

GAMMA SPRINTER T

SALDATRICI TIG
SPRINTER 180T & 200T



www.lincolnelectric.it

LINCOLN[®]
ELECTRIC



Processi

- DC TIG
- DC Lift TIG
- DC MMA

Applicazioni

- Carpenteria metallica leggera
- Riparazione e manutenzione
- Strutture leggere in acciaio
- Lavori di riparazione sul campo
- Riparazione Pipeline
- Aziende agricole
- Cantieri Navali

Prodotti

- SPRINTER® 180T
K14439-1
- SPRINTER® 200T
K14440-1

INGRESSO



USCITA



PORTATILE, VERSATILE, POTENTE

La SPRINTER T è una saldatrice TIG e molto di più.

Dimensioni compatte ma molto potente. Con un peso inferiore a 9 kg, è leggera e portatile e l'uscita da 200-amp consente di saldare tutti i tipi di elettrodo fino a 4,0 mm, compresi E7018 e E6010. Sprinter T combina una saldatura ad elettrodo molto performante con TIG ad alta frequenza, modalità TIG pulsato e la doppia tensione di alimentazione (120V/230V). Un semplice display consente di selezionare rapidamente le impostazioni di saldatura, con la possibilità di iniziare qualsiasi lavoro ovunque, sia che si tratti di lavori di manutenzione, lavori di carpenteria metallica o altro. La Sprinter T è una saldatrice TIG e saldatrice ad elettrodo e molto di più.

INIZIA A SALDARE IN MODO RAPIDO E SEMPLICE SU QUALSIASI LAVORO, OVUNQUE



VANTAGGI DEL PRODOTTO

DOPPIA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

– 120 V e 230 V, che consente di collegarsi a qualsiasi alimentazione comune.

MODALITÀ TIG PULSATA – Fornisce un controllo del calore e un migliore controllo durante la saldatura di spessori sottili.

INNESCO AD ALTA FREQUENZA – Accensione precisa dell'arco ogni volta durante la saldatura TIG

HOT START – Si tratta di un aumento temporaneo della corrente di saldatura iniziale, per favorire l'innescò dell'arco in modo rapido e affidabile.

ARC FORCE – contribuisce ad aumentare la penetrazione per evitare che gli elettrodi si incollino.

MULTI PROCESSO – Salda in modalità Elettrodo , DC TIG Lift DC e TIG HF DC.

LEGGERO E PORTATILE – Con un peso inferiore a 9 kg, questa saldatrice è facile da trasportare grazie all'impugnatura ergonomica o con tracolla.

DUE MODALITÀ ELETTRODO – Le modalità di saldatura dedicate agli elettrodi E6010 e E7018 consentono una maggiore versatilità di saldatura e prestazioni superiori.

PFC – Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga lunghi fino a 100 m, senza compromettere la capacità e la qualità della saldatura.

ELEMENTI CHIAVE

1. Maniglia per il trasporto (tracolla inclusa)
2. Display a 7 segmenti
3. Scelta del tipo di saldatura
4. Indicatore di surriscaldamento termico
5. VRD - Indicatore di riduzione della tensione
6. Pulsante di selezione delle funzioni
7. Manopola di regolazione dell'ampereaggio e la selezione delle funzioni
8. Connettori di uscita robusti
9. Presa per il comando a distanza



INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA

- A. Ampereaggio
- B. Processo di saldatura
- C. Indicatori VRD temperatura
- D. Pulsante di selezione delle funzioni



OPZIONE ADVANCED



Impostazione della **frequenza (Hz)** per la saldatura TIG Pulsata quando si saldano materiali sottili o si vuole ottenere un aspetto del cordone di saldatura più estetico.



Lift TIG modalità per la saldatura TIG con sollevamento della torcia durante innescò dell'arco.



Modalità elettrodo per CrispArc su elettrodi cellulosici come E6010/E6011/E6013.



Indicatore di **tensione di uscita ridotta**.



Modalità elettrodo Soft Arc su elettrodi come il E7018.

CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

SPRINTER® 180T K14439-1

SPRINTER® 200T K14440-1

- Generatore
- Tracolla

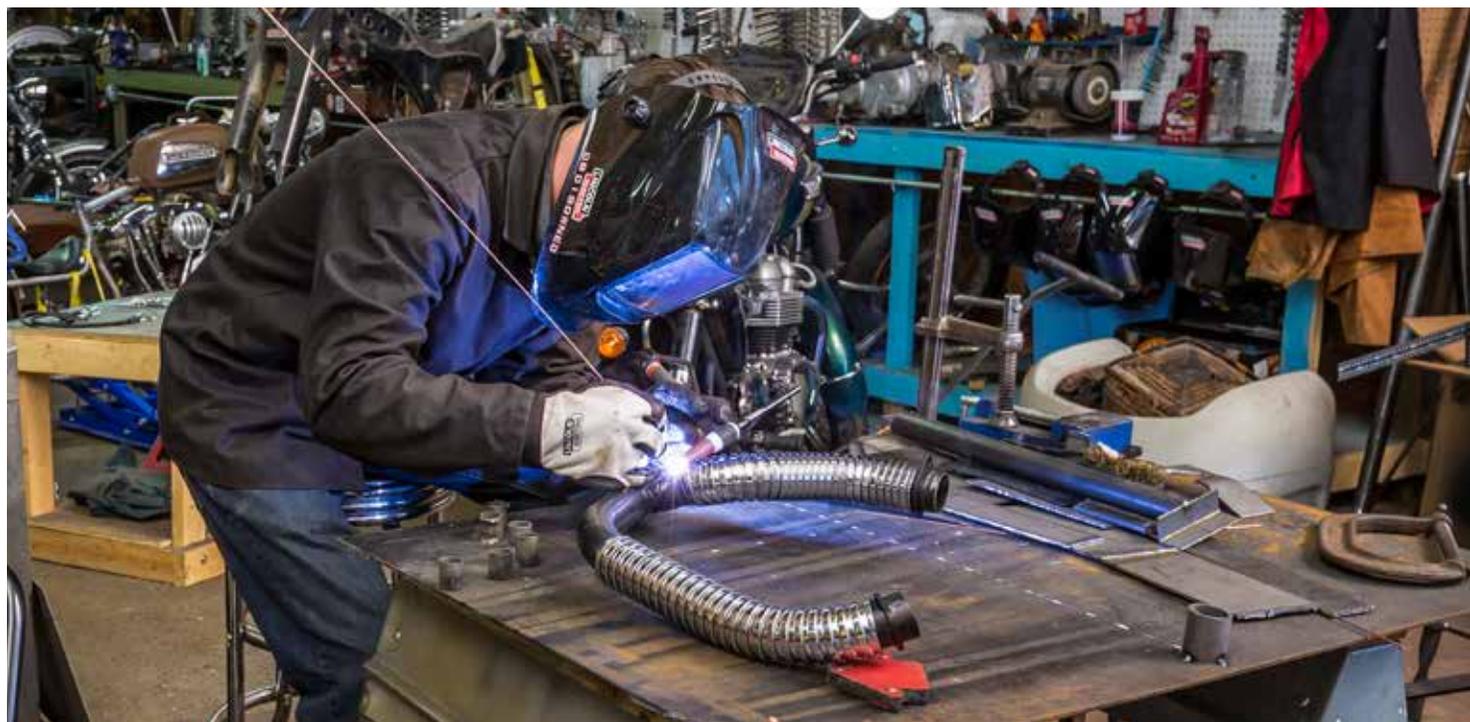
Ingresso



Uscita



Cellulosico



ACCESSORI



VALIGIA

valigia resistente all'acqua, con serratura e maniglia telescopica, che offre ampio spazio per riporre lo SPRINTER T e gli accessori di saldatura.

K14449-1



COMANDO A DISTANZA

K10095-1-15M



CAVO DI PROLUNGA PER COMANDO A DISTANZA, 15 M

K10398



KIT CAVI MMA

Kit 35C50

W000011139



BOX PARTI SOGGETTE A USURA

PROTIG 30

W000306443



TORCE TIG RAFFREDDATE AD ARIA

PROTIG 30

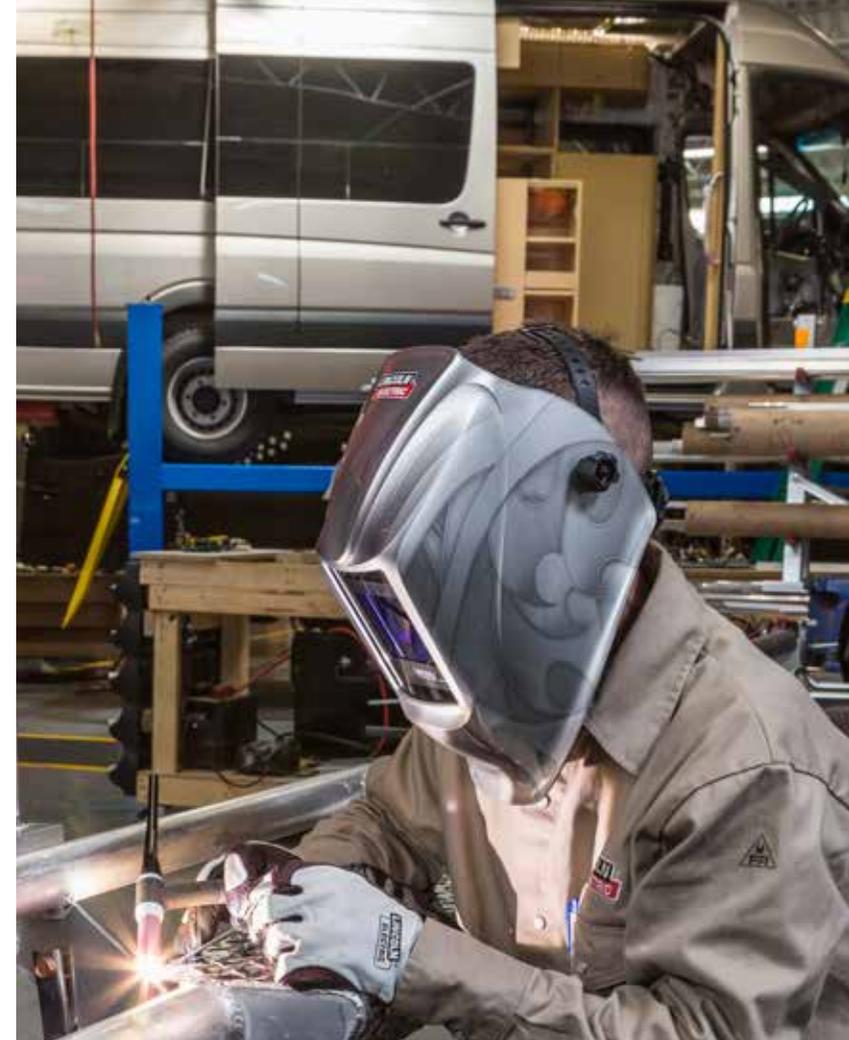
W000278398-2

W000278399-2

SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente di fattore di servizio / Ciclo di lavoro [230VAC - TIG]*	Intervallo uscita [230Vac]*		Fusibile (A)	Tensione a vuoto (OCV)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione/ isolamento	Peso netto (kg)
				TIG	MMA					
SPRINTER 180T	K14439-1	120/230V 1Ph/50/60Hz +/- 15%	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Media OCV-65v Picco OCV-95V VRD OCV (picco) -14V	162x305x438	IP23S/H	9.0
SPRINTER 200T	K14440-1		200A@25%	10-200A	20-180A					

* per 120Vac, vedere il manuale dell'operatore separato



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.it

