5CrMo TIG

EIGENSCHAFTEN

- Für warmfeste 5%Cr-0,50%Mo Stähle
- Hohe Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit für Anwendungen im Zusammenhang mit Heißdampf, heißem Wasserstoff oder schwefelhaltigem Rohöl
- Die Schweißgutchemie weist einen geringen Gehalt an Verunreinigungselementen auf und erfüllt dadurch den X-Faktor (<120 ppm)

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.28M	ER80S-B6
EN ISO 21952-A	W CrMo5Si

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1	Inertgas Ar (100%)

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Überhitzer
- Rohrleitungen
- Wärmetauscher
- Druckbehälter
- Nitrieren

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, STAB

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Typische Werte	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	Temperatur	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)		Brucheinschnürung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C	Härte, cap/mid (HV)
					4d	5d			
Norm: AWS A5.28			470	590	17	17	-	-	-
Typische Werte	PWHT	745°C	530	640	28	25	72	240	198/215
	PWHT	740°C	440	570	25	20	78	-	-

PWHT = Wärmebehandlung min. 1 Std

- = keine Angabe

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
2.4	PE Köcher	5.0	T5CRMO-24

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen