

LNM 307

CARACTÉRISTIQUES

- La teneur accrue en silicium favorise la fluidité du bain de fusion pour donner un aspect plus lisse au dépôt.
- Utile en cas de soudabilité difficile.
- Souvent utilisé comme couche tampon dans les applications de rechargement dur

APPLICATIONS TYPIQUES

- Rechargement
- Systèmes d'échappement
- Joints dissemblables
- Aciers tempérés et revenus

CLASSIFICATION

AWS A5.9 ER307*
EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

*Classification la plus proche

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M12 Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O₂

HOMOLOGATIONS

TÜV	DB	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.07	7.1	0.8	18.6	8.0

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C
Valeurs typiques	M12	AW	400	630	40	80

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
0.8	BOBINE (BS300)	15.0	581901
1.0	BOBINE (BS300)	15.0	581904
	FÛT	250.0	581959
1.2	BOBINE (BS300)	15.0	581911
	FÛT	250.0	581914

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.