

CARBOFIL TENSIMAX 79

EIGENSCHAFTEN

- Ausgelegt für Stähle mit einer Streckgrenze bis 790 MPa
- Besonders geeignet für Druckbehälter, Krane und industrielle Rahmenkonstruktionen
- Gewährleistet einen tiefen Einbrand und eine glatte Nahtoberfläche

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Mobilkrane
- Hochfester und verschleißfester Stahl
- Schwerveräte
- Wehrtechnische Anwendungen
- Recycling: Brecher, Abbruchhämmer

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.28 ER110S-G
EN ISO 16834-A G 79 5 M21 Mn4Ni1.5CrMo

ZULASSUNGEN

CE

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M21 Mischgas Ar+ 15-25% CO₂

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.08	1.7	0.70	0.010	0.009	1.6	0.3	0.6

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung		Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -50°C
					4d (%)	5d (%)	
Typische Werte	M21	AW	810	900	21	19	85

AW (U) =unbehandelt

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.0	SPULE (BS300)	16.0	C10L016PGE11
1.2	SPULE (BS300)	16.0	C12L016PGE11

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen