

Innershield® NR®-152

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per la saldatura ad alta velocità di acciai speciali rivestiti
- Arco morbido costante
- Resistente alla porosità
- Eccellenti capacità di sovrapposizione degli strati
- Ideale per applicazioni robotiche

APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldatura in passata singola su spessori compresi tra 0,8 mm e 4,8 mm (0,030 - 3/16 pollice)
- Saldature a punti o intermittenti corte
- Saldatura continua su acciaio al carbonio galvanizzato o zincato
- Automotive
- Settore trasporti

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.36 E71T-14
E71T14S

TIPO DI CORRENTE

DC -

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Al	Ti	N
0.30	0.99	0.24	0.013	0.007	1.63	0.003	0.051

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)
Richiesto: AWS A5.20		non specificato	480	non specificato	non specificato
Valori tipici	AW		525**		

* AW = As welded

** Saggio di prova trazione piana

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.1	BOBINA	11.3	EDS01702
	FUSTO	227.0	ED028123
1.6	FUSTO	227.0	ED029066
1.7	BOBINA	22.7	ED012186

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.