

SuperGlaze® 5356 PLUS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Calidad 5356 premium en bobina.
- Óptimo para aplicaciones semi-automáticas
- Arco estable y baño de soldadura fácil de controlar

APLICACIONES TÍPICAS

- Aleación de aportación de uso general para aleaciones de las series 5XXX y 6XXX.
- Fabricación de remolques
- Paneles conformados para camión
- Armazones estructurales en la industria naval

CLASIFICACIÓN

AWS A5.10	ER5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal de gas	14-24 l/min (Argón)

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB	CCS	OTRO	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+	KR	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Notas: Los elementos no especificados no deben exceder un total de 0,15%.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	240-290	16-35

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (BS300)	7.0	ED704123
	BOBINA (S300)	7.3	ED704124
1.6	BOBINA (BS300)	7.0	ED704125

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.