

LNM 25

EIGENSCHAFTEN

- Stabiler Lichtbogen und ausgezeichnete Fördereigenschaften.
- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte.
- Hauptsächlich eingesetzt zum Einlagenschweißen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Allgemeine Fertigung
- Automobil

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.18 ER70S-3
EN ISO 14341-A G 42 4 M21 2Si

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M21 Mischgas Ar+ 15-25% CO₂
C1 Aktivgas 100% CO₂

ZULASSUNGEN

ABS	LR	CE
+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.6

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -40°C
Typische Werte	M21	AW	450	540	26	150

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
0.8	SPULE (B300)	16.0	E08K016P1E01
1.0	SPULE (B300)	16.0	E10K016P1E01
	FASS	250.0	E10D250E1S01
1.2	SPULE (B300)	16.0	E12K016P1E01
	FASS	250.0	E12D250E1S01

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen