

# INERTFIL 410NiMo

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Contiene menos cromo y más níquel para eliminar la ferrita en la microestructura, ya que tiene un efecto perjudicial sobre las propiedades mecánicas.
- Los aceros AISI 410NiMo son aceros autoendurecibles y suelen requerir tratamientos de precalentamiento y alivio de tensiones para obtener una ductilidad adecuada.
- Buena resistencia a la corrosión, especialmente tras el temple y revenido.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Construcción de turbinas hidráulicas

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER410NiMo*
EN ISO 14343-A	G 13 4

\* Clasificación más cercana

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M12	Gas mezcla Ar+ >0.5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Gas mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.04	0.5	0.4	≤0.030	≤0.020	12	4	0.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20 °C
Valores típicos	M13	PWHT 600°C/8h	≥500	≥760	≥15	≥50

\* PWHT = Tratamiento térmico posterior a la soldadura

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283130

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.