

Ultramag®

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente capacidad de alimentación y soldabilidad
- Arco estable y pocas proyecciones
- Alta productividad

APLICACIONES TÍPICAS

- Construcciones en general
- Fabricación industrial pesada
- Infraestructuras
- Automoción / Transporte

CLASIFICACIÓN

AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M20 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

HOMOLOGACIONES

ABS, LR, BV, DNV, TÜV, DB, CE

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21 Gas mezcla Ar+ 15-25% CO₂
M20 Gas mezcla Ar+ 15-15% CO₂
C1 Gas activo 100% CO₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -40°C
Valores típicos	M21	AW	470	570	24	170
	C1	AW	450	550	25	130

AW = Recien soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)
0.6	BOBINA (S200)	5.0
	BOBINA (S200)	5.0
0.8	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	BIDÓN	250.0
	BOBINA (S200)	5.0
1.0	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	BIDÓN	250.0, 500.0
	BOBINA (S200)	5.0
1.2	BOBINA (B300)	16.0
	BOBINA (BS300)	16.0
	BIDÓN	250.0, 500.0
	BOBINA (BS300)	16.0
1.6	BIDÓN	250.0, 500.0

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.