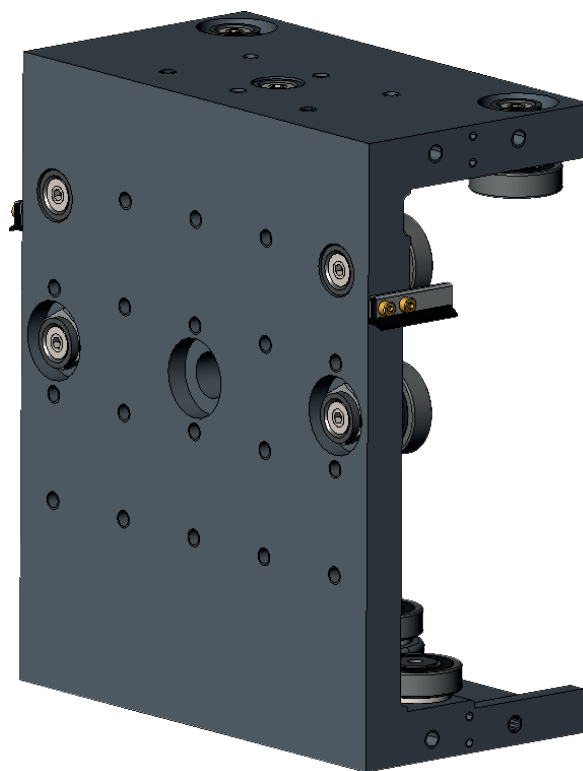


WÓZKI DO WSZYSTKICH POZYCJI

CTP1/1D/2/2D

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA, OBSŁUGI I KONSERWACJI

URZĄDZENIE NR W000315329, P91206740, W000315347
W000315333, W000315351



WYDANIE : PL
POPRAWKA : I
DATA : 11 - 2024

Instrukcja obsługi

NR KAT. : 8695 6885

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej w języku francuskim

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.

Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.

Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe podczas użytkowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.

Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.

Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędy w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.

Spis treści

A - INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA	1
1 - Szczególne instrukcje bezpieczeństwa-----	1
B - OPIS	2
1 - Rodzaje zastosowań -----	2
2 - Charakterystyki -----	3
3 - Wymiary -----	4
4 - Napędy-----	5
5 - Akcesoria i osłony -----	6
5.1 Zestaw osłonowy -----	6
5.2 Wózek CTP2 / układ prowadzenia łańcucha „P91206345” -----	7
5.3 Wspornik łańcucha kablowego CTP2 -----	7
5.4 Ręczna korba „zapytać producenta” -----	8
5.5 Opcja niskiej prędkości „zapytać producenta” -----	8
5.6 Hamulec CTP-----	8
5.7 Adapter przetwornika „P95248613” -----	9
6 - Belka -----	10
7 - Akcesoria belki-----	12
7.1 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP1 H = 1 m „zapytać producenta” -----	12
7.2 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP1 H = 1,5 m „zapytać producenta”-----	13
7.3 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP2 H =1,7 m „P91206304” -----	14
7.4 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP2 „zapytać producenta”-----	15
7.5 Stopy belki CTP2 „P91206314” -----	16
7.6 Stopy pionowe stabilizujące belkę CTP1 „zapytać producenta”-----	17
7.7 Stopy pionowe stabilizujące belkę CTP2 „zapytać producenta”-----	18
C - MONTAŻ INSTALACJI	20
1 - Przygotowanie podłoża -----	20
2 - Mocowanie do podłoża-----	20
3 - Zawiesia -----	21
4 - Montaż wózka na belce CTP-----	22
D - KONSERWACJA	24
1 - Obsługa serwisowa -----	24
2 - Harmonogram konserwacji -----	24
3 - Części zamienne -----	25
NOTATKI	30

INFORMACJE



Niniejsza instrukcja oraz produkt, którego ona dotyczy, odnoszą się do obowiązujących norm i przepisów.



Przed przystąpieniem do montażu, użytkowania lub konserwacji urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję. Instrukcję należy zachować w bezpiecznym miejscu, aby można było skorzystać z niej w przyszłości. W przypadku zmiany właściciela niniejsza instrukcja powinna podążać za opisanym urządzeniem lub maszyną i towarzyszyć jej aż do momentu zełomowania.



Wyświetlacz i manometr:

Urządzenia pomiarowe lub wyświetlacze napięcia, natężenia, prędkości, ciśnienia itp., analogowe czy cyfrowe, należy traktować jako wskaźniki.



Jeśli chodzi o instrukcje działania, ustawień, sposobów rozwiązywania problemów oraz listy części zamiennych, należy zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa obsługi i konkretnymi instrukcjami dotyczącymi konserwacji.

Niniejsza dokumentacja techniczna jest przeznaczona dla następujących maszyn/produktów:

- **Wózek CTP1**
- **Wózek CTP1 wzmocniony**
- **Wózek CTP1 D**
- **Wózek CTP2**
- **Wózek CTP2 D**

POPRAWKI

POPRAWKA : B DATA :

OPIS	STRONA
Enkoder adaptera	B9

POPRAWKA : C DATA : 06/06

OPIS	STRONA
Zmiana logo	–

POPRAWKA : D DATA : 01/08

OPIS	STRONA
Aktualizacja	C21-C23

POPRAWKA : E DATA : 10/08

OPIS	STRONA
Kompletna aktualizacja + nowa oferta na części zamienne	

POPRAWKA : F DATA : 10/08

OPIS	STRONA
Aktualizacja Napęd 3A	B5-C24-C25

POPRAWKA : G DATA : 07/18

OPIS	STRONA
Zmiana logo	























POPRAWKA : H DATA : 03/19

OPIS	STRONA
Zmiana logo	

POPRAWKA : I DATA : 11/24

OPIS	STRONA
Aktualizacja	

WYJAŚNIENIE ZNACZENIA SYMBOLI

	Obowiązek przeczytania podręcznika/ instrukcji.		Wskazuje zagrożenie.
	Obowiązek noszenia obuwia ochronnego.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z elektrycznością.
	Obowiązek noszenia słuchawek chroniących przed hałasem.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z przeszkodą znajdującą się na podłożu.
	Obowiązek noszenia kasku ochronnego.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z upadkiem spowodowanym nierównością terenu.
	Obowiązek noszenia rękawic ochronnych.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z zawieszonymi ładunkami.
	Obowiązek noszenia okularów ochronnych.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z gorącą powierzchnią.
	Obowiązek noszenia przyłbicy ochronnej.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z ruchomymi częściami mechanicznymi.
	Obowiązek noszenia odzieży ochronnej.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z ruchem zamykającym części mechanicznych urządzeń.
	Obowiązek czyszczenia strefy roboczej.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z obecnością promieniowania laserowego.
	Konieczność kontroli wzrokowej.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z przeszkodą na wysokości.
	Wskazuje operację smarowania.		Ostrzeżenie przed ryzykiem lub niebezpieczeństwem związanym z ostro zakończonym elementem.



Odnosnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa należy zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do tego urządzenia.



EMITOWANY HAŁAS:

Zapoznać się z właściwą instrukcją „8695 7051” dostarczoną wraz z urządzeniem.

1 - Szczególne instrukcje bezpieczeństwa



Nie wolno umieszczać żadnych przedmiotów na powierzchniach tocznych.



„Zabrania się wchodzenia na konstrukcję maszyny poza przewidzianymi w tym celu pomostami i podestami roboczymi.
Aby uzyskać dostęp do sprzętu na wysokości, użytkownik musi być wyposażony w zgodne z przepisami środki dostępu, takie jak bezpieczna ruchoma kładka, wysięgnik koszowy itp.”



Okresowo czyścić strefę roboczą.



Przemieszczać maszynę może jedynie jej konstruktor, tj. firma **LINCOLN ELECTRIC**.



W żadnym wypadku nie należy modyfikować maszyny.
Wysięgnik **nie stanowi** elementu kotwiącego dla urządzenia transportowego.



Stosowanie środków ochrony indywidualnej jest **obowiązkowe**.



UWAGA! Osłony ochronne są dostosowane do belek **CTP1/1D/2/2D**.
Użycie z jakimkolwiek innym rodzajem belki będzie wymagać dostosowania zabezpieczeń



Przed użyciem maszyny, należy się upewnić, że wszystkie elementy ochrony są prawidłowo umieszczone.
Pokrywy ochronne **dokręcone**.



Konserwacja musi odbywać się **przy odłączonym zasilaniu**.
Zamknięcie na klódki każdego możliwego dostępu do energii jest **obowiązkowe**.

1 - Rodzaje zastosowań

Przemieszczenie narzędzia:

- palnik spawalniczy,
- głowica spawalnicza,
- pistolet natryskowy,
- pistolet malarski,
- pistolet klejowy,
- itp.

Urządzenie automatyczne.

Szybki dojazd do oddalonej pozycji.

Zastosowanie na maszynach:

- szlifierki lub polerki,
- wiertarki,
- maszyny spawalnicze,
- maszyny stolarskie.

Wózek **CTP1**

W000315329

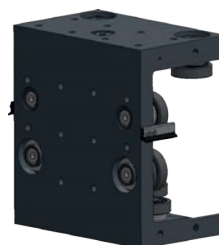


Wspornik wózka **CTP**

P91206740

Wózek **CTP1 D**

W000315347



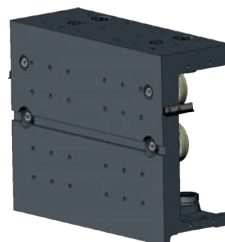
Wózek **CTP2**

W000315333



Wózek **CTP2 D**

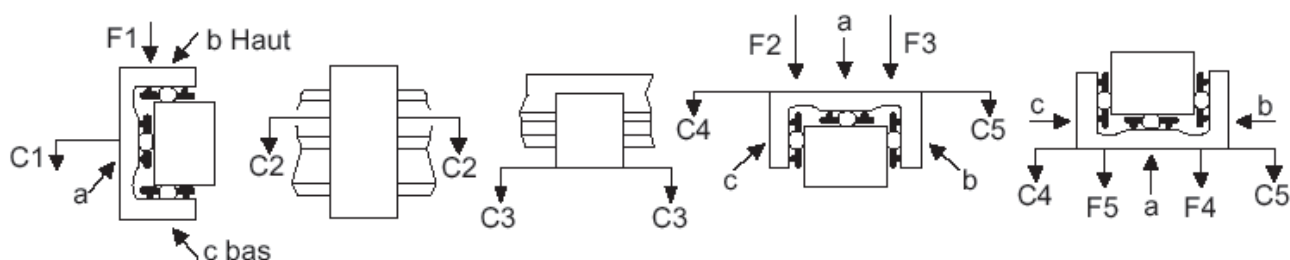
W000315351



2 - Charakterystyki

Wózki CTP:

- można używać we wszystkich pozycjach,
- praca w trudnych warunkach bez szczególnych środków ostrożności,
- wymagają użycia niewielkiej siły w celu przesunięcia,
- rolki prowadzone są na szynach,
- regulacja mimośrodowa,
- łożyska samosmarowne,
- bezobsługowe,
- łatwe do naprawy,
- otwory do przykręcenia elementów z trzech stron,
- wykonane ze stopów lekkich.

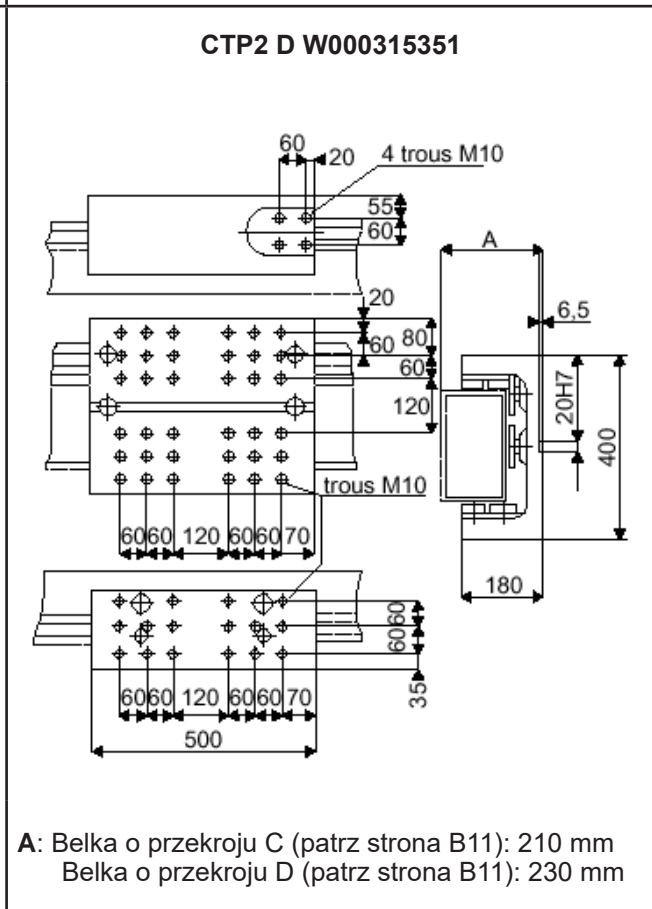
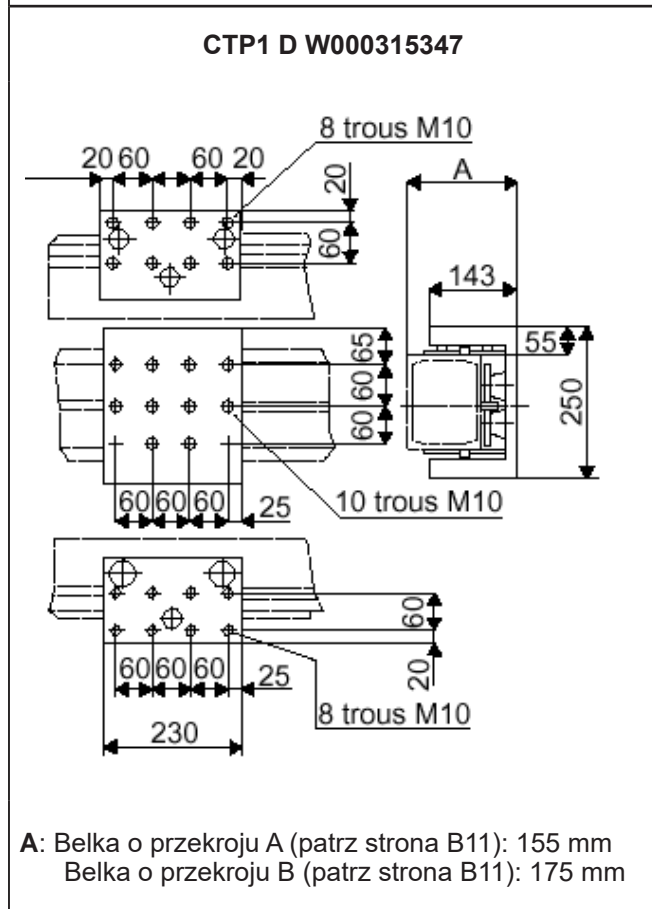
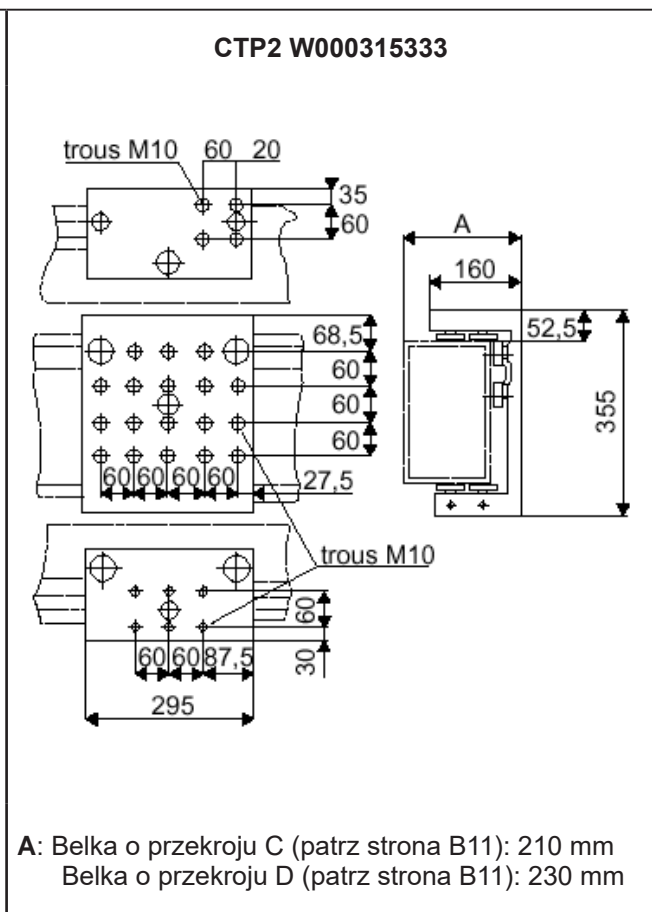
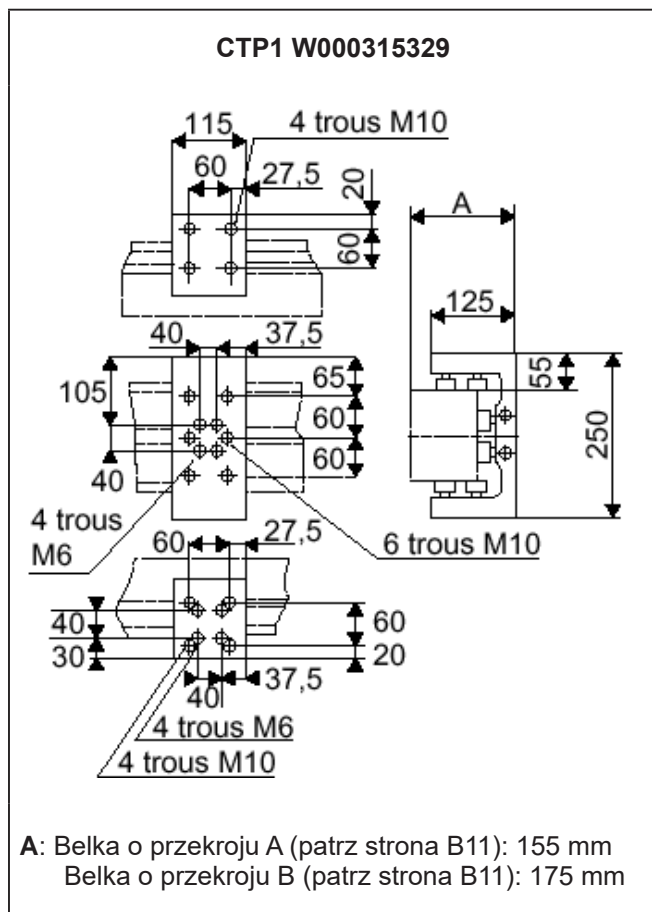


Dopuszczalne obciążenie dynamiczne wózka (F w daN i C w daNm)											
	F1	F2	F3	F4	F5	C1	C2	C3	C4	C5	MASA
Wózek CTP1	60	30	60	60	30	6	3	3	6	6	4 kg
Wspornik wózka CTP1	100	50	100	100	50	10	5	5	10	10	4 kg
Wózek CTP1 D	180	180	90	180	90	28	16	16	28	14	9 kg
Wózek CTP2	180	180	90	180	90	50	22	22	50	25	13 kg
Wózek CTP2 D	450	180	180	180	180	50	95	50	50	50	29 kg

		Max. obciążenie rolki	
		Dynamiczne	Statyczne
Wózek CTP1	Rolka Ø30	30 daN	45 daN
Wspornik wózka CTP1	Rolka Ø30	50 daN	80 daN
Wózek CTP1 D Wózek CTP2	Rolka Ø52	90 daN	135 daN
Wózek CTP2 D	Rolka Ø52 Rolka Ø85	90 daN 235 daN	135 daN 350 daN



UWAGA: Przedstawione obciążenia traktować jako wskazane. Upewnić się, że nacisk na rolki nie przekracza wartości podanych w tabeli (obciążenie na szyny).



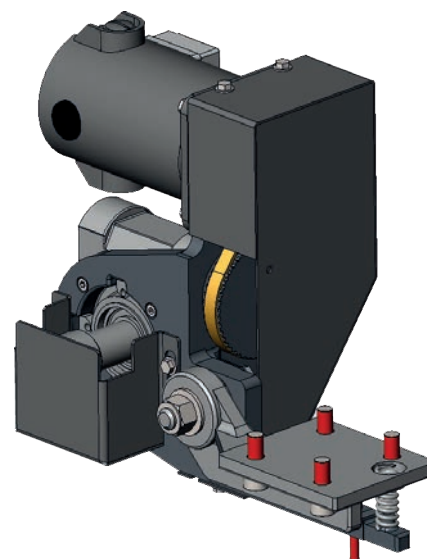
NAPĘDY STANDARDOWE	
Prawy – V = 3 m/min	W000315328
Prawy – z obrotomierzem – V = 3 m/min	P91097001
Lewy – z obrotomierzem – V = 3 m/min	P91097002
Prawy – z obrotomierzem – V = 10 m/min	W000315361
Lewy – z obrotomierzem – V = 10 m/min	P91208035

Dane techniczne:

- Możliwość pracy we wszystkich pozycjach.
- Nieodwracalny łańcuch kinematyczny.
- Siła ciągu (tabela poniżej).
- Elektroniczna regulacja prędkości (tabela poniżej).

Standardowe

- Zasilanie 42 VDC.
- Pobór mocy: 300 W.
- Masa 9,1 kg



Siła wózka		Zakres prędkości	
Podczas pchania	Podczas ciągnięcia	Standardowe z MOTOVAR MV20	Z opcjonalnym obrotomierzem i MOTOVAR MV20
60 daN	48 daN	0,3–3 m/min	0,03–3 m/min
20 daN	16 daN	1–10 m/min	0,1–10 m/min



Napęd pionowy:

1. Nie obciążać siłami większymi niż przedstawione w tabeli.
2. Upewnić się, że śruba bezpieczeństwa mocująca koło w przekładni jest na swoim miejscu.
3. Chronić przed upadkiem, zmianami lub przeciążeniami.
4. Napędy 10 m/min są odwracalne.

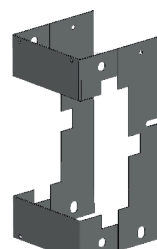
5 - Akcesoria i osłony

5.1 Zestaw osłonowy

Zestaw chroni palce przed wciągnięciem i zmiżdżeniem pomiędzy rolkami, a szyną. Jest niezbędny gdy wózek porusza się pneumatycznie lub elektrycznie.

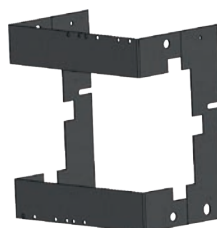
Wózek **CTP1**

W000315445



Wózek **CTP1 D**

W000315446



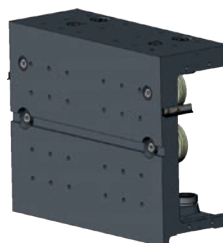
Wózek **CTP2**

W000315447



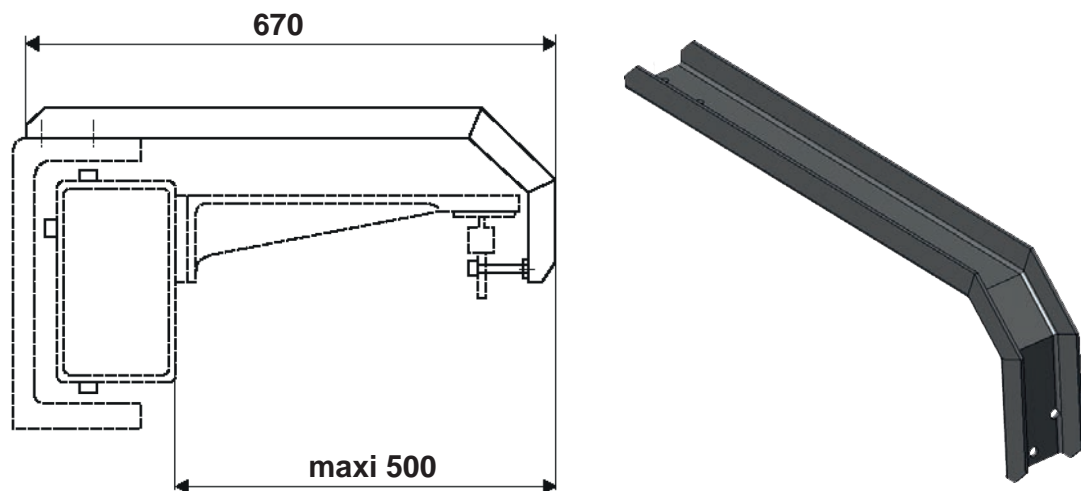
Wózek **CTP2 D**

W000315448



5.2 Wózek CTP2 / układ prowadzenia łańcucha „P91206345”

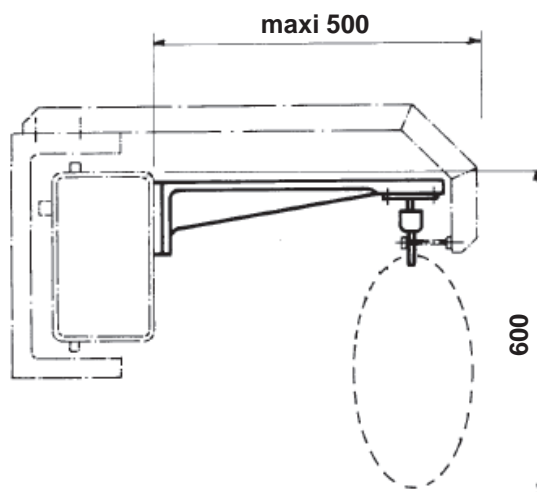
Jest zamocowany na wózku i prowadzi łańcuch kablowy wzdłuż wózka.
Masa: 3,9 kg



5.3 Wspornik łańcucha kablowego CTP2

Wspornik przemieszcza się razem z wózkiem CTP podtrzymując przewody.

Masa podtrzymywanych przewodów	Masa	Opis	Nr kat.
60 kg	7 kg	Wspornik łańcucha kablowego, długość 3.5 m	P91206306
	8 kg	Wspornik łańcucha kablowego, długość 4.5 m	P91206307
90 kg	9 kg	Wspornik łańcucha kablowego, długość 5.5 m	Zapytać producenta.
	11 kg	Wspornik łańcucha kablowego, długość 6.5 m	Zapytać producenta.
	13 kg	Wspornik łańcucha kablowego, długość 8 m	Zapytać producenta.

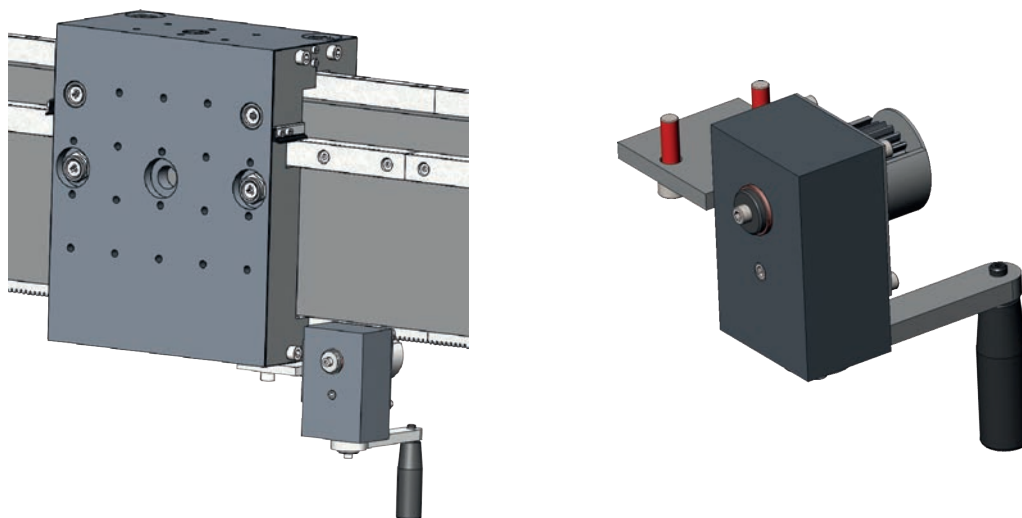


W celu dobrego prowadzenia długość przewodów powinna być 1.5 do 2 razy większa od łańcucha.

5.4 Ręczna korbą „zapytać producenta”

Jest używana do ręcznego przesuwania wózka **CTP**.

- System samoblokujący = wózek nie może się poruszać jeśli korbą nie jest obracana.
- Masa = 3,5 kg



5.5 Opcja niskiej prędkości „zapytać producenta”

Używana do obniżania prędkości napędu **CTP**.

- Prędkość z tą opcją = dwie trzecie prędkości napędu.
- Nie zmienia wymiaru napędu **CTP**.
- Wymienić koła zębate przekładni **CTP**.
- Masa = 0,3 kg

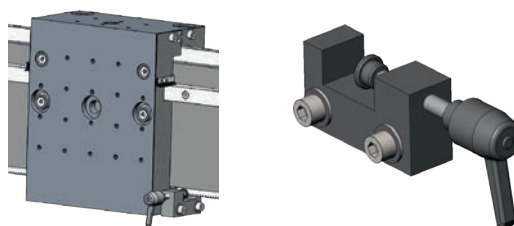
5.6 Hamulec CTP

Używany do unieruchomienia wózka **CTP** na belce jezdnej.

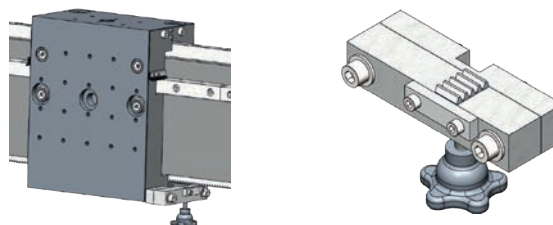
Siła zatrzymywania wózka: $F = 80 \text{ daN}$

Masa: 0,3 kg

P91206067



P91303400

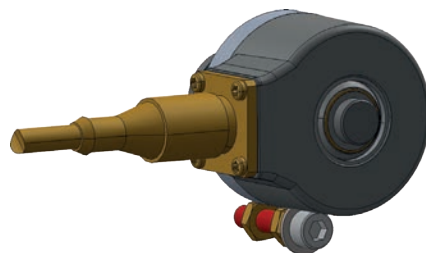
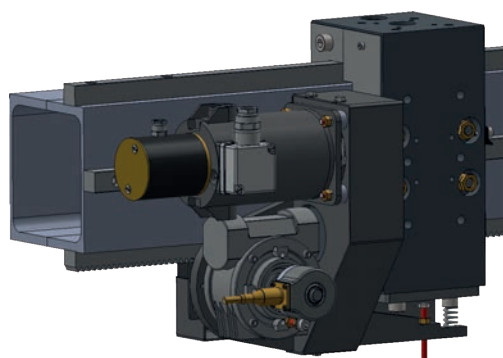


5.7 Adapter przetwornika „P95248613”

5000 punktów

Precyzja przetwornika: 1 pełny obrót => 113 mm.

Masa: 0,3 kg



6 - Belka

Jest jezdnią dla wózka **CTP**.

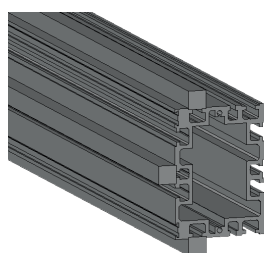
- Wysoka sztywność.
- Szyny ze stali półtwardej: $R = 60 \text{ daN/mm}^2$.
- Szyny polerowane dostępne na zamówienie.
- Belka z dwiema zębatkami 2.
- Belki o przekrojach B, C i D dostarczane są bez dokręconych szyn.
- Dostarczana z uchwytem pod zawiesia.

Przekrój	Wymiary w mm				Masa w kg	Możliwość łączenia	Opis	Nr kat.
	L	M	N	P				
A	1000				19	Belki łączone	Belka ze stopu lekkiego CTP1, 1 m	P91206530
A	1500				28,5		Belka ze stopu lekkiego CTP1, 1,5 m	P91206535
A	2000				38		Belka ze stopu lekkiego CTP1, 2 m	P91206540
A	3000				57		Belka ze stopu lekkiego CTP1, 3 m	P91206545
B	2000	1950	1000	498,5	82	Na zamówienie, belki mogą być wykonane w wersji do łączenia	Belka stalowa CTP1, 2 m	Zapytać producenta.
B	2997	2947	1000	498,5	126		Belka stalowa CTP1, 3 m	Zapytać producenta.
B	3997	3947	1000	498,5	168		Belka stalowa CTP1, 4 m	Zapytać producenta.
C	1745	1363	1000	347	103		Belka stalowa CTP2, 1,75 m	P91206625
C	2744	2635	2000	300	162		Belka stalowa CTP2, 2,75 m	P91206627
C	3494	3388	2000	300	205		Belka stalowa CTP2, 3,5 m	P91206296
C	4493	4387	3000	300	264		Belka stalowa CTP2, 4,5 m	P91206297
C	5492	5386	4000	300	323		Belka stalowa CTP2, 5,5 m	P91206299
D	6491	6385	5000	300	585		Belka stalowa CTP2, 6,5 m	P91206352
D	7992	7886	5000	830	720		Belka stalowa CTP2, 8 m	P91206350
D	9488	9382	6000	830	840		Belka stalowa CTP2, 9,5 m	P95300516

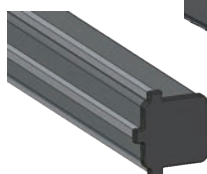
Inne długości dostępne na zamówienie



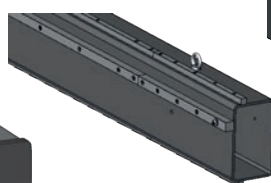
Długość użyteczna belki nie jest długością zasięgu wózka. Długość zasięgu wózka zależy od rodzaju wózka i użytych napędów.



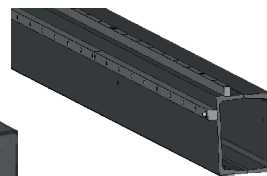
CTP1 aluminium
Przekrój „A”



CTP1 stal
Przekrój „B”



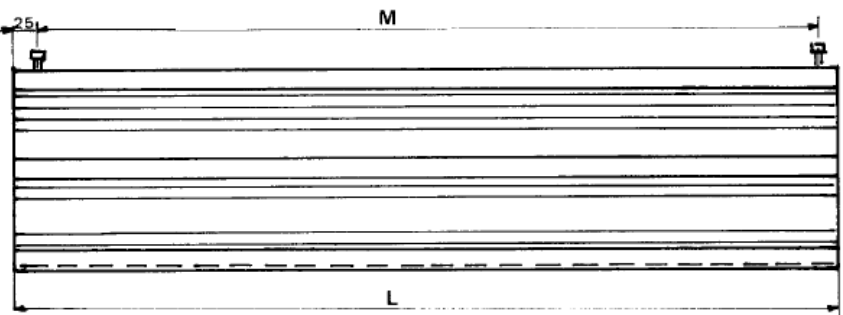
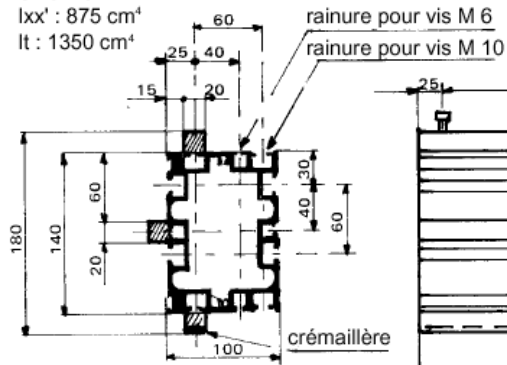
CTP2 stal
Przekrój „C”



CTP2 stal
Przekrój „D”

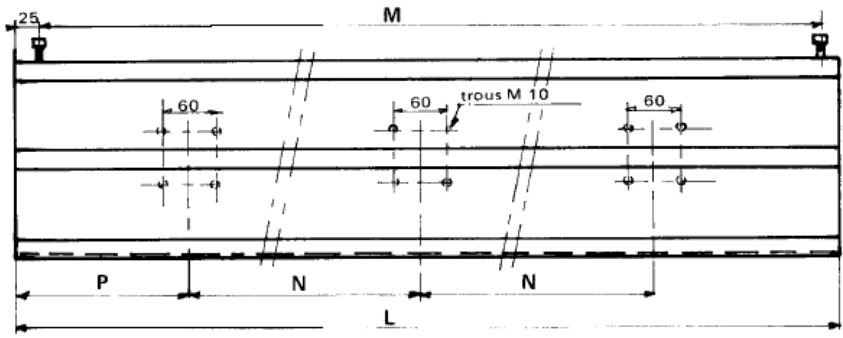
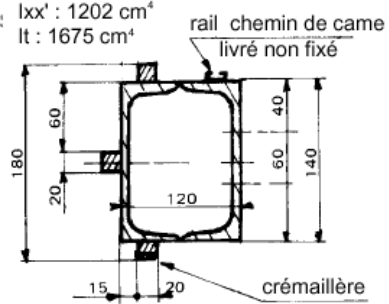
SECTION A

$I_{xx}' : 875 \text{ cm}^4$
 $I_t : 1350 \text{ cm}^4$



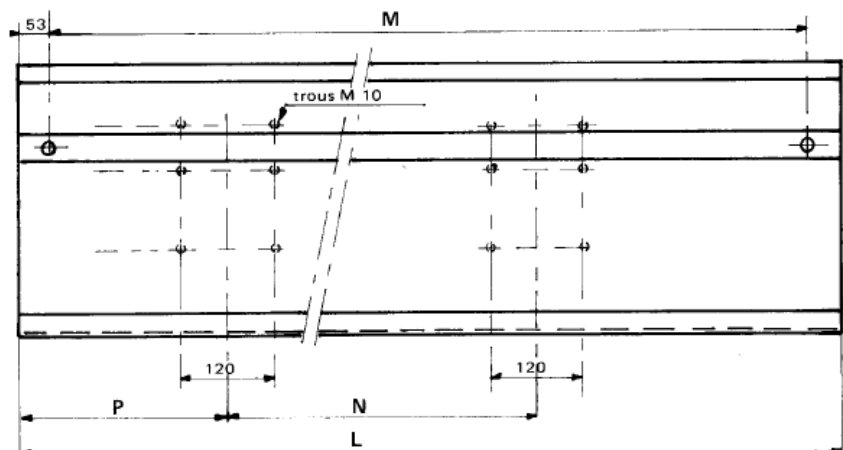
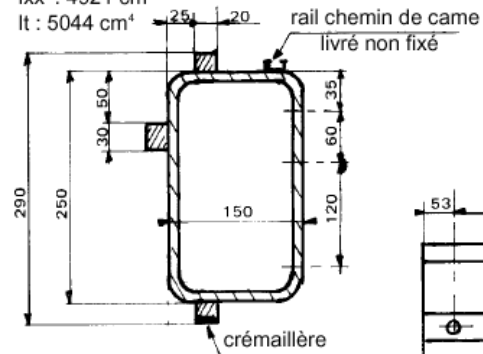
SECTION B

$I_{xx}' : 1202 \text{ cm}^4$
 $I_t : 1675 \text{ cm}^4$



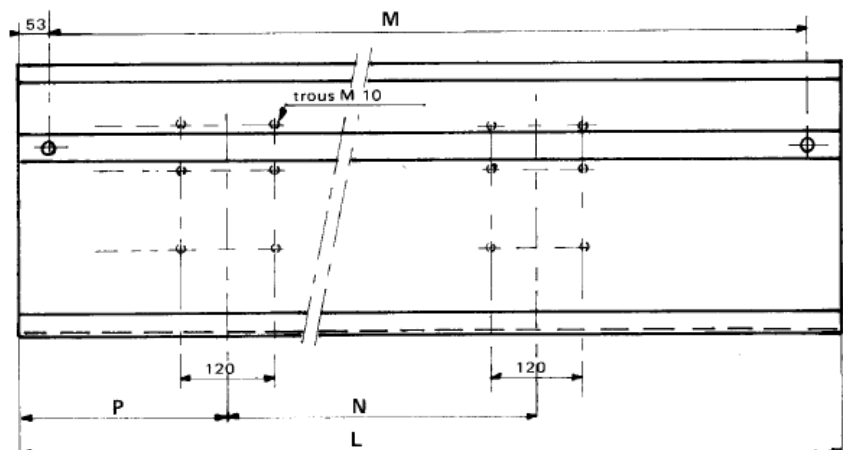
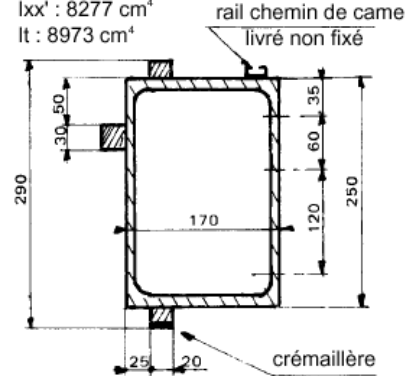
SECTION C

$I_{xx}' : 4921 \text{ cm}^4$
 $I_t : 5044 \text{ cm}^4$



SECTION D

$I_{xx}' : 8277 \text{ cm}^4$
 $I_t : 8973 \text{ cm}^4$



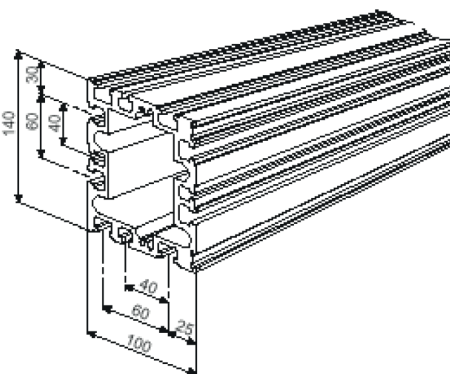
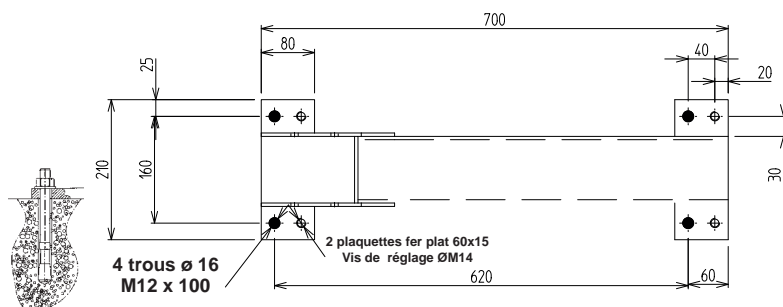
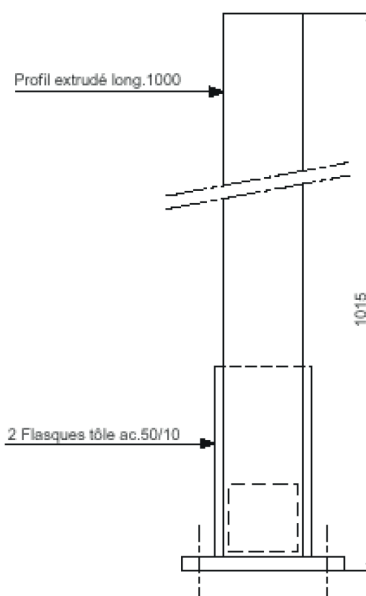
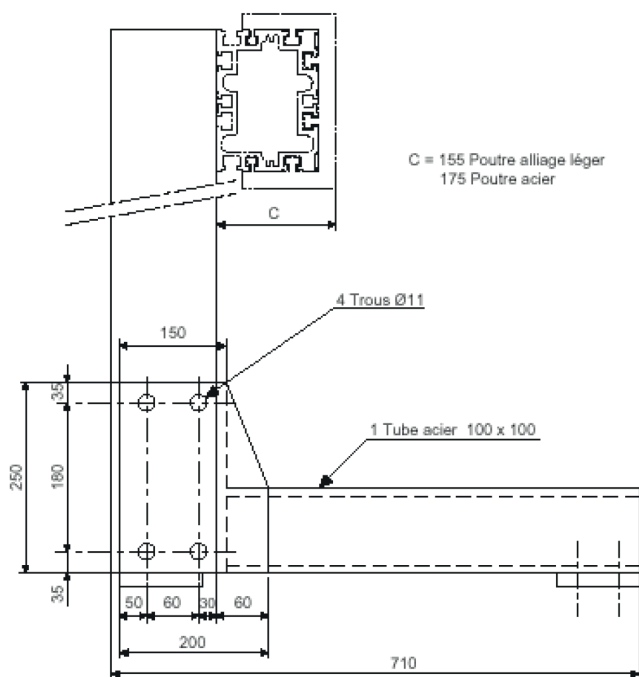
7 - Akcesoria belki

7.1 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP1 H = 1 m „zapytać producenta”

Montaż i podpora belki jezdnej CTP.

Charakterystyki:

- Spawana podstawa.
- Słupek z profilu wytłaczanego umożliwiającą regulację wysokości belki.
- Aby zapewnić stabilność stóp i uniknąć wszelkich drgań, stopy należy zamocować do podłoża.
- Masa zestawu 50 kg



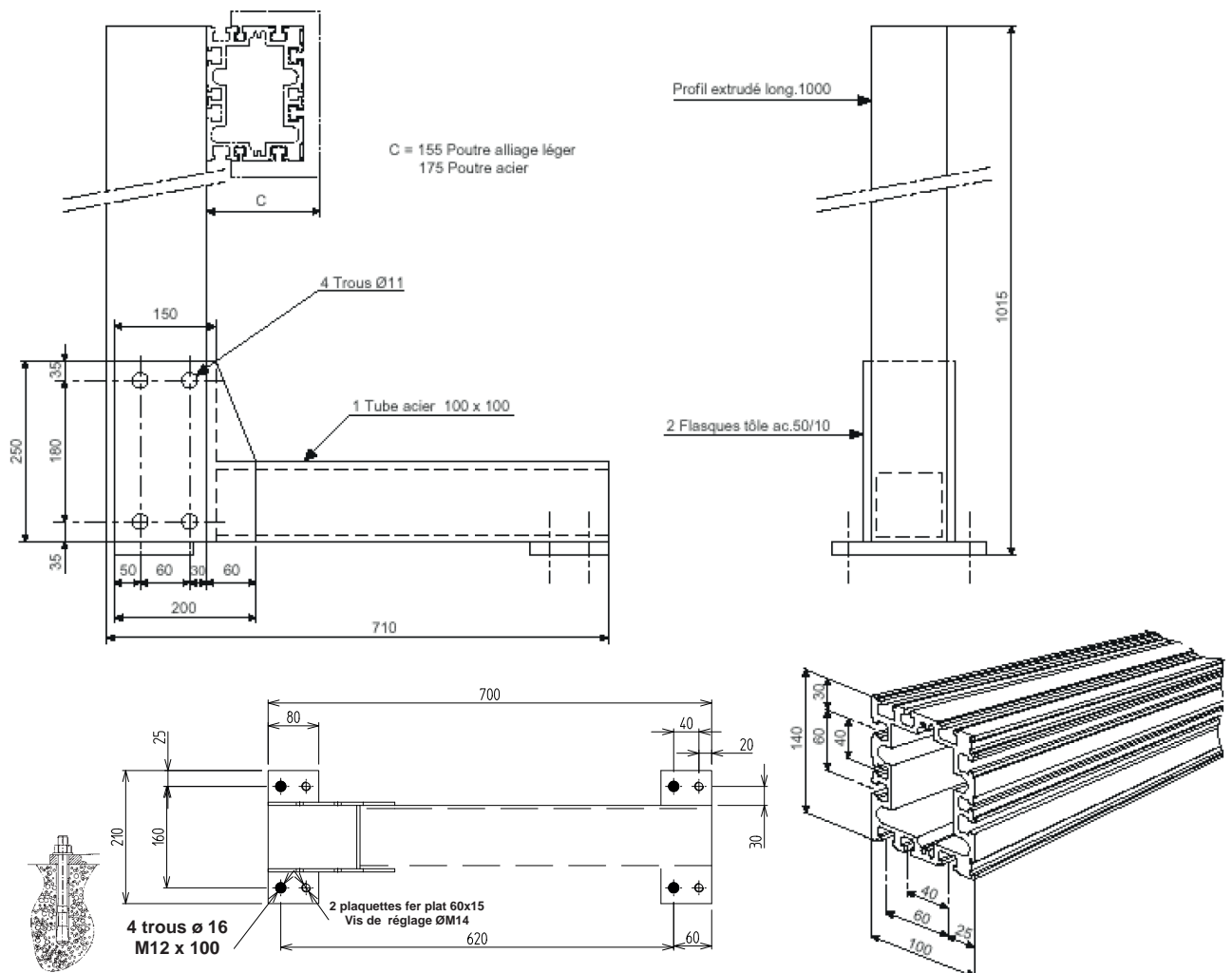
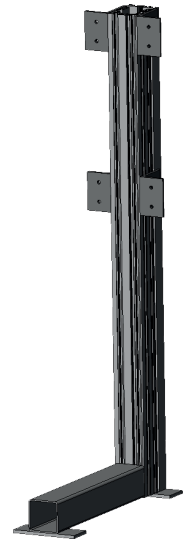
7.2 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP1 H = 1,5 m „zapytać producenta”

Montaż i podpora belki jezdnej CTP.

Możliwość montażu drugiej belki, w celu wykonania np. wieży dwupoziomowej.

Charakterystyki:

- Spawana podstawa.
- Słupek z profilu wytłaczanego umożliwiającą regulację wysokości belki.
- Aby zapewnić stabilność stóp i uniknąć wszelkich drgań, stopy należy zamocować do podłoża.
- Masa zestawu 60 kg

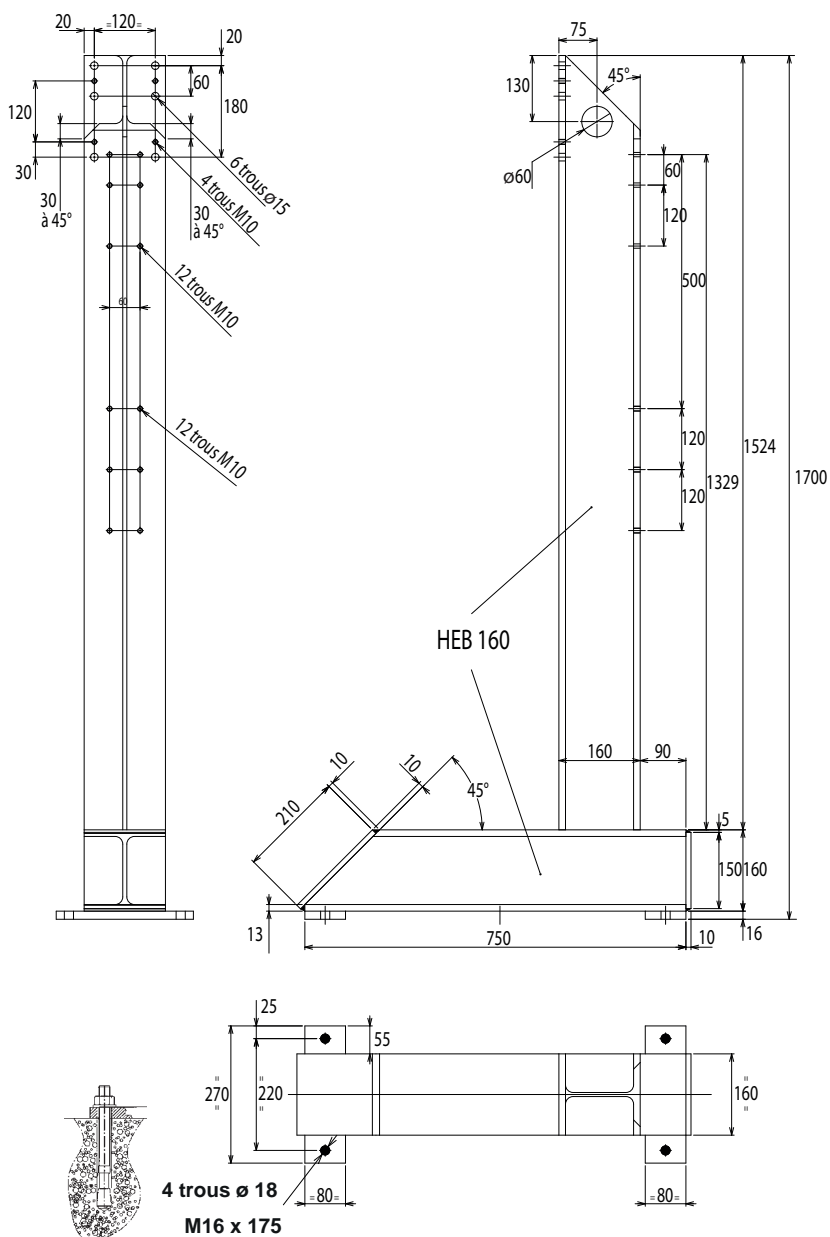
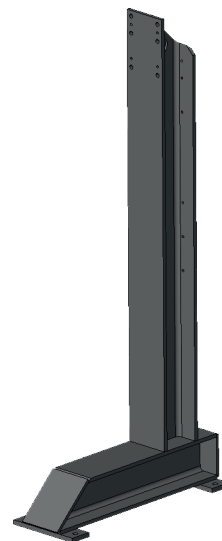


7.3 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP2 H = 1,7 m „P91206304”

Montaż i podpora belki jezdnej CTP2.

Charakterystyki:

- Spawana podstawa.
- Słupek HEB 160.
- Śruba do osadzania i poziomowania przez klinowanie.
- Aby zapewnić stabilność stóp i uniknąć wszelkich drgań, stopy należy zamocować do podłoża.
- Masa zestawu 225 kg

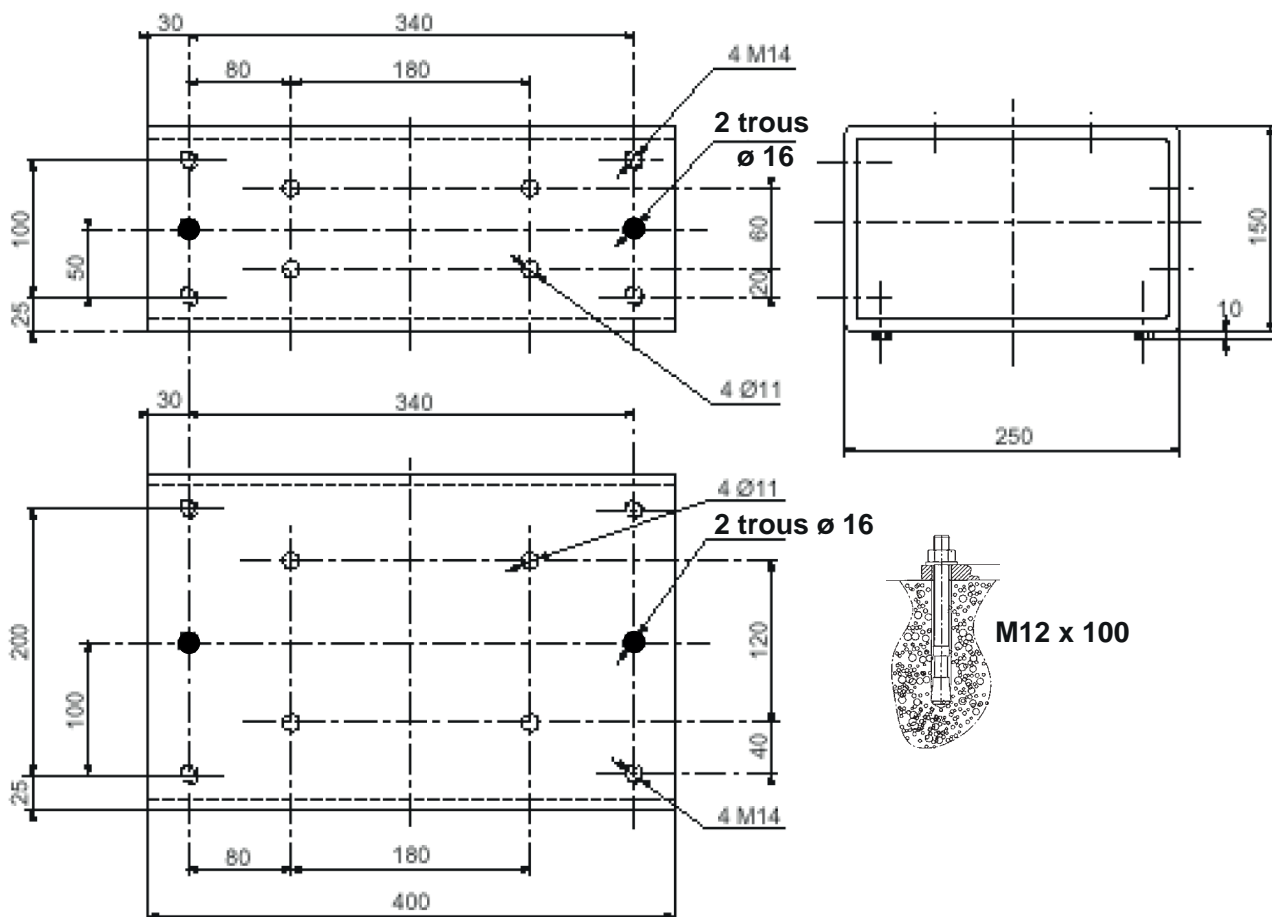
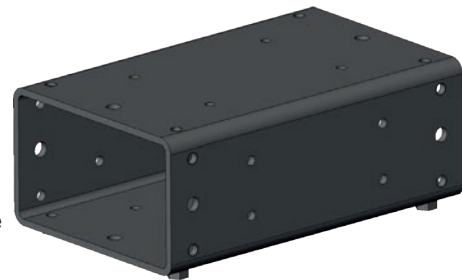


7.4 Zestaw dwóch stóp dla belki CTP2 „zapytać producenta”

Montaż i podpora belki jezdnej CTP2 do wykonania wież poziomych z belką na podłożu.

Charakterystyki:

- Stalowy profil prostokątny.
- Możliwość montażu belki po obydwu stronach stopy (wysokość na podłożu 160 lub 260 mm).
- Śruby mocujące i poziomujące.
- Aby zapewnić stabilność stóp i uniknąć wszelkich drgań, stopy należy zamocować do podłoża. Śruby mocujące i poziomujące znajdują się wewnątrz stopy.
- Płyty końcowe na stopach.
- Dostarczane wraz ze śrubami i kołkami do zamocowania.
- Masa zestawu: 40 kg

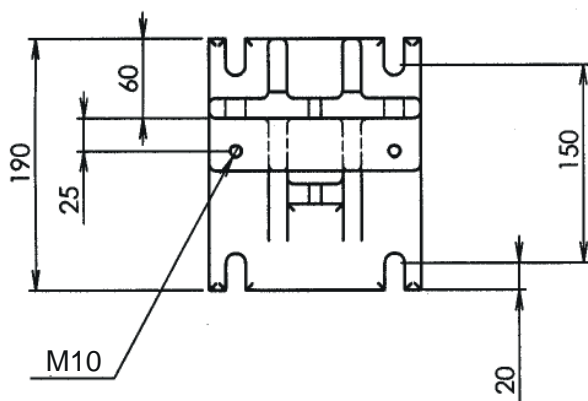
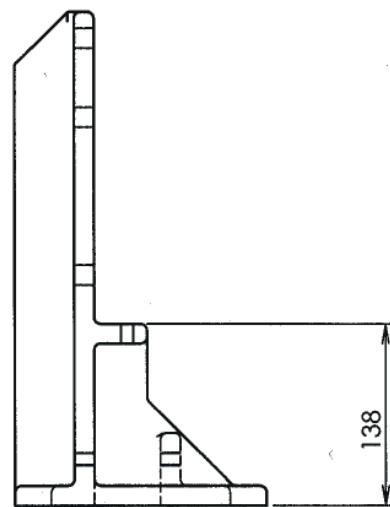
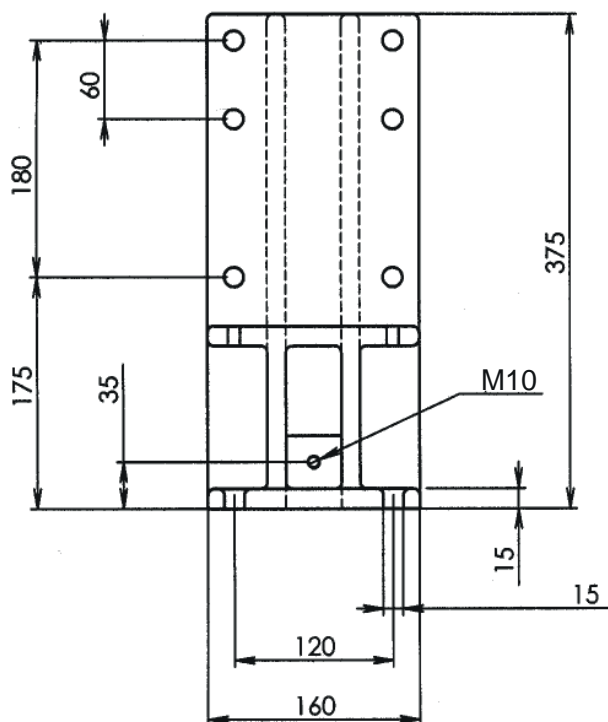
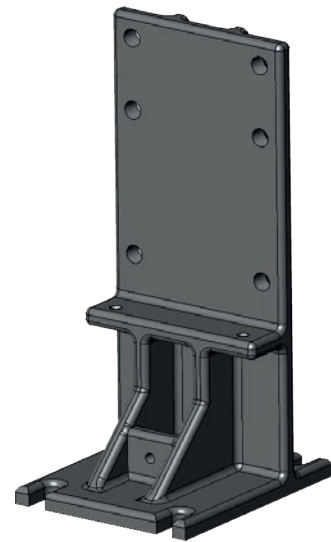


7.5 Stopy belki CTP2 „P91206314”

Montaż i podpora belki jezdnej **CTP** na ławie spawalniczej.

Charakterystyki:

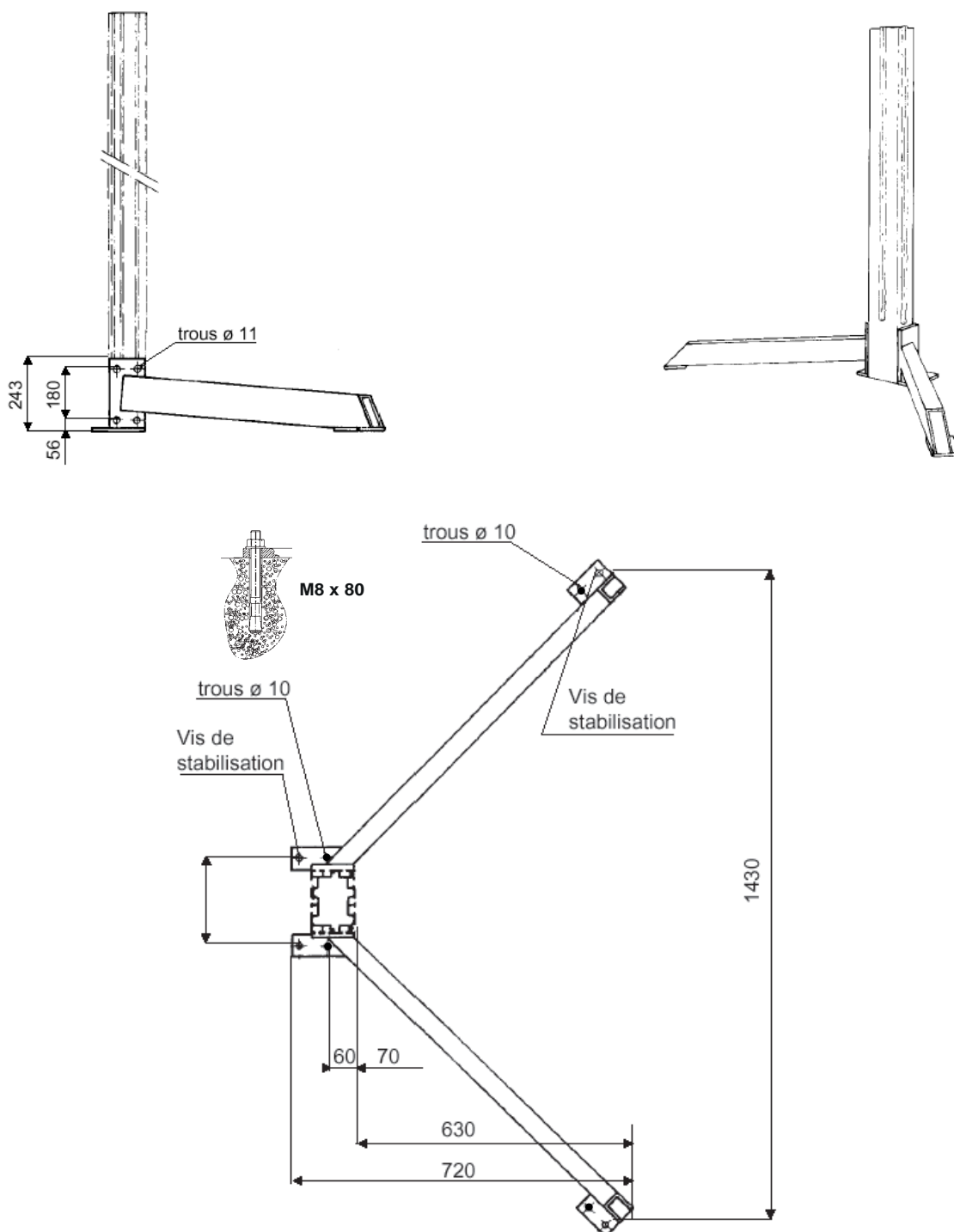
- Podstawa odlewana z żeliwa.
- Masa: 14 kg



7.6 Stopy pionowe stabilizujące belkę CTP1 „zapytać producenta”

Charakterystyki:

- Ze względów bezpieczeństwa stopę mocować do podłoża.
- Maksymalna wysokość belki 2 m.



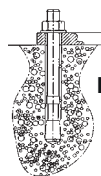
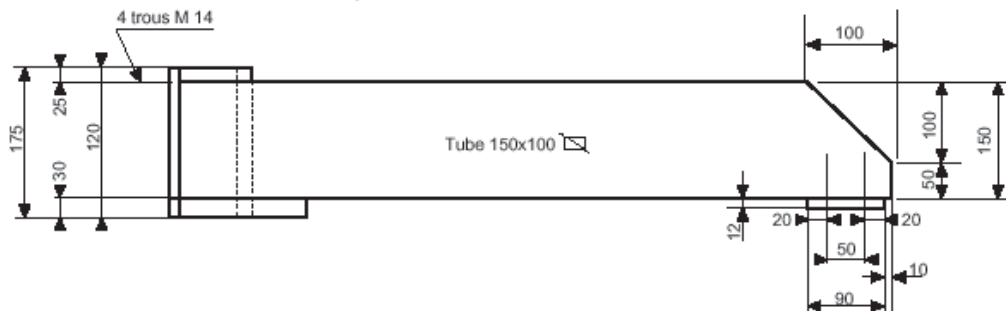
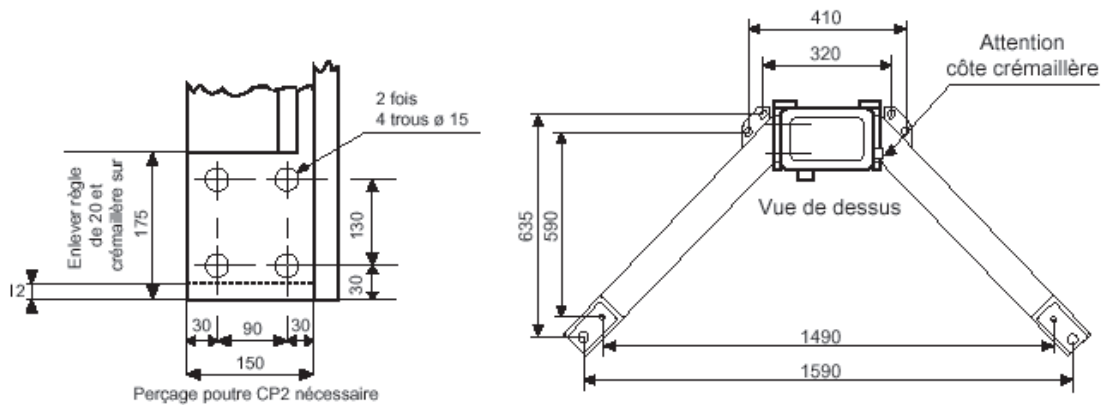
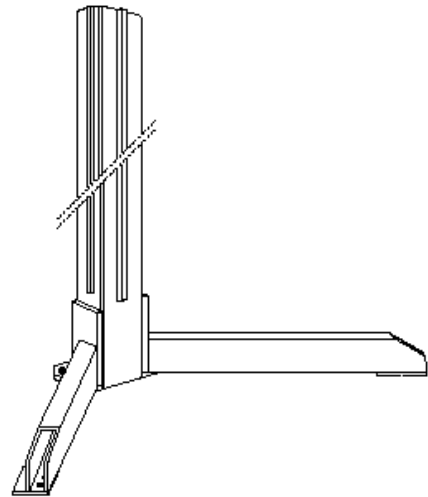
7.7 Stopy pionowe stabilizujące belkę CTP2 „zapytać producenta”

Zastosowania zwykłe stopy stabilizującej belkę **CTP2**

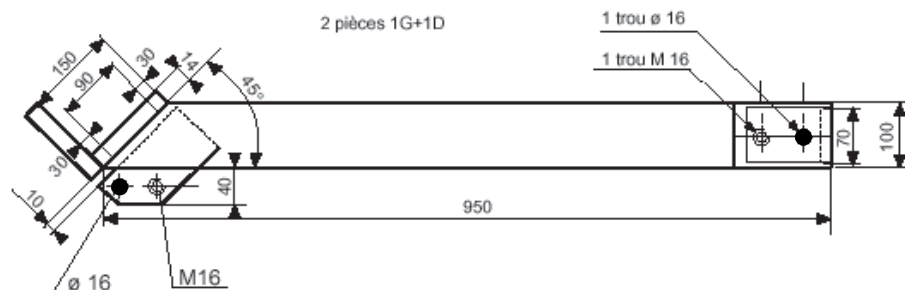
- Wieża pionowa.
- Używać wyłącznie z belkami
Belka **CTP2** stalowa, dł= 1,75 m
Belka **CTP2** stalowa, dł= 2,75 m

Charakterystyki

- Konstrukcja spawana z kształtowników 150 x 100 mm.
- Dostarczane wraz ze śrubami i kołkami do zamocowania.
- Ze względów bezpieczeństwa stopę mocować do podłoża.
- Mocowanie belki na 3 powierzchniach
- Masa 60 kg



M12 x 100



1 - Przygotowanie podłoża

Ustawienie urządzenia wymaga szczególnego przygotowania podłoża, dlatego zalecamy posadowienie urządzenia na posadzce betonowej w celu zapewnienia mu właściwej stabilności.

- Grubość betonowej posadzki: 200 mm
- Płaskość całego placu budowy ± 5 mm
- Różnica poziomów na całym placu budowy 30 mm
- Różnica poziomów 5 mm/m
- Jednolita posadzka betonowa
- Beton o wytrzymałości 20 MPa (350 kg/m^3) z metalowym zbrojeniem



Grubość płyty betonowej i jej zbrojenie są podane orientacyjnie i powinny być sprawdzone w zależności od właściwości podłoża.

2 - Mocowanie do podłoża



Sposób mocowania urządzeń – patrz rozdział „B – OPIS”.



Zawiesia są wskazane co do zasady, ale różnią się dla każdej maszyny w zależności od modelu i wyposażenia.



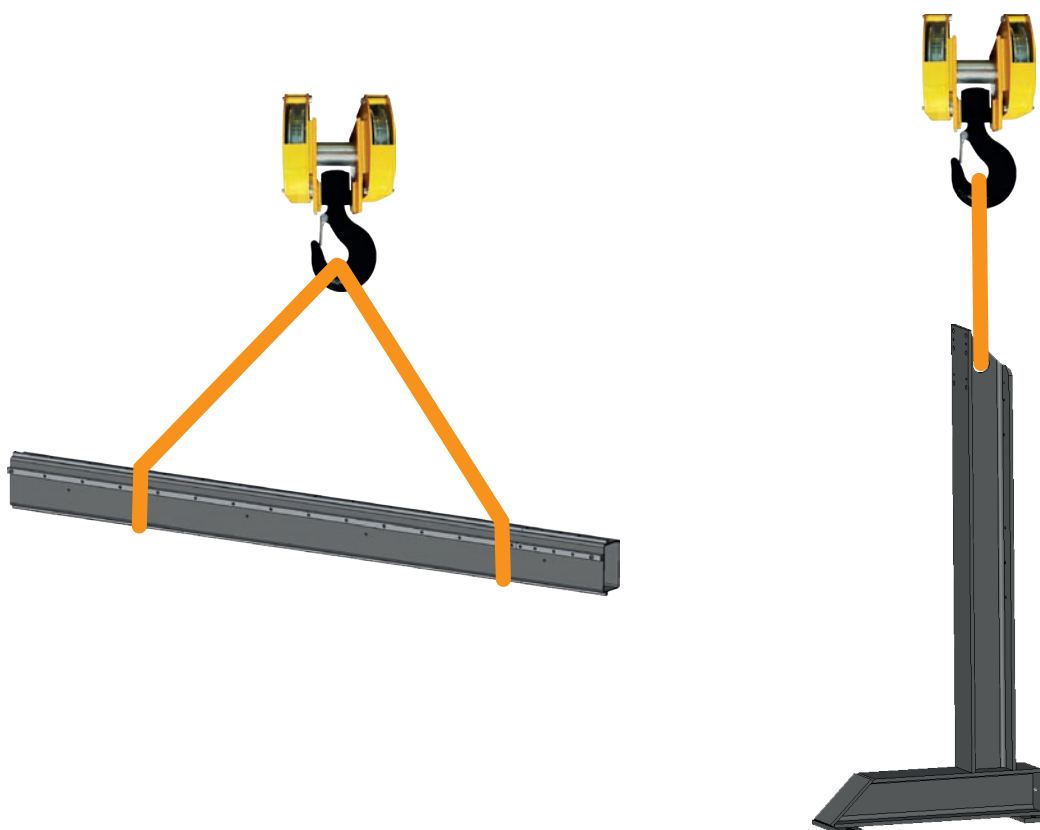
UWAGA: Podczas podwieszania chronić elementy wrażliwe. Korzystać z pasów transportowych.



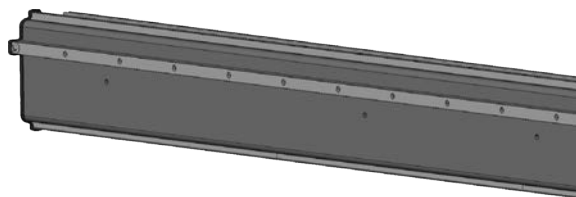
Podczas wszelkich czynności związanych z przenoszeniem należy **OBYWIAZKOWO** nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej.



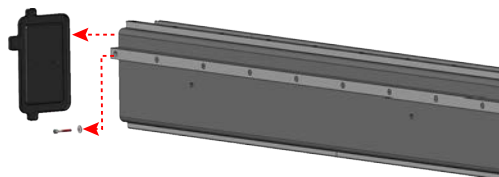
Masy urządzeń – patrz rozdział „B – OPIS”.



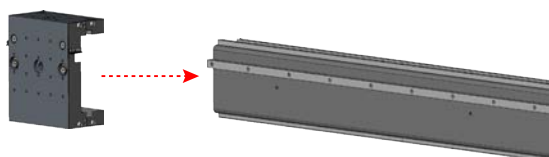
1



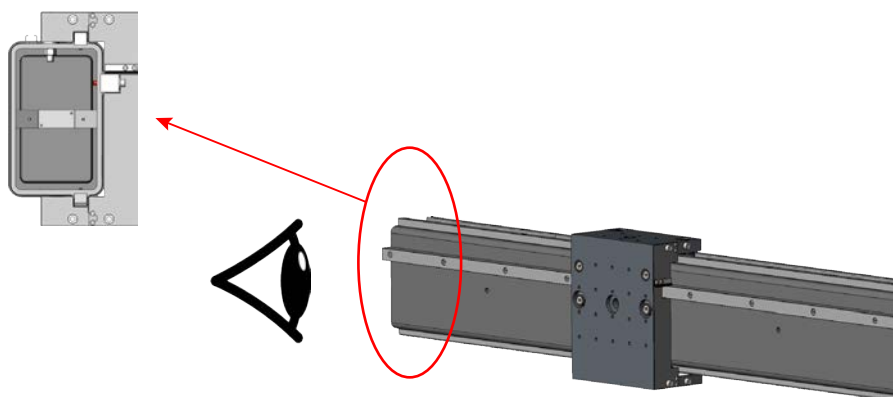
2



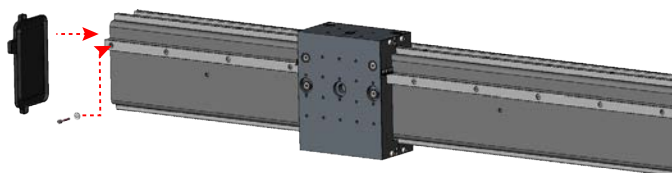
3



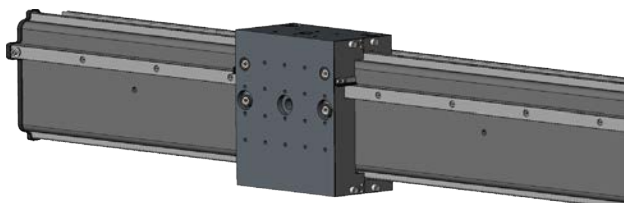
4



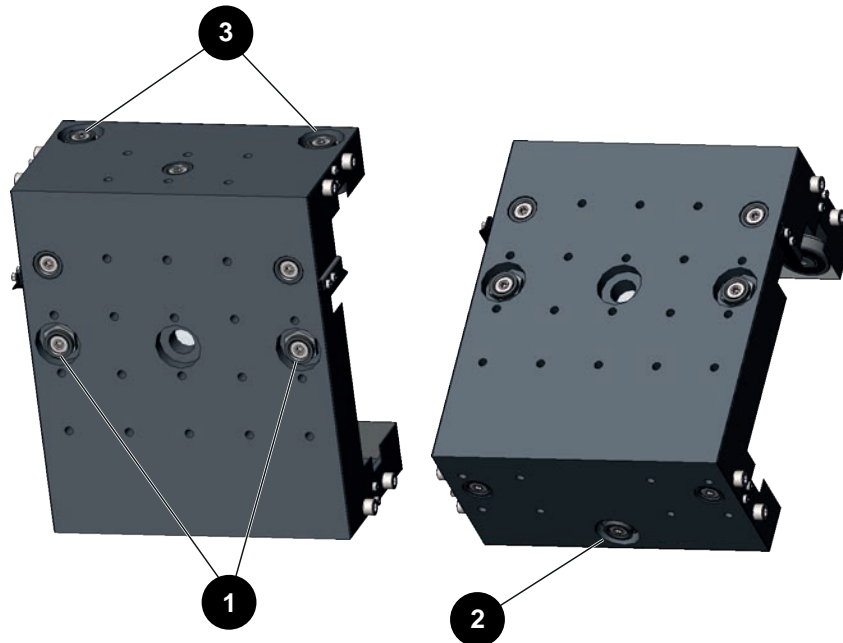
5



6



1. Sprawdzić, czy belka jest pozioma.
2. Zdjąć zabezpieczenie końcówki belki i wykręcić śrubę ogranicznika mechanicznego.
3. Zdemontować osłony wózka CTP2, aby uzyskać dostęp do rolek.
4. Ustawić wózek.
5. Regulacja rolek mimośrodowych wózka odbywa się w następującej kolejności:
 - Wyregulować obie rolki mimośrodowe za wózkiem z zachowaniem tolerancji, tak aby rolki mogły się obracać.
 - Wyregulować pojedynczą rolkę mimośrodową pod wózkiem w celu zbliżenia zespołu dolnego na belce.
 - Wyregulować obie rolki mimośrodowe pod wózkiem w celu zbliżenia zespołu górnego na belce.



6. Sprawdzić, czy wózek przesuwają się po belce.
7. Aby zapewnić bezpieczeństwo, zamontować osłony wózka CTP2.
8. Sprawdzić, czy wózek przesuwają się po belce.
9. Zamontować zabezpieczenie końcówki belki i wkręcić śrubę ogranicznika mechanicznego.
10. Montaż wózka jest zakończony.

1 - Obsługa serwisowa

Aby maszyna działała bez usterek przez długi czas, konieczna jest pewna minimalna dbałość i obsługa serwisowa.

Częstotliwość konserwacji podano dla produkcji na 1 zmianę dziennie. W przypadku bardziej intensywnej produkcji należy odpowiednio zwiększyć częstotliwości konserwacji.

Dział konserwacji może wykonać kserokopię tych stron w celu monitorowania częstotliwości i terminów konserwacji oraz przeprowadzonych czynności (zaznacz w odpowiednim polu).

2 - Harmonogram konserwacji

Krok	Czynność	Praw- idłowo	Niepraw- idłowo
A	<i>Silnik</i>	✓	✗
	Przekładnia jest posmarowana trwale. Stan szczotek silnika sprawdzać co 2000 godzin pracy		

3 - Części zamienne

Sposób zamawiania:

Zdjęcia i szkice identyfikują każdy element urządzenia lub instalacji.

Tabele opisowe zawierają 3 rodzaje elementów:

- dostępne: ✓
- ograniczony zapas: ✗
- dostępne na zamówienie: brak oznaczenia

(Dla powyższych elementów zaleca się przesłanie kopii strony z listą potrzebnych elementów. Należy określić ilość potrzebnych elementów i wskazać typ oraz nr seryjny wyposażenia.)


Dla elementów zaznaczonych na zdjęciach lub rysunkach, a nie znajdujących się w tabelach, należy wysłać kopie stron, podkreślając symbol danego elementu

Na przykład:

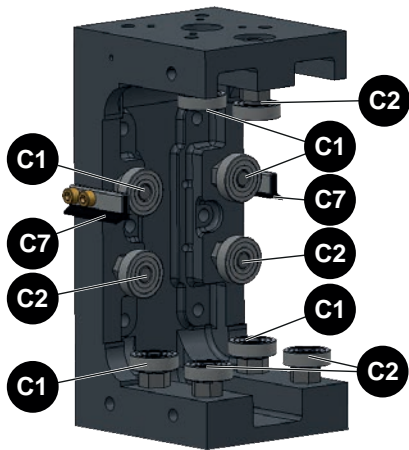
Elem.	Nr	Maga- zyn	Zamów.	-OP:
E1	W000XXXXXX	✓		Płyta interfejsu urządzenia
G2	W000XXXXXX	✗		Przepływomierz
A3	P9357XXXX			Stalowa płytką z nadrukiem z przodu

✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

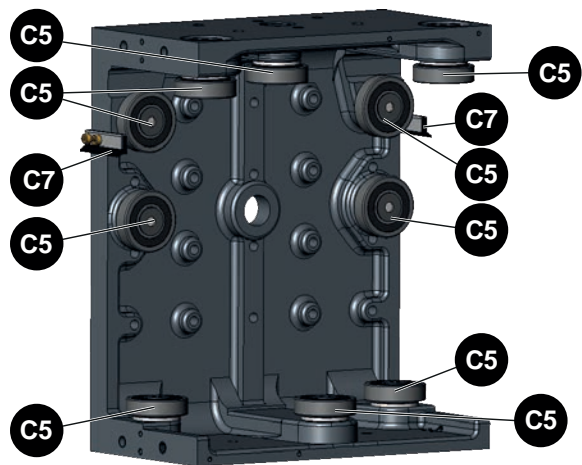
- Przy zamawianiu części, należy podać ich liczbę i wpisać numer swojej maszyny w polu poniżej.

	→	TYP:
	→	Numer:

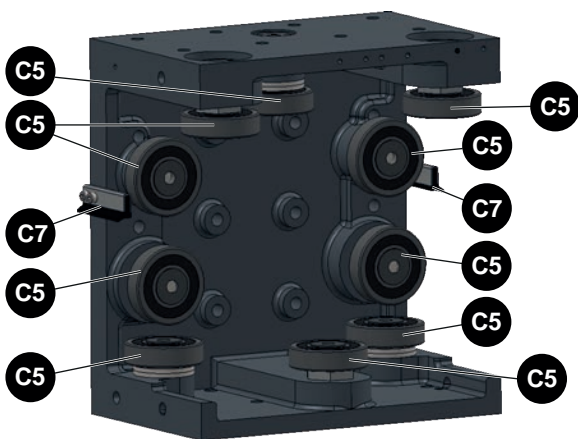
WÓZEK CTP1



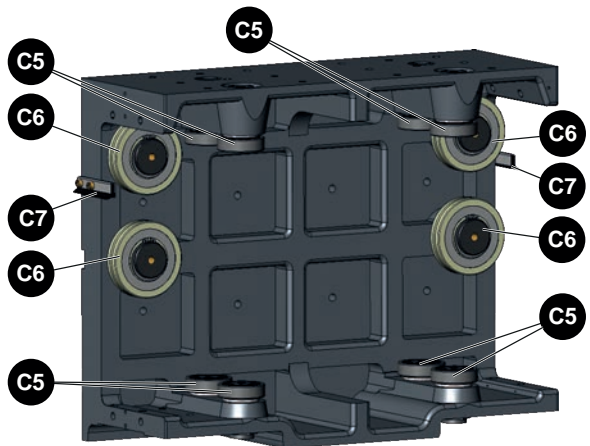
WÓZEK CTP2



WÓZEK CTP1 D



WÓZEK CTP2 D



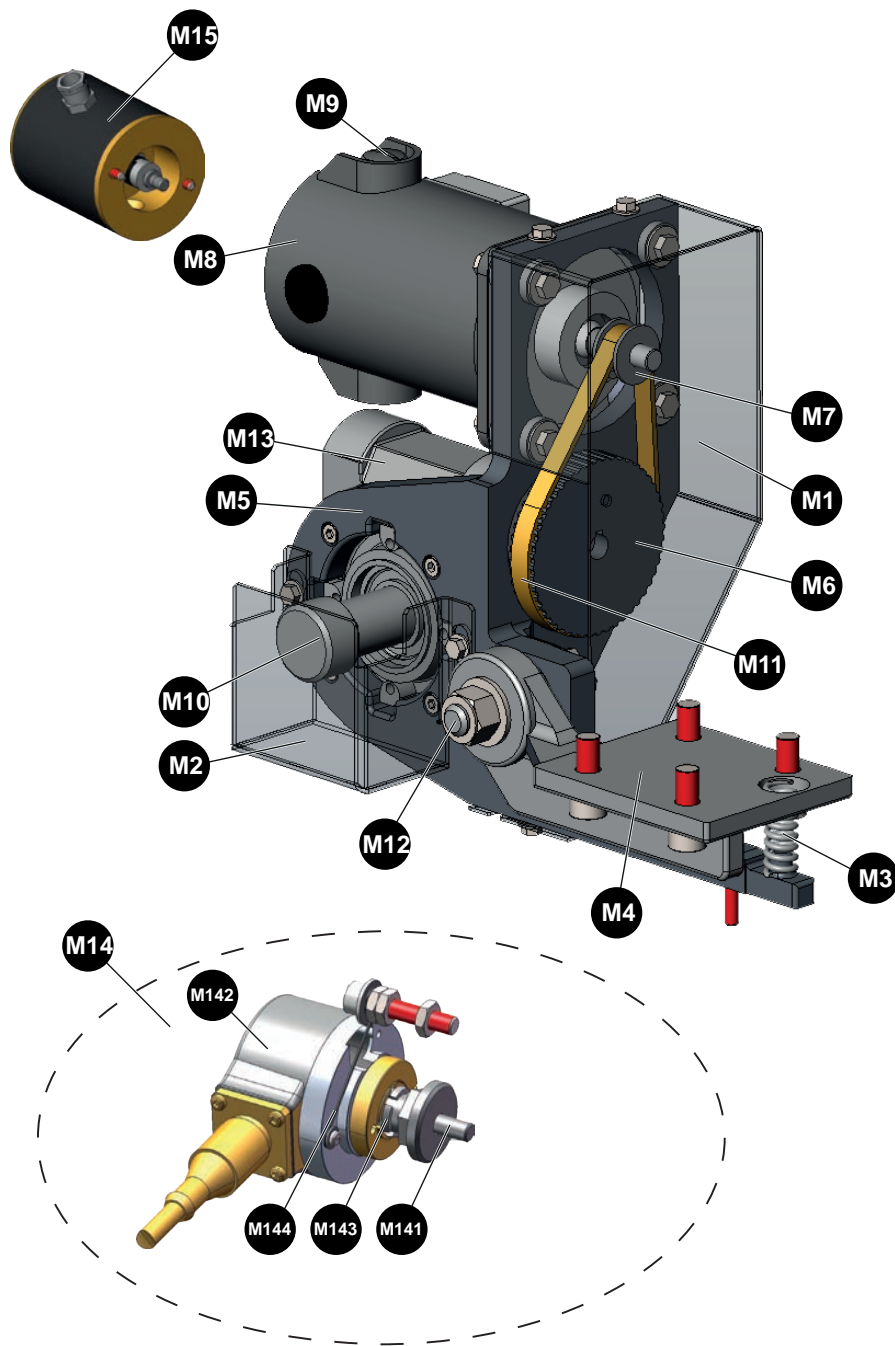
✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Nr	Maga- zyn	Zamów.	-OP:
	W000315329			Zespół wózka CTP1
	P91206740			Zespół wózka CTP1 wzmocnionego
	W000315347			Zespół wózka CTP1 D
	W000315333			Zespół wózka CTP2
	W000315351			Zespół wózka CTP2 D
Wózek CTP1				
C1	W000140186	✗		Zesp. rolek środkowych
	P00321004			Łożysko toczne 10 x 30 x 9 6200 2rs p
	P91206027			Oś prosta
C2	W000140187	✗		Zesp. rolek mimośrodowych
	P00321004			Łożysko toczne 10 x 30 x 9 6200 2rs p
	P91206028			Oś mimośrodowa
Wózek CTP1 wzmocniony				
C1	P91206741			Zesp. rolek środkowych
	PC6200571			Łożysko toczne 10X 30X14 5200A2RS1
	P91206742			Oś prosta
C2	P91206743			Zesp. rolek mimośrodowych
	PC6200571			Łożysko toczne 10X 30X14 5200A2RS1
	P91206744			Oś mimośrodowa
Wózek CTP1D i CTP2				
C5	W000140252	✗		Zesp. rolek osi
	PC6200823			Rolka 20X 52X 14 LR204NPPU
	P91207156			Oś rolki
	P91207157			Rozpórka rolki
Wózek CTP2 D				
C5	W000140252	✗		Zesp. rolek osi
	PC6200823			Rolka 20X 52X 14 LR204NPPU
	P91207156			Oś rolki
	P91207157			Rozpórka rolki
C6	PC6200826			Rolka 40X 85X18 LR208-2RS
	P91206464			Oś rolki
C7	PC6201566			Taśma zgarniacza (długość 500)

- Przy zamawianiu części, należy podać ich liczbę i wpisać numer swojej maszyny w polu poniżej.

CE Type	<input type="text"/>
Matricule	<input type="text"/>

TYP:	<input type="text"/>
Numer:	<input type="text"/>

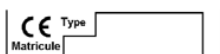


✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Nr	Maga- zyn	Zamów.	-OP:
	P91097001			Zespół napędowy CTP 3 m/min – prawy – z obrotomierzem
	W000315328			Zespół napędowy CTP 3 m/min – prawy
	P91097002			Zespół napędowy CTP 3 m/min – lewy – z obrotomierzem
	W000315361			Zespół napędowy CTP 10 m/min – prawy – z obrotomierzem
	P91208035			Zespół napędowy CTP 10 m/min – lewy – z obrotomierzem

M2	P91206414			Ośłona koła zębatego silnika
M3	PC6200144			Sprężyna dociskowa
M6	W000140191	X		Koło pasowe napędzane
M7	P91206250			Koło pasowe napędzające
M8	W000164864	X		Silnik A77 + adapter
M9	P91614713			Zestaw 2 szczotek
M10	W000140179	X		Koło zębate wałka, 18 zębów
M11	P91206049			Pasek napędowy 130 XL 037
M12	P91206255			Oś napędu
	PC6200613			Odbojnik igielkowy AXK2035
	PC6200614			Podkładka odbojnika AS2035
M14	P95248613			Opcjonalny przetwornik z wałem drążonym
M141	P95248614			Wał wspornika przetwornika M6
M142	PC5708028			Przetwornik 5000 punktów ALE = 15 5–30 V M12
M143	PC5708029			Wkładka izolacyjna
M144	P95248612			Płytką zapobiegającą obrotom
M15	P91300200			Dynamo obrotomierza
Dla wersji: 3 m/min – prawej – z obrotomierzem 3 m/min – prawej 10 m/min – prawej – z obrotomierzem				
M1	P91206256			Ośłona napędu
M4	P91206254			Uchwyt widełkowy obrabiany
M5	P91207343			Element kuty obrabiany podpory przegubowej
Dla wersji: 3 m/min – lewej – z obrotomierzem 10 m/min – lewej – z obrotomierzem				
M1	P91208038			Ośłona napędu
M4	P91208037			Uchwyt widełkowy obrabiany
M5	P91208036			Element kuty obrabiany podpory przegubowej
Dla wersji: 3 m/min – prawej – z obrotomierzem 3 m/min – prawej 3 m/min – lewej – z obrotomierzem				
M13	W000140180			Przekładnia redukcyjna VF 44 1- 46
Dla wersji: 10 m/min – prawej – z obrotomierzem 10 m/min – lewej – z obrotomierzem				
M13	W000140219			Przekładnia redukcyjna VF 44 1/14

- Przy zamawianiu części, należy podać ich liczbę i wpisać numer swojej maszyny w polu poniżej.



TYP:
Numer:

