

INERTFIL 307

GŁÓWNE CECHY

- Zwiększona zawartość krzemu poprawia płynność jeziorka i zwilżalność, zapewniając gładkie lico spoiny o regularnym kształcie.
- Stosowany do spawania stali trudnospawalnych.
- Często stosowana do wykonania warstwy buforowej w napawaniu utwardzającym

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Układy wydechowe
- Złącza różnoimienne
- Napawanie
- Stale hartowane i odpuszczane

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 ER307*
EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

* Najbliższa klasyfikacja

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

TÜV	DB	CE
+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.10	7	0.8	≤0.030	≤0.025	19	9

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)	
					+20°C	-120°C
Wartości typowe	M12 AW	≥420	≥590	≥40	≥100	≥32

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
0.8	SZPULA (BS300)	15.0	W000283109
1.0	SZPULA (BS300)	15.0	W000283110
1.2	SZPULA (BS300)	15.0	W000283111
	BECZKA	250.0	W000378431

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu