

GRINOX[®] 410NiMo-15

Inoxidable ▪ AWS E410NiMo-15

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para soldar piezas de fundición y forjadas de composición química similar.
- Recomendable que las temperaturas de precalentamiento y de interpasos no sean menores a los 300°F [150°C].
- Tratamiento térmico después de la soldadura no debe exceder los 1150°F [620°C] ya que un exceso puede dar lugar a endurecimiento.
- Diseñado para su uso con corriente directa de electrodo positivo [C.D+].

APLICACIONES TÍPICAS

- Turbinas, cuerpos de válvulas, tuberías de alta presión.
- Plataformas marinas, generación de energía.

CONFORMIDAD

AWS A5.4/A5.4M:	E410NiMo-15
ASME SFA-A5.4:	E410NiMo-15

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula 10 lb (4.54 kg.) Caja Máster 30 lb (13.62 kg.)
pulg.	(mm)	pulg.	(mm)	
1/8	[3.2]	14	[350]	503183
5/32	[4.0]	14	[350]	503184

COMPOSICIÓN DEL DEPÓSITO⁽¹⁾ - De acuerdo con AWS A5.4/A5.4M

	%C	%Cr	%Ni	%Mo	%Mn
Requerimiento - AWS E410NiMo-15	0.06 máx.	11.0 - 12.5	4.0 - 5.0	0.40 - 0.70	1.0 máx.
Resultados Típicos ⁽²⁾	0.04	11.7	4.6	0.58	0.5
	%Si	%P	%S	%Cu	NF
Requerimiento - AWS E410NiMo-15	0.90 máx.	0.04 máx.	0.03 máx.	0.75 máx.	No requerido
Resultados Típicos ⁽²⁾	0.37	0.02	0.01	0.07	---

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN⁽³⁾

Polaridad ⁽³⁾	Corriente (Amp)	
	1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)
C.D+ (Posición Vertical y Sobrecabeza)	80 - 90	100 - 120
C.D+ (Posición Plana)	80 - 110	110 - 140

IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos provenientes del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes -como el Cromo y el Manganeso- que reducen el 5,0 mg./m³ del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USAR, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase.

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de prueba en la siguiente página (3) Polaridad Sugerida aparece en primer lugar

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras · Torreón, Coah. · C.P. 27400 · México.
Phone: +52.871.729.0900 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.
Calz. Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · México, D.F. · C.P. 02300 · México.
Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx