

ZESTAW PODAWANIA DRUTU

DX7i

INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA I OBSŁUGI

URZĄDZENIE N° W000383785 - W000383786



WYDANIE : PL
POPRAWKA : B
DATA : 04-2019

Instrukcje obsługi

REF : **8695 5234**

Instrukcją oryginalną

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.

Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.

Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w użytkowaniu urządzenia nie zgodnie z jego przeznaczeniem.

Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.

Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędy w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.

SPIS TREŚCI

A - IDENTYFIKACJA	1
B - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA	2
1 - HAŁAS.....	2
2 - SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	2
C - OPIS.....	4
1 - FUNKCJA DX7i	4
2 - WERSJE	4
3 - DX7i.....	4
4 - OPIS	5
5 - CHARAKTERYSTYKA.....	6
D - MONTAŻ INSTALACJI	7
1 - USTAWIENIE GŁOWICY.....	7
E - INSTRUKCJA OBSŁUGI	8
1 - PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA	8
2 - PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE.....	8
F - KONSERWACJA.....	9
1 - CZĘŚCI ZAMIENNE	9
NOTATKI.....	12

INFORMACJE

WSKAŹNIK I CZUJNIK CIŚNIENIA

Urządzenia pomiarowe lub wyświetlające napięcie, natężenie, prędkość, ciśnienie... czy to analogiczne czy cyfrowe muszą być uważane za urządzenia wskazujące.

Jeśli chodzi o instrukcje działania, regulowanie, naprawę i części zamienne, należy odnieść się do instrukcji bezpieczeństwa pracy i specjalnej konserwacji.

POPRAWKI

POPRAWKA B

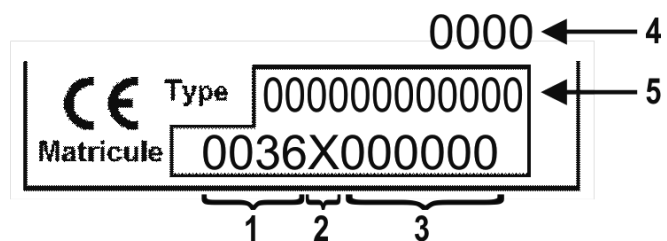
04/19

OPIS	STRONA
Zmiana logo	

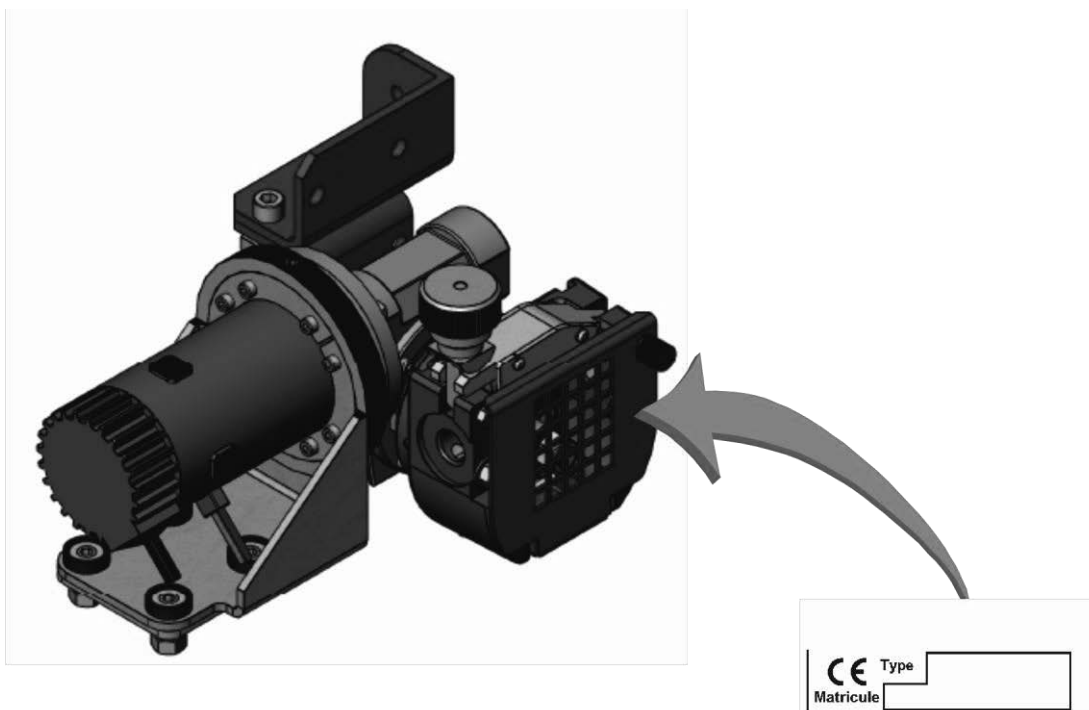
A - IDENTYFIKACJA

Należy wprowadzić numer wyposażenia we wskazanym okienku.

Poniższa informacja ułatwi nam identyfikację urządzenia.

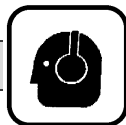


1	Kod producenta	4	Rok produkcji
2	Kod roku produkcji	5	Nr referencyjny
3	Nr seryjny		



B - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA

Odnosnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.



1 - HAŁAS

Proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia. « 8695 7051 ».

2 - SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



Przed uruchomieniem urządzenia, upewnić się, że pokrywy ochronne części elektrycznych i mechanicznych są umieszczone prawidłowo.



Upewnić się o prawidłowym stanie przewodów zasilania i części sterujących maszyny.



Regularnie czyścić stanowisko pracy.



Noszenie wyposażenia ochrony indywidualnej jest **obowiązkowe**.



Konserwacja maszyny musi być przeprowadzana bez dopływu jakiegokolwiek źródła **energii**.
Odcięcie i zablokowanie przy pomocy kłódki wszystkich źródeł jest **obowiązkowe**.



Ponieważ silnik, reduktor i płyta mają ten sam potencjał (+ spawanie), części metalowe nie mogą być w kontakcie z zestawem podawania drutu.

C - OPIS

1 - FUNKCJA DX7i

Całość zestawu moto-reduktora **DX7i** umożliwia napędzanie drutu elektrody w instalacjach automatycznego spawania pod topnikiem.

2 - WERSJE

<u>Prędkość maks</u>	DX7i	<u>Jednodrutowa</u>	<u>Dwudrutowa</u>
8 m/min	W000383785	2,4 do 5,0 mm	2,0 do 2,4 mm
28 m/min	W000383786	1,6 do 2,0 mm	1,2 do 1,6 mm

3 - DX7i

WERSJA DX7i



4 - OPIS

Reduktor **M12** zakonserwowany smarem składa się z koła i śruby typu ślimak.

Całość zestawu motoreduktora posiada płytę do mocowania **M22** z 4 izolowanymi śrubami, aby uniknąć interakcji z prądem spawania

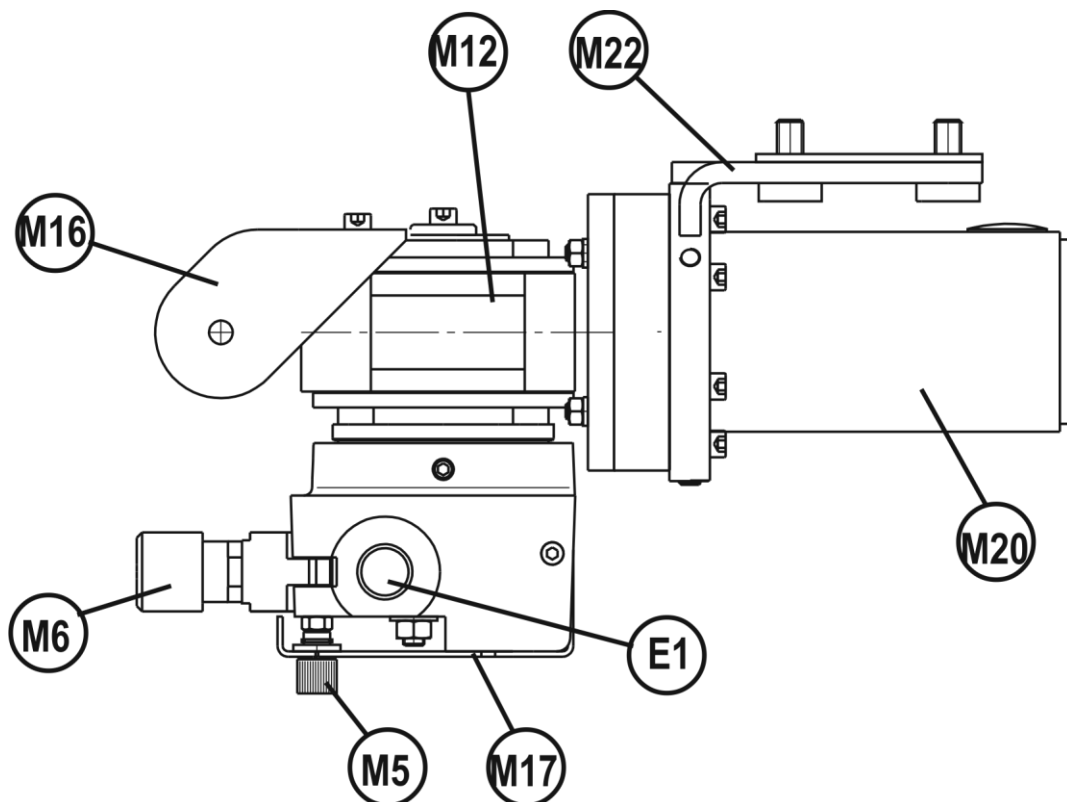
Zestaw zawiera także dwa systemy zacisków pozwalających na ustawienie w dwóch płaszczyznach wyjścia drutu w stosunku do systemu mocowania, tak aby w jak najlepszy sposób umocować całość na maszynach.

Płyta wyposażona jest w oś, na której zamontowane są dwa krążki napędowe zapewniające napęd drutu elektrody lub trzech krążków, jeśli urządzenie pracuje w trybie dwudrutowym.

Rolka przeciwna zaciskana jest przy pomocy karbowanej śruby **M6**. Wejście **E1** oraz wyjście płyty są symetryczne $\varnothing 18$ mm. Umocowanie doprowadzania drutu (A.S) regulowane jest systemem zaciskowym do elementów walcowatych.

Pokrywa **M17** stanowi zabezpieczenie dla operatora, otwiera się ona przy pomocy śruby **M5**.

Uchwyt przytwierdzenia **M16** pozwala zamocować kuwetę na proszek, dla wersji łuku krytego.



5 - CHARAKTERYSTYKA

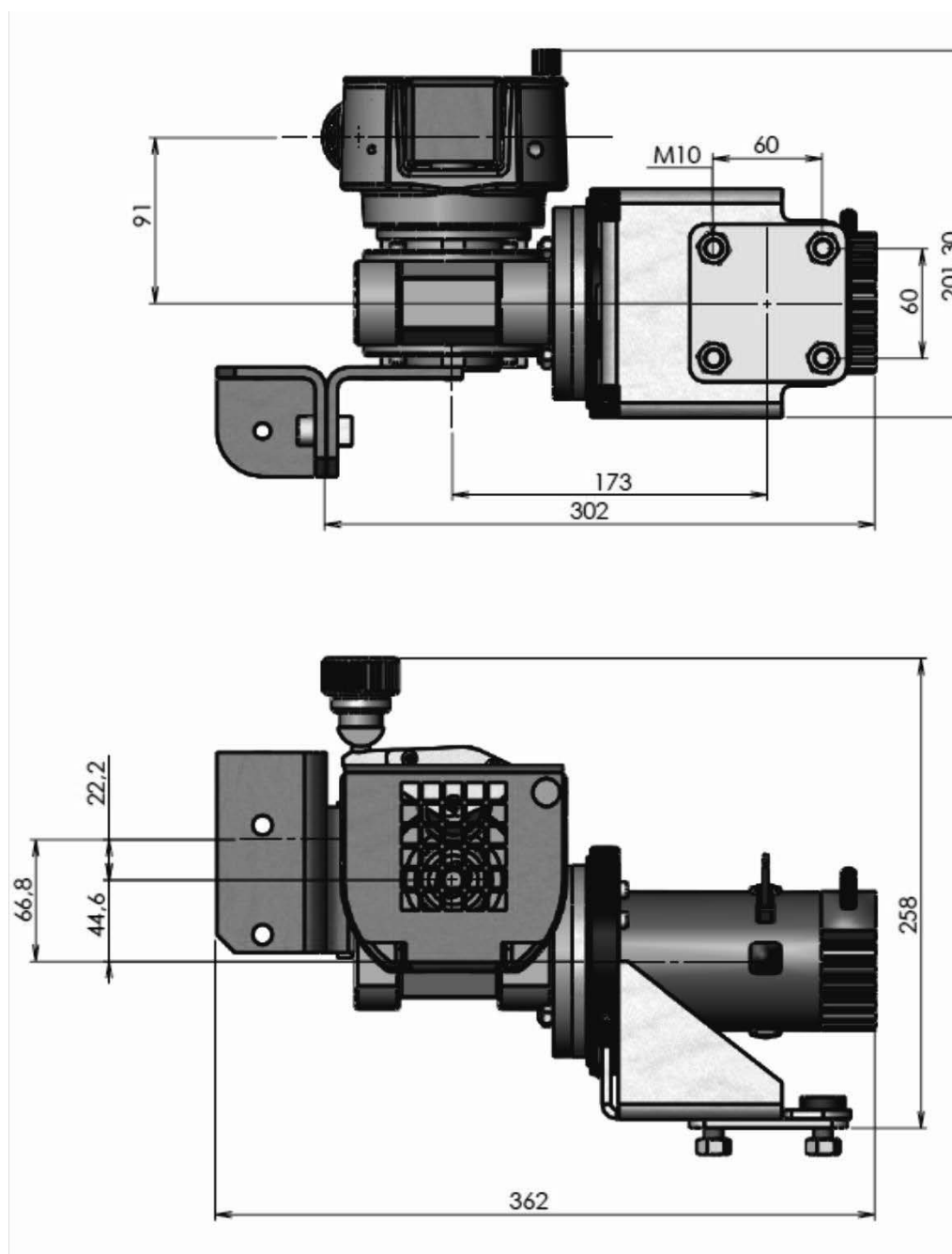
WERSJA DX7i

- Moc zasilania ciągłego 75 voltów
- Średnie zużycie prądu 5,2 ampera
- Maksymalne, dopuszczalne zużycie prądu 5,5 ampera

Silnik ten musi być zasilany przez wariator **DVR600**

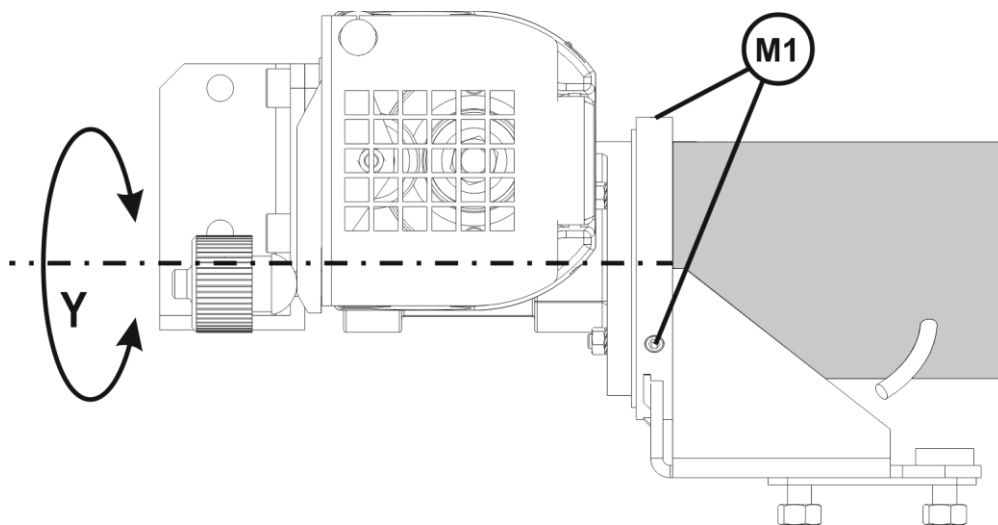
Strefa prędkości podawania drutu z **DVR600** rozciąga się od 0,15 do 8 m/min dla modelu **W000383785** oraz od 0,5 do 28 m/min dla modelu **W000383786**.

Rolki napędzające podawanie drutu nie wchodzi w skład zestawu **DX7i**

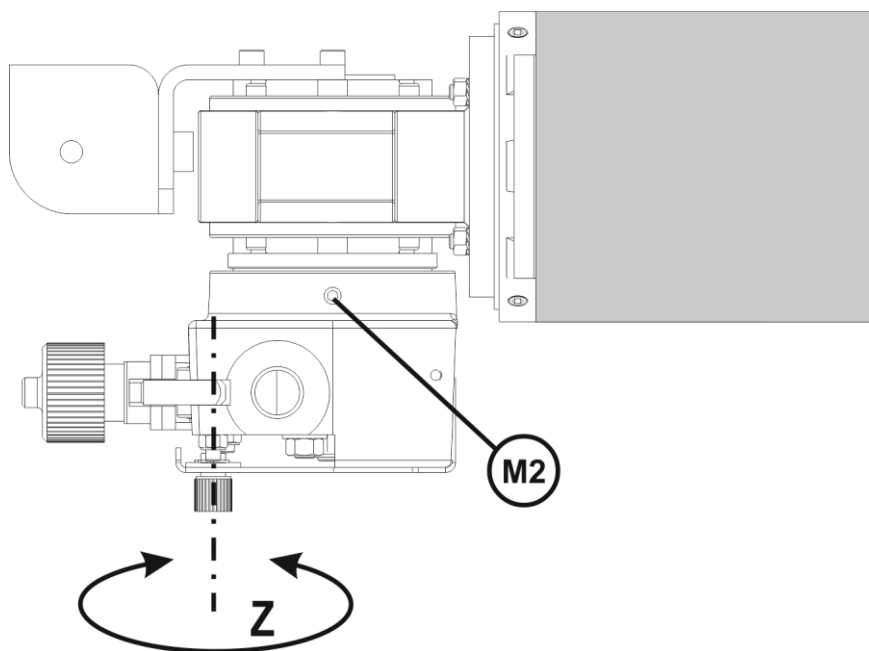


D - MONTAŻ INSTALACJI

1 - USTAWIENIE GŁOWICY



Całość może zostać ustawiona zgodnie z osią Y, jeśli odblokowane zostaną 3 śruby **M1**



Głowica może zostać ustawiona zgodnie z osią Z, jeśli odblokowane zostaną 3 śruby **M2**

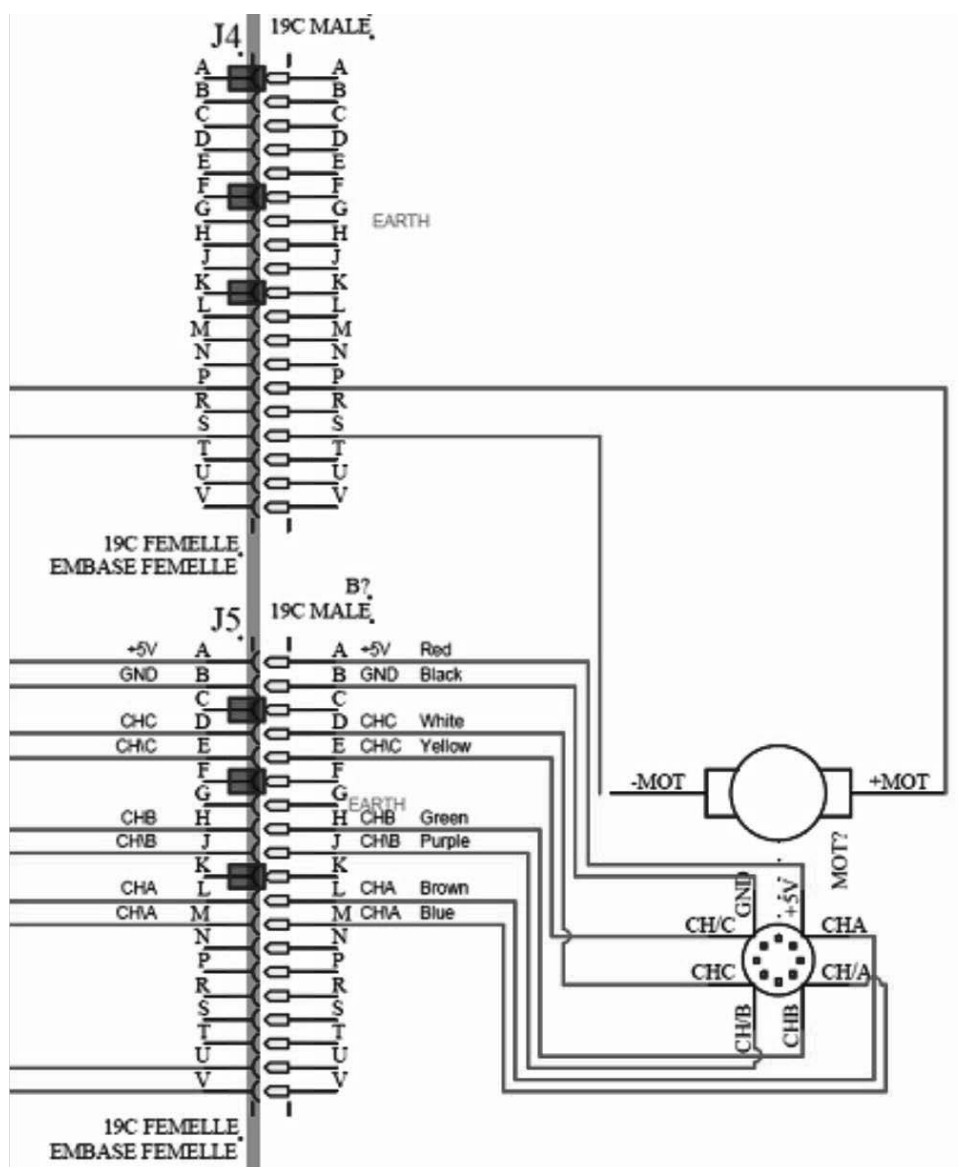
E - INSTRUKCJA OBSŁUGI

1 - PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA

Po uprzednim umocowaniu całości motoreduktora na maszynie: 4 śruby **M10** o rozstawie osi 60mm (nie zapomnieć o płycie izolacyjnej)

- Otworzyć pokrywę ochronną
- Zamontować prowadnicę drutu po stronie wejścia płyty, a doprowadzenie drutu (łuk kryty) po stronie wyjścia płyty.
- Zamocować rolki na osi i zablokować przy pomocy nakrętki i podkładki.
- Przeciągnąć drut przez płytę i docisnąć przy pomocy osłony przeciwnej rolki, używając śruby karbowanej.
- Zamknąć pokrywę ochronną

2 - PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE



F - KONSERWACJA

1 - CZĘŚCI ZAMIENNE

Sposób zamówienia

Zdjęcia i szkice identyfikują każdy element urządzenia i instalacji.

Tabele opisowe zawierają 3 rodzaje elementów:

- **Dostępne** : ✓
- **ograniczony zapas** : ✗
- **dostępne na zamówienie** : brak oznaczenia

(Dla powyższych elementów zaleca się przesłanie kopii strony z listą potrzebnych elementów. Należy określić ilość potrzebnych elementów i wskazać typ oraz nr seryjny wyposażenia)


Dla elementów zaznaczonych na zdjęciach lub rysunkach, a nie znajdujących się w tabelach, należy wysłać kopie stron, podkreślając symbol danego elementu

Na przykład:

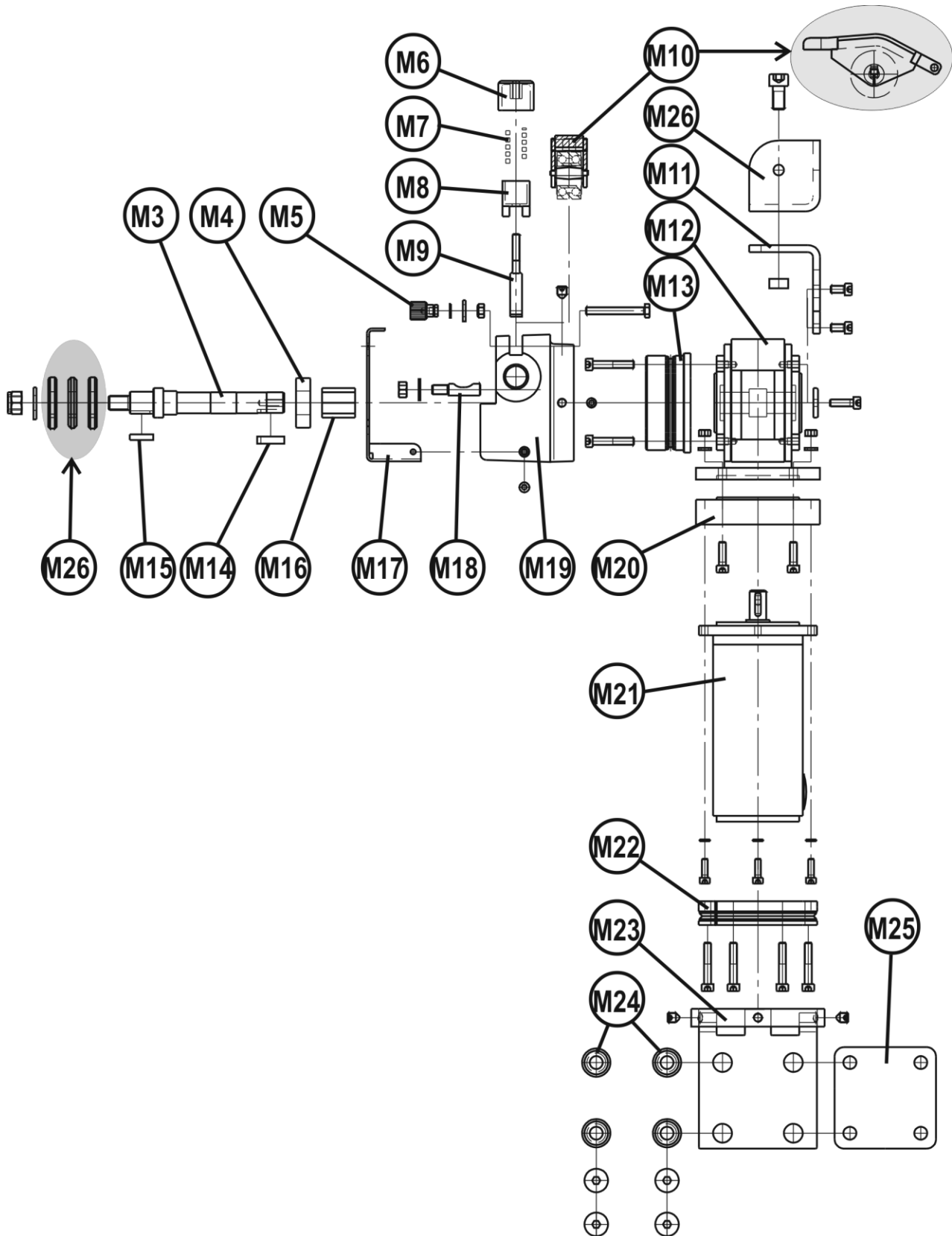
Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
1	W000XXXXXX	✓		Płyta interfejsu urządzenia
2	W000XXXXXX	✗		Przepływomierz
3	9357 XXXX			Stalowa płytką z nadrukiem z przodu

✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

- Przy zamówieniu części należy podać żadaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP:
	Numer:


WERSJA DX7i



✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
3	9109 6166			Oś płyty podawania drutu
4	.620 0429			Łożysko 20/40/12 6004 2RS
5	9109 6146			Śruba karbowana
6	9109 6149			Pierścień regulacji
7	.620 0371			Sprężyna naciskowa
8	9109 6148			Końcówka regulacji
9	9109 6147			Trzon regulacji
10	W000269309	✓		Ośłona z rolką dociskową
11	9109 6296			Podstawa kuwety topnika
26	9109 6297			Podstawa kuwety topnika
12				Reduktor
	W000383785	✓		VF44 P71 B14 R1/35 dla wersji 8 m/min
	W000383786	✓		VF44 P71 B14 R1/10 dla wersji 28 m/min
13	9109 6153			Piasta płyty
14	.620 1649			Klin 6/6/23
15	9109 4326			Klin 3/16
16	9109 6167			Pierścień rozpórki
17	9109 6154			Pokrywa
18	9109 6156			System zaciskowy do elementów walcowatych
19	9109 6152			Płyta DX7
20	9109 6157			Zacisk rozpórki silnika
21	W000383942	✓		Silnik GMP DX7i
22	9109 6159			Zacisk obrotu
23	9109 6985			Podstawa o zmiennym ustawieniu
24	9109 4327			Element izolujący dla śruby M10
25	9109 4324			Element izolujący podstawy mocowania
				<u>NIE WCHODZA W SKŁAD ZESTAWU</u>
	W000237608	✓		Zestaw 2 rolek gładkich dla drutu Ø 1,6 do Ø 2,4
	W000237609	✓		Zestaw 2 rolek gładkich dla drutu Ø 3,2 do Ø 5
	9109 6175			Zestaw 2 rolek gładkich dla drutu Ø 1,6 do Ø 2,4
	9109 6176			Zestaw 2 rolek gładkich dla drutu Ø 3,2 do Ø 5
	W000234765	✓		Zestaw 3 rolek zębatach dwudrutowych 1,2/2,4 mm

➤ Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP :
	Numer :

