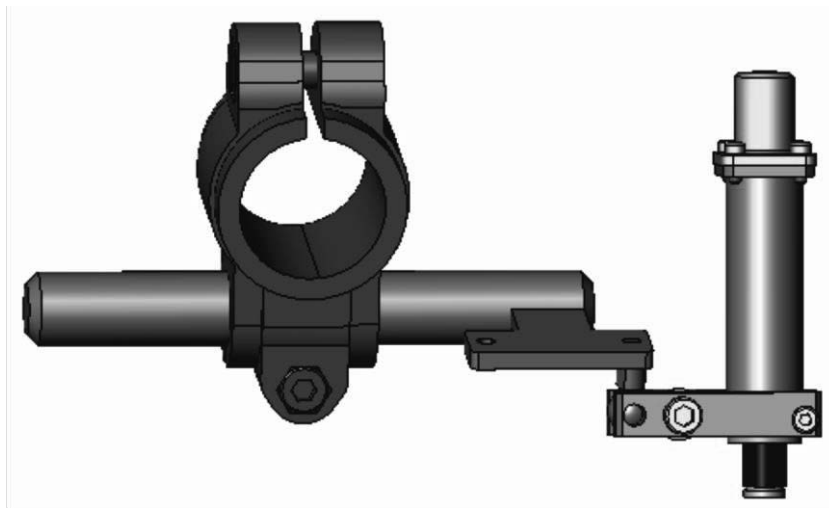


LASERSPOT

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA DE EMPREGO E DE MANUTENÇÃO

APARELHO MÁQUINA N° W000384404 - W000384405



EDIÇÃO : PT
REVISÃO : C
DATA : 09-2019

Manual de instruções

REF : **8695 5891**

Manual original

LINCOLN[®]
ELECTRIC

O fabricante agradece-lhe a confiança que lhe depositou adquirindo este equipamento que lhe dará inteira satisfação se respeitar as suas condições de emprego e de manutenção.

A sua concepção, a especificação dos componentes e o seu fabrico estão em acordo com as directivas europeias aplicáveis.

Pedimos-lhe que consulte a declaração CE junta para conhecer as directivas às quais ele é submetido.

O fabricante não se responsabiliza pela associação de elementos que não seria da sua responsabilidade.

Para a sua segurança, indicamos-lhe abaixo uma lista não limitativa de recomendações ou obrigações de que uma parte importante figura no código do trabalho.

Pedimos-lhe finalmente que informe o seu fornecedor de qualquer erro que poderia ter sido introduzido na redacção deste manual de instruções.

SUMÁRIO

A - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	1
1 - INSTRUÇÕES PARTICULARES PARA OS LASERS.....	1
B - PRINCÍPIO	2
1 - COMPOSIÇÃO DO MATERIAL VERSÃO W000384404	3
2 - COMPOSIÇÃO DO MATERIAL VERSÃO W000384405	4
C - UTILIZAÇÃO	5
1 - MONTAGEM	5
2 - MONTAGEM DA OPÇÃO «LENTE SUPLEMENTAR PARA FUNÇÃO LASER CRUZ» (W000383130).....	5
3 - SUBSTITUIÇÃO.....	6
NOTAS PESSOAIS	8

REVISÕES

REVISÃO B

10/15

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Actualização	

REVISÃO C

09/19

DESIGNAÇÃO	PÁGINA
Mudança do logo	

A - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para as instruções de segurança gerais consulte o manual específico fornecido com este equipamento.

1 - INSTRUÇÕES PARTICULARES PARA OS LASERS



O laser utilizado pertence à classe 3R

A protecção da vista contra os raios laser visível é normalmente assegurada pelos reflexos da vista, particularmente o reflexo das pálpebras. No entanto recomendamos não guardar intencionalmente a vista no feixe. A penetração do feixe na vista por intermédio de um aparelho óptico (por exemplo binóculos) é perigosa.
(Extracto da norma europeia EN 60825-1 de janeiro de 2008)

Características do spot laser:

Características	
Comprimento da onda	655nm a 25°C / 668 a 85°C
Potência de saída	4,5mW (potência ajustável através do potenciometro)
Classe do Laser	3R
Tipo de raio	Spot (foco regulável)
Tipo de óptica	Lente de vidro
Tensão de alimentação	4.5VDC - 30 VDC
Temperatura de utilização	-10°C / +85°C
Fabricante	Laser Components

MANUTENÇÃO DO SPOT LASER:

Nas operações de manutenção no spot laser, é imperativo fechá-lo para evitar qualquer exposição directa do feixe laser no olho.

Se a operação de manutenção deve fazer-se com o spot laser aceso, todas as pessoas participantes na operação devem usar óculos de protecção específicos de densidade óptica de 1 (OD). Para um laser de classe 3R de comprimento de onda de 660nm (vermelho) emitindo em contínuo (CW).

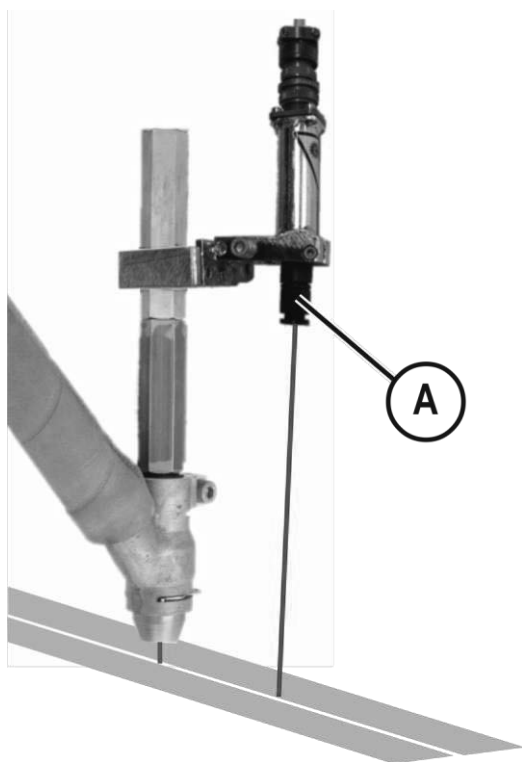
NB: a intervenção nas ópticas é proibida

UTILIZAÇÃO DO SPOT LASER:

Na fase de regulação do spot laser, preste atenção sempre para não expor o feixe nem em direcção do seu olho nem em direcção do olho de pessoas próximo da máquina. Guardar sempre o spot visível na chapa de preferência dirigido para baixo.

NB: qualquer outra utilização que os casos específicos descritos neste documento é proibida.

B - PRINCÍPIO



O papel do dispositivo de guia através de spot laser é materializar o ponto de impacto do fio em relação à junta a soldar, este ficando escondido pelo fluxo em soldadura Arco Submergido.

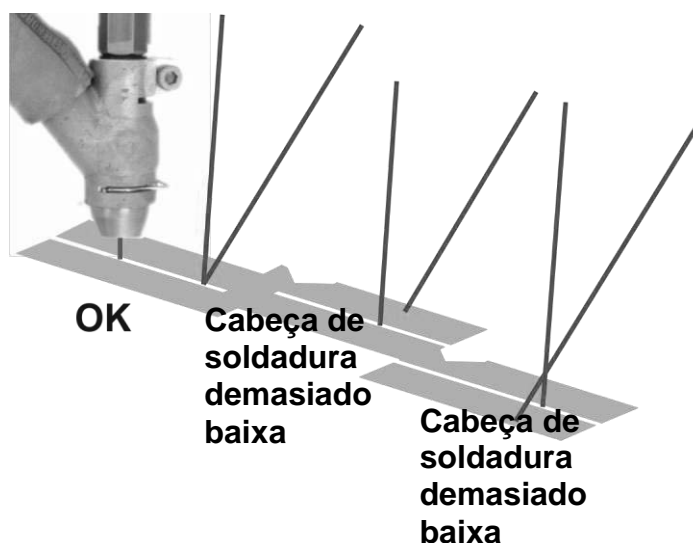
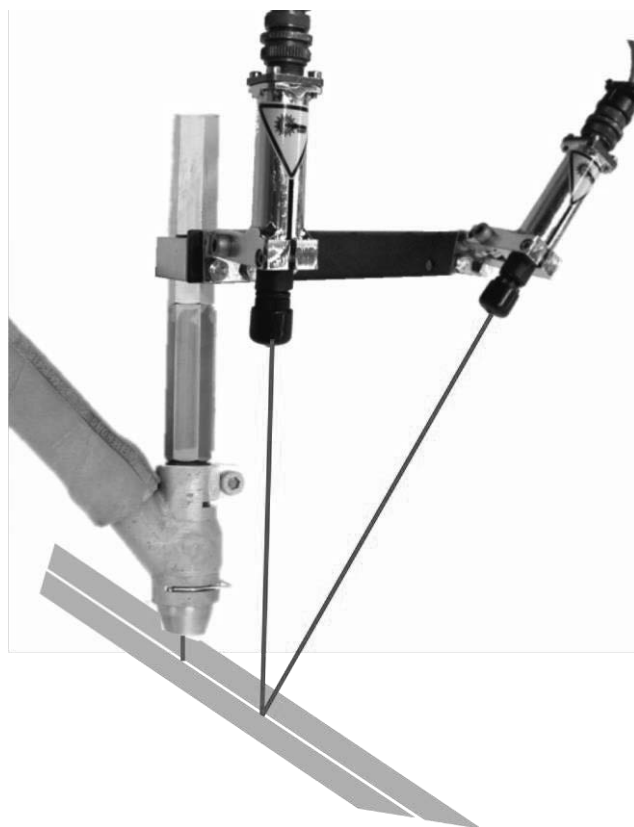
O spot projecta para a frente do fio electródo um ponto luminoso que serve de guia

O suporte foi previsto para ser instalado nas entradas de fio das cabeças de soldadura automática. O spot fixa-se numa rótula que permite uma regulação de orientação simples e rápida.

O anel A permite regular a exactidão do ponto luminoso.

A associação de 2 spots permite com as fixações fornecidas controlar igualmente a distância entre o bico e a peça.

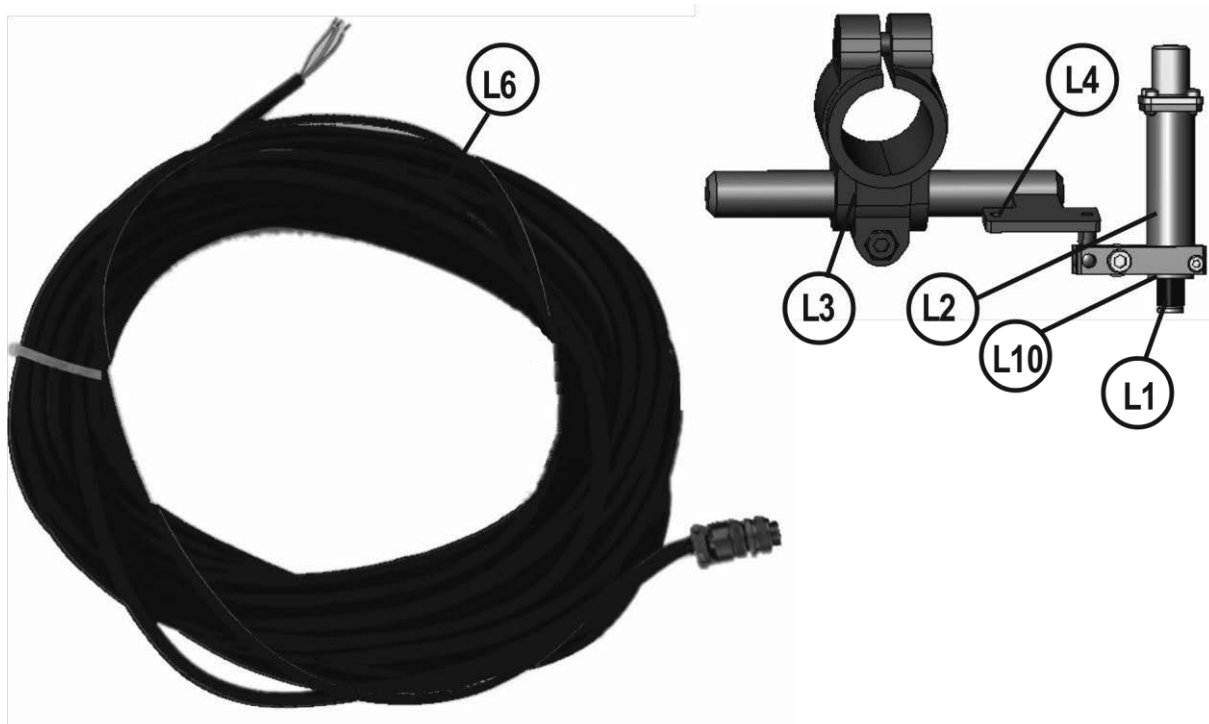
O suporte em altura constante pode fazer-se através de acrescento da corredeira eléctrica instalada na cabeça de soldadura (Mudança do logo)



1 - COMPOSIÇÃO DO MATERIAL VERSÃO W000384404

O conjunto do material inclui:

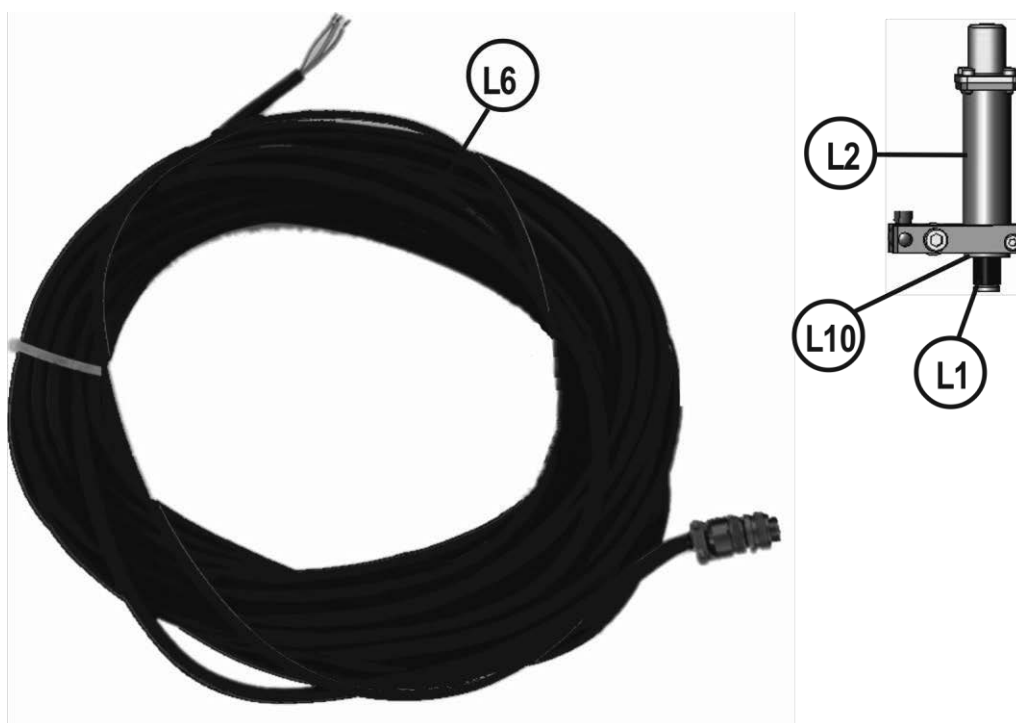
- O spot laser L1 e o seu suporte L2
- A braçadeira de fixação L3 para cabeça tubular
- Um suporte para a montagem de um segundo spot L4
- Um cabo de alimentação L6 de comprimento 30m
- Uma anilha isolante de baquelite L10
- Uma instrução de utilização e manutenção ref. 8695 5891



2 - COMPOSIÇÃO DO MATERIAL VERSÃO W000384405

O conjunto do material inclui:

- O spot laser L1 e o seu suporte L2
- Um cabo de alimentação L6 de comprimento 30m
- Uma anilha isolante de baquelite L10
- Uma instrução de utilização e manutenção ref. 8695 5891



C - UTILIZAÇÃO

1 - MONTAGEM

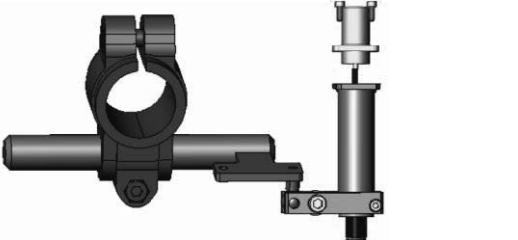
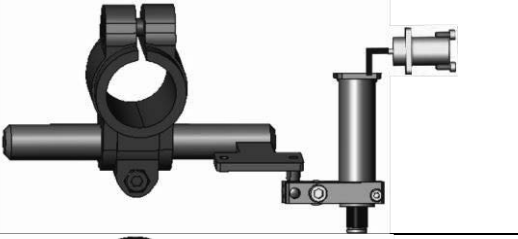
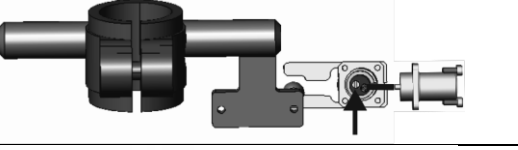
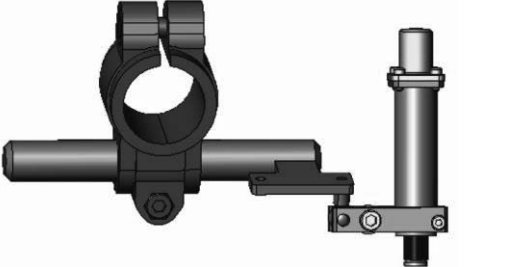
PRECAUÇÃO: É imperativo manter afastado o cabo de alimentação do spot (L8) dos cabos potência de soldadura.

Fixar o spot com a sua braçadeira L3 no tubo reservado para os acessórios (Consultar o I.S.E.E. 8695 5260)

Ligar o cabo no spot em L8

Ligar o cabo de alimentação no armário de potência ou numa alimentação auxiliar de tensão compreendida entre 4.5VDC- 30VDC / 0,5ª (Branco: +, Azul: -).

Regulação da potência do laser:

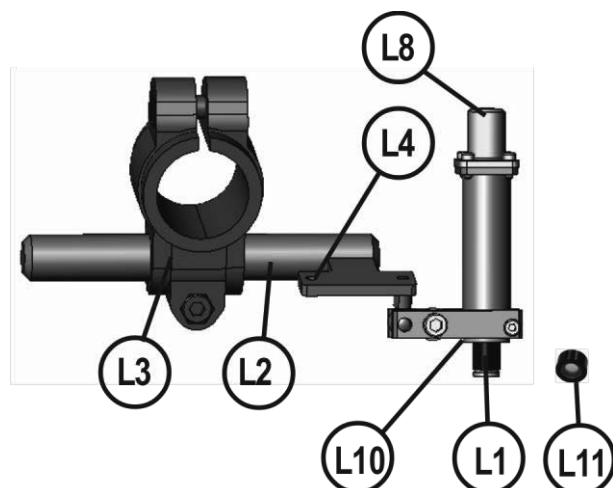
Retirar os 4 parafusos de fixação do conector L8	
Desimpedir o conector bem como os fios de alimentação do laser para facilitar o acesso ao potenciômetro de regulação	
Com a ajuda de uma chave de fendas pequena, rodar o potenciômetro colocado atrás do spot laser (ao lado do cordão de alimentação) para aumentar ou diminuir a potência.	
Quando a potência está ajustada, montar novamente o conector prestando atenção para não bloquear um fio de alimentação do laser.	

2 - MONTAGEM DA OPÇÃO «LENTE SUPLEMENTAR PARA FUNÇÃO LASER CRUZ» (W000383130)

A opção é constituída de um elemento óptico de difracção que se posiciona sobre o. A regulação focal pode efectuar-se com a lente. Para passar de um spot a uma cruz, basta retirar o elemento óptico.



3 - SUBSTITUIÇÃO



✓	normalmente em stock
✗	não está em stock
	a pedido

Sinal	Ref.	Stock	Enco- menda	Designação
L1	W000383128	✓		LASER
L10	W000383129	✓		Anel isolante para laser
L11	W000383130	✓	↑	Lente suplementar para função laser cruz

➤ Se encomendar peças indique a quantidade e assinale o número da sua máquina no quadro abaixo.

CE Type Matricule	TIPO :
	Número :

