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3061143 | 5/32" [4.0]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
| <b>LINCOLN® 6010 AS</b> | 503203  | 3/32" [2.4]           | 5C [20CM]          | E6010               | CD (+)<br>CD (-)       |
|                         | 503204  | 1/8" [3.2]            | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 503205  | 5/32" [4.0]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
| <b>LINCOLN® PIPE 6</b>  | 504723  | 3/32" [2.4]           | 6C [18CM]          | E6010               | CD (+)<br>CD (-)       |
|                         | 504287  | 1/8" [3.2]            | 6C [18CM]          |                     |                        |
|                         | 504288  | 5/32" [4.0]           | 6C [18CM]          |                     |                        |
| <b>LINCOLN® PIPE 7</b>  | 504289  | 1/8" [3.2]            | 6C [18CM]          | E7010-P1<br>E7010-G | CD (+)                 |
|                         | 504291  | 5/32" [4.0]           | 6C [18CM]          |                     |                        |
|                         | 504290  | 3/16" [5.0]           | 6.5C [19.5CM]      |                     |                        |
| <b>LINCOLN® PIPE 8</b>  | 504292  | 1/8" [3.2]            | 6C [18CM]          | E8010-P1<br>E8010-G | CD (+)                 |
|                         | 504294  | 5/32" [4.0]           | 6C [18CM]          |                     |                        |
|                         | 504293  | 3/16" [5.0]           | 6.5C [19.5CM]      |                     |                        |
| <b>LINCOLN® 6011 AS</b> | 3061841 | 3/32" [2.4]           | 4C [16CM]          | E6011               | CA<br>CD (+)<br>CD (-) |
|                         | 3061842 | 1/8" [3.2]            | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3061843 | 5/32" [4.0]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 3061844 | 3/16" [4.8]           | 5C [20CM]          |                     |                        |
|                         | 506813  | 3/32" [2.4]           | 5C                 |                     |                        |
|                         | 506814  | 1/8" [3.2]            | 5C                 |                     |                        |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak



## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo diseñado para alta penetración para soldar en todas posiciones; ampliamente recomendado en aplicaciones verticales y sobre-cabeza, en la soldadura para paso de raíz en tubería y oleoductos. Normas aplicables ASME y API grado X-42 a X52. Su transferencia "spray" lo hace ser el electrodo que más han tratado de imitar.

Es un electrodo de revestimiento celulosico para la soldadura en aceros al carbono. El tipo de arco está diseñado para proporcionar un arco fuerte y estable; lo suficiente para obtener una penetración profunda con mínima salpicadura. El depósito presenta un enfriamiento rápido, lo que da como resultado una menor tendencia a socavar. Aplicaciones típicas se encuentra en la soldadura de tubería y placa en toda posición; ya sea vertical ascendente, descendente o sobre-cabeza.

Es un electrodo con revestimiento celulosico, de mediana penetración. Diseñado para usarse tanto con corriente directa o con corriente alterna. Presenta un arco muy estable, facilitando el encendido y reencendido. Las características de este electrodo lo hacen especialmente apropiado en aplicaciones por punteo y sujeción de estructura ligera.

Electrodo celulosico de buena penetración y escoria suave con mínima interferencia de arco.

Lincoln Pipe 6 es un electrodo de revestimiento celulosico que presenta excelente control del arco para el soldador. Los depósitos presentan fácil remoción de escoria. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra el análisis químico real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Lincoln Pipe 7 es un electrodo con revestimiento celulosico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Lincoln Pipe 8 es un electrodo con revestimiento celulosico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Es un electrodo que posee un recubrimiento ligeramente más grueso, característica que mejora la estabilidad del arco; resultando en una transferencia del depósito más suave y menor salpicadura al compararlo con electrodos del mismo tipo. Excelentes resultados se presentan al soldar con equipos de corriente alterna (CA) o corriente directa (CD).

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

## ELECTRODOS RUTÍICOS PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO  | CÓDIGO  | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS   | POLARIDAD       |
|----------------------|---------|-----------------------|--------------------|-------|-----------------|
| <b>HERRERO®</b>      | 505767  | 3/32" [2.4]           | 22G                | E6013 | CD (+) (-) / CA |
|                      | 505766  | 1/8" [3.2]            | 22G                |       |                 |
|                      | 505768  | 5/32" [4.0]           | 22G                |       |                 |
| <b>LINCOLN® 46</b>   | 3063941 | 3/32" [2.4]           | 4.5C [18CM]        | E6013 | CD (+) (-) / CA |
|                      | 3063942 | 1/8" [3.2]            | 5C [20CM]          |       |                 |
|                      | 3063943 | 5/32" [4.0]           | 5C [20CM]          |       |                 |
|                      | 506811  | 3/32" [2.4]           | 5C                 |       |                 |
|                      | 506812  | 1/8" [3.2]            | 5C                 |       |                 |
| <b>VERSA T®</b>      | 3063391 | 3/32" [2.4]           | 22G                | E6013 | CD (+) (-) / CA |
|                      | 3063392 | 1/8" [3.2]            | 22G                |       |                 |
|                      | 505717  | 5/32" [4.0]           | 23G                |       |                 |
| <b>FLEETWELD® 47</b> | 3074142 | 1/8" [3.2]            | 4C [16CM]          | E7014 | CD (+) (-) / CA |
|                      | 3074143 | 5/32" [4.0]           | 4C [16CM]          |       |                 |
| <b>JETWELD® 3</b>    | 3074152 | 1/8" [3.2]            | 10 C [20CM]        | E7024 | CD (+) (-) / CA |
|                      | 3074153 | 5/32" [4.0]           | 10 C [20CM]        |       |                 |
|                      | 3074154 | 3/16" [4.8]           | 10 C [20CM]        |       |                 |

## ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO    | CÓDIGO    | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS     | POLARIDAD    |
|------------------------|-----------|-----------------------|--------------------|---------|--------------|
| <b>LINCOLN® 7018-1</b> | 3078771   | 3/32" [2.4]           | 18 L               | E7018-1 | CD (+)<br>CA |
|                        | 3078772   | 1/8" [3.2]            | 17.5 L             |         |              |
|                        | 307808733 | 5/32" [4.0]           | 24 L               |         |              |
|                        | 307808734 | 3/16" [4.8]           | 22 L               |         |              |
| <b>JET-LH® 78RH</b>    | 3078131   | 3/32" [2.4]           | 4C [16CM]          | E7018   | CD (+)<br>CA |
|                        | 3078132   | 1/8" [3.2]            | 4C [16CM]          |         |              |
|                        | 3078133   | 5/32" [4.0]           | 4C [16CM]          |         |              |
|                        | 3078134   | 3/16" [4.8]           | 4C [16CM]          |         |              |
|                        | 3078171   | 3/32" [2.4]           | 18L                |         |              |
|                        | 3078172   | 1/8" [3.2]            | 18L                |         |              |
|                        | 3078173   | 5/32" [4.0]           | 18.5L              |         |              |
|                        | 3078174   | 3/16" [4.8]           | 18L                |         |              |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Carton  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento rutílico, formulado para presentar una transferencia suave, arco estable con mínima salpicadura y baja emisión de humos. Aplicable en todas posiciones. Pueden utilizarse con máquinas de corriente alterna y bajo voltaje en circuito abierto.

El revestimiento ligeramente más grueso que el de otros electrodos de este tipo lo que le permite que su arco sea más suave y con menor salpicadura; además, el control que adquiere sobre la escoria permite que el electrodo sea de fácil manejo en posición vertical descendente.

Electrodo de revestimiento rutílico, el primero en el mercado con su distinguido color verde y el más aceptado en México. Sus excelentes características de soldabilidad lo hacen recomendable para la soldadura en todas posiciones. Ideal para la soldadura continua y por punteo, muy útil en herrería o estructura. Aplicaciones típicas incluyen lamina, perfiles, solera, placa y tubo para estructura.

El Fleetweld® 47 se caracteriza por su alta velocidad de aporte y rápida aplicación. Los soldadores prefieren este electrodo porque se puede aplicar en todas las posiciones y es de fácil uso. Elija el Fleetweld 47 para la soldadura de láminas delgadas en uniones de traslape y/o filete, soldadura de placa para usos generales y trabajos de mantenimiento.

Este electrodo diseñado para aplicación en posición plana. Presenta un arco muy estable y excelentes características de soldabilidad. Brinda una alta velocidad de aplicación. Los cordones que se obtienen son lisos lo que lo convierte en un electrodo muy apreciado entre los soldadores. Especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple.

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento básico para la soldadura de calidad radiográfica en acero al carbono y baja aleación. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible  $\leq$  a 0.4mL/100gr; adecuados para equipos que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas (hasta -45°C).

Es un electrodo con revestimiento bajo hidrógeno para la soldadura aceros bajo y mediano carbono. El revestimiento presenta un contenido de polvo de hierro aumentando el porcentaje de metal depositado. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

**Código/empaque:**

**Sk:** Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC:** Cápsula de Carton **M:** Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo Accu-Trak



# ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO               | CÓDIGO    | DIÁMETRO PULG (MM) | PESO KG EMPAQUE | AWS       | POLARIDAD    |
|-----------------------------------|-----------|--------------------|-----------------|-----------|--------------|
| <b>LINCOLN® 7018AC</b>            | 307816031 | 3/32" [2.4]        | 4C [16CM]       | E7018     | CA<br>CD (+) |
|                                   | 307816032 | 1/8" [3.2]         | 4C [16CM]       |           |              |
|                                   | 307816033 | 5/32" [4.0]        | 4C [16CM]       |           |              |
| <b>LM E7018 H4R™</b>              | 52201     | 3/32" [2.4]        | 18L             | E7018 H4R | CD (+)<br>CA |
|                                   | 52202     | 1/8" [3.2]         | 18L             |           |              |
|                                   | 52203     | 5/32" [4.0]        | 18L             |           |              |
|                                   | 52369     | 3/16" [4.8]        | 18L             |           |              |
|                                   | 55816     | 1/4" [6.35]        | 10CC [20CM]     |           |              |
| <b>LINCOLN® 78</b>                | 55008     | 1/8" / 3.2         | 10C [20CM]      | E7018     | CD (+)<br>CA |
|                                   | 55009     | 5/32" / 4.0        | 10C [20CM]      |           |              |
|                                   | 55875     | 3/16 [4.8]         | 10C [20CM]      |           |              |
|                                   | 506815    | 3/32" [2.4]        | 5C              |           |              |
|                                   | 506816    | 1/8" [3.2]         | 5C              |           |              |
| <b>EXCALIBUR®<br/>7018 MR®</b>    | ED032086  | 3/32" [2.4]        | 0.5 TP [2.7 CM] | E7018H4R  | CD (+) / CA  |
|                                   | ED031468  | 1/8" [3.2]         | 0.5 TP [2.7 CM] |           |              |
|                                   | ED032588  | 3/32" [2.4]        | 4.5 L [13.6 CM] |           |              |
|                                   | ED032589  | 1/8" [3.2]         | 4.5 L [13.6 CM] |           |              |
|                                   | ED032590  | 5/32" [4.0]        | 4.5 L [13.6 CM] |           |              |
|                                   | ED028280  | 3/32" [2.4]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028281  | 1/8" [3.2]         | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028282  | 5/32" [4.0]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028283  | 3/16" [4.8]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028917  | 7/32" [5.6]        | 22.7 L          |           |              |
| <b>EXCALIBUR®<br/>7018 -1 MR®</b> | ED028918  | 1/4 [6.4]          | 22.7 L          | E7018H4R  | CD (+) / CA  |
|                                   | ED036518  | 3/32" [2.4]        | 3.6 L [10.9 CM] |           |              |
|                                   | ED036517  | 1/8" [3.2]         | 3.6 L [10.9 CM] |           |              |
|                                   | ED033179  | 3/32" [2.4]        | 3.6 L [10.9 CM] |           |              |
|                                   | ED032591  | 3/32" [2.4]        | 4.5 L [13.6 CM] |           |              |
|                                   | ED032592  | 1/8" [3.2]         | 4.5 L [13.6 CM] |           |              |
|                                   | ED028700  | 3/32" [2.4]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED034308  | 3/32" [2.4]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028702  | 1/8" [3.2]         | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED034309  | 1/8" [3.2]         | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028704  | 5/32" [4.0]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028706  | 3/16" [4.8]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028919  | 7/32" [5.6]        | 22.7 L          |           |              |
|                                   | ED028920  | 1/4 [6.4]          | 22.7 L          |           |              |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento básico bajo contenido de hidrógeno diseñado para usarse con corriente alterna; incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

Es un electrodo con revestimiento básico con extra-bajo contenido de hidrógeno  $\leq$  a 0.4mL/100gr. Diseñado para usarse con corriente directa incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular para todas posiciones. Excelente para la unión en aceros que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas.

Electrodo de bajo hidrógeno con transferencia del metal de soldadura tipo "spray" y provisto de grafito en la punta para un fácil y rápido encendido, además de un revestimiento menos frágil que otros electrodos de su mismo tipo y clasificación.

Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Presenta una excelente estabilidad del arco, con mínima salpicadura. Fácil encendido y reencendido del arco. Produce un cordón liso de excelente acabado y la escoria presenta mínimo esfuerzo de remoción.

Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Diseñado con un recubrimiento especial para presentar una capacidad extrema de flexión. La estabilidad y transferencia de arco suave, le permite una soldabilidad libre de salpicaduras. Aplicable en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible  $\leq$  a 0.4mL/100g, adecuado para uniones que requieran tenacidad al impacto de hasta -45°C.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

# SOLDADURA SIN FIN

## NO-STOP™

La nueva solución para soldadura MIG ininterrumpida es el sistema NO-STOP™ desarrollado por Lincoln Electric® permite incrementar la productividad en ambientes automatizados, en donde la capacidad de procesar un mayor número de piezas por hora es la clave.

Para ello este sistema brinda una alimentación interminable del alambre, gracias al diseño de los empaques Infinity-Drum™ el proceso de "soldadura a tope" es más sencillo y sólo le toma unos minutos, basta con tomar el extremo marcado como final de un tambo usado con el extremo marcado como inicial de un tambo nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambo vacío reduciendo así los tiempo de inactividad del proceso.

Con el extremo marcado como inicial de un tambo nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambo vacío reduciendo así los tiempo de inactividad del proceso.

### Procesos »

MIG (GMAW) WIRE

### Código »

503383

### Compatibilidad »

Tambos en 300/400 Kg  
[20" Y 23" de diámetro]

### Dimensiones »

950 mm de ancho x  
2035 mm de alto x  
800 mm de profundidad

### Peso »

40 Kg [88lb]





## Beneficios:

- » Soldadura interminable, sólo reemplace el tambo vacío mientras el otro tambo este en uso  
**¡Sin necesidad de parar el proceso!**
- » Incremente la productividad de piezas por hora
- » Empaque Infinity-Drum especialmente diseñado para facilitar el proceso
- » Fácil ensamble del equipo
- » Sólo basta con unir el alambre y comience a soldar

## Características:



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO    | CÓDIGO        | DIÁMETRO PULG (MM) | PESO KG EMPAQUE  | AWS     | POLARIDAD |
|------------------------|---------------|--------------------|------------------|---------|-----------|
| <b>Lincoln® L-S3</b>   | 7301011550003 | 0.035 [0.9]        | 0.9 ABS (4.5 CM) | ER70S-3 | CD (+)    |
|                        | 7301011550005 | 0.045 [1.1]        | 0.9 ABS (4.5 CM) |         |           |
|                        | 73010140103   | 0.035 [0.9]        | 15 ABS           |         |           |
|                        | 73010140105   | 0.045 [1.1]        | 15 ABS           |         |           |
|                        | 73010120205   | 0.045 [1.1]        | 20 ES            |         |           |
|                        | 73010100403   | 0.035 [0.9]        | 28 M             |         |           |
|                        | 73010130703   | 0.035 [0.9]        | 227 T            |         |           |
|                        | 73010130705   | 0.045 [1.1]        | 227 T            |         |           |
|                        | 73010130706   | 0.047 [1.19]       | 227 T            |         |           |
|                        | 73010130603   | 0.035 [0.9]        | 300 T            |         |           |
|                        | 73010130605   | 0.045 [1.1]        | 300 T            |         |           |
|                        | 73010130606   | 0.047 [1.19]       | 300 T            |         |           |
|                        | 73010130607   | 0.052 [1.3]        | 300 T            |         |           |
|                        | 730101122003  | 0.035 [0.9]        | 400 T            |         |           |
|                        | 730101122005  | 0.045 [1.1]        | 400 IF           |         |           |
|                        | 730141122005  | 0.045 [1.1]        | 400 ID           |         |           |
|                        | 730101127005  | 0.045 [1.1]        | 454 T            |         |           |
| <b>Champion™ S3</b>    | 73010210103   | 0.035 [0.9]        | 15 ABS           | ER70S-3 | CD (+)    |
| <b>Lincoln® L-56®</b>  | 732001161501  | 0.025 [0.6]        | 5 ABS            | ER70S-6 |           |
|                        | 732001161502  | 0.030 [0.8]        | 5 ABS            |         |           |
|                        | 732001161503  | 0.035 [0.9]        | 5 ABS            |         |           |
|                        | 73200120105   | 0.045 [1.1]        | 15 ABS           |         |           |
| <b>SuperArc® L-56®</b> | ED030583      | 0.025 [0.6]        | 0.9 ABS (4.5 CM) | ER70S-6 | CD (+)    |
|                        | ED030631      | 0.030 [0.8]        | 0.9 ABS (4.5 CM) |         |           |
|                        | ED030632      | 0.035 [0.9]        | 0.9 ABS (4.5 CM) |         |           |
|                        | ED015790      | 0.025 [0.6]        | 5.7 ABS          |         |           |
|                        | ED028676      | 0.035 [0.9]        | 5.7 ABS          |         |           |
| <b>Champion™ S6</b>    | 73020210103   | 0.035 [0.9]        | 15 ABS           | ER70S-6 | CD (+)    |
|                        | 73020210105   | 0.045 [1.1]        | 15 ABS           |         |           |
|                        | 73020220203   | 0.035 [0.9]        | 20 ES            |         |           |
|                        | 73020220205   | 0.045 [1.1]        | 20 ES            |         |           |
|                        | 73020200405   | 0.045 [1.1]        | 28 M             |         |           |
|                        | 73020230603   | 0.035 [0.9]        | 300 T            |         |           |
|                        | 73020230605   | 0.045 [1.1]        | 300 T            |         |           |
|                        | 73020230607   | 0.052 [1.3]        | 300 T            |         |           |
|                        | 730202122003  | 0.035 [0.9]        | 400 T            |         |           |
|                        | 730202122005  | 0.045 [1.1]        | 400 T            |         |           |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C: Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono.

Especialmente diseñado para las soldaduras en todas posiciones. Su contenido de Mn y Si controlado le confieren una acción desoxidante al depósito. Para la protección de gas se recomienda CO<sub>2</sub> al 100% y para obtener un mejor acabado use mezclas Ar/CO<sub>2</sub> ó Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>.

Es un alambre revestido con una delgada capa de cobre, que le proporciona una excelente soldabilidad cuando se usa con CO<sub>2</sub> o mezcla Ar/CO<sub>2</sub>. Esta aleación ha sido desarrollada de tal forma que garantice soldaduras sanas libres de porosidades o defectos.

Alambre sólido cobrizado. Su balance de elementos le confiera una excelente fluidez al depósito, presentando una incomparable uniformidad en las orillas del cordón, sobre todo en aplicaciones en filete. con los parámetros adecuados, fácilmente se obtienen las transferencias por corto circuito, globular, spray y pulsado. Las diferentes presentaciones permiten utilizarse en equipos MIG portátiles. Tipo de gas recomendable CO<sub>2</sub> al 100% ó mezclas Ar/CO<sub>2</sub>.

Es un alambre sólido con un baño de cobre, lo que le permite una excelente alimentación y estabilidad del arco; dando una mayor vida a las puntas de contacto. De acuerdo a su controlado nivel de Silicio y manganeso, le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Tipo de gas recomendable CO<sub>2</sub> al 100% ó mezclas Ar/CO<sub>2</sub>.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO<sub>2</sub> al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO<sub>2</sub> ó Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>.

**Código/empaque:**

**Sk:** Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC :** Cápsula de Carton **M:** Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo **Accu-Trak**



## ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO   | CÓDIGO       | DIÁMETRO PULG (MM) | PESO KG EMPAQUE | AWS     | POLARIDAD |
|-----------------------|--------------|--------------------|-----------------|---------|-----------|
| <b>Lincoln® L-S6</b>  | 73020120105  | 0.045 [1.1]        | 15 ES           | ER70S-6 | CD (+)    |
|                       | 73020120106  | 0.047 [1.19]       | 15 ES           |         |           |
|                       | 73020120108  | 1/16 [1.6]         | 15 ES           |         |           |
|                       | 73020140102  | 0.030 [0.8]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73020140103  | 0.035 [0.9]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73020140105  | 0.045 [1.1]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73020140107  | 0.052 [1.3]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73020140108  | 1/16 [1.6]         | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73020130703  | 0.035 [0.9]        | 227 T           |         |           |
|                       | 73020130704  | 0.039 [0.99]       | 227 T           |         |           |
|                       | 73020130705  | 0.045 [1.1]        | 227 T           |         |           |
|                       | 73020130706  | 0.047 [1.19]       | 227 T           |         |           |
|                       | 73020130708  | 1/16 [1.6]         | 227 T           |         |           |
|                       | 73020130603  | 0.035 [0.9]        | 300 T           |         |           |
|                       | 73020130605  | 0.045 [1.1]        | 300 T           |         |           |
|                       | 73020130607  | 0.052 [1.3]        | 300 T           |         |           |
|                       | 730201122003 | 0.035 [0.9]        | 400 T           |         |           |
|                       | 73023530704  | 0.039 [0.99]       | 227 IF          |         |           |
|                       | 73024130605  | 0.045 [1.1]        | 300 IF          |         |           |
|                       | 73023530603  | 0.035 [0.9]        | 300 IF          |         |           |
|                       | 73020157320  | 1/16 [1.6]         | 113 R           |         |           |
|                       | 73020156501  | 0.025 [0.6]        | 227 R           |         |           |
|                       | 73020156502  | 0.030 [0.8]        | 227 R           |         |           |
|                       | 73020150802  | 0.030 [0.8]        | 454 R           |         |           |
|                       | 73020150803  | 0.035 [0.9]        | 454 R           |         |           |
| <b>Lincoln® L-59M</b> | 73250140103  | 0.035 [0.9]        | 15 ABS          |         | CD (+)    |
|                       | 73250140105  | 0.045 [1.1]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73250140108  | 0.062 [1.6]        | 15 ABS          |         |           |
|                       | 73250130705  | 0.045 [1.1]        | 227 T           |         |           |
|                       | 73250130707  | 0.052 [1.3]        | 227 T           |         |           |
|                       | 732501122003 | 0.035 [0.9]        | 400 T           |         |           |
|                       | 732501122005 | 0.045 [1.1]        | 400 T           |         |           |
|                       | 73250150620  | 1/16 [1.6]         | 300 R           |         |           |
| <b>Red Force® S6</b>  | C4420        | 0.025 [0.6]        | 2 ABS           | ER70S-6 | CD (+)    |
|                       | C4421        | 0.030 [0.8]        | 2 ABS           |         |           |
|                       | C4422        | 0.035 [0.9]        | 2 ABS           |         |           |
|                       | C4424        | 0.025 [0.6]        | 11 ABS          |         |           |
|                       | C4425        | 0.030 [0.8]        | 11 ABS          |         |           |
|                       | C4426        | 0.035 [0.9]        | 11 ABS          |         |           |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO<sub>2</sub> al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO<sub>2</sub> ó Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>.

Alambre MIG diseñado bajo un sistema de aleaciones que mejora considerablemente el manejo de las islas de Silicio. Altas velocidades de avance con salpicaduras mínimas. El recubrimiento de cobre asegura una larga vida útil de la punta de contacto. Excelente opción para aplicaciones robóticas o de automatización rígida (o incluso como una alternativa al alambre tubular Metal-Cored) dentro de las industrias Automotriz, Tendido de Tubería, Plataformas Marítimas, Fabricación de Recipientes a Presión o Fabricación Pesada.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO<sub>2</sub> al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO<sub>2</sub> ó Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>. El micro alambre RFTA es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono con presencia media a alta de cascarilla de laminación. Para mejor desempeño se recomienda usarlo sobre superficies limpias, exentas de grasa y/u oxidación.

**Código/empaque:**  
**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton**  
**M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

# ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CARBONO

| NOMBRE DEL PRODUCTO      | CÓDIGO       | DIÁMETRO PULG (MM) | PESO KG EMPAQUE | AWS   | POLARIDAD      |
|--------------------------|--------------|--------------------|-----------------|-------|----------------|
| <b>Lincoln® L-AS7</b>    | 73030160322  | 3/32" [2.4]        | 25 Coil         | EM13K | CD (+)(-) / CA |
|                          | 73030160323  | 1/8" [3.2]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73030160324  | 5/32" [4.0]        | 25 Coil         |       |                |
| <b>Lincoln® AS L-50®</b> | 73070160321  | 5/64 [2.0]         | 25 Coil         | EM13K | CD (+)(-) / CA |
|                          | 73070160322  | 3/32 [2.4]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73070160324  | 5/32 [4.0]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 730701127122 | 3/32 [2.4]         | 400 T           |       |                |
|                          | 730701127124 | 5/32 [4.0]         | 400 T           |       |                |
|                          | 73070150621  | 5/64 [2.0]         | 300 R           |       |                |
| <b>Lincoln® AS L-60®</b> | 73050160321  | 5/64 [2.0]         | 25 Coil         | EL12  | CD (+)(-) / CA |
|                          | 73050160322  | 3/32 [2.4]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73050160323  | 1/8 [3.2]          | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73050160324  | 5/32 [4.0]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 730501127121 | 5/64 [2.0]         | 400 T           |       |                |
|                          | 730501127122 | 3/32 [2.4]         | 400 T           |       |                |
|                          | 730501127123 | 1/8 [3.2]          | 400 T           |       |                |
|                          | 730501127124 | 5/32 [4.0]         | 400 T           |       |                |
|                          | 73050150621  | 5/64 [2.0]         | 300 R           |       |                |
| <b>Lincoln® AS L-61®</b> | 73040160320  | 1/16 [1.6]         | 25 Coil         | EM12K | CD (+)(-) / CA |
|                          | 73040160321  | 5/64 [2.0]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73040160322  | 3/32 [2.4]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73040160323  | 1/8 [3.2]          | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73040160324  | 5/32 [4.0]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73040160325  | 3/16 [4.8]         | 25 Coil         |       |                |
|                          | 73040161824  | 5/32 [4.0]         | 30 Coil         |       |                |
|                          | 73040137323  | 1/8 [3.2]          | 136 PD          |       |                |
|                          | 73040137324  | 5/32 [4.0]         | 136 PD          |       |                |
|                          | 73040130620  | 1/16 [1.6]         | 300 T           |       |                |
|                          | 730401127122 | 3/32 [2.4]         | 400 T           |       |                |
|                          | 730401127123 | 1/8 [3.2]          | 400 T           |       |                |
|                          | 730401127124 | 5/32 [4.0]         | 400 T           |       |                |
|                          | 73040150621  | 5/64 [2.0]         | 300 R           |       |                |
|                          | 73040150624  | 5/32 [4.0]         | 300 R           |       |                |
|                          | 73040151222  | 3/32 [2.4]         | 500 R           |       |                |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak



## DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre cobrizado para la soldadura de pases simples en aceros al carbono. Esta aleación presenta un contenido ligeramente mayor de Si; lo que le brinda estabilidad del arco, mayor fluidez, humectación en las orillas del cordón y reduciendo en gran medida la porosidad por la desoxidación cuando el metal se encuentra líquido. Aplicaciones típicas se encuentran en la fabricación de estructuras pesadas como: puentes, tanques, equipo para offshore, fabricación de barcos.

Alambre cobrizado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras en general. Las aplicaciones típicas incluyen construcción naval, fabricación de tanques, contenedores, tubería y recipientes a presión. Excelente opción para la soldadura en pase de raíz; así como para pase simple en juntas a tope. Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada. Los depósitos presentan una estructura dúctil y resistente a la formación de fisuras.

Alambre cobrizado con bajo contenido de carbono, presentando excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. Los depósitos presentan facilidad de maquinado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

Alambre cobrizado especialmente diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, recipientes a presión, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

**Código/empaque:**

**Sk:** Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC :** Cápsula de Carton  
**M:** Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo Accu-Trak

## ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

| NOMBRE DEL PRODUCTO           | CÓDIGO   | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS       | POLARIDAD  |
|-------------------------------|----------|-----------------------|--------------------|-----------|------------|
| <b>GRINOX® 2 PLUS</b>         | 55728    | 3/32" [2.4]           | 10 C (30 CM)       | E308L-16  | CD (+) /CA |
|                               | 55729    | 1/8" [3.2]            | 10 C (30 CM)       |           |            |
|                               | 55730    | 5/32" [4.0]           | 10 C (30CM)        |           |            |
|                               | 503376   | 3/16" [4.8]           | 10 C (30CM)        |           |            |
| <b>GRINOX® 73</b>             | 56061    | 3/32" [2.4]           | 10 C (30 CM)       | E309L-16  | CD (+) /CA |
|                               | 56062    | 1/8" [3.2]            | 10 C (30 CM)       |           |            |
|                               | 56063    | 5/32" [4.0]           | 10 C (30CM)        |           |            |
|                               | 503375   | 3/16" [4.8]           | 10 C (30CM)        |           |            |
| <b>GRINOX® 10</b>             | 55737    | 3/32" [2.4]           | 10 C (30 CM)       | E316L-16  | CD (+) /CA |
|                               | 55738    | 1/8" [3.2]            | 10 C (30 CM)       |           |            |
|                               | 55739    | 5/32" [4.0]           | 10 C (30CM)        |           |            |
| <b>LINCOLN® 2100</b>          | 55740    | 3/32" [2.4]           | 10 C (30 CM)       | NO APLICA | CD (+) /CA |
|                               | 55741    | 1/8" [3.2]            | 10 C (30 CM)       |           |            |
|                               | 56346    | 5/32" [4.0]           | 10 C (30CM)        |           |            |
| <b>EXCALIBUR® 310-16</b>      | ED034993 | 3/32" [2.4]           | 8 L (24 CM)        | E310-16   | CD (+) /CA |
|                               | ED034994 | 1/8" [3.2]            | 10 L (30 CM)       |           |            |
|                               | ED034995 | 5/32" [4.0]           | 10 L(30CM)         |           |            |
| <b>EXCALIBUR® 330-16</b>      | ED035003 | 3/32" [2.4]           | 8 L (24 CM)        | E330L-16  | CD (+) /CA |
|                               | ED035004 | 1/8" [3.2]            | 10 L (30 CM)       |           |            |
|                               | ED035005 | 5/32" [4.0]           | 10 L(30CM)         |           |            |
| <b>EXCALIBUR®<br/>2209-16</b> | ED034985 | 3/32" [2.4]           | 8 L (24 CM)        | E2209-16  | CD (+) /CA |
|                               | ED034986 | 1/8" [3.2]            | 10 L (30 CM)       |           |            |
|                               | ED034987 | 5/32" [4.0]           | 10 L(30CM)         |           |            |
|                               | ED034988 | 3/16" [4.8]           | 10 L(30CM)         |           |            |
| <b>EXCALIBUR®<br/>2594-16</b> | ED034989 | 3/32" [2.4]           | 8 L (24 CM)        | E2594-16  | CD (+) /CA |
|                               | ED034990 | 1/8" [3.2]            | 10 L (30 CM)       |           |            |
|                               | ED034991 | 5/32" [4.0]           | 10 L(30CM)         |           |            |
|                               | ED034992 | 3/16" [4.8]           | 10 L(30CM)         |           |            |
| <b>EXCALIBUR® 312-16</b>      | ED034996 | 1/8" [3.2]            | 10 L (30 CM)       | E312-16   | CD (+) /CA |
|                               | ED034997 | 5/32" [4.0]           | 10 L(30CM)         |           |            |
|                               | ED034998 | 3/16" [4.8]           | 10 L(30CM)         |           |            |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo de revestimiento rutílico, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Capacidad excepcional para soldar en vertical ascendente.

Electrodo con revestimiento rutílico y extra bajo contenido de carbono resistente corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Ejemplos de aplicaciones industria química, petroquímica, siderúrgica, o alimenticia.

Electrodo de revestimiento rutílico que posee un arco suave y con mínimas salpicaduras, de fácil encendido y reencendido. Produce un cordón liso de excelente acabado y escoria fácil de remover. Los depósitos son resistentes a la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios ácidos no oxidantes; en temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a temperatura no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.

Electrodo con excelentes características de soldabilidad y buenas propiedades mecánicas. Diseñado para la unión entre aceros como por ejemplo: aceros al carbono, aleados, inoxidables austeníticos, ferríticos, al manganeso. Aplicaciones típicas se encuentran cremalleras, piñones, dientes de engranes, reconstrucción de flechas de rotor, matrices y moldes de forja; así como capa base antes de un revestimiento duro. Los depósitos son resistentes a temperaturas hasta 900°C. Ampliamente recomendado como electrodo para mantenimiento que no debe faltar en su taller.

Electrodo de revestimiento rutílico, que presenta excelente estabilidad de arco. Los depósitos presentan una estructura 100% austenítica de aspecto uniforme y excelente acabado. Buena resistencia a la deformación plástica en temperaturas elevadas hasta 1200°C, manteniendo su resistencia mecánica, ideal para la soldadura de los aceros refractarios de los tipos 25Cr/20Ni.

Electrodo de revestimiento rutílico, con excelente estabilidad de arco y mínima salpicadura. Recomendado para la soldadura de aceros inoxidables expuestos a temperaturas cíclicas hasta 980°C. Usos típicos se encuentran en recipientes para tratamiento térmico, chimeneas y paredes de hornos.

Electrodo diseñado para la soldadura de aceros inoxidables dúplex, incluyendo el 2205. Los depósitos ofrecen una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, a la formación de grietas y/o picaduras especialmente en ambientes que contengan sulfuros y cloro. Temperaturas de servicio desde -50 y hasta 250°C. Se recomienda que los parámetros de soldadura estén controlados para obtener las propiedades mecánicas especificadas así como la correcta resistencia a la corrosión.

EXCALIBUR 2594 es un electrodo recomendado para la soldadura de aleaciones forjadas súper-dúplex del tipo 2207, 2507, Zeron; así como fundiciones del tipo A890. El contenido de elementos de aleación proporciona un balance perfecto en la resistencia a la corrosión bajo tensión o por picadura.

El electrodo de revestimiento rutílico diseñado para aplicaciones especiales que requieran alta resistencia mecánica. Indicado para soldar en todas posiciones, con excepción de la vertical descendente. Ampliamente recomendado para unir o base antes de un revestimiento duro en diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria. Ejemplo: dientes de engrane, cremalleras, piñones, ejes de rotores y partes de transmisión de maquinaria.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**



## ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

| NOMBRE DEL PRODUCTO           | CÓDIGO                                             | DIÁMETRO PULG (MM)                                      | PESO KG EMPAQUE                                         | AWS         | POLARIDAD  |
|-------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------|------------|
| <b>Tech-Rod® 317L</b>         | EL317L16093632<br>EL317L16125634<br>EL317L16156634 | 3/32" [2.4]<br>1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]                | 8 L [24 CM]<br>10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]               | E317L-16    | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® 320LR-16</b>    | ED034999<br>ED035000<br>ED035001<br>ED035002       | 3/32" [2.4]<br>1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 8 L [24 CM]<br>10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]<br>10 L[30CM] | E320LR-16   | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® 347-16</b>      | ED035006<br>ED035007<br>ED035008<br>ED035009       | 3/32" [2.4]<br>1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 8 L [24 CM]<br>10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]<br>10 L[30CM] | E347L-16    | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® 385-16</b>      | ED036502<br>ED035010<br>ED035011                   | 3/32" [2.4]<br>1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]                | 8 L [24 CM]<br>10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]               | E385L-16    | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® 410-16</b>      | ED035012<br>ED035013<br>ED035014                   | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8]                | 10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]<br>10 L[30CM]                | E410-16     | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® E410NiMo-16</b> | ED035015<br>ED035016<br>ED035018                   | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8]                | 10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]<br>10 L[30CM]                | E410NiMo-16 | CD (+) /CA |
| <b>EXCALIBUR® 630-16</b>      | ED035019<br>ED035020<br>ED035021<br>ED035022       | 3/32" [2.4]<br>1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 8 L [24 CM]<br>10 L [30 CM]<br>10 L[30CM]<br>10 L[30CM] | E630-16     | CD (+) /CA |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo de revestimiento rutílico, diseñado para resistir la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios altamente corrosivos por ácidos, así como en plantas procesadoras de alimentos en equipos con temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a temperatura no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.

Electrodo aleado con Mo y Cu con revestimiento rutílico; presenta alta resistencia a la corrosión intergranular por ácido sulfúrico, fosfórico y orgánico. Recomendado ampliamente para la soldadura de aceros fundidos y forjados del tipo Carpenter 20, Durimet 20; así como aleaciones similares expuestas a temperaturas de 300°C.

Electrodo de revestimiento rutílico aleado con niobio, presenta alta resistencia a la corrosión intergranular en la soldadura de aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados expuestos a temperaturas cercanas a los 400°C, como en tuberías sin costura que se usan en calderas y recipientes a presión. Ejemplos: A240 Gr. 321, 321H, 347, 347H; A249 Gr.321, 321H, 347, 347H, 348, 348H y A213 Gr. 321, 321H, 347, 347H. así como aleaciones disimiles entre materiales base AISI 304L, 308L y 316L.

EXCALIBUR® 385 se utiliza para la soldadura de materiales de similar composición química (UNS N08904 Número). Estos materiales se utilizan en la fabricación de equipos y recipientes para la manipulación y el almacenamiento de ácido sulfúrico y ácido fosfórico.

EXCALIBUR® 410-16 está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas, sellos y vástagos de válvulas. El tipo de arco es muy estable lo que facilita la soldabilidad en todas posiciones, resultando en depósitos con mínimas salpicaduras.

EXCALIBUR® 410NiMo-16. Está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas Pelton Francis o Kaplan; así como sellos y vástagos de válvulas. El contenido de Ni y Mo, le proporciona mayor ductilidad y tenacidad, lo que resulta en menor tendencia a la fisuración.

EXCALIBUR® 630. Es un electrodo de revestimiento rutílico; recomendado para la soldadura de aceros inoxidables de endurecimiento por precipitación y de materiales de composición química similar como 17-4PH y 17-7PH. Puede ser utilizado bajo la condición "Tal como se soldó" o puede aplicarse tratamiento térmico para obtener una mayor resistencia mecánica. Utilizado en aplicaciones que incluyen partes para válvulas en la industria del petróleo, en equipos para procesos químicos, accesorios para la industria aeroespacial, bombas, flechas, componentes para reactores nucleares, equipos para la industria del papel y partes para turbinas.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

## ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

| NOMBRE DEL PRODUCTO                | CÓDIGO                           | DIÁMETRO<br>PULG (MM)                    | PESO KG<br>EMPAQUE                                 | AWS          | POLARIDAD  |
|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------|------------|
| <b>WEARSHIELD® BU</b>              | ED021991<br>ED021993             | 5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8]               | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]                       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD® MI</b>              | ED022003<br>ED022005<br>ED022007 | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD®<br/>MANGJET</b>     | ED021976<br>ED021978<br>ED021979 | 5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8]<br>1/4" [6.4] | 50 Lb a granel<br>50 Lb a granel<br>50 Lb a granel | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD®<br/>15CrMn</b>      | ED021980<br>ED021982<br>ED021984 | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD®<br/>FROGMANG®</b>   | ED033134<br>ED033135<br>ED033133 | 5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8]<br>1/4" [6.4] | 10 L [30CM]<br>10 L [30CM]<br>12 L [36CM]          | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD®<br/>ABR</b>         | ED021996<br>ED021998<br>ED022000 | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD® 44</b>              | ED024940<br>ED024941             | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]                | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]                       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD® ME</b>              | ED023323<br>ED023324<br>ED023325 | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD® 60</b>              | ED022010<br>ED022011<br>ED022012 | 1/8" [3.2]<br>5/32" [4.0]<br>3/16" [4.8] | 10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]<br>10 CC [40CM]       | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |
| <b>WEARSHIELD®<br/>SUPER RAIL™</b> | ED035352                         | 3/16" [4.8]                              | 10L [30CM]                                         | NO<br>APLICA | CD (+) /CA |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Para reconstrucción en aceros al carbono y de baja aleación con dureza media, resistente a la compresión metal-metal. Ampliamente recomendado como base antes de un revestimiento duro, los depósitos son 100% rectificables y alcanzan el acabado espejo. Dureza de 23-28HRC.

Aleación diseñada para desgaste por abrasión y moderado impacto, sus aplicaciones típicas se encuentran en labios de cucharón, dientes y laterales de trascabos, partes de equipo para movimiento de tierra. Dureza de 54HRC.

Aleación especial para reparaciones de acero al manganeso tipo Hadfield. El contenido de aleación balanceado incrementa la ductilidad y dureza superficial durante el trabajo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la recuperación de fundiciones de acero al manganeso como son: conos, trituradores de quijada y martillos de molienda. Endurece por impacto hasta 47HRC.

Aleación diseñada para unión y reconstrucción de aceros Hadfield, los depósitos aleados con Mn-Cr endurecen en menor tiempo y ofrecen mayores durezas. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la unión y reconstrucción de aceros al manganeso como son: conos y trituradoras de quijada, barras y martillos de molienda. Endurece por impacto de 40-50HRC.

Aleación diseñada para la industria ferrocarrilera en la reparación y reconstrucción de cruceros o cambios de vía como por ejemplo en la zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los cordones libres de fisuras son ampliamente rectificables hasta acabado espejo. Endurece por impacto de 40-50HRC.

Aleación con excelentes características contra el desgaste. Produce una estructura martensítica con resistencia a la abrasión, moderada compresión y mediano impacto. Recomendado para aplicaciones fuera de posición como son por ejemplo: botes de pala, chutes de alimentación, sprocket's de cadena, dientes de excavadora, martillos y cuchillas de bulldozer. Dureza de 28-53HRC.

Aleación diseñada para resistir fricción y alta compresión a temperaturas hasta 1,100°F [600°C]. Se recomienda ampliamente en el revestimiento para aceros aleados, aceros inoxidables y aceros al manganeso como por ejemplo: poleas para estrobos, pinzas cargadoras de palanquilla, escariadores, rodillos de laminación. Dureza de 48HRC.

Aleación de altos carburos de cromo, diseñada para desgastes severos por abrasión, con la característica de aplicarse en todas posiciones, sus aplicaciones típicas se encuentran en dientes de cucharón, filos de bulldozer, paletas mezcladoras, cangilones. Dureza de 55HRC.

Electrodo revestido, especial para resistir abrasión severa. Por su alta dureza sus depósitos se limitan a 2 capas como máximo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en husillos transportadores, molinos de cemento, bombas para dragado de lodos, tubos alimentadores de mineral con temperaturas de trabajo hasta 1,300°F [704°C]. Dureza de 60-62HRC.

Electrodo diseñado para resistir impacto severo. Su campo de aplicación se encuentra en la reconstrucción por desgaste en rieles de acero y cambios de vía armados. Algunos ejemplos en su campo de aplicación se encuentran en: patinaduras, extremos de rieles, zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los depósitos endurecen por impacto sin agrietarse de 35-55HRC.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Carton M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak**



## ELECTRODOS PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

| NOMBRE DEL PRODUCTO | CÓDIGO               | DIÁMETRO<br>PULG (MM)    | PESO KG<br>EMPAQUE        | AWS | POLARIDAD  |
|---------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------|-----|------------|
| <b>FERROWELD®</b>   | ED031542<br>ED033882 | 1/8" (3.2)<br>1/8" (3.2) | 1 T (6 CM)<br>10 L (30CM) | Est | CD (+) /CA |

## ELECTRODOS PARA ALUMINIO

| NOMBRE DEL PRODUCTO | CÓDIGO         | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS   | POLARIDAD |
|---------------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------|-----------|
| <b>GRILUMIN 14</b>  | 57368 (Azul)   | 1/8" (3.2)            | 3 CC (13.2 CM)     | E4043 | CD (+)    |
|                     | 57361 (Azul)   | 5/32" (4.0)           | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 57364 (Blanco) | 3/32" (2.4)           | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 57368 (Azul)   | 1/8" (3.2)            | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 56774 (Blanco) | 1/8" (3.2)            | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 57361 (Azul)   | 5/32" (4.0)           | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 57365 (Blanco) | 5/32" (4.0)           | 3 CC (13.2 CM)     |       |           |
|                     | 57366 (Blanco) | 3/32" (2.4)           | 2.27L (13.6 CM)    |       |           |
|                     | 57512 (Azul)   | 1/8" (3.2)            | 2.27L (13.6 CM)    |       |           |
|                     | 56192 (Blanco) | 1/8" (3.2)            | 2.27L (13.6 CM)    |       |           |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo creado para la reparación de grietas o imperfecciones en fundiciones gris y nodular, cuando no se requiera mecanizar. Ideal para unión entre hierro fundido y acero; así como la reparación de múltiples de escapes para vehículos, carcasas de bombas, monoblock's, bases y soportes de máquinas, puertas de hornos para tratamientos térmicos. En caso de fundiciones contaminadas, puede usarse como base para luego realizar la unión con electrodos Tech-Rod 55 o Tech-Rod 99, que permiten mejores propiedades mecánicas. El procedimiento de aplicación puede ser en frío como en caliente.

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo revestido para la soldadura de aleaciones de aluminio forjado o fundido como son: Al-Si; Al-Mn-Si. Sus sobresalientes características de soldabilidad se deben a la estabilidad y fácil control del arco. El revestimiento del electrodo tiene la particularidad de poder utilizarse con el proceso de oxi-acetileno; (se recomienda regular la flama ligeramente carburante). Las aplicaciones típicas se encuentran en defectos de fundición, moldes, tanques, contenedores o estructuras.

**Código/empaque:**  
**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton**  
**M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

## APORTE TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

| NOMBRE DEL PRODUCTO            | CÓDIGO   | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS    | POLARIDAD |
|--------------------------------|----------|-----------------------|--------------------|--------|-----------|
| <b>Lincoln®<br/>ER308/308L</b> | ED034439 | 1/16" [1.6]           | 5TB                | ER308L | CD (-)    |
|                                | ED034440 | 3/32" [2.4]           | 5TB                |        |           |
|                                | ED034441 | 1/8" [3.2]            | 5TB                |        |           |
|                                | ED036060 | 5/32" [4.0]           | 5TB                |        |           |
| <b>Lincoln®<br/>ER309/309L</b> | ED034442 | 1/16" [1.6]           | 5TB                | ER309L | CD (-)    |
|                                | ED034443 | 3/32" [2.4]           | 5TB                |        |           |
|                                | ED034444 | 1/8" [3.2]            | 5TB                |        |           |
| <b>Lincoln® ER312</b>          | ED035217 | 1/16" [1.6]           | 5 TP               | ER312L | CD (-)    |
|                                | ED035218 | 3/32" [2.4]           | 5 TP               |        |           |
|                                | ED035219 | 1/8" [3.2]            | 5 TP               |        |           |
| <b>Lincoln®<br/>ER316/316L</b> | ED034445 | 1/16" [1.6]           | 5TB                | ER316L | CD (-)    |
|                                | ED034446 | 3/32" [2.4]           | 5TB                |        |           |
|                                | ED034447 | 1/8" [3.2]            | 5TB                |        |           |
|                                | ED036061 | 5/32" [4.0]           | 5TB                |        |           |

## MIG PARA ACEROS INOXIDABLES

| NOMBRE DEL PRODUCTO     | CÓDIGO   | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS      | POLARIDAD |
|-------------------------|----------|-----------------------|--------------------|----------|-----------|
| <b>MUREX MIG 308LSI</b> | ED035601 | 0.035 [0.9]           | 33 Spool           | ER308LSI | CD (+)    |
|                         | ED035603 | 0.045 [1.1]           | 33 Spool           |          |           |
|                         | ED036986 | 0.047 [1.2]           | 33 Spool           |          |           |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Carton  
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla de aporte para TIG, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Las aplicaciones más comunes las encontramos en las industrias alimenticia, de transporte y papelería.

Varilla para aporte TIG con extra bajo contenido de carbono disminuyendo la posibilidad de corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disímiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Resistentes a la fisuración y oxidación hasta 1100°C. Ejemplos: aplicaciones en la industria química, petroquímica, siderúrgica o alimenticia.

Aporte para TIG, diseñado para aplicaciones "difíciles de soldar". Provee excelente resistencia al agrietamiento y alta resistencia mecánica. Ampliamente recomendado para unir diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria, matrices y moldes de forja, cuchillas, zancos de brocas.

Aporte para proceso TIG. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables AISI 316, 316L. Por su bajo contenido de carbono tiene mayor resistencia a la corrosión intergranular, impide la precipitación de carburos y produce una mejor ductilidad del metal depositado.

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre sólido de bajo contenido de carbono y aleado con un porcentaje mayor de silicio, brindando a los depósitos una mayor fluidez y mejorando la apariencia del cordón. Ampliamente recomendado para la soldadura de aceros inoxidables tipo 304 ó 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. Temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Aplicaciones típicas más comunes se encuentra en las industrias alimentaria, de transporte, papelería, química y petroquímica.

**Código/empaque:**

**Sk:** Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC :** Cápsula de Carton  
**M:** Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo Accu-Trak



## ELECTRODOS DE NÍQUEL

| NOMBRE DEL PRODUCTO     | CÓDIGO                                                   | DIÁMETRO PULG (MM)                                   | PESO KG EMPAQUE                                           | AWS         | POLARIDAD |
|-------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------|-----------|
| <b>Tech-Rod® 55</b>     | EL55093632<br>EL55125634<br>EL55156634                   | 3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]                | 8 L [24 CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]                 | ENiFe-Cl    | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 99</b>     | EL99161634<br>EL99093632<br>EL99125634<br>EL99156634     | 3/16" [4.8]<br>3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0] | 10 L [30CM]<br>8 L [24 CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]  | ENi-Cl      | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 112</b>    | EL112093632<br>EL112125634<br>EL112156634<br>EL112187634 | 3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]<br>3/16 [4.8]  | 8 L [24 CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]  | ENiCrMo-3   | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 112LFe</b> | EL112LFE125634<br>EL112LFE156634<br>EL112LFE187634       | 1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]<br>3/16 [4.8]                | 10 L [30CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]                 | ENiCrMo-3   | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 117</b>    | EL117093632<br>EL117125634<br>EL117156634<br>EL117187634 | 3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]<br>3/16 [4.8]  | 8 L [24 CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]  | ENiCrCoMo-1 | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 122</b>    | EL122093632<br>EL122125634<br>EL122156634                | 3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]                | 8 L [24 CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]                 | ENiCrMo-10  | CD (+)    |
| <b>Tech-Rod® 141</b>    | EL141093632<br>EL141125634<br>EL141156634<br>EL141187634 | 3/32 [2.4]<br>1/8 [3.2]<br>5/32 [4.0]<br>3/16 [4.8]  | 8 L [24 CM]]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM]<br>10 L [30CM] | ENi-1       | CD (+)    |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Aleación con excelentes características de soldabilidad recomendada para la unión y reparación de hierro fundido gris, laminar y especialmente nodular; así como para la unión con aceros. Ampliamente recomendado para reparaciones con procedimiento en frío o en caliente. Excelente elección para soldaduras de secciones gruesas. Aplicaciones típicas se encuentran en la reparación de monoblocks, carcasas de bombas o bases para maquinaria.

Electrodo diseñado para la unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o laminar. Los depósitos son 100% maquinables con excelentes propiedades de elasticidad, libres de fisuras o puntos duros. Ejemplos: mono-bloks, bases y soportes de máquinas, carcasas de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, piezas de paredes delgadas. En paredes gruesas alternar los depósitos con electrodo Tech-Rod 55 para una mayor resistencia mecánica.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo expuestas a temperaturas criogénicas y hasta 982°C: algunos ejemplos de aplicación son Inconel 625, 601, Incoloy 800, 801, 825. Muy recomendado para las soldaduras de transición entre aleaciones NiCrMo con 330, 330Nb, 904L, 254SMo, Alloy 28, Hastelloy G, G3. Los depósitos son resistentes a la corrosión por pitting, estrés, tensión, grietas (crevice corrosion), agentes reductores u oxidantes, como cloruro férrico y cúprico, medios orgánicos e inorgánicos calientes, ácido acético y fórmico, agua de mar y soluciones de dióxido de Cloro.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo tipo Inconel 625 y para el blindaje de aceros al carbono e inoxidable. El bajo contenido de carbono en esta aleación le ayuda a evitar la tendencia a la fisuración, mejorando la tenacidad y resistencia a la fatiga por temperatura. El contenido no mayor a 1% de Fe; minimiza la dilución con el material de base en uniones críticas o blindajes tipo cladding.

Electrodo con revestimiento básico adecuado para materiales base tipo NiCrCoMo. Adecuado para uniones expuestas a alta temperatura y unión de materiales de composición similar así como aleaciones austeníticas y aleaciones fundidas resistentes al calor. El depósito es resistente a fisuras en caliente y es usado en temperaturas de servicio de 1100°C. Resistente a la escamación en atmósferas oxidantes y carburizadas, Ej. En turbinas de gas y plantas de producción de etileno.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para materiales aleados con NiCrCoMo-10; como son aleaciones: Inconel 622, 625, Incoloy 825, Hastelloy C-276, C-22. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores.

Electrodo especial con revestimiento básico para la soldadura de aleaciones de níquel puro y bajo contenido de carbono para usarse en aleaciones nickel 200 /201, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia en ambientes corrosivos oxidantes y cáusticos. Otras aplicaciones incluyen industria alimenticia, aeroespacial y militar. Este electrodo es ampliamente recomendado para uniones disimiles entre una variedad de metales ferrosos y no ferrosos. Algunos ejemplos son: aceros inoxidables serie 300, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

## ELECTRODOS DE NÍQUEL

| NOMBRE DEL PRODUCTO     | CÓDIGO       | DIÁMETRO<br>PULG (MM) | PESO KG<br>EMPAQUE | AWS       | POLARIDAD |
|-------------------------|--------------|-----------------------|--------------------|-----------|-----------|
| <b>Tech-Rod® 182</b>    | EL182093632  | 3/32 [2.4]            | 8 L [24 CM]]       | ENiCrFe-3 | CD (+)    |
|                         | EL182125634  | 1/8 [3.2]             | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL182156634  | 5/32 [4.0]            | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL182187634  | 3/16 [4.8]            | 10 L [30CM]        |           |           |
| <b>Tech-Rod® 187</b>    | EL187093632  | 3/32 [2.4]            | 8 L [24 CM]]       | ECuNi     | CD (+)    |
|                         | EL187125634  | 1/8 [3.2]             | 10 L [30CM]        |           |           |
| <b>Tech-Rod® 190</b>    | EL190093632  | 3/32 [2.4]            | 8 L [24 CM]]       | ENiCu-7   | CD (+)    |
|                         | EL190125634  | 1/8 [3.2]             | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL190156634  | 5/32 [4.0]            | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL190187634  | 3/16 [4.8]            | 10 L [30CM]        |           |           |
| <b>Tech-Rod® 276</b>    | EL276093632  | 3/32 [2.4]            | 8 L [24 CM]]       | ENiCrMo-4 | CD (+)    |
|                         | EL276125634  | 1/8 [3.2]             | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL276156634  | 5/32 [4.0]            | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | EL276187634  | 3/16 [4.8]            | 10 L [30CM]        |           |           |
| <b>Tech-Rod® Weld A</b> | ELWLDA093632 | 3/32 [2.4]            | 8 L [24 CM]]       | ENiCrFe-2 | CD (+)    |
|                         | ELWLDA125634 | 1/8 [3.2]             | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | ELWLDA156634 | 5/32 [4.0]            | 10 L [30CM]        |           |           |
|                         | ELWLDA187634 | 3/16 [4.8]            | 10 L [30CM]        |           |           |

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo revestido recomendado para la soldadura de aleaciones de níquel tipo Alloy 600 (Inconel 600®). Aplicaciones típicas se encuentran en la unión de aleaciones expuestas a alta temperatura y aceros con limitada soldabilidad, que requieran tratamiento térmico posterior. Los depósitos son resistentes a temperaturas desde -196°C y hasta 1000°C. Recomendado para uniones disimiles como por ejemplo: aceros no aleados, aleados, resistentes a alta temperatura y aleaciones desde 5% de níquel; así como aleaciones con alto contenido de Cr y CrNiMo.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones de níquel hasta 30% y entre aleaciones de cobre con aceros al carbono y aceros aleados. Los depósitos son resistentes al agua de mar por lo que es de amplio uso en la construcción naval, offshore; así como en refinerías e industria alimenticia.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones 70%Ni 30%Cu tipo Monel 400, alloy K-500 y para el revestimiento sellos para válvulas. El depósito presenta excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la corrosión. Aplicaciones típicas se encuentran en plantas desalinizadoras, offshore, química, petroquímica, plantas de energía; en contacto con agua de mar, sales inorgánicas, ácidos sulfúrico, fluorhídrico y álcalis. Otras aplicaciones de encentran en la unión entre aceros y aleaciones de cobre.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para aleaciones como: Hastelloy C-27, Incoloy 825, 718, X-750, 760, aceros 9%níquel. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores. Estos incluyen ácidos fluorhídricos, clorhídrico, sulfúrico, fosfórico; así como ácidos orgánicos. Ampliamente usado en instalaciones criogénicas, plantas nucleares, químicas, petroquímicas, partes de hornos, y equipos para tratamiento térmico. Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, las picaduras y los agrietamientos.

Electrodo especial para la soldadura y revestimiento en aleaciones como INCOLOY 800 y 800HT, Inconel 600 y 601, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Este electrodo puede ser utilizado para uniones disimiles entre una variedad de aceros austeníticos y ferríticos. Algunos ejemplos son combinaciones de los aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Especialmente útil para la soldadura de mantenimiento general de equipo expuesto a altas temperaturas. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

**Código/empaque:**

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton  
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**



# ¿Ya nos sigues en Redes Sociales?



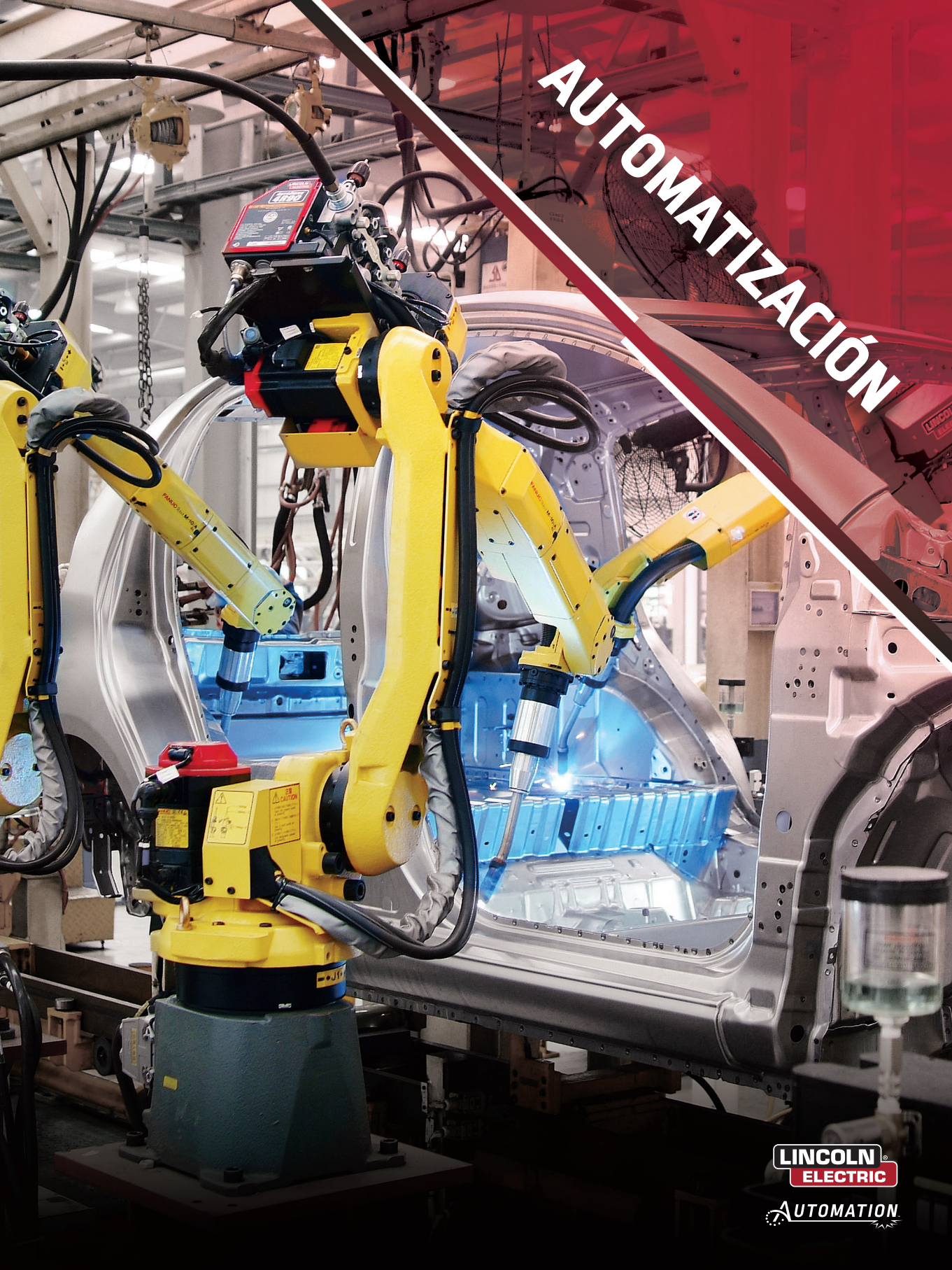
Forma parte de nuestra comunidad  
Lincoln Electric Latinoamérica



@lincolnelectriclatinoamérica



# AUTOMATIZACIÓN



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

**AUTOMATION**





**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
AUTOMATION  
DIVISION

SYSTEM  
**10**

## Soluciones en Automatización

El enfoque de soluciones de Lincoln Electric le proporcionará todo lo necesario en un sistema completo - soldadura, robots, manipuladores, herramientas, corte, sistemas de extracción de humo y equipos educativos.

Construimos soluciones y sistemas de acuerdo a sus propias necesidades. Partiendo con el proceso de soldadura para movernos a procesos anteriores y posteriores a este, con el fin de desarrollar mejoras desde el movimiento de materiales hasta la entrega final.

**CAUTION**  
THIS EQUIPMENT  
STARTS & STOPS  
AUTOMATICALLY

WATCH YOUR  
FINGERS  
AND HANDS

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
AUTOMATIC  
DIVISION

# X-TRACTOR® MINI

El X-Tractor® Mini es un sistema al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura de peso ligero. Destinado para aplicaciones de soldadura de servicio ligero, el funcionamiento silencioso y portabilidad del X-Tractor® Mini lo hacen una solución ideal para espacios reducidos y de difícil acceso.

## Características:

- » Sensor de corriente: Arranque / Paro automático mediante la detección de corriente de soldadura
- » Operación silenciosa: Funciona a un nivel de sonido de <80 dB[A]
- » Ligero, de construcción durable y diseñado para ser portable
- » Configuración de velocidad: Seleccione configuración CFM de extracción: 95 CFM [bajo] o 108 CFM [alto]



Entrada »



Código »

X-Tractor® Mini  
120/1/60 unidad base  
K3972-3

X-Tractor® Mini con  
Boquilla EN-20 120/1/60  
K3972-5

| Código  | Flujo de Aire<br>CFM | Potencia de Entrada<br>Voltaje/Fase/Hertz | Corriente de<br>Entrada | Dimensiones<br>Alto x Ancho x Profundidad<br>pulg. (mm) | Peso<br>kg (lbs) |
|---------|----------------------|-------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------|------------------|
| K3972-3 | 95 - 108             | 120/1/50/60                               | 12.0A                   | 29 x 15.6 x 16.8<br>(736 x 396 x 427)                   | 18.1 (40)        |
| K3972-5 |                      | 120/1/50/60                               | 12.0A                   |                                                         | 19.5 (43)        |



# PRISM® UNIDADES DE EXTRACCIÓN MÓVILES

Las unidades Prism® Móviles son sistemas de filtración y extracción de humos de soldadura de bajo vacío. El sistema móvil es ideal para instalaciones de fabricación más pequeñas que requieren extracción de humos de soldadura de trabajo ligero a medio en ubicaciones variables.

## Características:

- » Flujo de Aire Generoso: Brazo de extracción de 735 CFM con LFA 3.1/4.1 [2]
- » Arrestador de Chispa Interno: Funciona como pre-filtro para partículas de gran tamaño. Previene que las chispas lleguen al filtro
- » Movimiento Óptimo para alcanzar cualquier área de trabajo: Elija entre una gran variedad de modelos de brazos de extracción o seleccione un kit de manguera/campana

### Entrada »



### Código »

Prism® Mobile:  
K4259-2

Prism® Mobile con  
Limpieza Mecanizada:  
K4384-5



| Código                                               | Tamaño de Filtro<br>ft² (m²) | Potencia de Entrada<br>Voltaje/Fase/Hertz | Corriente de<br>Entrada | Dimensiones<br>Alto x Ancho x Profundidad<br>Pulg. (mm) Peso lb(kg) |
|------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Prism® Mobile:<br>K4259-2                            | 538 [50]                     | 120 / 1 / 60                              | 6.1 A                   | 36 x 32 x 48 [900 x 810 x 1210]<br>90.7 Kg (200lb)                  |
| Prism® Mobile con<br>Limpieza Mecanizada:<br>K4384-5 | 325 [30]                     | 120 / 1 / 60                              | 7.6 A                   | 40 x 32 x 48 [1020 x 810 x 1210]<br>99.7 kg (220 lb)                |

# PRISM® UNIDADES PARA MONTAJE EN MURO

Las unidades Prism® para montaje en muro son sistemas de extracción fijos, montados en la pared, diseñados para trabajos de extracción y filtración de trabajo ligero a mediano y pesado. Estos extractores Prism® están diseñados para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y espacio de piso

## Características Prism® Soporte en muro:

- » Flujo de Aire Generoso: 735 CFM con brazos de extracción LFA 3.1 o 4.1 y ventilador SF2400
- » Supresor de chispas: También funciona como pre-filtro para partículas de mayor tamaño
- » 3-D estructura de filtro plisado de mayor eficiencia, mayor vida útil del filtro y reducción de costos operativos
- » Filtro de gran capacidad: 538 ft<sup>2</sup> [50 m<sup>2</sup>]

## Características Prism® Soporte en muro con soporte de autolimpieza:

- » Capacidad de doble brazo con opcional Alcance extendido hasta 27 pies
- » Pulsos de aire comprimido automático para autolimpieza
- » Filtros de carga frontal
- » Supresor de chispa integrado



Entrada »

1/3  
FASE

60  
Hz

| Descripción | Prism® Soporte en muro<br>(Brazo único y dual disponibles)<br>Unidad base | Prism® Soporte en muro con soporte de autolimpieza<br>(Brazo único y dual disponibles)<br>Unidad base |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Filtro      | Desechable                                                                | Limpieza automática de filtros                                                                        |
| Brazo único | MERV 14 (K1654-4)<br>MERV 16 (K1654-6)                                    | MERV 16 (K3681-1)                                                                                     |
| Brazo dual  | MERV 14 (K1654-5)                                                         | MERV 16 (K3681-2)                                                                                     |

**¡NUEVO!**

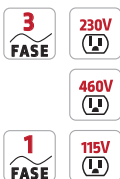
# PRISM® CIRCULATOR® 4000

Sistema de filtración de aire ambiental autónomo. Diseñado para instalaciones donde los conductos adicionales no son una opción, el Prism Circulator 4000 ayuda a extraer los humos de soldadura al hacer circular y filtrar continuamente el aire ambiental. Ideal para entornos de talleres grandes y pequeños, el Circulator 4000 ofrece hasta 4000 SCFM de alto flujo de aire, lo que permite 40 000 pies cúbicos. ft. de aire ambiental que se filtrará cada 10 minutos y se puede transportar e instalar fácilmente en 1 hora.

## Características:

- » Instalación rápida y sencilla: Se puede instalar fácilmente en 1 hora. Simplemente conecte la alimentación y el aire comprimido y luego ajuste manualmente la rejilla de salida para adaptarse a la dirección del flujo de aire requerida para su instalación
- » Fácil cambio de filtros: Puerta de acceso rápido a los filtros. Todas las herramientas incluidas para el proceso de cambio de filtros
- » Bajo costo: Una solución más económica
- » Operación intuitiva: Botón de Arranque / Paro fácil de encontrar y operar
- » Transportable: Se envía en dos piezas y está diseñado para moverse fácilmente con montacargas
- » Ventilador de bajo consumo que mantiene el SCFM durante toda la vida útil del filtro

### Entrada »



### Código »

**PRISM® CIRCULATOR®  
4000 [460V]:**  
K5140-1

**PRISM® CIRCULATOR®  
4000 [230V]:**  
K5140-2



| Código  | Tipo de filtro  | No. Filtros | Área de filtro     | Humedad relativa máxima | Temperatura mínima °C | Temperatura máxima °C | Dimensiones<br>Alto x Ancho x Profundidad<br>Pulg. (mm) Peso lb(kg) |
|---------|-----------------|-------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|
| K5140-1 | MERV 16<br>Nano | 4           | 118 m <sup>2</sup> | 75%                     | -20°                  | 45°                   | 147 X45 X 65 pulg<br>(3733.8 x 1143 x 1651 mm)<br>1830 lb (830 kg)  |
| K5140-2 |                 |             |                    |                         |                       |                       |                                                                     |

# PRISM® SUSPENDIDO 4000

**¡NUEVO!**

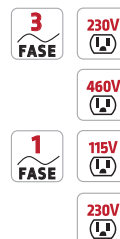
Circulador de techo o de pared. El sistema Prism® Suspendido 4000 es una serie de circuladores múltiples que se montan uno frente al otro, sobre el piso del taller, para hacer circular y filtrar el aire ambiental para reducir los niveles de contaminación en un taller de soldadura. Se puede montar fácilmente en una viga en "I", un techo plano o una pared, lo que libera espacio en el piso. Ideal como sistema ambiental para la fabricación pesada, esta unidad cuenta con limpieza automática del filtro sin necesidad de interacción del usuario, lo que prolonga la vida útil del filtro.

## Características:

- » Montaje en el techo o en la pared para ocupar menos espacio en el piso
- » Elimina la necesidad de ductos, lo que reduce los costos de instalación hasta en un 30 %
- » Cuenta con limpieza escalonada para prolongar la vida útil del filtro
- » Después de la aprobación de un ingeniero estructural autorizado, la unidad se puede montar en una viga en "I", un techo plano o una pared
- » Nuevo ventilador conmutado electrónicamente (EC) de bajo consumo que mantiene SCFM constante durante toda la vida útil del filtro



### Entrada »



### Código »

#### MONTAJE EN TECHO:

**{460V}** AD2496-1

**{230V}** AD2496-2

#### MONTAJE EN PARED:

**{460V}** AD2496-3

**{230V}** AD2496-4

| Código   | Potencia de entrada/Voltaje/Fase/ Hertz                             | HP del motor | Corriente de entrada (Amps)                | No. Filtros | Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) | Peso lb (kg)        |
|----------|---------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------|---------------------|
| AD2496-1 | 380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador)<br>115-230V/1-/50-60Hz (Controles) | 7.6          | 9 max (Ventilador)<br>2 max (Controles)    | 4           | 97 x 45 x 48<br>(2464 x 1143 x 1219)              | 1241 lb<br>(563 kg) |
| AD2496-2 | 200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador)<br>115-230V/1-/50-60Hz (Controles) | 8.6          | 19.5 max (Ventilador)<br>2 max (Controles) |             |                                                   |                     |
| AD2496-3 | 380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador)<br>115-230V/1-/50-60Hz (Controles) | 7.6          | 9 max (Ventilador)<br>2 max (Controles)    |             |                                                   | 1261 lb<br>(572 kg) |
| AD2496-4 | 200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador)<br>115-230V/1-/50-60Hz (Controles) | 8.6          | 19.5 max (Ventilador)<br>2 max (Controles) |             |                                                   |                     |



# SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS PRISM™

El sistema de extracción de humos Prism es una combinación de unidad de filtración / ventilador de huella reducida diseñada para sistemas de soldadura por robot y corte por plasma. La configuración de banco con 4 filtros en posición vertical puede proporcionar capacidad de extracción para cualquier sistema automatizado equipado con una campana o puede conectarse fácilmente a mesas de corte por plasma.

El posicionamiento vertical mejora la efectividad de los pulsos uniformes de alta energía del aire comprimido \*\* liberados durante el ciclo de limpieza del filtro.



## Área de trabajo pequeña

» El tamaño reducido ocupa menos espacio que las unidades de la competencia

## Limpieza automática

- » El sistema iniciará automáticamente el proceso de limpieza una vez que se alcance el diferencial de presión preestablecido
- » La orientación vertical del filtro permite una limpieza más eficiente
- » Las partículas se recogerán en el contenedor de polvo de 30 galones

## Instalación rápida y simple

- » Enviado en tres piezas sobre dos tarimas
- » La tecnología Lincoln Smart Connect™ permite una conectividad de cable rápida y sin interrupciones

# PRISM™

## Supresión Térmica

El sistema de supresión térmica de Prism™ mitiga el riesgo de eventos térmicos causados por partículas que ingresan a la unidad de extracción de humos. El sistema de extinción de incendios integrado está listado por UL, aprobado por FM y una recomendable opción por Lincoln Electric.

### Características:

- » Instalado de fábrica
- » Fácil de usar
- » Fácil de instalar y configurar
- » La descarga no se activará por una notificación de falsa alarma
- » Recargables en ubicaciones de distribuidores certificados



# PRISM™

## COMPACT

El Prism™ Compact es un revolucionario sistema de extracción de humos desarrollado para mesas de corte, celdas robóticas y cualquier otra aplicación que requiera una campana extractora o conjunto de brazos de extracción de humos.

El sistema se desarrolló teniendo en cuenta las limitaciones de altura, la portabilidad y utiliza nuestra tecnología actual de filtros verticales Prism. La portabilidad del Compact se debe en gran parte a su altura y construcción, lo que permite el envío sin tarima y la carga y la descarga de un remolque de envío.

La base con patas ranuradas de la unidad permite un fácil transporte e instalación, lo que permite un fácil posicionamiento en varios lugares de un edificio determinado. Lincoln Electric recomienda encarecidamente utilizar un sistema de supresión térmica además del parachispas integrado al soldar piezas aceitosas o estampadas.



# CAMPANAS DE EXTRACCIÓN MODULARES

Control de humos de soldadura y filtración en un paquete flexible y atractivo. La nueva campana de extracción modular de Lincoln Electric está diseñada para contener y extraer humos de soldadura, corte por arco y molienda del entorno de trabajo. Su diseño innovador ofrece una solución confiable y práctica para el mercado. Estas unidades son ideales para aplicaciones robóticas, de automatización robótica y manuales.

## Características:

- » 28 campanas de tamaños estandar disponibles
- » Peso Ligero
- » Cuenta con un deflector que evita el ingreso de chispas



# CAMPANAS DE EXTRACCIÓN FORMADAS

Las campanas de extracción de Lincoln Electric Automation son la solución ideal para la extracción de humos de soldadura en celdas robóticas. Existe un modelo para cada una de nuestras celdas prediseñadas o se puede personalizar para que se ajuste a una celda no estándar. Las opciones disponibles para campanas de extracción incluyen iluminación interior.

Para la filtración de humos de soldadura, se puede incorporar un banco de filtros PRISM® es ideal para filtrar humos y partículas generadas por soldadura, corte, corte por arco y rectificado. Su mayor eficiencia, su innovador sistema de limpieza de cartuchos y su diseño modular hacen del PRISM® una solución de filtración más robusta para sus operaciones de trabajo de metales.



## PRISM®

### Mesa de trabajo



La mesa de trabajo Prism® 100-NF es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Esta mesa duradera permite al cliente la posibilidad de agregar su propio sistema de extracción personalizado.

#### Características:

- » El sistema completo y económico incluye: paneles laterales, paneles de tiro posterior, bandeja de recolección de polvo y patas ajustables
- » Altura ajustable de 31.5 - 37.4 in (800-950 mm) - para entornos de trabajo de pie o sentado
- » Diseño duradero y resistente

**\*No apto para extraer polvos de molienda de Aluminio, magnesio u otros materiales explosivos**

## PRISM®

### Mesa de trabajo con extracción de humos

La mesa Prism® es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Combina un banco de trabajo y una unidad de extracción específicamente diseñados para la eliminación de humos de soldadura.

La mesa Prism® se puede usar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales, así como también humos y partículas de aplicaciones de corte por arco de plasma de trabajo liviano, haciendo de la mesa un lugar de trabajo seguro y efectivo.



## PRISM®

### Mesa de trabajo con extracción de humos y limpieza mecanizada

La mesa Prism® de Lincoln Electric es un banco de trabajo y unidad de extracción de doble propósito, diseñado específicamente para la eliminación de humos de soldadura en la fuente. También se puede utilizar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales y corte por arco de plasma de servicio ligero.







Lincoln Electric ofrece una línea completa de soluciones portátiles, estacionarios y diseñados para el control de humos de soldadura.

Mejora la  
calidad del aire  
de tu lugar de trabajo...

**Extractores  
de humos**

# CABINAS Y ESTACIONES DE SOLDADURA

Cree un espacio eficaz y eficiente para la enseñanza.

La cabina de soldadura de Lincoln Electric se puede vender de forma independiente o con un sistema de extracción de humos de soldadura. Las cabinas se pueden combinar con una variedad de unidades de captura de fuentes de soldadura o sistemas centrales con brazos de extracción de humos. Se pueden colocar paredes independientes para obtener estaciones de soldadura de tamaño estándar.



## Características

- » Diseño robusto, construcción de acero resistente
- » Las cabinas de mayor tamaño tienen suficiente espacio en el piso para el estudiante e instructor
- » Opciones de cabina única o múltiple, se puede configurar como un cuadrado o un rectángulo
- » Las paredes de la cabina de soldadura tienen un espacio abierto de 18 pulgadas en la parte inferior para la circulación de aire y por seguridad. (Supera la recomendación AWS EG2.0:2006 de 12 pulgadas)

# POWER WAVE® R450

La fuente de soldar robótica Power Wave R450 es un sistema de soldadura con las velocidades de desplazamiento más rápidas, la generación de salpicadura más baja con características superiores.

## Características:

- » La tecnología de control de forma de onda ofrece un rendimiento de soldadura robótica líder en la industria
- » Los tiempos de ciclo más rápidos posibles gracias a la interfaz robótica más rápida del mundo: ArcLink®
- » Equipado con la variedad más completa de modos de soldadura, incluidos níquel, inoxidable, aleación baja y alta
- » Suelde una amplia gama de espesores de materiales que van desde 0.6 mm en adelante

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular

### Código »

K3451-1



| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz      | Rango de Salida:<br>Corriente/ Voltaje/Ciclo<br>de trabajo                               | Corriente de<br>Entrada @<br>Rango de Salida                                                    | Rango de Salida | Alto x Ancho x Largo<br>mm (pulg.)              | Peso                |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| 208/230/380-<br>415/460/575/3/50/60 | GMAW: 550/41,5/40%<br>GMAW: 450/36.5/100%<br>GTAW-DC: 550/32/40%<br>GTAW-DC: 450/28/100% | CICLO DE<br>TRABAJO 40% :<br>80/73/41/37/29<br><br>CICLO DE<br>TRABAJO 100% :<br>60/54/30/27/21 | 5-550A          | 571 x 355 x 630 mm<br>[ 22.5 x 14 x 24.8 pulg.] | 68 Kg<br>[ 150 lb ] |

# POWER WAVE® S700

La Power Wave S700 es la fuente de energía ideal para aplicaciones de alto amperaje y ciclo de trabajo. Normalmente recomendada para alambres de 1/16 de pulgada (1,6 mm) y superiores, la Power Wave S700 tiene un amplio rango de salida (20 - 900 A) y ofrece el máximo rendimiento en entornos semiautomáticos, robóticos o de automatización rígida.

## Características:

- » Amplio rango de voltaje de entrada
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra energía instantánea en la soldadura para cálculos de entrada de calor crítico
- » La configuración flexible permite su uso en aplicaciones robóticas, semiautomáticas o de automatización rígida



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

MIG, MIG Pulsado,  
TIG, Alambre tubular

### Código »

K3279-1

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz      | Rango de Salida:<br>Corriente/Voltaje/<br>Ciclo de trabajo | Corriente de Entrada<br>@<br>Rango de Salida | Rango de Salida | Largo x Ancho x Alto                      | Peso                 |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|----------------------|
| 380-415/440-<br>460/500/575/3/50/60 | 700A/44V/100%<br>900A/44V/60%                              | 55A/46A/42A/38A<br>74A/60A/56A/49A           | 20-900A         | 765 x 485 x 932<br>[ 30.1 x 19.1 x 36.7 ] | 175 Kg<br>[ 385 lb ] |



# AUTODRIVE® 4R100 & 4R220

Los alimentadores de alambre AutoDrive® 4R100 y 4R220 son equipos de 4 rodillos para tracción de alambre, potentes y compactos para aplicaciones robóticas y/ de mecanización pesada. Ambos cuentan con el Maxtrac® - Sistema de Transmisión de Alambre.

## Características:

- » Diseñado para montar y alojar la antorcha en la parte interna del brazo robótico
- » Resultado de Soldadura - Alimentación de alambre precisa
- » Solución Robótica Optimizada

### Entrada »



### Salida »



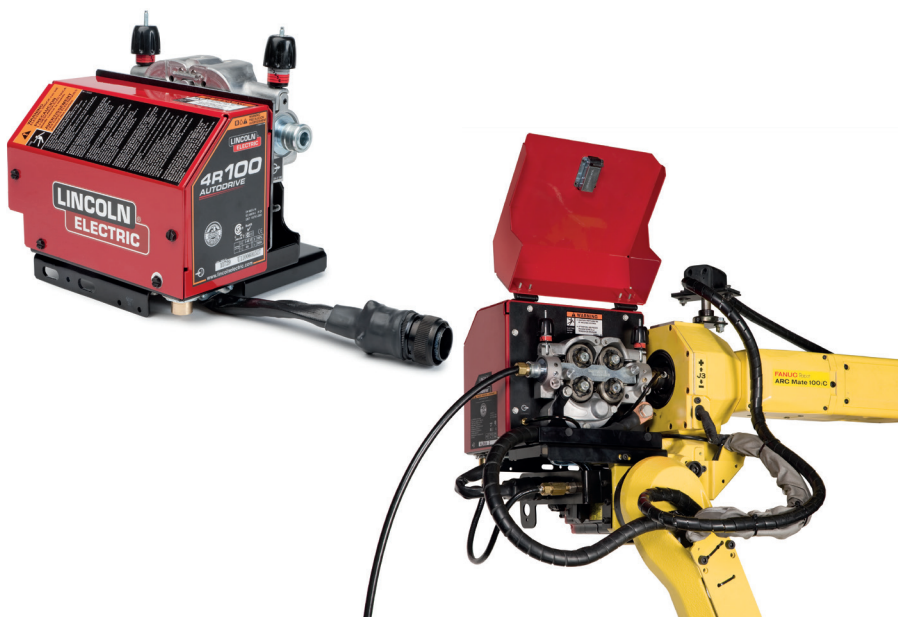
### Procesos »

MIG, PULSADO, STT,  
Alambre tubular

### Código »

K3560-1\* | 4R100  
K3561-1\* | 4R220

**\*Se requiere añadir por separado el bracket de montaje.**



| Producto         | Potencia de Entrada | Rango de Salida @ Ciclo de Trabajo | Velocidad de Alambre in/min | Rango de Tamaño de Alambre |                          | Largo x Ancho x Alto x Peso                                         |
|------------------|---------------------|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------|
|                  |                     |                                    |                             | Sólido                     | Tubular                  |                                                                     |
| AutoDrive® 4R100 | 40V CD<br>4A        | 500A @ 100%                        | 50-800<br>(1.3-20.3)        | 0.023-0.045<br>(0.6-1.6)   | 0.035-0.045<br>(0.9-1.2) | 213 x 191 x 231 mm<br>(8.4 x 7.5 x 9.1 in)<br>6 Kg (13.2 lb)        |
| AutoDrive® 4R220 | 40V CD<br>8A        | 500A @ 100%                        | 30 -1200<br>(0.8-30.5)      | 0.023-1/16<br>(0.6-1.6)    | 0.035-5/64<br>(0.9-2.0)  | 265 x 256 x 252 mm<br>(10.43 x 10.07 x 9.92 in)<br>9.5 Kg (20.9 lb) |

# AUTODRIVE® S & SA

## AUTODRIVE® S

A veces menos es más, incluso cuando se trata de soldadura robótica en la fabricación de automóviles y otras industrias AutoDrive® S está diseñado y construido con el principio de reducir los arranques fallidos o inestables, salpicaduras, perforaciones u otros contratiempos asociados con la alimentación de alambre pre-programada. Los AutoDrive S, emplean una tecnología de arranque de Touch-retract, es decir, un sistema que cuando el alambre toca la pieza de trabajo, sensa dicho contacto y por la variación de voltaje, retrae el alambre iniciando el arco con una corriente muy baja. Dicho inicio suave, disminuye el chisporroteo o lo elimina por completo, adicional a ello, se eleva el tiempo de vida útil de los consumibles. Adicional a ello, el tiempo de preparación y la productividad mejoran drásticamente.

## AUTODRIVE® SA

Cuando se trata de soldadura robótica en partes de aluminio, el inicio de arco y la consistente alimentación de alambre son cruciales. El AutoDrive® SA, es una solución de servo-antorcha de alto rendimiento diseñada para resolver los problemas comunes con la soldadura robótica de aluminio, todo para hacer el proceso de soldadura más fácil y sin complicaciones®. El sistema se integra con un robot y se comunica directamente con una Power Wave de Lincoln Electric®, lo que da como resultado la mejor solución para aluminio de su clase.



Procesos »

MIG

Código »

K4129-1 | AutoDrive® SA

K4303-1 | AutoDrive® S

| Entrada<br>Voltaje / Fase / Hz | Salida Nominal | Corriente de<br>Entrada | Rango de Salida | Rango<br>WFS | Largo x Ancho<br>x Alto                        | Peso                   |
|--------------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|--------------|------------------------------------------------|------------------------|
| N / A                          | 350@100%       | N / A                   | N / A           | 30-800 ipm   | 274.3 x 190.5 x 177.8<br>[ 10.8 x 7.5 x 7 ]    | 6.58 Kg<br>[ 14.5 lb ] |
| N / A                          | 500A@100%      | N / A                   | N / A           | 30-800 ipm   | 177.8 x 190.5 x 274.3<br>[ 7.09 x 7.5 x 10.8 ] | 6.58 Kg<br>[ 14.5 lb ] |

# FAB-PAK FHS-B2B



El Fab-Pak FHS-B2B es una celda de soldadura robótica con 2 estaciones de trabajo opuestas, cada una incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.

**Área total del Sistema:** 4284-7412 x 4642-7042mm

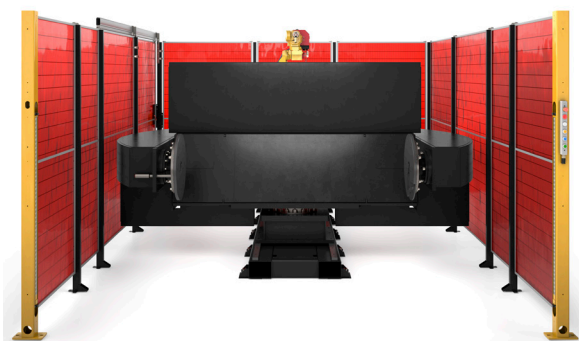
**Capacidad de Carga:** 1000-1500 Kg

# FAB- PAK XHS

El Fab-Pak XHS es una celda de soldadura robótica con posicionador H-Frame, dicho posicionador indexa 2 estaciones de trabajo ubicando estas en la parte frontal del robot, cada estación de trabajo incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.

**Área total del Sistema:** 4953-5334 x 4445-5715 mm

**Capacidad de Carga:** 725-1000 Kg



# FAB- PAK FW

El posicionador Ferris Wheel puede girar 180 grados para permitir el punto de acceso de carga única / descarga. Está diseñado para piezas de gran tamaño que se pueden soldar utilizando la flexibilidad de la reorientación.

**Área total del Sistema:** 3654-5686 x 4606-4906 mm

**Capacidad de Carga:** 750-1500 Kg



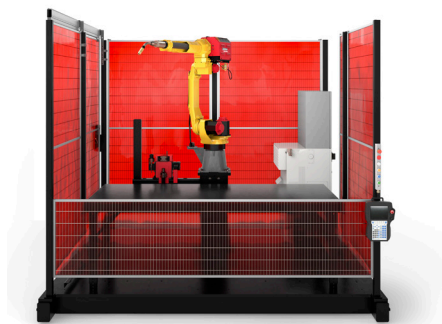
## FAB- PAK FT- SS / FAB- PAK FT -DS

El Fab-Pak™ FT, un sistema de mesa fija prediseñado de una o dos zonas, es ideal para soldar piezas pequeñas a medianas que no requieren rotación o reposicionamiento.

**Dimensión de la Zona de Trabajo:** 2438 x 914 mm

**Área total del Sistema:** 2946 x 2387 x 2514 mm

**Capacidad de Carga:** 907 Kg



## FAB- PAK XFT

El sistema de plataforma giratoria proporciona un área de trabajo giratoria de 180 grados para ayudar a aumentar la eficiencia del rendimiento

**Dimensión de la Zona de Trabajo:** 914 x 1067 mm

**Área total del Sistema:** 4521 x 2032 mm

**Capacidad de Carga:** 159 - 2268 Kg

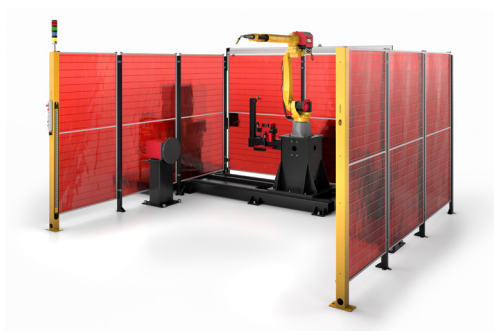


## FAB- PAK FHS-SS

El Fab-Pak FHS-SS es una celda de soldadura robótica con 1 estación de trabajo que incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.

**Área total del Sistema:** 4075-7100 x 3224-3924 mm

**Capacidad de Carga:** 1000-1500 Kg



## FAB-PAK FHS-S2S

El Fab-Pak FHS-S2S es una celda de soldadura robótica con 2 estaciones de trabajo en la parte frontal, cada una incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.

**Área total del Sistema:** 5454-5954 x 3112-3412 mm

**Capacidad de Carga:** 1000 Kg





# PRO-PAK FHS-S2S



Ofrece la capacidad de configurar una variedad de equipos de posicionamiento para aumentar la productividad.

- » Dos posicionadores tipo Headstock, posicionadores de inclinación / rotación o mesas fijas suministradas por el cliente
- » El diseño de estación doble reduce el tiempo de cambio de herramienta

**Área total del Sistema:** 3693 x 2546 mm

**Capacidad de Carga:** 300 - 500 Kg

## FAB- PAK XHS

La celda de soldadura de arco H-Frame logra la posición cero real a través de un bloqueo de pin de precisión integrado en el eje primario.

**Área total del Sistema:** 4578 - 5578 x 5179 mm

**Capacidad de Carga:** 1000 Kg



## FAB- PAK FW

El Ferris Wheel Arc Weld Cell optimiza la producción a través de mayores capacidades de carga útil y tiempos de indexación de alta velocidad.

- » Ofrecido en longitudes de cama de herramienta de 2.0 a 4.0 metros, con longitudes personalizadas disponibles
- » Se recomienda el bloqueo de pin de precisión opcional para herramientas o piezas de compensación alta

**Área total del Sistema:** 4300 - 6300 x 5223 mm

**Capacidad de Carga:** 1000 - 1500 Kg



# PRO-PAK XFT

Diseñado para tener la capacidad de cargar piezas y soldar al mismo tiempo, para una productividad óptima.

- » Soluciones de indexación servo y mecánica disponibles
- » Múltiples cargas útiles disponibles según los requisitos del cliente

**Área total del Sistema:** 2105-3569 x 4925-6117 mm

**Capacidad de Carga:** 250 - 1500 Kg



# PRO-PAK FHS-SS

Configurado con una variedad de equipos de posicionamiento o mesas fijas suministradas por el cliente para mejorar la flexibilidad de la aplicación.

**Área total del Sistema:** 4075-7100 x 3224-3924 mm

**Capacidad de Carga:** 1000-1500 Kg



## FANUC®



### » FANUC ARC Mate® 100ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1441 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 12 kg.

### » FANUC ARC Mate® 120ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1831 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 25 kg.

## MOTOMAN®

### » AR1440

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1440 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 12 kg.

### » AR1730

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1730 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 25 kg.



## ABB®

### » IRB 1660ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1550 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 6 kg.

### » IRB 2600ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 2000 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 8 kg.



# COOPER™ Cart

¡Ideal para automatizar tus procesos!



El sistema COOPER™ Cart de Lincoln Electric integra un robot colaborativo que cuenta con una interfaz de botón pulsador diseñada directamente en la antorcha, permitiendo al operador registrar los puntos de aproximación y de inicio/fin de la soldadura para facilitar la programación de aplicación e incrementar la productividad.



# SEAM TRACKER SYSTEMS

Los seguidores de junta automáticos entregan un control preciso para los procesos de soldadura de arco sumergido, GMAW, FCAW y GTAW.

Ideal para aplicaciones de soldadura repetitiva, estos sistemas son preferidos sobre la soldadura manual y semiautomática para mejorar la calidad y consistencia, al tiempo que reduce los costes operativos. Una gama de sistemas estándar o soluciones personalizadas están disponibles para satisfacer los requisitos de producción en entornos hostiles.



# MOTORIZED SLIDE SYSTEMS

Permiten a los operadores el posicionamiento del eje horizontal y vertical del arco sumergido, GMAW y FCAW. Los operadores controlan manualmente movimiento usando un joystick intuitivo. Estos sistemas se recomiendan para aplicaciones de soldaduras simples, repetitivas, donde se requiere mejorar la consistencia de la soldadura, la calidad, reducir los costos operativos y la fatiga del operador. Configuraciones de sistema simples disponibles seleccionando un eje motorizado transversal basado en el peso y la longitud de carrera de cada eje.



## AVC-5 SYSTEM

Utilizan un control y unidad de accionamiento para mantener un arco preciso del proceso TIG y de plasma en sistemas automatizados. El sistema compensa la erosión de tungsteno, manteniendo la zona de soldadura y la entrada de calor constante a lo largo de la longitud de la soldadura. El sistema es fácil de programar y se integra con una amplia gama de las fuentes de alimentación, antorchas y posicionadores para montaje de sistemas de automatización llave en mano.



## DIRECT ARC SYSTEM

Equipo para la oscilación del arco eléctrico en el proceso GTAW (TIG) por medio de campos magnéticos en cualquier patrón que se requiera. Esta potente tecnología es perfecta para juntas con un espesor de material delgado, excelente acabado, mayor velocidad de avance comparado con aplicación manual en soldadura TIG



# ORBITALES

## HELIX® M85

Cabezal de soldadura que en configuración con nuestros equipos Apex brindan una soldadura consistente y de alta calidad para tuberías. Diseñado para ser lo más ligero y compacto posible sin sacrificar la durabilidad, su bajo juego axial permite la soldadura cerca de bridas y otras obstrucciones cerca de la unión. Las mejoras importantes se pueden realizar simplemente con una capacidad técnica limitada debido a la naturaleza digital del cabezal de soldadura. Para agregar la capacidad de alimentación de alambre en el cabezal, solo requiere de una llave Allen. Todo lo demás simplemente se conecta en línea con el cable de control común.

El sistema de soldadura mecanizado de la serie 3 de APEX se configura rápidamente y ofrece cálculos de precisión y control del tiempo de viaje, la distancia de soldadura, la velocidad de soldadura y otras variables esenciales.

El cabezal de soldadura HELIX M85, un componente central de este sistema, proporciona resultados consistentes y de alta calidad con poco o ningún tiempo perdido en la configuración o el trabajo.



## HELIX® M45

El cabezal de soldadura HELIX M45 permite un ajuste de 45 grados hacia afuera y hacia adentro. Se puede sujetar rápidamente a un riel circunferencial. Los puntos de contacto humano del cabezal de soldadura están resaltados en rojo para que los operadores puedan ver fácilmente dónde se pueden realizar los ajustes. El cabezal de soldadura también incorpora un inclinómetro que permite una repetibilidad avanzada y cambios automáticos de los parámetros de soldadura durante el proceso de soldadura.

- El cabezal de soldadura de perfil inferior se diseñó para que pueda instalarse rápidamente a una distancia de hasta 127 mm (cinco pulgadas) de la unión de soldadura sin afectar la oscilación, lo que ofrece una mayor flexibilidad.

- Los alimentadores de alambre incorporados opcionales, también están disponibles para aplicaciones de soldadura GMAW / FCAW y GTAW.



# APEX<sup>®</sup> 30M

El sistema Apex es una plataforma digital totalmente integrada y sincronizada para controlar la soldadura de tuberías, el movimiento de la antorcha y alimentación del alambre..

## Un controlador, control completo

- » Controlador portátil liviano de hasta 100 pies (30.5 m) de la fuente de energía
- » Sistema de control de movimiento digital integrado y alimentador de alambre como una sola unidad
- » Eliminar equipos adicionales como grúas, accesorios y plataformas.
- » Simplifique la gestión de cables para facilitar la portabilidad

## Implementación eficiente

- » Se requiere una configuración mínima debido a la infraestructura reducida
- » Control y seguimiento de procesos para la consistencia de soldadura
- » Registro de datos para archivo e informes

## Configuraciones flexibles del sistema

- » Combine el controlador con el cabezal de soldadura HELIX<sup>®</sup> M85
- » Todos los componentes del sistema están desarrollados y soportados por Lincoln Electric<sup>®</sup>





# HELIX® M627

## GTAW MECANIZADO - SIMPLIFICADO

El HELIX M627 es la próxima innovación en nuestros cabezales de soldadura orbitales mecanizados HELIX Series M.

Con una holgura radial baja de 72.9 mm (2,87 pulg.), el cabezal de soldadura HELIX M627 permite una soldadura precisa y controlada digitalmente en una amplia gama de aplicaciones GTAW de tubos y tuberías. Con un control de proceso completo y un diseño amigable para el operador, el HELIX M627 ofrece la solución líder del mercado en productividad y calidad con GTAW mecanizado.

### El mejor rendimiento de su clase

- Utiliza lo último en tecnología de control de motor digital, presentando un rendimiento constante sin la necesidad de calibración manual
- La tecnología APEX proporciona una velocidad de desplazamiento avanzada y el control de ancho / velocidad de oscilación que ofrece soldaduras repetibles con una configuración mínima
- Las funciones de control automatizado minimizan la capacitación del operador



# APEX® 30S

## LA PRÓXIMA EVOLUCIÓN EN NUESTROS CONTROLADORES DE LA SERIE APEX 3

El controlador APEX® 30S realiza procesos de soldadura GMAW / FCAW. El equipo puede trabajar con los alimentadores que van en el cabezal HELIX SF70A-1 o el HELIX SF70C-1 para permitir que el controlador APEX 30S maneje los procesos de soldadura GTAW.

Esto también reduce la necesidad de componentes auxiliares al incorporar un solenoide de gas y un sensor de flujo dentro del controlador, minimizando el desorden de cables y reduciendo el espacio total del sistema configurado.

El controlador APEX 30S se acopla con los cabezales de soldadura HELIX® Serie M y no se limitan únicamente a la soldadura orbital. Gracias a la precisión que ofrece la unidad de control, el sistema también es ideal para soldadura de vía plana, placa de soldadura o diferentes tipos de vigas estructurales. Cuando el cabezal de soldadura se mantiene en una posición fija y la tubería se gira, el sistema se puede adaptar fácilmente para soldar en una posición 1G, utilizando el cabezal de soldadura para colocar y controlar con precisión el arco para soldaduras de alta calidad.



# POSICIONADORES MONTADOS EN PISO

Los posicionadores de soldadura Lincoln Electric® se pueden usar manualmente o combinados con soluciones de automatización mecanizada como los manipuladores Pantheon® para producir una celda de trabajo altamente eficiente. Cuando se usan manualmente, los operadores pueden colocar sus piezas de trabajo fácilmente usando un pendant para inclinar o rotar para mejorar su ergonomía. Si se utiliza un manipulador de Pantheon, los posicionadores permiten que los botones de inicio y parada se integren fácilmente con el sistema. Todos los posicionadores montados en el piso cuentan con un engranaje de inclinación integrado de servicio pesado y controles de estado sólido para proporcionar un movimiento suave.

## Características:

- » Motores de freno de corriente continua
- » Interfaz estándar para control remoto, interruptor de pie u opciones de automatización (consulte accesorios del posicionador para montaje en piso)
- » Controles de estado sólido con frenado dinámico y reductores de tornillo sin fin en los accionamientos de rotación
- » Elevación manual simple en modelos elevadores



| Número de pieza | Descripción             | Capacidad de carga útil | RPM         | Voltaje de entrada |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|-------------|--------------------|
| AD 1043-105     | Posicionador 1,000 lb.  | 1,000 lbs. @ 6"         | 0.06 - 3.0  | 120V               |
| AD 1043-106     | Posicionador 1,500 lb.  | 1,500 lbs. @ 6"         | 0.06 - 3.0  | 120V               |
| AD 1043-111     | Posicionador 3,000 lb.  | 3,000 lbs. @ 6"         | 0.04 - 2.0  | 120V               |
| AD 1043-113     | Posicionador 4,500 lb.  | 4,500 lbs. @ 6"         | 0.04 - 2.0  | 480V               |
| AD 1043-120     | Posicionador 6,000 lb.  | 6,000 lbs. @ 12"        | 0.03 - 0.9  | 480V               |
| AD 1043-126     | Posicionador 8,000 lb.  | 8,000 lbs. @ 12"        | 0.03 - 0.75 | 480V               |
| AD 1043-132     | Posicionador 10,000 lb. | 10,000 lbs. @ 12"       | 0.03 - 0.75 | 480V               |

# POSICIONADORES DE MESA

Los posicionadores de soldadura Lincoln Electric® se pueden usar manualmente o combinados con soluciones de automatización mecanizada como los manipuladores Pantheon® para producir una celda de trabajo altamente eficiente. Los posicionadores cuentan con un engranaje de inclinación integrado resistente para proporcionar un giro y una inclinación suaves.

## Características:

- » Motores de freno de corriente continua
- » Reductores de tornillo sin fin
- » Controles de estado sólido con frenado dinámico en las unidades de rotación
- » Base de soldadura de alta resistencia



| Número de pieza | Descripción            | Capacidad de carga útil | RPM      | Max. Chuck | Voltaje de entrada |
|-----------------|------------------------|-------------------------|----------|------------|--------------------|
| AD 1043-84      | Posicionador 150 lb.   | 150 lbs. @ 2"           | 0.2 - 10 | 6" (incl)  | 120V               |
| AD 1043-85      | Posicionador 150 lb.   | 150 lbs. @ 2"           | 0.1 - 5  | 6" (incl)  | 120V               |
| AD 1043-86      | Posicionador 250 lb.   | 250 lbs. @ 2.5"         | 0.2 - 5  | 8"         | 120V               |
| AD 1043-87      | Posicionador 500 lb.   | 500 lbs. @ 2.5"         | 0.2 - 5  | 10"        | 120V               |
| AD 1043-88      | Posicionador 1,000 lb. | 1,000 lbs. @ 6"         | 0.06 - 3 | 12"        | 120V               |

# POSICIONADORES POSIMATIC

Rango de 50 a 3000 kg.

## POSIMATIC 1E

- Todas las posiciones 50 kg.
- Velocidad de rotación 0,2 a 5 trs / min.
- W 000 315 254

## POSIMATIC 2 E

- Todas las posiciones 200 kg.
- Velocidad de rotación 0,25 a 5 trs / min.
- W 000 315 256

## POSIMATIC PS03

- Todas las posiciones 300 kg.
- Velocidad de rotación 0,2 a 3 trs / min.
- W 000 385 391

## POSIMATIC PS08

- Todas las posiciones 800 kg.
- Velocidad de rotación 0,16 a 2,4 trs / min.
- W 000 385 392

## POSIMATIC PS15

- Todas las posiciones 1500 kg.
- Velocidad de rotación 0,14 a 1,8 trs / min.
- W 000 385 393

## POSIMATIC PS30

- Todas las posiciones 3000 kg.
- Velocidad de rotación 0,1 a 1,5 trs / min.
- W 000 385 394





# ROTADORES ROTAMATIC

Rango de 2 000 a 30 000 kg.

## ROTAMATIC ST 2

- Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 2 000 kg.
- Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min.
- Diámetro mínimo y máximo de apertura: 30 a 2500 mm.

ST2 M W 000 315 289

ST2 MT W 000 315 290

ST2 W W 000 315 288

ST2 F W 000 315 291

## ROTAMATIC ST 6

- Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 6 000 kg.
- Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min.
- Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 3500 mm.

ST6 M W 000 315 297

ST6 W W 000 315 296

ST6 F W 000 315 298

## ROTAMATIC ST 15

- Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 15 000 kg.
- Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min.
- Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 4000 mm.

ST15 M W 000 315 304

ST15 W W 000 315 303

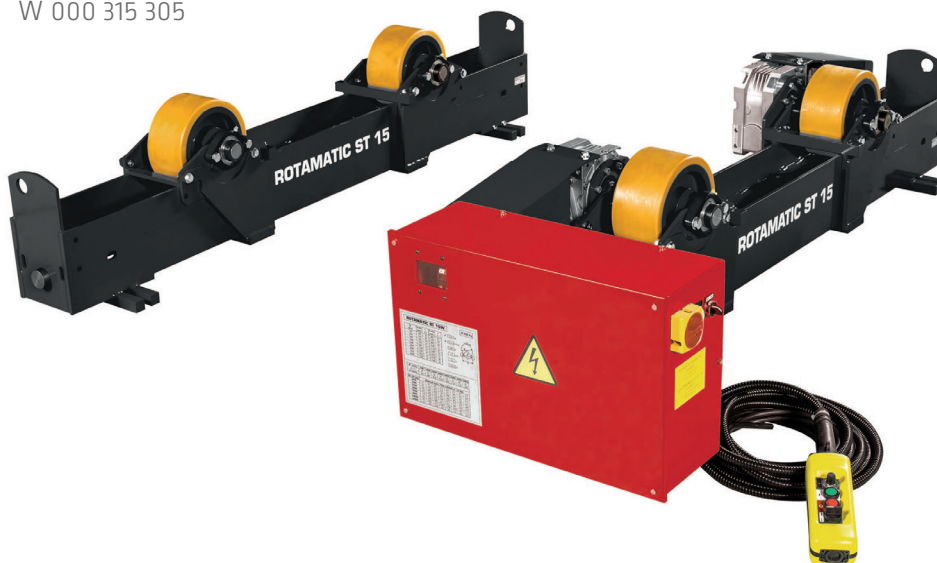
ST15 W W 000 315 305

## ROTAMATIC ST 30

- Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 30 000 kg.
- Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min.
- Diámetro mínimo y máximo de apertura: 350 a 4500 mm.

ST30 W W 000 315 309

ST30 F W 000 315 310



# MANIPULADORES

» Equipos libres de vibración, columnas y brazos pueden ser usados para posicionar el cabezal de soldadura para aplicaciones en diferentes planos y para diferentes materiales, ya sea vigas, tuberías, placas o toda pieza que requiera soldadura longitudinal y/o circunferencial lo cual puede ser fácilmente colocado el equipo y realizar la soldadura apoyándonos con un posicionador o rotadores para ello.

»Desarrollos: MultiArcos que pueden colocarse en el brazo del manipulador para incremento de deposición.

» Control Vía un variador de frecuencia lo cual hace un control estable de la velocidad de movimientos del manipulador.

» Seguridad, limit switch, frenos y seguros que limitan y detienen el equipo si llegara a tener algún desperfecto.

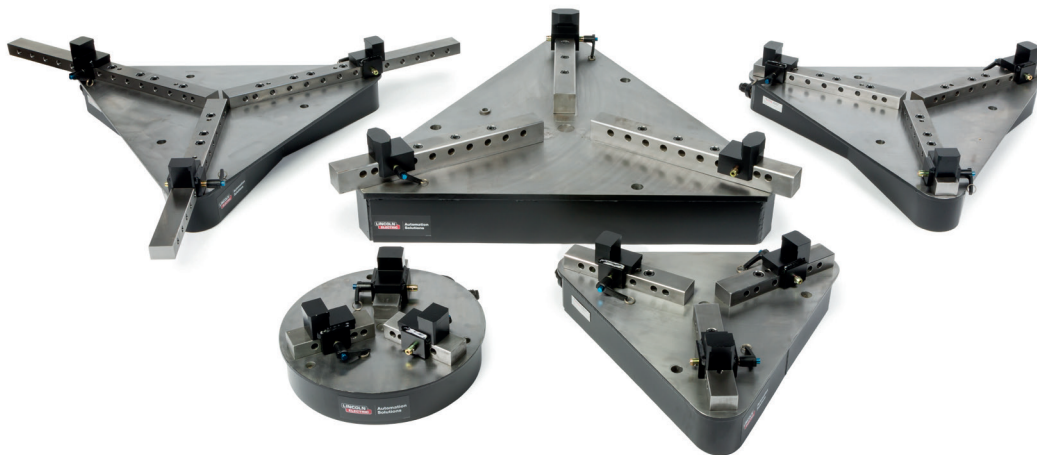


# CHUCKS & GRIPPERS

| DESCRIPCIÓN                                   | CAPACIDAD DE CARGA |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Portabrocas autocentrante de 6" - 3 mordazas  | 250 lbs @ 2"       |
| Portabrocas autocentrante de 8" - 3 mordazas  | 300 lbs @ 3"       |
| Portabrocas autocentrante de 10" - 3 mordazas | 400 lbs @ 4"       |
| Portabrocas autocentrante de 12" - 3 mordazas | 500 lbs @ 5"       |
| Portabrocas autocentrante de 16" - 3 mordazas | 800 lbs @ 5"       |
| Portabrocas autocentrante de 20" - 3 mordazas | 1,000 @ 5"         |
| Portabrocas autocentrante de 25" - 3 mordazas | 1,500 @ 5"         |
| 30" - Pinza de 3 mordazas                     | 3,000 @ 5"         |
| 40" - Pinza de 3 mordazas                     | 3,000 @ 5"         |
| 48" - Pinza de 3 mordazas                     | 7,500 @ 5"         |

# SLIDES & SWIVELS

| MODELO    | CAPACIDAD DE CARGA | A    | B                  | C      | D     | E      | F      | G      | H      |
|-----------|--------------------|------|--------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
| 21-M/61-M | 200 LB @ 6"        | 5.5" | 8-1/2 PLUS STROKE  | 3"     | 4"    | .3125" | 3.5"   | 5.5"   | ---    |
| 21 & 61-P | 200LB @ 6"         | 5.5" | 8-1/2 PLUS STROKE  | 3"     | 6.25" | .3125" | 8.88"  | 5.5"   | 10.19" |
| 615-M     | 500LB @ 12"        | 10"  | 13 9/16 PLUSSTROKE | 3.5"   | 4.5"  | 1.06"  | 3.5"   | 10"    | ---    |
| 615-P     | 500LB @ 12"        | 10"  | 13 9/16 PLUSSTROKE | 3.5"   | 6.19" | 1.06"  | 8.75"  | 10"    | 12.44" |
| SW-180    | ---                | 60"  | 5.5                | 11.25" | 10"   | 10.5"  | 4.625" | 4.625" | ---    |



# AP-1 & SUPER-AP-1

Reduzca costos, cree ambientes de trabajo seguros con el económico, robusto y potente Super-AP-1 (equivalente a muchos extractores o recuperadores de 3 h.p. ). Con fácil montura en la mayoría de los equipos automáticos de arco sumergido.

## Características

- » No añade agua, aceite, ni ninguna otra partícula que pueda dañar el fundente recolectado, ya que el fundente no se mezcla con el aire comprimido.
- » Los contaminante indeseables, partículas son depositadas en una bolsa de tela. Ubicada a un costado de la bomba de aire.
- » Sin piezas removibles ni filtros internos que se desgasten.
- » El fundente reciclado regresa directamente a la tolva.



# MIGHTY - MIGHTALT-2

Reducción de costos, al ser ligero se genera un ambiente de trabajo seguro, fuerte y poderoso el ALT-2 es el sistema de recuperación de fundente para los tractores de arco sumergido.

## Características

- » Montaje directo en la mayoría de los equipos de arco sumergido.
- » Diseño modular en dos partes ayudando al balance y disminución del peso en la tolva.
- » Gran poder de vacío de 1.9Hp.
- » Luz de alarma indica al operador cuando limpiar la bolsa atrapa polvo para una máxima eficiencia.
- » El fundente recuperado, es enviado a la tolva por medio de una válvula manual.
- » La escoria es automáticamente separada del fundente.
- » El nuevo fundente puede ser añadido sin interrumpir el proceso de soldadura.



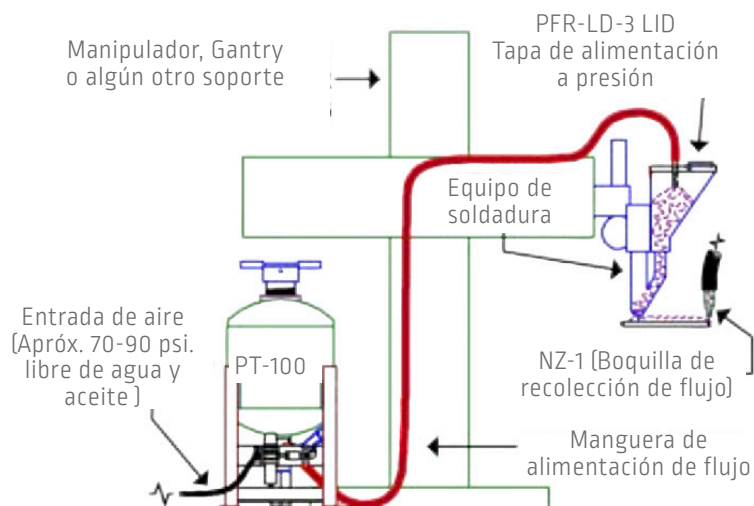
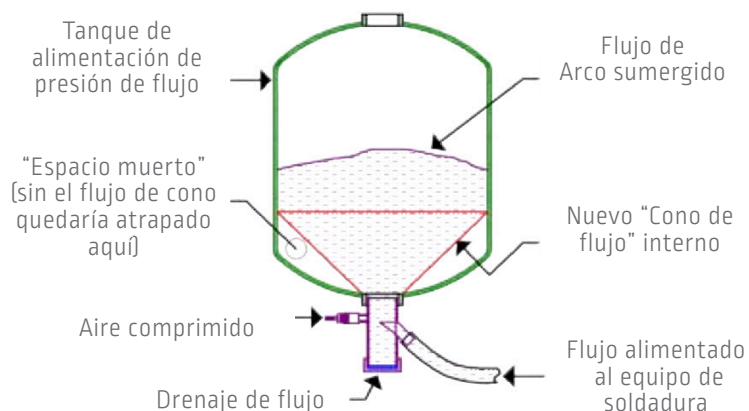


# ALIMENTADORES DE FUNDENTE PT-100 & HPT-100 CON CABEZAL

El PT-100 y HPT-100 son equipos que automáticamente alimentan fundente por presión a las tolvas de arco sumergido.

## Características:

- » Diseño cónico interno que permite la salida total del fundente
- » Boquilla al fondo del tanque, la cual permite una alimentación constante y silenciosa de fundente. Disponible en 1/2", 3/4", 1", y 1 1/4" I.D. flux feed hose.
- » Válvula para control de salida y presión del aire, filtro de agua y aceite
- » Serie HPT: con esta familia de horno se logra calentar el fundente hasta 121°C
- "Conforme a necesidades del usuario la temperatura puede ser mayor"

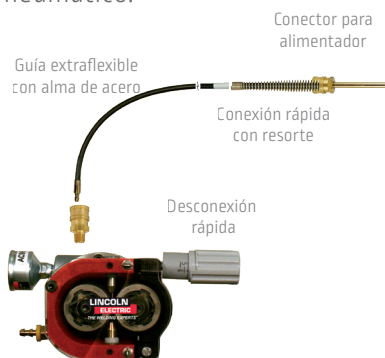


## CONDUIT DE TEFLÓN

Se recomienda para alimentación de alambre de aluminio o salida de Accu+track, Accu Box o Reels a un punto fijo.

### Asistente Neumatico:

- Incluye asistente, sistema de filtro y lubricación.
- Necesita rodillos y adaptador a cono o brazo.
- Adaptador para asistente neumático.



## MESA GIRATORIA

- Capacidad de 453 Kg, compatible con tambores con diámetro de 50.8 a 66 cm
- Diseñado para distribuir todos los tamaños y tipos de alambre
- Brazo ajustable de 4 ejes con guía de cerámica

### Código

52475



## DRUM LIFTER

- Pinza diseñada para levantar el tambor firmemente
- Para tambores de fibra o acero
- Acepta diámetros de 47-66 cm
- Capacidad para 500 Kg

### Código

52820



## SISTEMA DE ALIMENTACIÓN CONTINUA

### Código

- 52816 [2 estación c/cubierta]
- 52817 [2 estación s/ cubierta]
- 52818 [1 estación]



## LÍQUIDO LIMPIADOR DE TOBERA

### Código

- 52176 [32 Oz]
- 52189 [1 Galón]
- 52469 [5 Galones]
- 52497 [55 Galones]



# VESTIDURAS ROBÓTICAS



## Solución integral para automatizar tus procesos

Los paquetes completos de vestidura para robots de soldadura de Lincoln Electric incluyen la fuente de soldar robótica, alimentador robótico, pistola robótica, brackets y dress out kit, facilitando la integración de los componentes en diversas marcas de robots.



CORTE



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

 **Automation**





## Soluciones en Corte

En cada paso de nuestra evolución, nos hemos centrado en crear un portafolio de experiencia que abarque todas las aplicaciones de corte dentro del universo de la fabricación industrial.

Cortar a través de cualquier material conductor es cuestión de segundos, los sistemas de corte por Plasma incluyen soluciones manuales y mecanizadas, corte con aire y mezcla de gases, contamos con un equipo que se ajusta a sus necesidades.

Plasmas convencionales y de alta definición, mesas de corte, control de movimiento, corte automático de tubería, corte de acero estructural, aplicaciones robóticas y más.

# FLEXCUT™ 80

Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado. Tiene la opción de utilizarse como equipo manual o mecanizado.

## Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 3/4"
- » El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 3 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos
- » Inicia el arco del plasma con un confiable mecanismo "Touch-Start" que elimina muchas de las fallas con sistemas de alta frecuencia
- » El sistema de control incluye "Parts-In-Place™" una característica que asegura que los consumibles están en su lugar antes del proceso de corte



### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Corte Mecanizado  
Corte Manual  
Corte de metal  
expandido  
Desbaste

### Código »

Solo fuente de poder  
K4809-1

| Voltaje de Entrada / Fases / Hertz | Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo | Corriente de Entrada @ Salida Nominal             | Rango de Salida | Presión de aire requerido      | Flujo de aire            | Medidas Pulg (mm)                             | Peso Neto Lb (kg) |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|-------------------|
| 208/230/400/460/575/3/50/60        | 60A/140V/100%<br>80A/140V/80%                    | 3PH/100% 31/28/16/14/12<br>3PH/80% 41/37/21/18/14 | 3PH 20-80A      | 87 to 109 PSI<br>(6.0-7.5 Bar) | 380 SCFH @<br>80 PSI     | 17.9 x 11.8 x<br>25.4<br>(455 x 301 x<br>645) | 96 (44)           |
| 208/230/1/50/60                    | 60A/140V/100%                                    | 1PH/100% 52/48                                    | 1PH 20-65A      |                                | 180 SLPM<br>@<br>5.5 Bar |                                               |                   |



# FLEXCUT™ 125

Es una fuente de plasma para aplicaciones mecanizadas que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria - lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado.

El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 6 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

## Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 1" (25mm)
- » Inicio de arco confiable sin altas frecuencias
- » Marcado usando aire o Nitrógeno
- » Pantalla LCD a color
- » Tarjeta divisora de voltaje integrada
- » Capacidad de corte de metal expandido

### Entrada »



### Salida »



### Procesos »

Corte mecanizado  
Corte de metal  
expandido  
Marcado

### Código »

Solo fuente de poder  
K4811-1



| Voltaje de Entrada / Fases / Hertz | Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo | Corriente de Entrada @ Salida Nominal | Rango de Salida | Presión de aire requerido      | Flujo de aire                                  | Medidas Pulg (mm)                                   | Peso Neto Lb (kg) |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|--------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------|
| 380/460/575                        | 125A/175V/100%                                   | 3PH/100%<br>40/40//40/33/28           | 3PH<br>20-125A  | 90-120 PSI<br>[6.21 -8.27 Bar] | 550 SCFH<br>@90 PSI<br>(260 SLPM<br>@6.21 Bar) | 20.72 x<br>12.25 x<br>25.53<br>(526 x 311 x<br>648) | 118<br>(53.5)     |

# FLEXCUT™ 200

## Rendimiento De Corte Premium

- » 200 A, 100% ciclo de trabajo maximiza la eficiencia de producción
- » Opera usando Aire u Oxígeno como gas plasma
- » Capacidad de perforación en producción de 1 1/4 Pulg. (32mm) Corte desde el borde de 2 Pulg. (50mm)

## De Fácil Uso

- » Pantalla gráfica a color con proceso de selección de un solo botón
- » Inicio de arco confiable con la tecnología CleanStrike®

## Bajos Costos Operativos

- » Antorcha refrigerada por líquido para cortes más consistentes y vida útil de los consumibles más duradera
- » Menos escoria, reduce la necesidad de procesos secundarios
- » Tecnología Inverter, reduce la demanda de energía



### Entrada »



### Salida »



### Procesos»

Corte por plasma  
Marcado

### Código »

Solo fuente de poder  
K4328-1

| Voltaje de Entrada / Fases / Hertz | Corriente de Salida / Voltaje/Ciclo de Trabajo | Corriente de Entrada @ Salida Nominal | Rango de Salida | Presión de aire requerido                     | Flujo de aire                                                                   | Gas De Entrada                    | Medidas Pulg (mm)                                                            | Peso Neto Lb (kg) |
|------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 380-400-415V/460/575V/3/50/60Hz    | 200A/190/100%                                  | 3/100%<br>71/63/55                    | 20-200A         | 67 SCFH<br>(1897 LPH)<br>Oxígeno<br>o<br>Aire | 19 SCFH<br>(538LPH)<br>Oxígeno<br>225 SCFH<br>(6371LPH)<br>Aire or<br>Nitrógeno | 90-130<br>PSI<br>(6.2-9.0<br>Bar) | 600.96 X<br>405.64<br>X 2077.72<br>mm<br>(23.66 X<br>15.97 X<br>32.19 pulg.) | 190 lb<br>86,2 Kg |



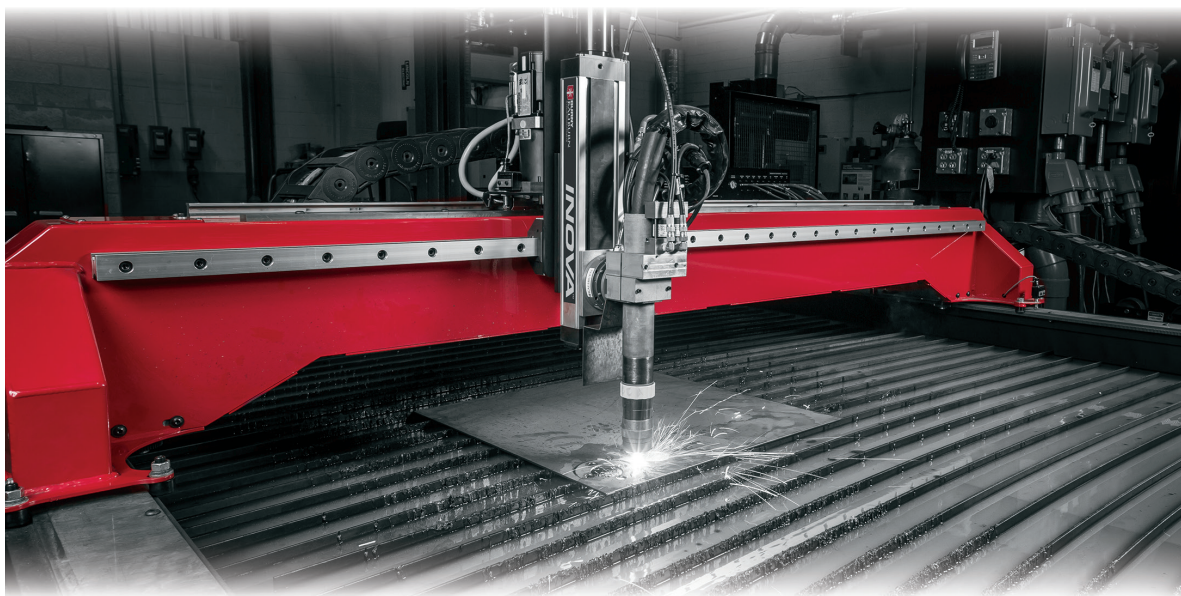
# TORCHMATE X GANTRY KIT

Torchmate X es un sistema que brinda soluciones de corte por plasma para las medianas y grandes industrias. En este tipo de mesas, Lincoln Electric suministra todas las partes electrónicas y mecánicas de precisión, así mismo el pórtico, software y programa de diseño.

Todo lo que usted debe de hacer es fabricar los soportes con materiales comprados localmente, por los cuales se desplazará el pórtico. Para esta fabricación, Lincoln Electric le aportará planos básicos, dimensiones y fotografías de un esquema, el cual usted podrá modificar dependiendo de sus necesidades.

Debido a que la mayoría de nuestros clientes son fabricantes, esta es una opción atractiva que le ahorrará sobrecostos en mano de obra y en transporte.

\*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto



**EQUIPOS DE PLASMA  
DISPONIBLES PARA  
MESA DE CORTE  
TORCHMATE X**

**Línea Flexcut® »**

Flexcut® 80  
Flexcut® 125  
Flexcut® 200

| Torchmate X Gantry Kit  |                                                                           |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Área útil de corte      | Desde 5'x10' (1.5 x 3 mts) hasta 8'x42' (2.44 x 12.8mts)                  |
| Herramientas a utilizar | Plasma, Oxicorte y Marcador neumático                                     |
| Velocidad               | Hasta 500 ipm                                                             |
| Control de altura       | Accumove / Innova con sistema anti colisión                               |
| Motorización            | Doble Motorización Motores paso a paso / Servo motores. Cajas reductoras. |
| Software                | Torchmate CAD con Nesting / Software controlador Accumove VMD.            |
| Espesores de corte      | Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma Oxicorte: 12 mm - 200 mm   |
| Pórtico                 | Pórtico robusto fabricado en acero                                        |

# TORCHMATE® 4400, 4800 & 4510

## GASTE MENOS | OBTENGA MÁS

La serie Torchmate 4000 de Lincoln Electric® está diseñada para brindar a las empresas de fabricación una mesa CNC de corte por plasma, en formato estándar, que sea rápida de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrezca repetibilidad y rendimiento excepcional.

A diferencia de otros equipos en el mercado, todos los componentes de nuestra máquina; es decir, la mesa, el control, la fuente de plasma y el software, son de nuestra marca, Lincoln Electric.

Esto significa que para efectos de soporte y garantía va a tratar con una sola empresa, y que el equipo en su totalidad fue fabricado bajo los mismos estándares de calidad.

Para instalarla solo requiere conectarle electricidad, aire comprimido, llenar su tina de agua; y en cuestión de minutos está funcionando. Y, por otro lado, si es necesario reubicarla, será sumamente rápido y fácil.



**Mesas de corte con área útil de 1.22 x 1.22 m, 1.22 x 2.44 m y 1.52 x 3.05 m**

### ¿Qué incluye?

- » Plasma Flexcut™ 80 capacidad de 3/4" A.C. o Plasma Flexcut 125, capacidad de 1" A.C.
- » Nueva Generación de control de altura
- » Anti choque Magnético de antorcha
- » Mesa con cama de agua
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas predefinidas
- » Pantalla táctil HMI
- » Soleras de sacrificio o soporte de placa

# TORCHMATE® 5100

## RENDIMIENTO EN MOVIMIENTO

El sistema de corte por plasma CNC Torchmate® 5100 de Lincoln Electric® es un desarrollo de ingeniería que entrega excepcional repetitividad, precisión y velocidad. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina funcione en cuestión de horas. Nuestro soporte líder de la industria y los bajos costos operacionales le garantizan que dedique más tiempo a ganar dinero.

La mesa de corte incluye todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una HMI con pantalla táctil integrada, biblioteca de formas y sistema de control de movimiento



### ¿Qué incluye?

- » Mesa de corte de 5x10 pies
- » Sensor de altura óhmico inicial y con control automático de altura de la antorcha
- » Software de anidamiento integrado
- » Sistema de seguridad de doble par de emergencias, con interruptor de encendido independiente
- » Cabezal biselador  $\pm 50^\circ$  opcional
- » Plasma convencional o HD disponible
- » Control de altura digital de próxima generación
- » Sistema anti-colisión para la antorcha
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas
- » Importador DXF y DWG (uso con cualquier CAD)
- » Tina de agua con nivel ajustable o tina seca preparada para extracción de humos
- » HMI con pantalla táctil industrial
- » Kit de consumibles para arranque
- » Soporte técnico telefónico

# FINELINE® 170HD Y 300HD

## SISTEMAS DE CORTE POR PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN

### DISEÑO PARA MAXIMIZAR LA CALIDAD DE CORTE

Cuando se trata de mantener una operación competitiva de corte por plasma automatizado, es esencial maximizar el rendimiento y la productividad. Ya sea que el material sea una placa plana, una viga estructural o una tubería, el sistema de corte por plasma de alta definición FineLine ofrece una excelente calidad de corte.

Si planea mantenerse a la vanguardia, necesita cortes de calidad, una tasa de producción rápida y un costo bajo desde la primera vez y para siempre. Necesita un sistema de corte por plasma FineLine de Lincoln Electric.



**Entrada »**



**Salida »**



**Procesos »**

Corte y marcado por plasma

**Tipo de corte »**

Corte mecanizado

| CAPACIDAD DE CORTE pulgadas (mm)                    |                                                    |                                                     |                                                  |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| FineLine 170HD                                      |                                                    | FineLine 300HD                                      |                                                  |
| Acero templado                                      |                                                    |                                                     |                                                  |
| Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>1,25 [32] | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>2 [50]   | Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>1,75 [45] | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>3 [75] |
| Acero inoxidable                                    |                                                    |                                                     |                                                  |
| Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>1 [25]    | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>1,5 [40] | Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>1,25 [32] | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>2 [50] |
| Aluminio                                            |                                                    |                                                     |                                                  |
| Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>0,75 [20] | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>1,5 [40] | Capacidad de producción <sup>(1)</sup><br>1 [25]    | Capacidad máx. de corte <sup>(2)</sup><br>2 [50] |

### APLICACIONES

- » Fabricación de acero
- » Corte de tubos
- » Fabricación de acero estructural
- » Automoción / Transporte
- » Mantenimiento y reparación
- » Construcción naval
- » Centro de servicio de acero

(1) El tipo y la composición del material pueden influir en el rendimiento libre de escoria.

(2) Comenzando desde el borde del material.



**¡NUEVA!****ACECUT****SISTEMA DE CORTE PORTÁTIL****FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA**

- » El más económico - Cortador de plasma CNC para cualquier condición de trabajo, con un tamaño de corte efectivo de 1.5 m x 3 m (se puede ajustar)
- » Conecte y comience a trabajar - Corte inmediatamente. Debido al modo de corte dual, Plasma & Oxicorte, el rango de espesores puede ser de 5 a 100 mm o de acuerdo con la especificación de la fuente de energía de plasma. No solo eso, también es liviano y fácil de mover
- » Fácil de instalar - Debido a su tamaño compacto, la instalación de la máquina es más fácil que nunca. El montaje y la congruación de todos los componentes no requieren herramientas especiales. La estructura es simple, fácil de empaquetar, entregar, instalar y desmontar. Una vez que esté listo, simplemente ensamble sus componentes y conecte los cables.
- » Fácil de Operar - El equipo es fácil de programar y anidar material. Se puede usar para programar manualmente figuras simples o para programar automáticamente cualquier figura compleja a través del software Starcam suministrado con el equipo



| Tipo de Motor | Alimentación Eléctrica        | Potencia | Ancho de corte efectivo | Longitud de corte efectivo | Capacidad de corte con oxicorte | Velocidad de corte          | Opciones de plasma                                         | Peso (KG) |
|---------------|-------------------------------|----------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------|-----------|
| SERVO MOTOR   | 220V±10% / 1Phase / 50 / 60Hz | 1000 w   | 1500 mm                 | 3000 mm                    | 5-100mm                         | 0-3000 mm/min,<br>0-118 ipm | Tomahawk 625<br>Tomahawk 1000<br>Flexcut 80<br>Flexcut 125 | 200KG     |

# MASTERPIPE® Compact Profiler

**¡NUEVA!**

## FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA

MASTERPIPE® Compact Profiler es una solución económica de corte de tubería CNC que viene en un tamaño compacto. Esta máquina es ideal para pequeños y medianos talleres de fabricación que buscan aumentar la eficiencia del perfilado y corte en tubería.

### Características

#### Capacidad

- » Tubería de 1" - 8" de diámetro
- » 1000 libras en total o 100 libras por pie

#### Carga fácil

- » Movimiento de la cabeza con un solo botón
- » Diseño de cama abierta con carro de rodillos de servicio pesado
- » Camas de 15' y 25' disponibles

#### Fácil de configurar, fácil de usar

- » Conecte aire y electricidad y en cuestión de minutos comience a producir
- » Totalmente ensamblado

#### Control de altura de voltaje de arco

- » Ajusta la distancia de la antorcha durante el corte para perfilar la tubería
- » Mejor calidad de corte



| Rango de diámetro de tubería                               | Potencia de entrada       | Temperatura (en funcionamiento) | Proceso de corte | Ángulo de bisel              | Velocidad de corte máx. | Extensión de cama                            | Peso Máx. (KG)                            |
|------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Capacidad de producción<br>25.4 - 203.2 mm<br>(1 - 8 pulg) | 120 VAC, 1-phase,<br>60hz | 1 - 38° C<br>(40 - 100° F)      | Plasma           | 0 - 60°<br>(biselado manual) | 200 ipm<br>(5.08 m/min) | Estándar:<br>4572 mm<br>Opcional:<br>7620 mm | Por pie:<br>45.3 kg<br>Total:<br>453.6 kg |

# VERNON TOOL<sup>®</sup> MPM<sup>®</sup>

## CORTE DE TUBERÍA

Lincoln Electric puede adicionar eficiencias a cualquier operación de corte de tubería que le ahorrará tiempo y dinero. Desarrollamos sistemas y soluciones que producen ángulos de corte específicos en la tubería para luego realizar la soldadura sin necesidad de preparación previa.

### Es la máquina ideal para:

- » Corte de tubería redonda
- » Máquinas que abarcan desde 1" hasta 60" de diámetro
- » Corte disponible con oxicorte y plasma de 2 a 5 ejes
- » Software con tecnología avanzada y de fácil uso
- » Asistencia online y presencial
- » Distintos tipos de corte como: Recto, Codos, Desfasado en el centro, Circulares, Múltiples intersecciones, Rectangulares. Ranurado y perforaciones, Sobreposición de tuberías, Corona, Corte en T, Parches de refuerzo, entre otros



# PYTHON X

## CORTE DE ESTRUCTURA

PythonX de Lincoln Electric es un sistema de corte por plasma controlado por CNC que ha revolucionado el proceso de fabricación de acero estructural.

Más que una máquina es la combinación ideal entre robótica CNC y corte por plasma de alta definición, equipado con un software tan sofisticado que puede programar cortes de manera independiente y eliminar los costos relacionados con procedimientos innecesarios.

### El Python X puede procesar:

- » Vigas
- » Canal
- » Tubos rectangulares
- » Ángulo
- » Placa – Solera



# SOLUCIONES DE ENTRENAMIENTO



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

**AUTOMATION**





# ¿Por qué elegir VRTEX®?

## Reduzca costos de formación

Ahorre en equipos, materiales, consumibles y energía.



## Reduzca tiempos de entrenamiento

Obtenga resultados más eficientes con menos tiempo de formación.



## Aumento del 42% en su tasa de certificación

Forme y certifique a más soldadores, en comparación con una formación tradicional.



## Seguimiento de los defectos de soldadura

Proporciona resultados y revela qué causa que una soldadura sea aceptable o no.



## Formación Ecológica

Minimice el desperdicio de material y la huella ambiental.



# CLASSMATE M™

La celda robótica CLASSMATE de Lincoln Electric es una solución completa de entrenamiento robótico diseñada para satisfacer la necesidad de entrenamiento avanzado de fabricación. Los instructores pueden enseñar conceptos robóticos en el aula y pasar rápidamente al laboratorio para practicar la soldadura. Los estudiantes pueden realizar la programación fuera de línea y luego probar sus habilidades en una celda robótica preparada para la fabricación.

## ¿Qué incluye?

### Dispositivo de Soldadura Robótica 3 en 1

El accesorio de soldadura ajustable 3-en-1 está diseñado para su uso en un sistema de entrenamiento de soldadura robótica.

Permite que el instructor de soldadura enseñe juntas y posiciones comunes a la industria, todo en un solo dispositivo.

### MINIFLEX® Extractor de Humos de Soldadura

Un portátil, efectivo sistema de alto vacío eficaz para la eliminación y filtración de los humos de soldadura en espacios confinados y otros de difícil acceso. Se integra en el soporte en la celda.

### EN 20 Boquilla de Extracción

El soporte de boquilla de extracción de embudo ofrece flexibilidad de posicionamiento.

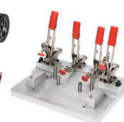
### Lección basada en proyectos de soldadura robótica

Ofrecer a los instructores más de una docena de proyectos completos currículo diseñado para fomentar la investigación activa, el pensamiento de nivel superior y la fácil integración en programas avanzados de educación de fabricación. Incluye actividades de aprendizaje, instrucciones paso a paso y preguntas de discusión.

### Clase de programación robótica básica 20 Boquilla de Extracción

3-5 Días para un máximo de 3 instructores.

\* Los viáticos corren por cuenta del cliente



Class mate  
Celda educacional

Consulte sobre modelos ClassMate serie S & FT con su Representante, Técnico de ventas ó pregunte a los expertos:  
[www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

# VRTEX® ENGAGE™

Para algunos, el primer paso en el ambiente de aprendizaje virtual puede ser grande. Lincoln Electric hace que el primer paso sea más fácil con VRTEX® Engage™. Este sistema fundacional independiente está diseñado para introducir a los estudiantes al mercado experto –específicamente, en soldadura de arco.

VRTEX Engage incluye un monitor de pantalla táctil, pistola para soldar, dispositivo de rastreo y superficie de trabajo. Todo está contenido en una carcasa de transporte ligera y portátil que se puede desplegar en cualquier escenario - industrial, educativo o de otra índole.

## Beneficios:

### Aprenda en cualquier lado

El sistema portátil se instala en cualquier lugar para introducir los oficios especializados a los estudiantes.

### Un pequeño paso

VRTEX Engage proporciona un ambiente introductorio que incorpora las características STEM, exposición para la seguridad de la soldadura, procedimientos y técnicas.

### Sin tarifas ocultas

Con VRTEX Engage, no hay requisitos de licencias u honorarios anuales para su uso.

### Aumente la práctica de campo

### Explore una carrera en soldadura

### Reduzca costos sin desperdicio

No existe el uso de metal o gas en el ambiente virtual.

#### Entrada »



#### Procesos »

SMAW, GMAW, FCAW-G y FCAW-S

#### Código »

K4299-1



# VRTEX® TRANSPORT™ & VRTEX® TRANSPORT™ +

Los entrenadores de soldadura VRTEX® Transport™ y Transport™ + son ideales para la capacitación de soldadura básica a intermedia, el compromiso durante los esfuerzos de reclutamiento, la evaluación prospectiva de los empleados o como una herramienta de evaluación de habilidades para establecer una base de conocimiento del estudiante.

## Procesos:

- » GMAW | Pulsado, Corto Circuito, Rocio
- » FCAW | Auto-Protegido, Con gas de Protección
- » SMAW | E7018, E6010, E6013
- » GTAW | Con o sin material de aporte

## Probetas Incluidas:

Placa plana", "Pad", "Junta en solapa", Junta en T ,Ranura de 3/8".

## Materiales:

- » Acero Dulce
- » Acero Inoxidable
- » Aluminio



Entrada »



Procesos »

SMAW, GTAW,  
GMAW y FCAW

Código »

K4603-3 Un usuario

K4633-3 Dos usuarios



# VRTEX® 360 COMPACT

## SIMULADOR DE SOLDADURA VIRTUAL. MÁS INTELIGENTE, MÁS RÁPIDO Y MÁS EFICIENTE

La soldadura virtual ayuda a ahorrar no solo tiempo y costos, sino que también proporciona nuevas oportunidades del rendimiento vinculado al desempeño.

El VRTEX® 360 Compact admite la formación en diferentes niveles: desde habilidades básicas para principiantes hasta habilidades avanzadas para profesionales. Simplemente elija el nivel individual adecuado y comience su experiencia con la soldadura virtual.

A través del VRTEX® Weldometer™, puede ver inmediatamente lo que ahorra por lección, día y año, en comparación con las sesiones de formación de soldadura convencional.

### Descubra la formación virtual en soldadura en un nuevo tamaño compacto.

VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric es un nuevo y pequeño simulador de soldadura de realidad virtual para uso móvil en múltiples entornos.

Proporciona una solución flexible, potente y de vanguardia para fomentar el talento de la soldadura de forma rápida e ingeniosa. Esta rentable solución de pequeño tamaño ofrece gráficos superiores, que crea una aplicación de soldadura más realista y sensible y con sonidos y movimientos más precisos.

### El primer equipo de soldadura virtual con modo de corte opcional.

El VRTEX® 360 Compact ofrece formación en soldadura y formación opcional en corte con oxicorte en un equipo virtual.

Esta característica, única, permite a los estudiantes experimentar también el corte con soplete en un entorno virtual. Cada variable de la función de corte por oxicorte está diseñado para abordar aplicaciones de corte del mundo real, desde el montaje del soplete hasta la ejecución del corte.



# VRTEX® 360 & VRTEX® 360+

Los VRTEX® 360 y 360+ son los entrenadores virtuales de soldadura más avanzados en el mercado y son ideales para la capacitación de soldadura básica a avanzada, y como una herramienta de evaluación y reclutamiento de habilidades en educación e industria. Elija entre dos opciones: 1 estación de trabajo o 2 estaciones de trabajo que operan de manera simultánea.

## Procesos:

- » GMAW | Pulsado, Corto Circuito, Rocio
- » FCAW | Auto-Protegido, Con gas de Protección
- » SMAW | E7018, E6010, E6013
- » GTAW | Con o sin material de aporte

## Probetas Incluidas:

Placa plana", "Pad", "Junta en solapa", Junta en T, Ranura de 3/8".

## Materiales:

- » Acero Dulce
- » Acero Inoxidable
- » Aluminio

## Entrada »



## Procesos »

SMAW, GTAW,  
GMAW y FCAW

## Código »

K4601-3 Un usuario  
K4602-3 Dos usuarios



# REALWELD®

Añadir un entrenador avanzado como REALWELD® a su programa de soldadura puede ayudarle a mejorar los resultados de entrenamiento. Usando el modo Arc OFF, sus estudiantes pueden practicar, solucionar problemas y dominar las técnicas de soldadura mientras reducen los costos del material del programa, incluyendo la placa de soldadura, el electrodo o el alambre y el gas de protección .

## Beneficios:

- » Entrenar a los soldadores de manera más rápida y eficiente
- » Atraer y comprometer a los estudiantes de futuras generaciones y no tradicionales
- » Opción para el pre-aprendizaje fuera de la escuela en cualquier aula
- » Mejorar y complementar el entrenamiento tradicional de soldadura
- » Permite el aprendizaje progresivo experiencial y personalizado
- » Apoya el reclutamiento antes del empleo y proyección de la soldadura
- » Evaluación objetiva de soldadores basados en habilidades

### Entrada »



### Procesos »

SMAW, GMAW y FCAW

### Código »

REALWELD® Trainer  
[Base Model]  
K4344-1

REALWELD® Trainer  
One-Pak® Package  
K4344-6





# HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS





## RED FORCE® TOOLS & ACCESORIES

Tiene como objetivo primordial ofrecer seguridad y calidad en cada uno de sus productos, para ello le presentamos una amplia gama de accesorios para soldar, como solución para un trabajo eventual, así como para solucionar sus necesidades industriales. Los productos que ofrece la Línea Profesional están especializados para la industria, en donde el uso rudo y el flujo de trabajo es continuo.

Los productos de la línea ferretera, buscan ofrecer la opción más económica y funcional para su actividad, ya sea laboral y/o comercial, siempre buscando su protección y seguridad ante cualquier riesgo de trabajo que implique la soldadura.

### ICONOGRAFÍA



Caja Individual



Caja Máster\*



Bajo Pedido



Blister



Bolsa



Carrete

\*El no. de piezas en la caja máster no condiciona la compra total de la misma, consulte a su RTV más cercano.

## Helmet Ready Pack

RF55300P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Tribal Inox  
+Gte Argonero+ Gte Rojo

RF55301P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Firestarter  
Gold +Gte Argonero+ Gte Rojo

RF55302P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Professional  
Cube +Gte Argonero+ Gte Rojo



## Safety Ready Pack

Código: RF501115-1

SAFETY READY PACK - L

Código: RF501116-1

SAFETY READY PACK - M

Camisola NO FR RFTA PROFESIONAL ( M ó L )

Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

Guantes Rojos para Soldar

Maleta Red Force®

Lentes tradicional





## EASY MIG® 140 Ready Pack

Código: RF58166

Soldadora EASY MIG® 140  
Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar  
Antichispa Gel 400grs



## Ready Pack Inversor ACC TIG

Código: RF58506

MEGA FORCE® Gli 225  
Antorcha Magnum® PTA-17V TIG  
Flujometro de Gas  
Conector Rápido 1/10 (Jgo Macho y Hembra)  
Kit de parte para Antorcha PTA-17V  
Electrodo de Tungsteno 2% Cerio



## Kit de Accesorios para TIG

Código: RF500578

Antorcha Magnum® PTA-17V TIG  
Flujometro de Gas  
Conector Rápido 1/10 (Jgo Macho y Hembra)  
Kit de parte para Antorcha PTA-17V  
Electrodo de Tungsteno 2% Cerio



## Paquete Básico Power Mig® 210

Código: RF501183

Soldadora POWER MIG® 210  
Caretta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar  
Antichispa Gel 400grs



## Paquete Intermedio Power Mig® 210

Código: RF501184

Soldadora POWER MIG® 210  
Caretta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar  
Antichispa Gel 400grs  
Guante argonero carnaza  
Elec. Tungs 3/32"x7" (2.4x175mm) 2% Cerio



## Paquete Avanzado Power Mig® 210

Código: RF501185

Soldadora POWER MIG® 210  
Caretta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar  
Antichispa Gel 400grs  
Magnum PRO 100SG SPOOL GUN





## Paquete Ready Pack MEGA FORCE 251 AC

Código: RF503351

Soldadora MEGA FORCE® 251 AC  
Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar  
Lentes de Seguridad Start Line Red Black



## Paquete Ready Pack Repairing Welding

Código: RF505424

Inversor MEGA FORCE® Gli 225  
Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojos para Soldar



## Paquete Ready Pack Home Welding

Código: RF505423

Inversor MEGA FORCE® Gli 130  
Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guante Rojo para soldar  
Maleta RED FORCE®



## Paquete Ready Pack MEGA FORCE 140i MP

Código: RF505281

Soldadora MEGA FORCE® 140i MP  
Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits  
Guantes Rojo para soldar  
Antichispa Gel 400grs



## Paquete Welders Ready Pack All-in-one

Código: RF506117

Back pack Lincoln Electric  
Careta electrónica 9-13 Mod. Dark Flame  
Lentes de seguridad Start Line Clear  
Guantes rojo para soldar



## Paquete Welder Ready Pack

Código: RF506034

Maleta Red Force®  
Careta electrónica 9-13 Mod. Dark Flame  
Lentes de seguridad Start Line Clear  
Guantes rojos para soldar



## Kit de Accesorios para STICK

Código: RF500579

- Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- 2 juegos de Conector Rápido 2/O (Jgo macho y hembra)
- 2 juegos de Zapata para cable 2/O de fundición



## Kit de Accesorios para STICK MF 300

Código: RF500580

- Cable 1/O AWG de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- Cable 1/O AWG de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- 2 juegos de Conector Rápido 2/O (Jgo macho y hembra)
- 2 juegos de Zapata para cable 2/O de fundición



## Paq. cables para soldar 4AWG con 35-50 mm

Código: RF506489

COMPATIBLE CON:  
MEGA FORCE® Gli 175 Y 225

- Ensamble pinza portaelectrodo 250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc conector rápido macho dinse 35-50 mm<sup>2</sup>
- Ensamble pinza de tierra 250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc conector rápido macho dinse 35-50 mm<sup>2</sup>



## Paq. cables para soldar 4AWG con 10-25 mm

Código: RF506773

COMPATIBLE CON:  
MEGA FORCE® Gli 130, MEGA FORCE® 181 Y 251

- Ensamble pinza portaelectrodo 250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc conector rápido macho dinse 10-25 mm<sup>2</sup>
- Ensamble pinza de tierra 250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc conector rápido macho dinse 10-25 mm<sup>2</sup>





## CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA

Código: RF503316

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - M

Código: RF503317

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - L

Código: RF504709

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - CH\*

Código: RF504710

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - XL\*

### Características:

- Doble costura en bolsillos
- Doble costura en solapas y costura de hombros
- Cosido con hilo 100% Algodón

### SEGURIDAD:

Tela de 15 oz. 100% Algodón



Caja Máster: 25 pzas.

## MALETA RED FORCE®

Código: RF57001

Esta maleta posee un gran compartimiento principal, amplias bolsas laterales y una práctica bolsa frontal; excelente resistencia y cómoda para transportar con materiales.

### Características:

- » Guarda todo tu equipo para soldar en la maleta de RFTA
- » Posee ojillos metálicos para la ventilación del interior de la misma
- » Cuenta con un compartimiento frontal para documentos y una bolsa frontal para lentes, cartera, etc.
- » Bolsas laterales ideales para ropa, accesorios para soldar y zapatos



# ADAPTADOR PARA CASCO

Código: RF505375

El adaptador para casco industrial RFTA es el accesorio perfecto para complementar tu seguridad , ya que puede adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad. Hecho con materiales muy resistentes y durables

## Características:

- » Diseñado para adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad
- » Compatible con las caretas Electrónicas RFTA y VIKING
- » Hecho de plásticos resistentes al calor e impactos
- » Resorte de ajuste de alta durabilidad



# PROTECTOR FACIAL

Código: RF505374

**PROTECTOR FACIAL**

Código: RF505619

**MICA RECTA PARA PROTECTOR FACIAL**

El protector facial Red Force es la solución perfecta para hacer trabajos de esmerilado debido a su amplia pantalla de material resistente y completamente transparente, provee un ajuste cómodo y ligero por suspensión de matraca , además , cuenta con sudadera lavable y acolchada.

## Características:

- » Diseñado para proteger cara, ojos y cuello
- » Resistente a impactos a alta velocidad
- » Protege contra partículas volátiles, salpicaduras de químicos, chispas, etc.
- » Cuenta con sudadera lavable
- » Hecho en México

**\* Hasta Agotar Existencias  
Consulta a tu Representante de Ventas**



## Lentes de Seguridad

- Lente con curvatura base 9
- Lente de policarbonato de alto impacto
- Recubrimiento antiempañamiento (modelo Confort)
- Protección del 99.9% UVA y UVB a 385 nm.
- Certificación: A N S I / I S E AZ87.1-2015, CSA Z94.3 – 2015



Código: RF504284  
LENTES DE SEGURIDAD  
START LINE RED CLEAR



Código: RF504283  
LENTES DE SEGURIDAD  
CONFORT



Código: RF504285  
LENTES DE SEGURIDAD  
START LINE RED BLACK



Código: RF504286  
LENTES DE SEGURIDAD  
TRADICIONAL

# Consumibles para Caretas Sombra Fija

Código: WT53727

Vidrio Claro Exterior (60x110mm)  
Compatible con: WT52876, RF56779



Código: WT53718

Mica Claro Interior (110x52mm)  
Compatible con: WT52876, RF56779  
Caja Máster: 500 pzas.

Vidrio Sombra 10  
Código: WT53724

Compatible con: WT52876  
Caja Máster: 500 pzas.

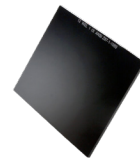
Vidrio Sombra 12  
Código: WT53726

Compatible con: WT52876  
Caja Máster: 500 pzas.

Vidrio Sombra 11

Código: WT53725

Compatible con: WT52876  
Caja Máster: 500 pzas.



Vidrio Sombra 14

Código: RF57082

Compatible con: WT52876  
Caja Máster: 500 pzas.



Código: WT52876

Careta Sombra 12  
Flip Up

Caja Máster: 8 pzas.



Código: WT53678

Careta p/ Soldar Tipo  
Antifaz

Caja Máster: 50 pzas.



Código: RF56779

Careta Sombra 12  
Flip Up Black Metal

Caja Máster: 8 pzas.



Código: WT53856

Soporte de cabeza  
Compatible con:  
WT52876, RF56779,  
RF56220

Caja Máster: 100 pzas.



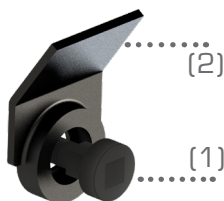


# CARETA FIBRA DE VIDRIO

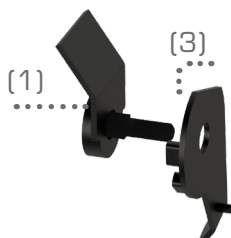
## ¡Fácil de Armar!

- 1.- Introducir el tornillo (1) por el interior de la pata del soporte
- 2.- Introducir el freno (3) en el tornillo (1)
- 3.- Insertar el tornillo con freno (1)(3) en la careta (4)
- 4.- Insertar la goma (5) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta
- 5.- Roscar la perilla de ajuste (6) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta

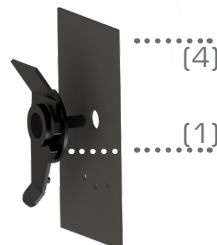
### Paso 1



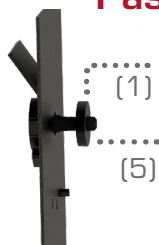
### Paso 2



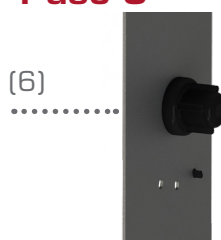
### Paso 3



### Paso 4



### Paso 5



Código: RF501017\*

- Ideal para trabajos uso rudo
- Resistente al impacto y altas temperaturas
- Visor estándar

## Consumibles para Caretas de Fibra de Vidrio

|          |                                                |
|----------|------------------------------------------------|
| RF501018 | 20233-836BDYSMC HELMET SMC SHELL               |
| RF501019 | WH-HDGR-B HEADGEAR                             |
| RF501020 | 20131-836WND-MF WINDOW M+F SET                 |
| RF501021 | WH-GL2414 SHADE 12, DARK GLASS FILTER 2X4.1/4" |

# CARETA SOMBRA FIJA

Las caretas para soldador sombra fija #12 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort,

## Características:

- Área de visibilidad: 110 mm x 90 mm
- Fácil de armar.
- Diseño ergonómico que brinda un mejor confort.
- Sombra fija #12.
- 3 plantillas de stickers para personalizar tu careta
- Pesa tan solo 440 g.



Código: RF506081  
SKULL WALL



Código: RF506082  
SILVER SPARK



Código: RF506083  
VIPER SKIN

## Consumibles para Caretas de Sombra Fija

Código: RF501689-1  
MICA FRONTAL (111.9 x 91 x 1.5 mm)

Código: RF501691  
TOALLA PARA SUDOR

Código: RF501692  
DIADEMA

Código: RF506106  
SOMBRA FIJA # 12 (110mm x 90mm)



# CARETAS HD OPTICS

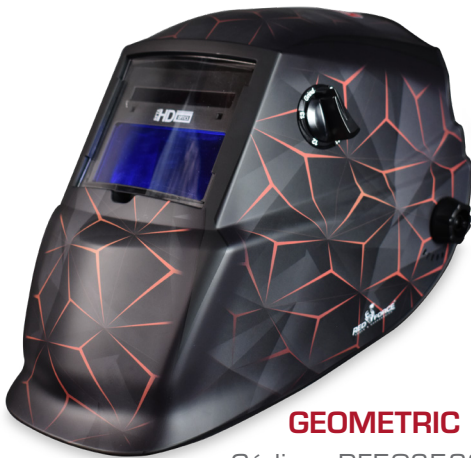


¡Máxima seguridad, tecnología y calidad!

# CARETA PARA SOLDAR DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO ÓPTICA ALTA DEFINICIÓN

Las caretas electronicas para soldador con sombra variable 9-13 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort. Disponible en varios modelos atractivos.

- ÁREA DE VISIBILIDAD: 98 mm x 44 mm
- TAMAÑO DE CARTUCHO: 110 mm x 90 mm x 9 mm
- SOMBRA VARIABLE: DIN 9 A 13
- ESTADO LUMINOSO: DIN 3.5
- TIEMPO DE CAMBIO LUMINOSO A OSCURO: 1/25 000 s
- TIEMPO DE CAMBIO DE OSCURO A LUMINOSO: 0,1 – 1,0 s
- MATERIAL DE CARCAZA: NYLON DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO
- CLASE OPTICA: 1/1/1/1
- FUENTE DE ALIMENTACIÓN: Alimentación por celda solar y 2 baterías AAA 1.5 Vc.d.
- DURACION DE BATERIA: 5 000 Horas
- ENCENDIDO Y PAGADO: Automático
- SENSORES DE ARCO: 2
- PESO TOTAL: 450 g
- TEMPERATURA DE OPERACION: - 10 °C ~ + 55 °C
- TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: - 20°C ~ + 70 °C



**GEOMETRIC**  
Código: RF506582



**SPEED & ROCK**  
Código: RF506797

## Consumibles para Caretas Electrónicas

Código: RF506800  
FILTRO ADF25S

Código: RF501689-1  
MICA FRONTAL 111.9 x 91 x 1.5 MM

Código: RF501690-1  
MICA INTERNA 95.90 x 47.20 x 1.00 MM

Código: RF506798  
TOALLA PARA SUDOR

Código: RF506583  
DIADEMA



# CARETAS ELECTRÓNICAS 9-13

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resistir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerilado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.

- Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos
- Excelente calidad óptica: 1/1/1/2
- Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN



**PROFESSIONAL CUBE**

Código: RF553002



**FIRESTARTER GOLD**

Código: RF553001



**TRIBAL INOX**

Código: RF553000



**DARK FLAME**

Código: RF504651



**AZTEK**

Código: RF501422



**JOKA**

Código: RF501586



**MR NITRO**

Código: RF501587



**PITS**

Código: RF504650

## Consumibles para Caretas Electrónicas

Código: RF501688

Cartucho p/ Careta Electrónica Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501689-1

Mica Externa 111.9 x 91.5 x 1.5 mm  
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501690-1

Mica Interna 95.90 x 47.20 x 1.00 mm  
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501691

Banda para sudor Compatible con Soporte de las Caretas Electrónicas: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501692

Complete headband TN  
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

## Guante Argonero

Código: RF500926-1

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel! Libre de pigmentos**

Carnaza 100% Vacuno  
Curtido al cromo

Banda elástica  
en la muñeca



## Guante Intermedio 14"

Código: RF58455-1

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel! Libre de pigmentos**

Carnaza 100% Vacuno  
Curtido al cromo

Forro 100% Algodón



## Guante para Soldar Uso Rudo 14"

Código: RF58453-1

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel! Libre de pigmentos**

Carnaza 100% Vacuno  
Curtido al cromo

Forro 100% Algodón



## Guante Herrero 45000

**¡NUEVO!**

Código: RF506793

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel! Libre de pigmentos**

Forro interno  
Forro interior 100 %  
Algodón Toalla Terry

Costuras internas  
mínimas.



## Guante para Soldar Uso Rudo 18"

Código: RF58454-1

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel!**  
**Libre de pigmentos**

Carnaza 100% Vacuno  
Curtido al cromo

Forro 100%  
Algodón



## Guante Izquierdo Intermedio 14"

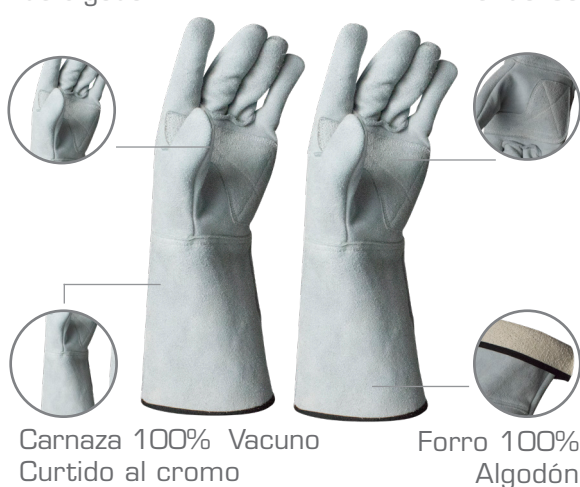
Código: RF500917-1

Empaque Máster: 25 set

**¡No irrita la piel!**  
**Libre de pigmentos**

Cosido con hilo  
de algodón

Refuerzo en  
el dorso



## Guante p/ Soldar Rojo 14"

Código: WT52885

Empaque Máster: 12 set

Características:

- Refuerzo en dedos intermedios para evitar desgaste prematuro
- Cosido con hilo 100% Algodón
- Máximo confort debido a su composición interior



# PINZA DE TIERRA

Las pinzas de Tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica, por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.



**Pinza de Tierra 250A  
Fundición de Bronce**

Código: WT53816  
Caja Máster: 20 pzas



**Pinza de Tierra 300A  
Fundición de Bronce**

Código: WT53817



**Pinza de Tierra 500A  
Fundición de Bronce**

Código: WT53818



**Pinza de Tierra 300A  
Profesional**

Código: WT53870  
Caja Máster: 30 pzas



**Pinza de Tierra 500A  
Profesional**

Código: WT53869  
Caja Máster: 30 pzas



# RAPTOR™

Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñado con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores)

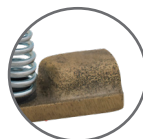
Resorte de  
acero templado



Eje de alta  
resistencia



Mordaza con  
figura antiderrapante



Agarre y contacto  
excelente debido a  
su tornillo prisionero  
de alta calidad

## Pinza de Tierra RAPTOR™ 300A

Código: RF501424

## Pinza de Tierra RAPTOR™ 500A

Código: RF501425

### Características:

- Ciclo de Trabajo 300A ó 500 @ 60%
- Conexión para cable 1/0 AWG (50 mm<sup>2</sup>) ó 3/0 AWG (95 mm<sup>2</sup>)
- El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura.
- Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- Fabricado bajo norma IEC 60974-13

# PINZA PORTA ELECTRODO

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

Características:

- Mango termoplástico resistente a altas temperaturas y a altos impactos
- Mordazas de aleación de cobre



**Pinza Porta Electrodo 250A**  
Código: RF55617

**Pinza Porta Electrodo  
Uso Industrial 500A**  
Código: WT52883

**Pinza Porta Electrodo  
Uso Industrial 300A**  
Código: WT52881



**Pinza Porta Electrodo  
Uso Rudo 500A**  
Código: WT53868

**Pinza Porta Electrodo  
Uso Rudo 300A**  
Código: WT53867



**Antorcha de Debaste  
400-800A**

Código: RF55254  
Caja Máster: 5 pzas

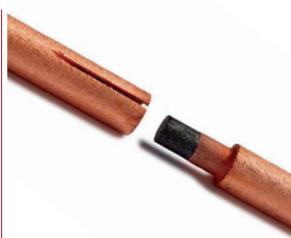
# ELECTRODO DE CARBÓN

Los electrodos de carbón CarbonElite™ están hechos de una composición patentada para ofrecer una eliminación de metales de alta eficiencia. El recubrimiento de cobre en los electrodos de carbono aumenta la estabilidad del arco y disminuye la generación de calor, lo que resulta en una tasa de desgaste controlada.



## Ranurado

Electrodo versátil de ranurado redondo multiusos (tipo más popular)



## Ensamble

Electrodo redondo con extremos masculinos y femeninos para ayudar a eliminar la pérdida de talones



## Plano

Forma rectangular para la eliminación de metales de tolerancia estrecha y/o para crear ranuras rectangulares



## Hueco

El electrodo redondo con núcleo hueco permite una velocidad de desplazamiento más rápida sin sacrificar la profundidad de la ranura

**POINTED GOUGING CARBON - 1/4 X 12**

Código: KP3800-1/4

**POINTED GOUGING CARBON - 3/16 X 12**

Código: KP3800-3/16

**POINTED GOUGING CARBON - 3/8 X 12**

Código: KP3800-3/8

**POINTED GOUGING CARBON - 5/16 X 12**

Código: KP3800-5/16

**POINTED GOUGING CARBON - 5/32 X 12**

Código: KP3800-5/32

**POINTED GOUGING CARBON - 1/2 X 14**

Código: KP3800-1/2

**POINTED GOUGING CARBON - 1/8 X 12**

Código: KP3800-1/8

**HOLLOW GOUGING CARBON - 1/4 X 12**

Código: KP3801-1/4

**HOLLOW GOUGING CARBON - 3/16 X 12**

Código: KP3801-3/16

**HOLLOW GOUGING CARBON - 3/8 X 12**

Código: KP3801-3/8

**HOLLOW GOUGING CARBON - 5/16 X 12**

Código: KP3801-5/16

**FLAT GOUGING CARBON - 3/8 X 5/32 X 12**

Código: KP3802-3/8

**FLAT GOUGING CARBON - 5/8 X 3/16 X 12**

Código: KP3802-5/8

**JOINTED GOUGING CARBON - 1/2" X 17&q**

Código: KP3803-1/2

**JOINTED GOUGING CARBON - 3/4" X 17&q**

Código: KP3803-3/4

**JOINTED GOUGING CARBON - 3/8" X 17&q**

Código: KP3803-3/8

**JOINTED GOUGING CARBON - 5/8" X 17&q**

Código: KP3803-5/8



\* Bajo pedido

# CONECTORES Y ZAPATAS



Zapata para Cable 2/O  
Fundición, Atornillable

Código: WT53772

Caja Máster: 100 pzas

Zapata para Cable 3/O  
Fundición, Atornillable

Código: WT53773

Caja Máster: 100 pzas



Prensa de Tierra 600A

Código: WT53774

Caja Máster: 10 pzas



Conector Rápido 1/O  
(Jgo Hembra & Macho)

Código: RF55243

Conector Rápido 2/O  
(Jgo Hembra & Macho)

Código: RF55244

Caja Máster: 50 pzas





# ANTICHISPA

Las principales ventajas del antichispa RED FORCE® base agua: Biodegradable, ideal para estaciones de limpieza robótica, y piezas de soldar. Le permiten optimizar trabajos de metal mecánica evitando que las perlas de soldadura se adhieran a la superficie de trabajo.



**Antichispa en Aerosol**  
**454grs.**

Código: WT53866

Caja Máster: 12 pzas



**Antichispa en Gel**  
**400grs.**

Código: RF500919

Caja Máster: 50 pzas



**Antichispa 20lt.**

Código: WT55778



**Antichispa 200lt.**

Código: WT53904



**Antichispa 200lt +Atomizador**

Código: WT53904-1



**Antichispa 20lt +Atomizador**

Código: WT55778-1

# MARCADORES INDUSTRIALES



Marcador para Metal  
Valve Action



Código: RF55179-1

Código: RF55180-1

Resistencia de Temperatura de Marcaje  
de -46°C a 66°C

Caja Máster: 48 pzas

B Crayón PaintStik



Código: WT52886 **Amarillo**

Código: WT52887 **Blanco**

Resistencia de Temperatura  
de Marcaje de -46°C a 66°C

Caja Máster: 144 pzas



Tiza con Portatiza

Código: WT52895

Caja Máster: 250 pzas

Tiza 144pzas

Código: WT52896-1



## Indicador de Temperatura\*

Código: RF55184

Código: RF55185

Código: RF55186

Código: RF55187

Caja Máster: 12 pzas

Los indicadores de temperatura RED FORCE® son un método preciso, rápido y de bajo costo para medir temperaturas superficiales. Ideal para aplicaciones de tales como templado, forja, precalentamiento, doblado, formado y en cualquier lugar en el que es necesario medir la temperatura.

\*Consulta otras temperaturas  
adicionales con tu Representante  
de Ventas



**Markal®**  
High Performance Industrial Markers

Distribuidor Autorizado

Pregunta por otros productos Markal a tu Representante de Ventas

# CABLE PORTA ELECTRODO

El cable portaelectrodo es un conductor fabricado de filamentos extrafinos de cobre suave recocido, le permiten tener excelente conductividad y flexibilidad. Soporta rasgaduras, impactos, temperatura, abrasión, grasas, agua, químicos, solventes y ozono, sin restarle flexibilidad.

## Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI (NMX-J-037-ANCE) EPDM  
(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: WT53721\* **CABLE PORTAELECTRODO 2/0 NOM ROLLO 100M**

Código: WT53722\* **CABLE PORTAELECTRODO 4/0 NOM ROLLO 100M**

Código: WT53776\* **CABLE PORTAELECTRODO 3/0 NOM ROLLO 100M**

Código: WT53777\* **CABLE PORTAELECTRODO 1/0 NOM ROLLO 100M**

## Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI (NMX-J-037-ANCE) PVC  
(Policloruro de Vinilo)

Código: WT53721-1 **2/0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**

Código: WT53777-1 **1/0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**

Código: WT53778-1 **2 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**

Código: WT53914-1 **4AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**

## Cable Porta Electrodo EPDM

(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: RF54960 **CABLE PORTAELECTRODO #4 STD (152.4M)**

Código: RF54961 **CABLE PORTAELECTRODO #2 STD (152.4M)**

Código: RF54962 **CABLE PORTAELECTRODO 1/0 STD (152.4M)**

Código: RF54963 **CABLE PORTAELECTRODO 2/0 STD (152.4M)**

Código: RF54964\* **CABLE PORTAELECTRODO 3/0 STD (152.4M)**

Código: RF54965\* **CABLE PORTAELECTRODO 4/0 STD (152.4M)**



\*Bajo pedido

**Cepillo Alambre Acero al Carbón (4x16")**

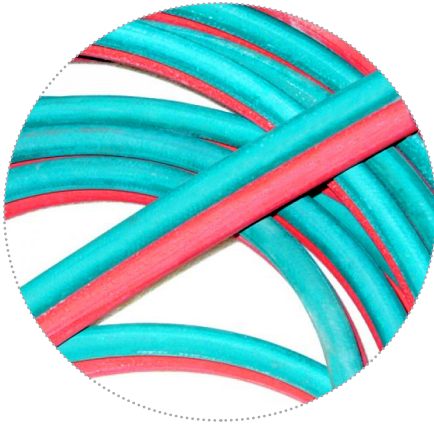
Código: WT50300

Caja Máster: 120 pzas

**Cepillo Alambre Acero Inoxidable (4x16")**

Código: WT50301

Caja Máster: 120 pzas

**Manguera Oxigemela Carrete 2B 1/4" (100)**

Código: RF55197

**Electrodo Tungsteno 1/8"x7" 2%Cerio**

Código: RF57337

**Electrodo Tungsteno 3/32"x7" 2%Cerio**

Código: RF57336

**Electrodo Tungsteno\* 1/16"x7" 2%Cerio**

Código: RF57309



- Excelentes en cualquier posición
- Sin ESCORIA ni salpicaduras
- Excelente aplicación en aceros no aleados y aleaciones de acero
- Larga vida de servicio y excelente estabilidad de arco
- No es Radioactivo
- Buena ignición y propiedades en el re-encendido
- Cumple con ISO6848. Referenciado a ANSI/AWS 5.12



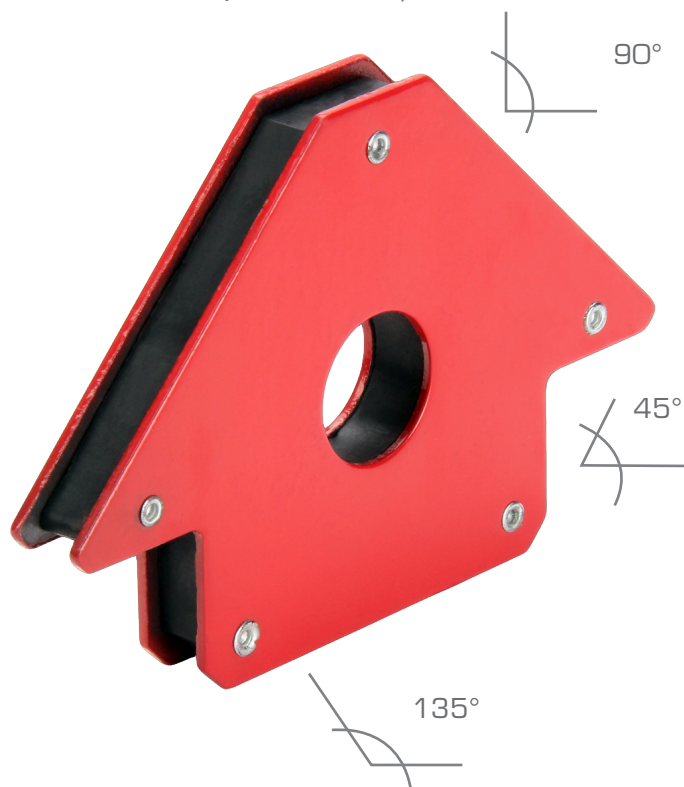
# Posicionador Magnético 36Kg

Los posicionadores Magnéticos de RED FORCE® son una herramienta que ayudan a reducir el tiempo de posicionamiento de los materiales para soldar, garantizando las juntas uniformes.



Código: WT53880

Caja Máster: 36 pzas



## Sugerencias de Uso





# ¿Cómo saber si mi equipo es *original*?



## Busca



En nuestra página web encontrarás nuestros distribuidores y puntos de venta autorizados



## Observa y cuestiona



El equipo cuenta con...

¿Norma ANCE?

¿Protección Térmica?

¿Manual de Operación?

¿Garantía?

¿Logotipos de Lincoln Electric® y/o Red Force en la caja y panel frontal del equipo?



## Verifica



Consulta si el modelo y/o código del producto se encuentra en nuestras páginas web:

[www.lincolnelectric.com.co](http://www.lincolnelectric.com.co)

[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)



Si aún tienes dudas sobre si el equipo es original, contáctanos al correo: [dudas@lincolnelectric.com](mailto:dudas@lincolnelectric.com)



Lincoln Electric Latinoamérica



# SUCURSALES

## **LINCOLN ELECTRIC MEXICANA**

OFICINAS CENTRALES - CDMX

Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869  
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,  
C.P. 02300 +52 55 5063 0030  
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## **PLANTA TORREÓN**

Bld. San Pedro #80, Desarrollo Industrial  
Mieleras, Torreón, Coahuila, C.P. 27400  
+52 871 729 0900  
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

## **UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY**

Carretera Agua Fria #1000 Bodega #1,  
Parque Industrial Hassna II, Apodaca,  
Nuevo León, C.P. 66600  
+52 81 1156 9970 +52 81 1156 9971  
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

## **UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO**

Av. de Las Fuentes No. 106, Bodegas  
1,2 y 3, Parque Industrial Finsa, El  
Marqués Querétaro, C.P. 76246  
+52 442 221 6246  
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

## **UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO**

Av. de las Flores #8-a, Col. Las Flores,  
Hermosillo, Sonora. C.P. 83137  
+52 662 218 4651  
jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

## **UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA**

Av. Alejandro Humbolt #817510, Fracc.  
Garita de Otay, Tijuana, Baja California  
+52 664 647 8643 +52 664 647 8644  
jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

## **UNIDAD DE NEGOCIOS CHIHUAHUA**

+52 614 427 2845  
mmartinezt@lincolnelectric.com.mx

## **GUADALAJARA**

+52 33 3814 4225  
afloresr@lincolnelectric.com.mx

## **VILLAHERMOSA**

+52 993 311 1791  
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

## **ESTADO DE MÉXICO**

jsalazar@lincolnelectric.com.mx





# SUCURSALES

## AGUASCALIENTES

rcastorena@lincolnelectric.com.mx

## DURANGO

fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

## GUANAJUATO

rcastorena@lincolnelectric.com.mx

## TAMAULIPAS

fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

## HIDALGO

jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## TLAXCALA

jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## MICHOACÁN

fernandez@lincolnelectric.com.mx

## NAYARIT

afloresr@lincolnelectric.com.mx

## SINALOA

jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

## PUEBLA

jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## GUERRERO

jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## ZACATECAS

afloresr@lincolnelectric.com.mx

## OAXACA

jsalazar@lincolnelectric.com.mx

## YUCATÁN

fernandez@lincolnelectric.com.mx

## QUINTANA ROO

fernandez@lincolnelectric.com.mx

## VERACRUZ

fernandez@lincolnelectric.com.mx



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**





[www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

**LINCOLN ELECTRIC MEXICANA**

Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869

Col. Industrial Vallejo, CDMX, C.P. 02300.

+52 55 5063 0030



Lincoln Electric Latinoamérica