



SAF-FRO®

PREMIÈRE
LIGNE 2023

MMA			
Générateurs	p 3 - 5	Protection des yeux et des oreilles	p 37
Électrodes de gougeage	p 5	Vêtements - Gants	p 38 - 39
Consommables	p 6 - 8	Accessoires	
Accessoires	p 9	Prises de masse et positionneurs magnétiques	p 40
TIG		Disques de tronçonnage, meulage et ponçage -	
Générateurs	p 10 - 12	Câbles secondaires - Connecteurs	p 41
Consommables	p 13	Liquide de refroidissement -	
Torches	p 14 - 15	Traitement de l'acier inoxydable	p 42
Accessoires	p 16	Rideaux et toiles de protection	p 43
MIG-MAG		Aspiration de fumées	
Générateurs	p 17 - 23	Torches aspirantes	p 44
Consommables	p 24 - 27	Extraction de fumées et filtration	p 45
Torches	p 28 - 29	FLAMME	
Accessoires	p 30	Équipements flamme	p 46
PLASMA		Chalumeaux	p 47
Générateurs	p 31 - 32	Détendeurs	p 48 - 49
Accessoires	p 33	Accessoires	p 50
Équipement de Protection Individuelle		Consommables	p 51
Masques de soudage automatiques	p 34 - 35		
Masques électroniques à ventilation assistée	p 36		

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

	Contrôle du facteur de puissance et limitation des harmoniques dans les réseaux électriques		Période de garantie des matériels professionnels		TIG LIFT : Amorçage au touché
	Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques		Période de garantie des matériels industriels		TIG LIFT +: Amorçage au touché avec simulation 4 temps
	Compatible groupe électrogène		Utilisation avec câble primaire de grande longueur		Installation plasma avec raccord central
	Installation modulaire		Dévidage 4 galets		Possibilité de faire du gougeage
	Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (<i>tension de repos</i> : pour plus de sécurité)		Dévidage 2 galets		FLEX LINE technologie : générateur pouvant recevoir diverses tensions d'alimentation
	Poste synergique		Refroidissement par eau		Régulation de la ventilation
			Connectivité USB		Nouveau produit

GÉNÉRATEURS MMA

ONDULEURS PORTABLES MONOPHASÉS POUR SOUDAGE MMA

SAXO 3.2

Électrodes de Ø 1,6 à 3,2 mm

SERRURERIE

Le SAXO 3.2 est un excellent compromis entre puissance et encombrement. Avec son poids plume, il est la solution du soudage prête à l'emploi pour les services d'entretien et maintenance ainsi que pour tous les travaux occasionnels de soudage.

LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : excellent amorçage et grande stabilité d'arc grâce aux fonctions Hot Start, Arc Force et Anti-Collage intégrées.
- Alimentation : 230 V monophasée.
- Ultra léger : poids plume de 3,8 kg.
- Prêt à l'emploi : livré complet avec valise de transport et accessoires de soudage.

GARANTIE
2
ANS



2015-820

COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE

		SAXO 3.2
Alimentation primaire (50-60 Hz)		230 V (+/-15%) - 1 Ph
Consommation maxi		35 A
Consommation effective		10 A - 11 A
Puissance max. absorbée		4,8 kW
Tension à vide		69 V
Courant de soudage		10 - 150 A
Facteur de marche à 40°C (EN 60974-1)	10%	150 A
	60%	70 A
	100%	55 A
Dimension des connecteurs		9 mm
Indice de protection		IP 23S
Dimensions H x l x L		220 x 120 x 320 mm
Poids		3,8 kg
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10

Pour commander :

Générateur ⁽¹⁾	W000385239
---------------------------	------------

(1) Générateur + valisette + kit arc + Accessoires

PRESTO 160 / 175

Électrodes de Ø 1,6 à 3,2 mm

CHAUFFAGISTE

Générateurs de soudage MMA convenant aux professionnels mais aussi à l'industrie. Installations compactes et fiables.

GARANTIE
2
ANS

LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : excellent amorçage et stabilité d'arc.
- Grande performance : facteur de marche élevé à 40°C.
- Contrôle d'arc exceptionnel.
- Faible consommation d'énergie.



COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE



	PRESTO 160	PRESTO 175	
Alimentation primaire (50-60 Hz)	230 V (+/-20%) - 1 Ph		
Consommation maxi	31 A	36 A	
Consommation effective	19 A	16 A	
Puissance max. absorbée	4,6 kW	5 kW	
Tension à vide	85 V		
Courant de soudage	5 - 150 A	5 - 160 A	
	35%	150 A	160 A (20%)
	60%	120 A	120 A
Facteur de marche à 40°C (EN 60974-1)	100%	100 A	100 A
Dimension des connecteurs	9 mm		
Indice de protection	IP 23S		
Dimensions H x l x L	145 x 230 x 365 mm		
Poids	7 kg		
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		

Pour commander :

Générateur nu	W000385244	W000385245
Package ⁽²⁾	W000265030	W000265031
Pack FURIOUS ⁽³⁾	W000265026	W000265027

(2) Générateur + kit arc - (3) Générateur + kit arc + Valise FURIOUS

ONDULEURS PORTABLES MONOPHASES SOUDAGE MMA

PRESTO 165 / 185 FORCE

Électrodes de Ø 1,6 à 4,0 mm

LES + PRODUITS

- Facile à utiliser : Excellent amorçage et stabilité d'arc.
- Performances exceptionnelles : facteur de marche élevé à 40%.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».
- Hot start et anti collage inclus.
- Design compact.
- Faible consommation électrique : consommation effective de 16 A.



Pour les activités exigeantes telles que le soudage sur site.
Un équipement robuste avec un excellent facteur de marche.



GARANTIE
2
ANS

PRESTO 190C FORCE

Électrodes de Ø 1,6 à 4,0 mm

LES + PRODUITS

- Concept "chantier".
- Hot Start et anti-collage intégrés.
- Dynamisme d'arc réglable.
- Faible consommation au primaire.



GARANTIE
2
ANS



VRD

Cellulosic

	PRESTO 165 FORCE	PRESTO 185 FORCE	PRESTO 190C FORCE
Alimentation primaire (50-60 Hz)	230 V (+15/-20%) - 1 Ph		230 V (+/- 20%) - 1 Ph
Consommation effective	15 A	15 A	16 A
Puissance groupe électrogène	6,8 kVA	6,8 kVA	7,3 kVA
Tension à vide	48,4 V	48,4 V	67 V (14 V VRD)
Courant de soudage	10 - 160 A	10 - 180 A	5 - 160 A
Facteur de marche à 40°C (EN 60974-1)	-	160 A (30%)	160 A (50%)
	60%	140 A	150 A
	100%	120 A	130 A
Diamètre d'électrode	1,6 - 4,0 mm		1,6 - 4,0 mm
Type de connecteur	9 mm		13 mm
Dimensions H x l x L	320 x 170 x 395 mm		200 x 365 x 475 mm
Poids	6,6 kg		9 kg
Indice de protection	IP 23 / H		IP 23 / H
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12		EN 60974-1 / EN 60974-10

Pour commander :

	W000385255	W000385256	W000385259
Générateur			
Package (1)	W000271907	W000274473	W000277645
Pack FURIOUS (2)	W000274476	W000274478	W000268698

Options :

Kit Arc	-	-	W000260684
Commande à distance	-	-	W000242069
Torche TIG WTT2 - 9 V - 4 m	W000278876		-
Torche TIG WTT2 - 26 V - 4 m	-	-	W000278885
Boîte de maintenance pour torches WTT2 - 26 V	-	-	W000371536

Le dispositif PFC permet de respecter les limitations des courants harmoniques des équipements raccordés au réseau public suivant la réglementation EN 61000-3-12, obligatoire en Europe. Grâce au dispositif PFC, la consommation d'énergie électrique est réduite en moyenne de 30% par rapport à un générateur équivalent conventionnel. Le PFC permet aussi l'amélioration des durées de vie des composants électroniques.

(1) Générateur + kit arc. (2) Générateur + kit arc + Valise FURIOUS.

GÉNÉRATEURS MMA

GROUPE DE SOUDAGE AUTONOME

OUTBACK® 200

CONÇU POUR L'EXTÉRIEUR !

Groupe de soudage autonome de grande robustesse. Conçu pour l'extérieur ! L'OUTBACK® 200 est idéal pour les travaux de réparation d'engins de génie civil et agricoles ou la pose de canalisations. Indispensable lors des travaux externes, il fournit un courant DC pour le soudage à l'électrode enrobée et un courant AC pour les équipements auxiliaires !



CONFORME
STAGE V

GARANTIE
2
ANS



Outback® 200	
Gamme de courant	20-170 A
Intensité nominale	170 A@60% 150 A@60%
Caractéristiques moteur	Moteur thermique 4 temps refroidi par air. Modèle : Honda GX 390 OHV 11,1 CV8,2 kW
Puissance du générateur CA	8,2 W
Prise de générateurs CA	2,1 KVA / 110 V / 19 A 3,3 KVA / 230 V / 13,3 A
Cylindrée	389 cm ³
Vitesse	3 000 RPM

Pour commander :

Groupe de soudage	K14294-1
-------------------	----------

Accessoires vendus séparément :

- Kit bras de manutention : K14295-1
- Kit roues : K14296-1
- Kit de soudage 35C50 : W000011139

LES + PRODUITS

- Courant génératrice jusqu'à 200 A.
- Puissance du moteur de 11,1 Cv capable de fournir jusqu'à 4,6 kW de puissance en soudage et simultanément 3,5 kW de puissance électrique auxiliaire.
- Un moteur à essence alimente une source de courant continu pour souder à l'électrode et un générateur de courant alternatif 230 / 110 V. Le moteur thermique entraîne une génératrice qui fournit un courant DC pour le soudage et un courant alternatif monophasé pour les outils électroportatifs.
- Soudage des électrodes enrobées jusqu'à un diamètre de 5 mm.
- Convient au soudage des électrodes rutiles, basiques et cellulosiques.

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE



CARBONAIR

Non raboutable.



	Ø x longueur (mm)	Quantité par boîte	Poids de la boîte (kg)	I mini (A)	I Max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Référence
①	4 x 305	100	0,7508	150	200	5.0	10	W000010645
	5 x 305	100	1,1582	200	300	5.0	10	W000010443
	6,4 x 305	50	0,935	300	400	6.0	10,5	W000010444
	8 x 305	50	1,4026	450	550	7.0	12	W000010445
	10 x 305	50	1,9154	600	700	8.0	13	W000010446
	13 x 305	50	3,4112	900	1 100	9.0	14	W000010447
②	5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8.0	13	W202010453
	5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8.0	13	W202010454
③	5 x 305	100	1,0472	200	300	5.0	10	W202010455
	8 x 305	50	1,3394	450	550	7.0	12	W202010456
	9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7.0	12	W202010457
	12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8.0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable (pas de perte de mégot).

- Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.



	Ø x longueur (mm)	Quantité par boîte	Poids de la boîte (kg)	I mini (A)	I Max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Référence
④	8 x 355	50	1,713	400	500	7.0	12	W000010448
	10 x 430	50	3,0726	700	850	8.0	13	W000010449
	13 x 430	50	5,0886	1 000	1 200	9.0	14	W000010450
	16 x 430	25	3,8728	1 300	1 500	10.0	16	W000010451
	19 x 430	25	5,3048	1 500	1 700	10.0	16	W000010452

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Électrode rutile universelle toutes positions

SAFER G 48N

Caractéristiques et applications :

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante.

Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.

Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 50$ V.



Normes
EN ISO 2560 A
E 380 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
1,6	300	240	1440	CBOX	W000384783
2,0	350	160	960	CBOX	W000384858
2,5	350	260	780	CBOX	W000258557
3,2	350	160	480	CBOX	W000258558
3,2	450	160	480	CBOX	W000258559
4,0	350	105	315	CBOX	W000258560
4,0	450	105	315	CBOX	W000258561
5,0	450	67	201	CBOX	W000384782

Électrode rutile bel aspect

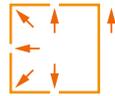
SAFER G 47N

Caractéristiques et applications :

Électrode rutile de bel aspect, convient pour tous travaux artisanaux de tôlerie et de charpente. Serrureries - Menuiseries métalliques - Pièces galvanisées.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 48$ V.



Normes
EN ISO 2560 A
E 420 RR 12
AWS SFA-5.1
E 6013

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	350	210	630	CBOX	W000378933
3,2	350	125	375	CBOX	W000378939

Électrode basique

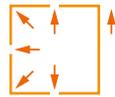
SAFER NF 510A

Caractéristiques et applications :

Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions, avec une très grande vitesse de dépôt. Électrode proposée en packaging carton (CBOX) ou en packaging sous-vide (VPMD). Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plates-formes, mécano-soudure.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 70$ V.



Normes
EN ISO 2560 A
E 42 4 B 32 H5
AWS SFA-5.1
E 7018 H4

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	350	195	585	CBOX	W000258598
2,5	350	90	540	VPMD	W000258592
2,5	350	28	448	VPMD	W000385538
3,2	350	120	360	CBOX	W000258599
3,2	350	55	330	VPMD	W000258593
3,2	450	120	360	CBOX	W000258600
3,2	450	55	330	VPMD	W000258594
4,0	350	85	255	CBOX	W000258601
4,0	350	40	240	VPMD	W000258595
4,0	450	85	255	CBOX	W000258602
4,0	450	40	240	VPMD	W000258596
5,0	450	55	165	CBOX	W000258603

Électrode Basique à double enrobage

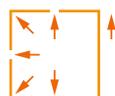
SAFER N 49

Caractéristiques et applications :

Emploi général pour acier ayant une rupture inférieure à 550 Mpa. Électrode basique à double enrobage (assimilable à une électrode rutile), particulièrement adaptée pour le soudage en position. Faible tension d'amorçage. Le laitier se détache facilement.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 65$ V.



Normes
EN ISO 2560-A
E 38 3 B 12 H10
AWS SFA-5.1
E 7016 H8

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	350	200	600	CBOX	W000288524
3,2	350	125	375	CBOX	W000288525
3,2	450	125	375	CBOX	W000288526
4,0	450	80	240	CBOX	W000288527

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

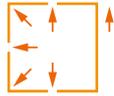
Électrode inoxydable à enrobage rutile

SAFINOX R 308L

Caractéristiques et applications :

Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10. Soudage en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous-vide (VPMD).

Nature du courant : ■ Courant continu : Pôle + à l'électrode. ■ Courant alternatif : $U_0 > 50$ V.



Normes
EN ISO 3581-A
E 19 9 LR 12
AWS A-5.4
E 308L-17

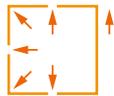
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,0	300	310	930	CBOX	W000288726
2,0	300	150	900	VPMD	W000288732
2,5	300	190	570	CBOX	W000288727
2,5	300	90	540	VPMD	W000288733
3,2	350	120	360	CBOX	W000288729
4,0	350	80	240	CBOX	W000288730

SAFINOX R 316L

Caractéristiques et applications :

Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3 à très basse teneur en carbone. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CND 17.12. Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous-vide (VPMD).

Nature du courant : ■ Courant continu : Pôle + à l'électrode. ■ Courant alternatif : $U_0 > 60$ V.



Normes
EN ISO 3581-A
E 19 12 3 LR 12
AWS A-5.4
E 316L-17

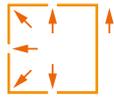
Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
1,6	300	250	1500	VPMD	W000375898
2,0	300	310	930	CBOX	W000288791
2,0	300	150	900	VPMD	W000288796
2,5	300	190	570	CBOX	W000288792
2,5	300	90	540	VPMD	W000288797
3,2	350	120	360	CBOX	W000288793
3,2	350	55	330	VPMD	W000288798
4,0	350	80	240	CBOX	W000288794

SAFINOX R 309L

Caractéristiques et applications :

Électrode pour le soudage des aciers inoxydables des nuances 24% de Cr, 12% de Ni à très basse teneur en carbone et pour le soudage des aciers dissemblables non alliés ou faiblement alliés avec acier inoxydable. Cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile.

Nature du courant : ■ Courant continu : Pôle + à l'électrode.



Normes
EN ISO 3581-A
E 23 12 L R 12
AWS A-5.4
E 309L-17

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	300	200	600	CBOX	W000288838
2,5	300	90	540	VPMD	W000288841
3,2	350	120	360	CBOX	W000288839
3,2	350	55	330	VPMD	W000288842



ÉLECTRODES DE RÉPARATION ET DE RECHARGEMENT

Électrode pour la réparation et l'assemblage

STARINOX 312

Caractéristiques et applications :

Électrode inox d'emploi général. Soudage homogène et hétérogène. Réparation, sous-couche avant rechargement.

Soudage des aciers difficilement soudables. Bon compromis aspect - maniabilité sauf verticale descendante.

Soudage des aciers dissimilables et acier avec Inox. Idéal en sous-couche avant rechargement.

Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_0 > 55$ V.



Normes
EN ISO 3581-A
EZ (29 9) R 12
AWS A-5.4
E312L-16

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	350	90	540	VPMD	W100258738
3,2	350	58	348	VPMD	W100258739
4,0	350	40	240	VPMD	W100258740

Électrode pour la réparation des fontes

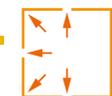
STARCAST NiFe

Caractéristiques et applications :

Électrode conçue pour le soudage des fontes à haute résistance, des fontes nodulaires, des fontes difficilement soudables. Assemblage fonte-acier. Rattrapage des défauts de fonderie. Rechargement à froid de toutes pièces en fonte. Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle +/- à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_0 > 50$ V.



Normes
EN ISO 1071
E Ni Fe Ci 1
AWS SFA-5.15
E Ni Fe Ci

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
2,5	300		0	VPMD	W100258777
3,2	300		0	VPMD	W100258778
4,0	350		0	VPMD	W100258779

Électrode de rechargement

SAFMANGA

Caractéristiques et applications :

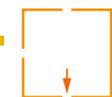
Électrode pour le rechargement des coeurs de voie en acier au manganèse.

Elle est recommandée pour les pièces soumises à l'usure par choc : équipements de broyage, de concassage, plaques d'usure, blindages, machoires...

C'est une électrode à enrobage basique déposant un acier austénitique à 13% de manganèse pour reconstitution et rechargement des aciers du même type.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.



Normes
EN 14700
E Z (Fe9)

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
3,2	450	135	405	CBOX	W000258786
4,0	450	95	285	CBOX	W000258787

SAFDUR 800 E

Caractéristiques et applications :

Électrode donnant un dépôt avec une résistance à l'abrasion sévère à chaud ($t \leq 650^\circ\text{C}$).

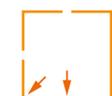
Cas d'applications possibles :

- sidérurgie : désintégrateur de minerais, dents et grilles.
- production de matériaux de construction et minéraux divers : carrières, cimenteries...
- agriculture : instruments aratoires ; battoirs à grains...

C'est une électrode à enrobage basique graphitique à 200% de rendement déposant une fonte au chrome spéciale.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.



Normes
EN 14700
E Fe16

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / carton	Emballage	Référence
3,2	350	90	270	CBOX	W000258794
4,0	450	55	165	CBOX	W000258795

ÉTUVES PORTABLES

WELDRY 372 INOX

Étuves portables pour le maintien en température des électrodes enrobées à proximité du lieu de soudage. Préserve les électrodes de la reprise d'humidité pour éviter la présence d'hydrogène dans les cordons de soudure.

LES + PRODUITS

- Corps en acier inoxydable pour résistance accrue aux conditions difficiles.
- Poignée de manutention qui la rend transportable à souhait.
- Prérégulé à 120°C ce qui évite les erreurs d'opérateurs.
- Résistance électrique entourant le réservoir à électrode ce qui permet une excellente répartition de température.

W000383150



PINCES PORTE-ÉLECTRODES (PPE)

CAÏMAN 200/400/600

- Pince porte-électrodes économique.
- Manche polyamide chargé fibre de verre.
- Contact par mâchoires laiton.
- Classe d'isolation : B.



W000010567 CAÏMAN 200
W000010568 CAÏMAN 400
W000010569 CAÏMAN 600

PPE à levier
tête ouverte

OPTIMUS 300/400/500

- La pince dédiée aux applications intensives.
- Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- Classe d'isolation : A.



W000010410 OPTIMUS 300
W000010411 OPTIMUS 400
W000010412 OPTIMUS 500

PPE à levier
tête fermée

STUBBY

- 400 A à 35%.
- Câble Ø : 70 mm².
- Électrode Ø : 6,3 mm.
- Tête monobloc en fibre de verre + pièces de rechange disponibles.
- Serrage pas à droite.



W000010036



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

Brosse 4 rangs en acier trempé

W000010163



Brosse 4 rangs en inox

W000010165



Marteau tête acier et manche bois

W000010801



KITS ARC

Kit accessoires pour l'électrode prêt à l'emploi pour un gain de temps assuré.

KIT 25C25

- Pour le soudage semi professionnel.
- Maxi 200 A à 35%.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse CAÏMAN 200 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 200 (câble 3 m).

W000011138



KIT 25C25+

- Idéal pour petit générateurs sur interventions chantier.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 9 mm (câble 16-25 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 3 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 2 m).

W000260683

KIT 35C50

- Idéal pour application soutenue.
- Maxi 300 A à 35%.
- Diamètre de l'électrode : 4 mm.
- Connecteur 13 mm (câble 25-50 mm²).
- Prise de masse SEGURA 300 (câble 4 m).
- Prise de masse HIPPO 400 (câble 4 m).

W000011139

GÉNÉRATEURS TIG

SAF-FRO

ONDULEURS MONOPHASES POUR SOUDAGE TIG DC

PRESTOTIG 160 PFC

CHAUFFAGISTE

LES + PRODUITS

- Technologie modulaire.
- PFC intégré.
- Fourni avec sa prise 16 A.
- Mode TIG DC ou MMA.
- Amorçage par HF ou TIG Lift.
- Réglage des temps de pré-gaz ou de post-gaz.
- Mode 2T / 4T.



2011-121

PRESTOTIG 160 PFC	
Alimentation primaire (50-60 Hz)	230 V (+/- 20%) - 1 Ph
Consommation effective	11 A
Tension à vide	49,5 V
Courant de soudage	10 - 160 A
Facteur de marche (à 40°C)	35%
	60%
	100%
Indice de protection	IP 23 S
Poids	9,5 kg
Dimensions H x l x L	205 x 345 x 460 mm
Normes	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12

Pour commander :

Générateur	W000273518
Package (1)	W000278053
Pack FURIOUS (2)	W000371674

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

(2) Générateur + Torche + Détendeur + Kit arc + Boîte de maintenance + Valise
Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel



PRESTOTIG 180 FORCE / 220 FORCE

SERRURERIE

La gamme des PRESTOTIG FORCE propose une technologie innovante en TIG DC avec une interface utilisateur conviviale. Des caractéristiques supplémentaires telles que la possibilité de stocker des programmes ou la technologie PFC sont également disponibles sur certaines versions.

LES + PRODUITS

- Courant TIG pulsé.
- 2 niveaux de courant en mode 4T.
- Affichage digital des paramètres.
- Mode d'amorçage HF ou TIG Lift.
- Modes 2T, 4T et Point.
- Stockage de 30 programmes.
- Réglage à distance par CAD ou pédale (en option).

	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE
Alimentation primaire (50-60 Hz)	230 V (+/- 20%) - 1 Ph	
Consommation effective	11 A	12 A
Tension à vide	50 V	
Courant de soudage	5 - 160 A	5 - 220 A
Facteur de marche (à 40°C)	35%	220 A
	60%	180 A
	100%	150 A
Dimensions H x l x L	205 x 345 x 460 mm	
Poids	9,5 kg	
Indice de protection Standard	IP 23 S	
	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12	

Pour commander :

Générateur	W000382577	W000382578
Pack AIR (1)	W000278028	W000278047
Pack FURIOUS (2)	W000371676	W000371675
Pack EAU (3)	-	W000383493
Chariot universel	W000375730	
Groupe de refroidissement FREEZTIG	W000382728	
Liquide de refroidissement FREEZCOOL 9,6l	W000010167	



2014-598

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse.

(2) Générateur + Torche + Détendeur + Kit arc + Boîte de maintenance + Valise.

(3) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement.

Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel.



2015-146-net

GÉNÉRATEURS TIG

ONDULEURS TRIPHASES POUR SOUDAGE TIG DC

PRESTOTIG 315 DC & 415 DC (W)

Les PRESTOTIG 315DC & 415DC sont assemblés dans une carrosserie métallique légère mais extrêmement robuste, ce qui les rend portables et parfaits lors des utilisations dans les environnements les plus sévères. Ils disposent de fonctions telles que l'amorçage par haute fréquence (HF), l'amorçage au contact (PAC System), le mode 2T /4T, le réglage du pré-gaz et du courant de présoudage, le réglage de l'évanouissement et du post-gaz et un mode de pulsation entièrement réglable.

GARANTIE
3
ANS



GARANTIE
3
ANS

LES + PRODUITS

- Technologie Onduleur Avancée pour des performances supérieures.
- Interface simple et conviviale permettant de régler tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable.
- Amorçage Haute fréquence (HF) ou PAC system "Au contact".
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage possible de la fréquence de pulsation, 10 mémoires pour des réglages personnalisés et soudage par point.
- Modulaire : groupe de refroidissement et chariot disponibles en option.



Cellulosic

	PRESTOTIG 315 DC (W)	PRESTOTIG 415 DC (W)
Alimentation primaire (50-60 Hz)	400 V - 3 Ph	
Courant de soudage	5-300	5-400
Facteur de marche à 40°C	35%	400 A / 26 V
	40%	-
	100%	300 A / 22 V
Fusible (retardé)	20	30
Dimensions H x l x L	404 x 240 X 533 mm	464 x 290 X 660 mm
Poids	21 kg	35 kg
Indice de protection	IP 23 / S	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Générateur	W000403580	W000403582
Pack AIR ⁽¹⁾	W000404275	W000404279
Pack EAU ⁽²⁾	W000404276	W000404280
Chariot	W000404145 (CART 3)	W000404146 (CART 4)
Groupe de refroidissement	W000403940 (COOLERTIG 3)	W000403941 (COOLERTIG 4)

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Boîte de maintenance + Câble de masse. (2) Générateur + Refroidisseur + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Liquide de refroidissement+ Boîte de maintenance.
Cet équipement est conçu pour un usage strictement professionnel ou industriel



GÉNÉRATEURS TIG

SAF-FRO

ONDULEURS POUR
SOUDAGE TIG AC/DC

CHAUDRONNERIE

PRESTOTIG 200 AC/DC (W)

Les fonctions avancées du PRESTOTIG 200 AC/DC (4 formes d'onde, mode Pulsé, Balance et offset réglables) en font un équipement particulièrement adapté aux applications de soudage TIG AC ou DC critiques. Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple. Un refroidisseur et un chariot sont disponibles en option.

GARANTIE
3
ANS

Cellulosic



LES + PRODUITS

- Technologie avancée des forme d'ondes pour une haute performance TIG AC.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et EE.
- Découpage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence AC variable pour le contrôle de la vitesse de déplacement et de la pénétration.

PRESTOTIG 315 AC/DC (W)

Le générateur PRESTOTIG 315 AC/DC est un équipement industriel TIG AC/DC dédié aux applications de soudage et fabriqué selon la dernière technologie onduleur. Conçu et étudié pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles avec des courants de soudage de 300 A à 35%.

Le panneau de contrôle offre toutes les possibilités disponibles sur un onduleur industriel TIG AC/DC grâce à une interface utilisateur conviviale. Le réglage de vos paramètres en TIG n'a jamais été aussi simple !

GARANTIE
3
ANS

LES + PRODUITS

- Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec les procédés TIG AC, TIG DC et MMA.
- Découpage et pénétration réglables pour un parfait soudage de l'aluminium.
- Fréquence AC variable (40-400 Hz) pour un contrôle précis de la vitesse du déplacement et de la pénétration.
- Panneau de contrôle convivial et nombreuses fonctionnalités.
- Avantages du PFC (Contrôle du Facteur de Puissance) : 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.



COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE



WATER COOLING



POWER FACTOR
CONTROL

Cellulosic



	PRESTOTIG 200 AC/DC (W)	PRESTOTIG 315 AC/DC (W)
Alimentation primaire (50-60 Hz)	115 / 230 V (+/-15%) - 1 Ph	230 / 400 V (+/-10%) - 3 Ph
Tension à vide	107 V	-
Facteur de marche (à 40°C)	35%	200 A
	100%	130 A
Courant de soudage	2 à 200 A	2 à 300 A
Fusible (retardé)	16 A	32/20 A
Dimensions H x l x L	419 x 246 x 506 mm	545 x 290 x 660 mm
Poids	23 kg	42 kg
Indice de protection Standard	IP 23 C / H EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Générateur	W000404213	W000403603
Pack AIR ⁽¹⁾	W000404335	W000404283
Pack EAU ⁽²⁾	W000404336	W000404284
Chariot	K14191-1 (TROLLEY CART 24)	W000404146 (TROLLEY CART 4)
Groupe de refroidissement	K14190-1 (COOLER ARC 24)	W000403941 (COOLERTIG 4)

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse. (2) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement.

BAGUETTES POUR LE SOUDAGE TIG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

ALTIG SG1

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications : ALTIG SG1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-3
EN ISO 636-A
W42 4 W2Si1

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui plastique	5	T16T005R1S22
2,0	1000	Étui plastique	5	T20T005R1S22
2,4	1000	Étui plastique	5	T24T005R1S22
3,2	1000	Étui plastique	5	T32T005R1S22

ALTIG SG2

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications : ALTIG SG2 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6
EN ISO 636-A
W42 4 W3Si1

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui plastique	5	T16T005R6S22
2,0	1000	Étui plastique	5	T20T005R6S22
2,4	1000	Étui plastique	5	T24T005R6S22
3,2	1000	Étui plastique	5	T32T005R6S22

Assemblage et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

ALTIG 308L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

ALTIG 308L sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (*AISI 304 et 304L*). Ils montrent une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques.

Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

Normes

AWS A 5-9
ER 308L
EN ISO 14343-A
W 19 9L

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui plastique	5	W000283419
1,6	1000	Étui plastique	5	W000283420
2,0	1000	Étui plastique	5	W000283421
2,4	1000	Étui plastique	5	W000283422
3,2	1000	Étui plastique	5	W000283423

ALTIG 316L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

ALTIG 316L sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec Carbone = 0,03 max. (*Si = 0,85 pour la nuance 316L Si*). Elles sont utilisées pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo.

Elles permettent d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et une résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Normes

AWS A 5-9
ER 316L
EN ISO 14343-A
W 19 12 3 L

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui plastique	5	W000283455
1,6	1000	Étui plastique	5	W000283456
2,0	1000	Étui plastique	5	W000283457
2,4	1000	Étui plastique	5	W000283458
3,2	1000	Étui plastique	5	W000283459



Assemblage des alliages d'aluminium : nous consulter pour le produit d'apport adapté

TORCHES TIG



PROTIG III S Poignée ronde à lamelle métallique (RL)

La poignée ronde est la poignée standard qui réponds à toutes vos situations de soudage.

LES + PRODUITS

- Fabrication française.
- Gaine néoprène.
- Lamelle métallique et orientable.
- Pièces d'usure brevetées.



Excellente sensibilité au toucher.
Nouveau design avec gâchette métallique robuste.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

2015-278

PROTIG NG S Poignée ergo à bouton (EB)

Le top des torches TIG Oerlikon avec son manche ergo à grip étudié pour un confort inégalé.

LES + PRODUITS

- Gaine cuir montée sur rotule.
- Nombreuses options de type tête orientable et bouton de commande.
- Pièces d'usure brevetées.



2010-650_ref

Connectiques



Refroidissement air

MODÈLE	10	20	30	40
Facteur de marche 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
Facteur de marche 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Équipement d'origine	Bouchon	long	long	long
	Buse	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm
	Électrode	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm

Pour commander en longueur 5 mètres* :

PROTIG NG S (EB-C5B/S)	W000278394-2	W000278396-2	W000278398-2	W000278400-2
PROTIG III S (RL-C5B/S)	W000382715-2	W000382717-2	W000382719-2	W000382721-2

Refroidissement eau

MODÈLE	10 W	35 W	40 W
Facteur de marche 100%	220 A	350 A	450 A
Équipement d'origine	Bouchon	long	long
	Buse	Ø 12 mm	Ø 15 mm
	Électrode	Ø 2,4 mm	Ø 4,0 mm

Pour commander en longueur 5 mètres* :

PROTIG NG S (EB-C5B/S)	W000278402-2	W000278404-2	W000278406-2
PROTIG III S (RL-C5B/S)	W000382723-2	W000382725-2	W000382727-2

* Disponible en 8 m

Boîte de maintenance

Boîte complète pour répondre à l'ensemble de vos applications. Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.



Autres boutons	Référence	
	4,7 Kohm	10 Kohm
1 Commande horizontale	W000279370	WP10529-3
2 Commande verticale	W000279246	WP10529-4
3 3 boutons	WP10529-2	-
4 Lamelle	W000279245	-

Autres boutons



2011-005_ref

Désignation	Référence
Torche 10/10W	W000306441
Torche 20	W000306442
Torche 30	W000306443
Torche 40/35W	W000306444
Torche 40W	W000306445

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

Simple et fiable cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



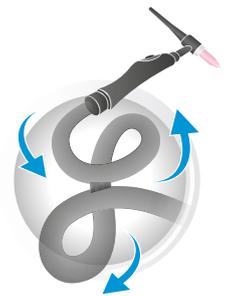
Pièces d'usure standard



Poignée en élastomère siliciné résistant aux hautes températures



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB)



Faisceau haute performance extra flexible



Nouveau connecteur :

sortie câble moulée pour plus de robustesse.

Connectique



C5B

S



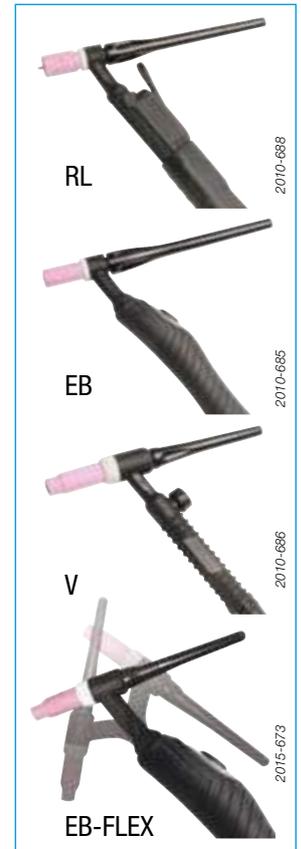
Air cooling

Water cooling

Refroidissement air

MODÈLE		WTT2 9	WTT2 17	WTT2 26	
Facteur de marche à 40°C	60%	80 A	100 A	130 A	
	35%	110 A	135 A	180 A	
Équipement d'origine	Bouchon	Long			
	Buse	Ø 10 mm			
Électrode		Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	
	Longueur *	4 m			
Poignée	Connectique	RL S	W000278878	W000278883	W000278888
		C5B	W000278879	W000278884	W000278890
EB	S	S	W000278877	W000278881	W000278886
		C5B	W000278875	W000278882	W000278887
V	V (Conn. 9 mm)	V (Conn. 9 mm)	W000278876	W000278880	-
		V (Conn. 13 mm)	-	W10529-17-4V	W000278885
EB-FLEX	C5B/S	W000382781	W000382782	W000382784	

Poignée



RL

EB

V

EB-FLEX

Refroidissement eau

MODÈLE		WTT2 20 W	WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40°C	100%	200 A	320 A	
	60%	250 A	350 A	
Équipement d'origine	Bouchon	Long		
	Buse	Ø 12 mm		
Électrode		Ø 2,4 mm		
	Longueur *	4 m		
Poignée	Connectique	RL S	W000278893	W000278897
		C5B	W000278894	W000278898
EB	S	S	W000278891	W000278895
		C5B	W000278892	W000278896
EB-FLEX	C5B/S	W000382786	W000382788	

BOÎTES DE MAINTENANCE



Désignation	Référence
Kit WTT2 9/9V/20W	W000371535
Kit WTT2 17/26/18W	W000371536



* Existe en 8 m (voir catalogue général)

ACCESSOIRES TIG



Électrodes tungstène WP - WC 20 - WL 15 - WL 20 - WS 2

Longueur 150 mm (sauf pour WS 2 175 mm).

Ø mm	WP Tungstène pur En courant alternatif	WL15 Lanthane 1.5% En courant alternatif ou continu	WL20 Lanthane 2% En courant alternatif ou continu	WCe 20 Cérium 2% En courant continu	WS 2 Terres rares 2% En courant alternatif ou continu
1,0	-	-	W000010373	-	-
1,6	W000010010	W000402663	W000010016	W000010023	W000335167
2,0	W000010011	W000402664	W000010017	W000010024	-
2,4	W000010012	W000402665	W000010018	W000010025	W000335169
3,2	W000010014	W000402667	W000010020	W000335150	W000335171
4,0	W000010015	-	W000010021	W000010028	-

D'autres modèles et longueurs disponibles (voir catalogue Weldline).



2006-528

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V.
- Puissance : 400 W.
- Intensité consommée : 1,8 A.
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min.

LES + PRODUITS

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm.
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.



W000011035

2002-002

OPTICLEAN II

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

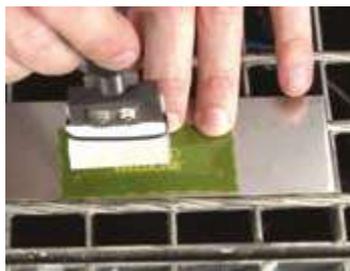
Avantages :

- **Esthétique** : ne laisse pas d'auréoles sur l'inox.
- **Écologique** : pas besoin de porter de gant ou de masque de protection avec la solution neutre. De grandes espaces extérieurs ne sont pas nécessaires : pas d'émissions de vapeurs toxiques, pas besoin de station de traitement d'eau.
- **Économique** : il n'est pas nécessaire de passiver après avoir décapé.
- **Gain de productivité** : l'opérateur ne doit plus tremper la pompe dans le liquide pour décaper la pièce et il n'est donc plus nécessaire d'interrompre plusieurs fois l'opération. L'augmentation du courant permet d'augmenter la vitesse de nettoyage. Meilleure efficacité avec le pinceau carbone.

TECHNOLOGIE ONDULEUR



2014-157



Caractéristiques techniques :

	OPTICLEAN II
Tension d'alimentation	230 V - 1 Ph
Fréquence	50/60 Hz
Puissance	450 W
Tension à vide	10/30 V AC/DC
Classe d'isolation	IP 23
Niveau sonore	< 10 dB (A)
Poids net	7 kg
Dimensions H x l x L	300 x 230 x 240 mm

W000382322 Machine OPTICLEAN II
W000271936 Kit de marquage

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

ONDULEURS MIG-MAG TRIPHASÉS COMPACTS PROFESSIONNELS

FILCORD i 250, 300

Les générateurs MIG-MAG FILCORD i 250 et 300 sont des générateurs professionnels dotés d'excellentes performances en soudage MIG-MAG et en soudage MMA. Ils sont peu encombrants et très faciles à transporter dans les zones de travail.

Les FILCORD i disposent de 24 programmes synergiques assurant un soudage de qualité sur fines ou en moyennes épaisseurs pour les aciers carbone, les inox et les aluminiums.

LES + PRODUITS

- Multiprocédés : MIG / MAG / FCAW (*Manuel & Synergique*), MMA (DC).
- Faible consommation électrique et consommation en mode veille < 50 W.
- Interface utilisateur intuitive et simple d'utilisation.
- Afficheurs LEDs digitaux pour une lecture facile et rapide.
- Platine de dévidage à 4 galets pour une sortie de fil régulière.
- Inversion de polarité en face avant, idéal pour le soudage de certains fils fourrés.
- Compatible groupe électrogène.
- Carrosserie solide en métal pour une plus grande robustesse en atelier.

	FILCORD i 250	FILCORD i 300
Tension d'alimentation	400 V 3Ph +/- 10%	
Intensité au facteur de marche	250 A / 29 V@35%	300 A / 29 V @35%
Gamme de courant	30 - 250 A	30 - 300 A
Rendement	> 85 %	
Consommation en veille	< 50 W	
Poids	49 kg	50 kg
Dimensions H x L x P	760 x 395 x 830 mm	
Indice de protection	IP23	

Pour commander :

Générateur	W100000315	W100000316
------------	------------	------------

Fournis avec câble d'alimentation, câble avec prise de masse et tuyau gaz 2m

NOUVEAU

GARANTIE
2
ANS



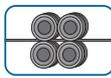
ALIMENTATION



SORTIE



SYN
RÉGLAGE SYNERGIQUE



S300
/S200



COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE

Excellent dévidage



	FILCORD i 250	FILCORD i 300
Type d'affichage	LED	
Système de dévidage	4 galets / Ø 30 mm	
Vitesse dévidage fil	1,5 - 18 m/min	
Diamètres de fils	Acier / Inox	0,6 - 1,2 mm
	Aluminium	1,0 - 1,2 mm
	Fils Fourrés	0,8 - 1,2 mm

ONDULEURS MIG-MAG MONOPHASÉS MULTI-PROCÉDÉS

PRESTOMIG 185MP & 210MP

Les PRESTOMIG 185MP & 210MP sont des onduleurs MIG-MAG compacts, légers et faciles à transporter.

Ils permettent de réaliser des soudures précises et de haute qualité. Entièrement professionnels et pleins de fonctionnalités, les PRESTOMIG 185MP & 210MP ont un faible encombrement.

Faciles à utiliser et extrêmement polyvalents, les PRESTOMIG 185MP et 210MP accompagnent le soudeur en tous lieux lors des opérations de soudage MIG-MAG, TIG et à l'électrode enrobée.

Ils intègrent la technologie PFC (*Correction du Facteur de Puissance*) qui leur confère une haute intensité de soudage à partir d'une simple alimentation monophasée (230 V / 1 Ph / 50-60 Hz) ce qui permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 mètres réduisant ainsi la consommation d'énergie. Ces installations peuvent être alimentées par le secteur ou peuvent également être utilisées avec des groupes électrogènes. Les performances de soudage donnent d'excellents résultats pour l'acier carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium (avec des bobines de diamètre 200 mm).



CV MIG
FIL FOURRÉ
ÉLECTRODE
ENROBÉE

LES + PRODUITS

- Compact, robuste, innovant, portable, léger, utilisation en tout lieu et à tout moment.
- Multiprocédés :
PRESTOMIG 185MP : CV MIG, Fil Fourré, EE.
PRESTOMIG 210MP : CV MIG, CV Synergique, Fil Fourré, EE, TIG Lift.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour plus de puissance de soudage et moins de consommation (*réduite de 30%*), compatible avec les groupes électrogènes.
- Menu convivial :
Panneau de commande par icônes (185MP).
Menu des commandes sur écran couleur TFT (210MP).
- Performance supérieure de l'arc électrique.



CV MIG
CV SYNERGIQUE
FIL FOURRÉ
ÉLECTRODE ENROBÉE
TIG LIFT

	PRESTOMIG 185MP	PRESTOMIG 210MP
Alimentation primaire (50-60 Hz)	230 V - 1 Ph	115 / 230 V - 1 Ph
Courant de soudage	20 - 200 A	
Facteur de marche à 40°C	200 A @ 25%	
Fusible (<i>retardé</i>)	16 A	
Poids	17,3 kg	
Dimensions H x l x L	396 x 246 x 527 mm	
Indice de protection	IP 23	

Pour commander :

Générateur	W000403577	W000403576
Package ⁽¹⁾	W000404289	W000404290

(1) Comprend : générateur + torche 3 m et détendeur.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

ONDULEURS MIG-MAG COMPACTS

DIGISTEEL C / DIGISTEEL C PRO

Les générateurs de la GAMME DIGISTEEL COMPACTS sont conçus à partir de la dernière plateforme SAF-FRO, pour une performance en soudage MIG-MAG et MMA optimale avec un excellent rendement énergétique. Ils sont systématiquement équipés d'une torche LG PROMIG.

Six modèles compacts sont disponibles : des générateurs délivrant 250 A, 320 A, 380 A et 450 A, équipés soit d'un écran avec afficheurs (modèles 250C & 320C) soit d'un écran TFT haute résolution (modèles 250C PRO, 320C PRO, 380C PRO & 450C PRO), pour répondre au mieux aux besoins des clients en fonction de leurs applications de soudage. Les générateurs DIGISTEEL 380C PRO & 450C PRO peuvent être refroidis par eau en ajoutant le COOLARC® 26.

LES + PRODUITS

- Interface utilisateur innovante avec écran couleur TFT de 7" supportant tutoriels, prise en charge directe sur l'écran de l'interface utilisateur (pour la version PRO).
- ARC Premium, stabilité de l'arc électrique pour toutes les nuances à souder.
- Nouvelle sortie du fil pour un dévidage souple et régulier et entraînement par 4 galets.
- Visualisation du joint à souder, mémorisation, connexion USB pour mise à jour rapide (version PRO).
- Soudage MIG-MAG et électrode enrobée (MIG-MAG synergique pour la version PRO).
- Générateur livré d'origine avec une torche LG PROMIG air ou eau selon version



	DIGISTEEL	
	① Version C	② Version C PRO
Procédés de soudage	MIG / Fil fourré / Électrode enrobée	
Réglage	Manuel	Synergique / Manuel
Affichage	Afficheurs numériques	Large écran TFT couleur
Programmes	-	Jusqu'à 33 préréglages
JOB Mode / A-B	-	✓
ARCFX™	-	✓
Selection langage	-	✓
Mémorisation	-	✓
Connexion USB	-	✓
Connexion refroidisseur	-	✓ (DIGISTEEL 385 & 455)



GARANTIE
3
ANS

SYN
RÉGLAGE
SYNERGIQUE

4 GALETS

VERSION PRO

ECO
FRIENDLY
WELDING
& CUTTING*



	DIGISTEEL 250 C & C PRO	DIGISTEEL 320 C & C PRO	DIGISTEEL 380 C PRO	DIGISTEEL 450 C PRO
Alimentation primaire (50-60 Hz)	3 x 400 V (+/- 15%)			
Consom. courant eff. primaire	14,7 A	19,6 A	26 A	29,8 A
Efficience à courant max.	86%	88%	85%	92%
Consommation à vide	< 25 W		30 W	30 W
Facteur de puissance	0,85	0,90	0,92	0,92
Facteur de marche (à 40°C)	40%	-	320 A	-
	60%	250 A	250 A	450 A (80%)
	100%	195 A	195 A	420 A
Courant de soudage	10 A / 250 A	10 A / 320 A	10 A / 380 A	10 A / 450 A
Dimensions H x l x L	900 x 540 x 870 mm		560 x 900 x 870 mm	
Poids	67 kg		69,2 kg	80,4 kg

Pour commander :

	DIGISTEEL 250	DIGISTEEL 320	DIGISTEEL 380	DIGISTEEL 450
C version (1)	W100000090-1	W100000092-1	-	-
Package air (2)	W000404295	W000404296	-	-
C PRO version (1)	W100000091-1	W100000093-1	W100000094-1 Air	W100000095-1 Air
			W100000094-2 Eau	W100000095-2 Eau
Package air (2)	W000404297	W000404298	W000404464	W000404468
Package eau (3)	-	-	W000404465	W000404469

(1) Comprend : générateur + torche 4m

(2) Comprend : générateur + torche 4 m et détendeur.

(3) Comprend : générateur + torche 4 m + détendeur + refroidisseur + liquide de refroidissement

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

SAF-FRO

ONDULEURS MIG-MAG À DÉVIDOIRS SÉPARÉS

DIGISTEEL 355S, 425S & 505S

LES + PRODUITS

- Performances optimales de soudage en procédés MIG/MAG et Électrode enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique.
- Ergonomie optimisée, fiabilité LINCOLN (True HD).
- Version refroidie par eau (COOLARC® 26 en option).



	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S
Alimentation primaire (50-60 Hz)	400 V 3Ph +/- 15%		
Fusible d'alimentation	25 A	32 A	32 A
Intensité nominale	350 A@50% 300 A@100%	420 A@100%	500 A@60% 420 A@100%
Gamme de courant	20-350 A	20-420 A	20-500 A
Efficacité	> 85%		
Consommation à vide	< 35 W		
Poids	68 kg	78 kg	79 kg
Dimensions H x L x P	932 x 560 x 925 mm		
Classe de protection	IP23		

Pour commander :

Générateur nu	W000404454	W000404455	W000404456
PACKAGE AIR composé de : générateur + chariot + dévidoir + faisceau 10m + torche longueur 4 m + détendeur			
Standard	W000404507	W000404508	W000404509
Advanced	W000404495	W000404496	W000404497
PACKAGE EAU composé de : générateur + chariot + dévidoir + faisceau 10 m + torche longueur 4 m + détendeur + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement + kit de gestion des câbles			
Standard	W000404510	W000404511	W000404512
Advanced	W000404498	W000404499	W000404500

Groupe de refroidissement

	COOLARC® 26
Puissance de refroidissement @1L/min	0,84
Capacité du réservoir	4 L
Position	Vertical
Poids	18 kg
Dimensions H x L x P	680 x 260 x 150 mm

Pour commander :

COOLARC®26	K14182-1
------------	----------

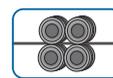
Dévidoirs

Conçus pour fonctionner avec les nouvelles sources de soudage DIGISTEEL S.

- NOUVELLES PERFORMANCES : Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs (WF 56D).
- Petit, robuste et facile à manipuler, le WF 52D est un dévidoir SYNERGIQUE qui dispose de 2 afficheurs numériques ; le WF 56D possède un écran TFT 7" haute résolution.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.



BOBINE 300 MM



4 GALETS



RÉGLAGE SYNERGIQUE



3 ANS

	WF52D	WF56D
Galets	4	
Vitesse de dévidage	1,5 - 22 m/min	
Diamètre de fil	Fils Acier / Inox	0,8 - 1,6 mm
	Fils Fourrés	1,0 - 1,6 mm
	Fils Alu	1,0 - 1,6 mm
Poids	17 kg	17,7 kg
Dimensions (L x l x h)	516 x 302 x 642 mm	

Pour commander :

Dévidoir	W100000176	W100000177
----------	------------	------------

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

ONDULEURS MIG-MAG COMPACTS

DIGIPULS III 320 C

Un poste MIG/MAG à dévidoir intégré, petit par la taille mais grand par le talent et les performances.

- Poste synergique.
 - Courant de soudage 320 A à 40%.
 - 99 programmes.
 - Appel des programmes à la gâchette.
 - Mode Séquenceur de soudage.
- LES + PRODUITS
 - Faible consommation électrique au primaire (16 A).
 - Poids réduit, châssis aluminium.
 - Facile à transporter.

GARANTIE

3
ANS



WATER COOLING



2015-509

		DIGIPULS III 320C
Alimentation primaire (50-60 Hz)		400 V (+20% / -20%) - 3 Ph
Consommation effective		11 A
Fusible		16 A
Facteur de marche à 40°C	40%	320 A
	60%	280 A
	100%	220 A
Facteur de marche (à 25°C) à 100%		300 A
Plage d'intensité de soudage		15 A - 320 A
Dimensions H x l x L		720 x 295 x 525 mm
Poids		29 kg
Normes		EN 60974-1 & EN 60974-10

Pour commander :

Générateur	W000385050
Package (1)	W000385887

(1) Générateur + Détendeur + Torche + Chariot universel



2016-062



Groupe de refroidissement



2010-464

COOLER III
PW COMPACT
W000404340

Chariot



2011-166

Universal trolley
W000375730

Chariot pour installation



TROLLEY II
W000383000

2015-080

Filtre anti-poussière

Protection du générateur

Filtre de poussières
W000373703



2011-166

Kit de soudage aluminium

ALUKIT DVU 1.0-1.2
W000277622

Kit composé de guide-fil et galets de dévidage pour optimiser votre soudage aluminium.

Commande à distance

RC SIMPLE (10 m)
W000275904



* Eco Friendly Welding and Cutting.
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

SAF-FRO

ONDULEURS MIG-MAG ADVANCED À DÉVIDOIR SÉPARÉ

DIGIPULS III est une gamme innovante de générateur de soudage MIG/MAG offrant des performances de soudage exceptionnelles et une interface très ergonomique. Le DIGIPULS III a été conçu sous forme modulaire pour faciliter la mobilité en atelier et s'adapter à toutes les applications de soudage (*manuel ou automatique*). De nombreuses options permettent de simplifier le travail du soudeur. Le mode pulsé procure un arc très stable sans aucune projection. Ce mode est idéal pour souder les tôles fines en acier inoxydable et en aluminium.

DIGIPULS III 420 / 520

LES + PRODUITS

- Nombreux régimes d'arc et procédés : courant pulsé, SSA (*Speed Short Arc*), HPS (*High Penetration Speed*), Séquenceur, Électrode enrobée, gougeage, MIG Brazing.
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles.
- Installation puissante et légère (36 Kg pour le générateur).
- Jusqu'à 99 programmes mémorisables.
- Faisceau possible jusqu'à 50 m de longueur.
- Compatible groupe électrogène.
- Interface automatique A1 pour automatisation simple.



	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520
Alimentation primaire (50-60 Hz)	400 V (+ 20% / - 20%) - 3 Ph	
Consommation maximum	27,1 A	33,9 A
Fusible temporisé	25 A	32 A
Tension à vide	73 V	
Intensité de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (10 min cycle à 40°C)	60%	420 A
	100%	350 A
	450 A	500 A
Dimensions H x l x L	720 x 295 x 525 mm	
Poids	36 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23 S	
Normes	EN 60974-1 - EN 60974-10	

Pour commander :

Générateur	W000383661	W000383662
PACKAGE AIR composé de : générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche longueur 4 m + détendeur-débimètre		
Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279428	W000376310
Pack expert, avec dévidoir DMU P500	W000279429	W000376311
PACKAGE EAU composé de : générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débimètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
Pack standard, avec dévidoir DMU P400	W000279430	W000376312
Pack expert, avec dévidoir DMU P500	W000279431	W000376313



GARANTIE
3
ANS

2016-507

Dévidoirs

	DMU P400	DMU P500 expert
Galets	4 galets moteurs	
Vitesse de dévidage	1 à 25 m/min	
Diamètre de fil	Acier / inox	0,6 - 1,6 mm
	Fil fourré / Aluminium	1,0 - 1,6 mm
Réglage	2 potentiomètres	2 codeurs
Caractéristiques supplémentaires	-	Gestion de programmes
Afficheur	-	2 afficheurs LCD
Indice de protection	IP 23S - H	
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensions (L x l x h)	265 x 590 x 383 mm	
Poids	17,5 kg	

Pour commander :

Dévidoir	W000275266	W000275267
----------	------------	------------

Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance	1,3 kW
Pression maximale	4,5 bar
Dimension	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

Pour commander :

COOLER III	W000273516
------------	------------

* Eco Friendly Welding and Cutting.
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

ONDULEURS MIG-MAG ADVANCED MULTI-PROCÉDÉS À DÉVIDOIR SÉPARÉ

DIGIWAVE III

LES + PRODUITS

- Poste multiprocédés : MIG-MAG, Fil Fourré avec ou sans gaz, TIG, Électrode Enrobée, Gougeage.
- Régulation et contrôles numériques : contrôle total de la forme d'onde par technologie onduleur à commutation douce.
- Nombreuses formes d'ondes spéciales : SSA (Speed Short Arc), SSP (Soft Silence Pulse), HPS (High Penetration Speed), SM (Spray Modal), PCM (Pure Control Metal), Advanced Sequencer, MIG Brazing.
- Contrôle parfait du soudage de l'aluminium grâce au Spray Modal™, idéal pour les applications exigeantes (réduction des micro-porosités et pénétration accrue).
- 153 synergies disponibles pour toutes les applications de soudage.
- Mémorisation : 100 programmes sélectionnables via le dévidoir, la commande à distance ou de la torche.
- Plus de contrôles : traçabilité des paramètres de soudage et gestion par logiciel dédié (SWAN en option).

GARANTIE
3
ANS



2016-513



WATER COOLING



MODULAIRE



COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE



SWAN est un logiciel de Monitoring et de traçabilité pour toutes vos activités de soudage

	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520
Alimentation primaire (50-60 Hz)	400 V (+/-20%) - 3 Ph	
Consommation prim. à I max.	27,1 A	33,9 A
Courant de soudage	15 - 420 A	15 - 500 A
Facteur de marche (10 min cycle à 40°C)	60%	420 A
	100%	350 A
	420 A	500 A
Dimensions H x l x L	720 x 295 x 525 mm	
Poids	36 kg	40 kg
Indice de protection	IP 23	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pour commander :

Générateur	W000384989	W000384990
PACKAGE AIR composé de : générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10 m + torche longueur 4 m + détendeur-débimètre		
Pack expert, avec dévidoir DMU W500	W000380200	W000404302
PACKAGE EAU composé de : générateur + chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10 m + détendeur-débimètre + torche longueur 4 m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement		
Pack expert, avec dévidoir DMU W500	W000380201	W000380202

Dévidoir

	DUV W500
Poids	16 kg
Dimensions H x l x L	265 x 590 x 383 mm
Galets moteurs	4
Diamètre fil	0,6 à 1,6 mm
Vitesse fil	0-25 m/min
Diamètre bobine de fil	300 mm

Pour commander :

Dévidoir	W000372327
----------	------------

Groupe de refroidissement

	COOLER III
Puissance	1,3 kW
Pression maximale	4,5 bar
Dimension	720 x 280 x 270 mm
Poids	16 kg

Pour commander :

COOLER III	W000273516
------------	------------

* Eco Friendly Welding and Cutting.
Ce label est attribué par Lincoln electric aux produits et équipements permettant de contribuer au développement durable et d'assurer de meilleures conditions de travail aux utilisateurs.

FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Soudage des aciers non et faiblement alliés

FILCORD C / FILCORD D

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :

Fils cuivrés utilisés pour les applications générales, à utiliser lorsqu'un consommable exigeant est requis. Excellent contact électrique, arc rigide et stable. Excellente soudabilité et capacité de dévidage.

FILCORD C

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6

EN ISO 14341-A

G 42 3 C1 3Si1 / G 42 4 M21 3Si1

FILCORD D

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6

EN ISO 14341-A

G 46 3 C1 4Si1 / G 46 4 M21 4Si1

FILCORD C			
Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
0,6	S200	5	C06P005R6E22
0,8	S200	5	C08P005R6E22
0,8	S300	15	C08P015S6E22
0,8	B300	16	C08K016P6E22
0,8	Fût	300	C08D300E6E22
1,0	S200	5	C10P005R6E22

FILCORD C			
Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	S300	15	C10P015S6E22
1,0	B300	16	C10L016S6E22
1,0	B300	16	C10K016P6E22
1,0	Fût	300	C10D300E6E22
1,0	Fût	300	C10D300E6E27

FILCORD C			
Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	S300	15	C12P015S6E22
1,2	B300	16	C12K016P6E22
1,2	BS300	16	C12L016S6E22
1,2	Fût	300	C12D300E6E22
1,6	B300	16	C16K016P6E22

FILCORD D			
Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
0,8	B300	16	C08K016P3E22
1,0	B300	16	C10K016P3E22
1,0	Fût	300	C10D300E3E22
1,2	B300	16	C12K016P3E22
1,2	Fût	300	C12D300E3E22



CONSOMMABLES MIG-MAG

FILS MASSIFS

Soudage des aciers à Haute Limite Élastique (HLE)

FILCORD 80

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M20 ou M21.

Caractéristiques et applications :

Fil massif pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité ($Re \geq 600$ MPa).

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	B300	16	S10K016PVE22
1,2	B300	16	S12K016PVE22
1,2	Fût	300	S12D300EVE22

Normes

AWS A 5-28
ER 80 S D2
EN ISO 14341-A
G 50 4 M 21 4 Mo

FILCORD 100

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

Caractéristiques et applications :

Fil massif pour le soudage des aciers à haute limite d'élasticité ($Re \geq 690$ MPa).

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	B300	16	S10K016PVE22
1,0	Fût	300	S10D300EVE22
1,2	B300	16	S12K016PVE22
1,2	Fût	300	S12D300EVE22

Normes

AWS A 5-28
ER 110S-G
EN ISO 16834-A
G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Soudage des aciers inoxydables et spéciaux

FILINOX 308LSi

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M13.

Caractéristiques et applications :

FILINOX 308LSi est un fil massif pour le soudage MAG des aciers inoxydables de type 304 ou 304L avec un métal déposé de type 19Cr9Ni à faible C. Il est utilisé pour un large éventail d'applications, y compris la tuyauterie, le rabotage de tôles ou la fabrication de navires, etc. Son faible taux de carbone réduit sa sensibilité à la précipitation de carbures, ce qui augmente sa résistance à la corrosion intergranulaire sans l'utilisation de stabilisants. L'augmentation de la teneur en silicium entraîne une augmentation de la fluidité du bain de soudage contribuant à un aspect lisse du cordon obtenu.

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
0,8	BS300	15	W000283021
1,0	BS300	15	W000283022
1,2	BS300	15	W000283023

Normes

AWS A 5-9
ER 308L Si
EN ISO 14343-A
G 19 9L Si

FILINOX 316LSi

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M13.

Caractéristiques et applications :

FILINOX 316LSi est un fil solide de soudage MAG utilisé pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 et 316L. Le métal déposé est de type 19Cr12Ni2.5Mo à faible teneur en C. FILINOX 316LSi est utilisé dans une large gamme d'applications incluant la fabrication de tuyaux et le soudage de tôles, dans l'industrie chimique et alimentaire. Le niveau plus élevé de Si donne un bain de soudure lisse et un excellent pied de cordon, favorable en soudures d'angle. Le métal déposé présente une résistance élevée à la corrosion par piqûre et à la corrosion pénétrante en milieu acide. Utilisation pour des applications dont la température de service n'excède pas 400°C.

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
0,8	BS300	15	W000283078
1,0	BS300	15	W000283079
1,2	BS300	15	W000283080

Normes

AWS A 5-9
ER 316L Si
EN ISO 14343-A
G 19 12 3 L Si

Rechargement MAG

FILCORD 58

Gaz de protection (selon norme EN ISO 14175) : M21.

Caractéristiques et applications :

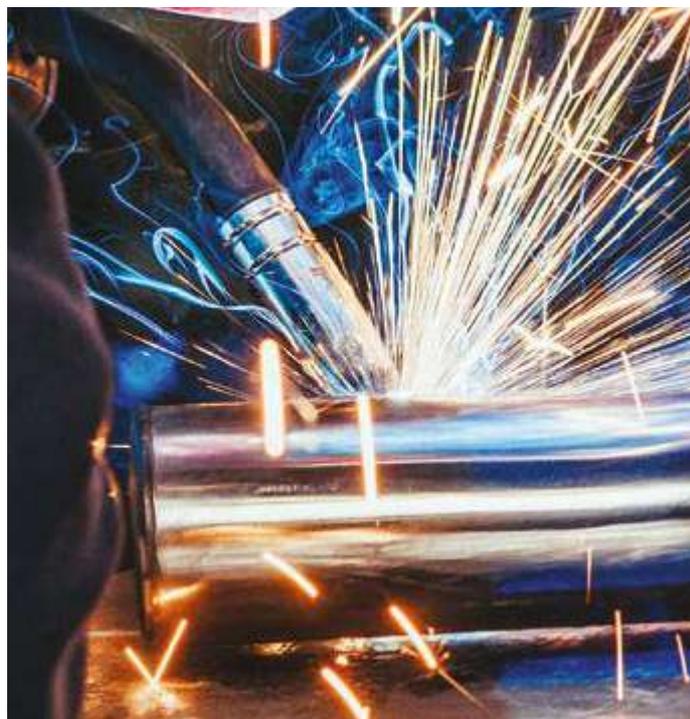
Le FILCORD 58 est un fil massif fortement allié pour le rechargement en procédé MAG pour protection contre l'usure abrasive combinée à des efforts de pression ou avec chocs et également contre usure par adhésion. Adapté pour pièces d'excavateurs, marteaux de broyeurs, concasseurs, malaxeurs, pièces de dragage, outils de coupe.

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	BS300	15	W000283295

Normes

EN 14700
S Fe 8

Assemblage des alliages d'aluminium : nous consulter pour le produit d'apport adapté



FILS FOURRÉS

Fils fourrés pour le soudage des aciers non et faiblement alliés

SAFDUAL 100

Gaz de protection : C1 et M21.

Caractéristiques et applications :

Le SAFDUAL 100 est un fil fourré rutile avec des caractéristiques de soudage exceptionnelles et un bain de fusion aisément contrôlable. Son arc est stable et il présente peu de projections.

Il possède d'excellentes caractéristiques opératoires en soudage avec un détachement facile du laitier. Il présente des résiliences à -30°C.

Son taux de dépôt important est en position avec une basse teneur en hydrogène diffusible (*classifié H4 suivant ASME et H5 suivant EN ISO*).

Normes

EN ISO 17632-A
T 42 3 PM 1 H5/T 42 2
PC 1 H5
AWS A5.20
E71T-1M-H4/E71T-1C-H4

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	B300	16	W000281679
1,2	S200	5	W000281680
1,2	B300	16	W000281681
1,6	B300	16	W000281682

SAFDUAL 206A

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

Le SAFDUAL 206 A est un fil fourré de technologie Chemetron à poudres métalliques, utilisable sur acier avec Re entre 275 et 460 MPa. C'est un fil présentant des résiliences à -20°C sous gaz mixte.

Le SAFDUAL 206A est caractérisé par un arc doux et très stable. Le fil produit des cordons réguliers et finement striés et présente un haut taux de dépôt (*rendement entre 95 et 97%*).

Quasiment sans silicates sur tôles propres.

Utilisable en toute position pour le soudage automatique mono ou multipasses. Applications principales : constructions mécaniques, génie civil et engins de terrassement.

Normes

EN ISO 17632-A
T 42 2 M M 1 H5
AWS A 5.18
E 70C-6M-H8

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	B300	16	W000281620
1,2	B300	16	W000281622
1,2	Fût	200	W000281624

STEELCORED M 10

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

Le STEELCORD M10 est un fil fourré tubulaire cuivré de grande qualité pour le soudage des aciers de Re compris entre 355 et 460 Mpa. Il est caractérisé par une très faible teneur en hydrogène diffusible - inférieure à 4 ml/100 g et un fort rendement (95-97%).

Le STEELCORD M 10 permet d'obtenir des résiliences à -40°C sous gaz mixte.

Les soudures obtenues sont régulières avec une quantité réduite de silicates. Utilisable en toutes positions. Parfait pour le soudage pulsé et pour les applications robotiques.

Normes

EN ISO 17632-A
T 46 4 M M 1 H5
AWS A 5.36
E 71T15-M21A4-CS1-H4

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	B300	16,00	W000281609
1,2	B300	16,00	W000281612

STEELCORED 14 HD

Gaz de protection : C1 et M21.

Caractéristiques et applications :

Le STEELCORED 14HD est un fil fourré tubulaire, cuivré et étanche de type rutile, préconisé pour le soudage d'acier avec Re entre 355 et 460 MPa avec ce fil fourré présente des résiliences à -30°C sous gaz mixte, avec un faible taux d'H₂ diffusible <4 l/100 g.

Le STEELCORED 14HD permet des réductions de coûts significatifs grâce à ses taux de dépôt sous M21 et son fort rendement (89-90%). Utilisable en toutes positions avec un seul réglage. Adapté pour un soudage manuel, automatique ou robotique. Applications principales : Soudage des aciers au carbone, grosse chaudronnerie, mécano soudure, engins de travaux publics.

Normes

EN ISO 17632-A
T 46 3 P C 1 H5 / T 46 3
P M 1 H5
AWS A 5.36
E71T1-C1A0-CS1-H4 /
E71T1-M21A2-CS1-H4

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	B300	16	W000281666
1,2	S300	16	W000384699

Fil fourré sans gaz

SAFUNI 310

Caractéristiques et applications :

Fil fourré sans gaz, soudage en toutes positions. Réglage unique quelque soit la position de soudage. Assemblage sur chantier de tôles et profilés (*épaisseurs 3 à 15 mm*), pointage des ronds de béton, utilisable sur acier galvanisé. Le fil doit être utilisé en courant continu polarité négative.

Normes

EN ISO 17 632-A
T 42 Z Y 1 H5
AWS A 5.20
E71-T7

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	S200	4	W000281810
1,2	B300	16	W000281811
1,6	B300	16	W000281812

Fil fourré de rechargement

SAFDUAL 560

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

Le SAFDUAL 560 est un fil fourré à poudres métalliques qui présente une bonne résistance à l'abrasion et aux chocs moyens. Il est préconisé pour le rechargement d'engins de travaux publics - dents de pelles chenilles - concasseurs de minerais. Il se soude en position à plat.

Son dépôt est usinable par meulage uniquement et présente des duretés de 57 à 60 HRC.

Normes

EN 14700
T Fe8

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	B300	16	W000281808
1,6	B300	16	W000281809

CONSOMMABLES MIG-MAG

FILS FOURRÉS

Fils fourrés pour le soudage des aciers inoxydables

INOXCORED 308 LV

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

L'INOXCORED 308 LV est un fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques de type 18% de Cr et 8% de Ni. Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable.

Il se soude en toutes position.

Normes

AWS A 5-22
E308LT1-4
EN ISO 17633-A
T 19 9 L P M 1

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	BS300	15,00	W000281756

INOXCORED 316 LV

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

L'INOXCORED 316 LV est un fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques de type 20% de Cr, 10% de Ni et 3% de Mo.

Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable.

Il se soude en toutes position.

Normes

AWS A 5-22
E316LT1-4
EN ISO 17633-A
T 19 12 3 L P M 1

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	BS300	15	W000281760
1,2	S200	4,5	W000281761
1,2	BS300	15	W000281762

INOXCORED 309 LV

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

L'INOXCORED 309 LV est un fil fourré rutile à solidification rapide pour le soudage des aciers austénitiques ou le soudage hétérogène aciers inoxydables - aciers au carbone ou non alliés.

Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable.

Il se soude en toutes position.

Normes

AWS A 5-22
E309LT1-4
EN ISO 17633-A
T 23 12 L P M 1

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,0	BS300	15	W000281780
1,2	S200	4,5	W000281781
1,2	BS300	15	W000281782

INOXCORED 307

Gaz de protection : M21.

Caractéristiques et applications :

L'INOXCORED 307 est un fil fourré rutile qui permet l'assemblage des aciers à 12% de Mn et constitue

un excellent produit de sous-couche pour rechargement dur. Il permet les assemblages hétérogènes aciers inoxydables - aciers au carbone ou faiblement alliés ainsi

que le soudage des aciers au carbone difficilement soudables.

Ses cordons ont un bel aspect avec un laitier auto-détachable.

Il se soude en toutes position, éventuellement en verticale descendante.

Normes

EN ISO 17633-A
T 18 8 Mn R M 3

Ø (mm)	Emb.	Poids (kg)	Référence
1,2	BS300	15	W000281788



TORCHES MIG-MAG

SAF-FRO

LGS2

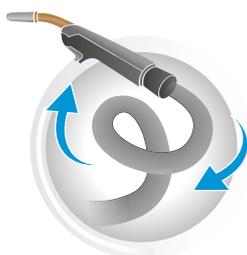
GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Voir aussi notre gamme
LINC GUN FX pour les torches
aspirantes à la page 44



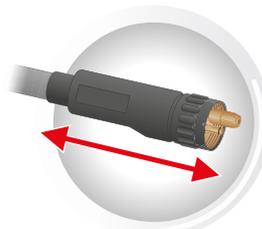
Pièces d'usure compatibles
avec le standard le plus
répandu en Europe.



Câble extra-flexible.



Poignée à rotule
facile à pivoter.



Connecteur arrière extra-long
permettant un dévidage
de fil régulier, constant
et sans à coups.

MODÈLE

	Refroidissement AIR				Refroidissement EAU
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (avec gaz de protection : CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications	Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Fabrication navale, structures en acier, serrurerie	Industrie, chaudronnerie
Diamètre de fil	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

Pour commander :

3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

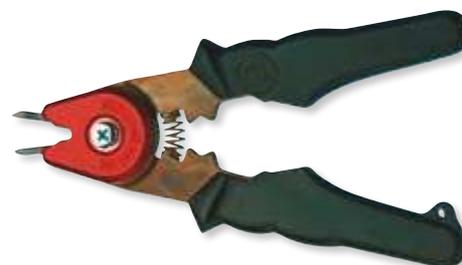
PINCES MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Dévisser les tubes contacts.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les buses.

W000010453 Buse Ø 12-15 mm

W000010454 Buse Ø 15-18 mm



1415-26

LG PROMIG

GAMME INDUSTRIE

Des torches MIG-MAG avec de très hautes performances pour l'industrie, les plus solides du marché.

- Buses vissées
- Tube contact CuCrZr
- 70% de soudage en plus
- Moins de pièces d'usure
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- La plus faible perte de puissance.



* pour les modèles refroidis par eau uniquement

NOUVEAU



Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

NOUVEAU

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

NOUVEAU



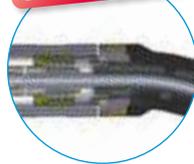
Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

NOUVEAU



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions

NOUVEAU



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliciné

Cols de cygne refroidis à eau*

Poignée à prise ferme, deux tailles

NOUVEAU

Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

NOUVEAU



Poignée ergonomique et flexible à rotule



MODÈLES REFROIDIS AIR



MODÈLES REFROIDIS EAU

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂ M21	230 A @ 60% 200 A @ 60%	270 A @ 60% 240 A @ 60%	300 A @ 60% 270 A @ 60%	400 A @ 60% 370 A @ 60%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact Buse	0,8 mm acier Ø 12 mm	1,0 mm acier Ø 14 mm	1,2 mm acier Ø 16 mm	1,2 mm acier Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit, Col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Large	Large
Applications typiques		Tôles fines, industrie automobile, soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par l'eau n'est pas possible
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	W000345074-2

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Facteur de marche	CO ₂ M21	330 A @ 100% 300 A @ 100%	400 A @ 100% 370 A @ 100%	500 A @ 100% 450 A @ 100%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact Buse	1,0 mm acier Ø 14 mm	1,2 mm acier Ø 16 mm	1,2 mm acier Ø 16 mm
Taille de la poignée		Petit	Petit	Large
Type d'applications		Utilisation intensives et de précision	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

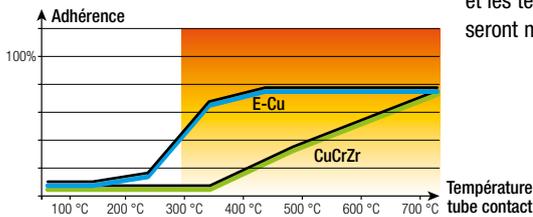
ACCESSOIRES MIG-MAG



TUBES CONTACT ZIRCONIUM (CuCrZr)

Les torches MIG/MAG LG PROMIG sont livrées avec des tubes contacts CuCrZr. Les torches standard peuvent aussi être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).

- Conductivité électrique supérieure qui procure moins de résistance donc un tube contact qui s'usera moins rapidement.
- Résistances mécanique et thermique supérieures : les frottements du fil et les températures seront mieux tolérées.



Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil (mm)	Référence
LGS2 150 G / LGS2 240 G	M6 x 25	0,6	W000010823
		0,8	W000010824
		1,0	W000010825
		1,2	WP10440-12C
LGS2 250 G	M6 x 28	0,8	W000010830
		1,0	W000010831
		1,2	W000010832
LGS2 360 G / LGS2 505 W	M8 x 30	0,8	W000010840
		1,0	W000010841
		1,2	W000010842
		1,32	WP10445-132C
		1,6	W000010843

Modèle de torche	Pas de vis	Diamètre de fil (mm)	Référence
PROMIG 230T / 270 / 330W	M6 x 32	0,6	-
		0,8	W000345574
		1,0	W000345575
		1,2	W000345577
PROMIG 300 / 400W	M8 x 32	0,8	-
		1,0	W000345580
		1,2	W000345582
PROMIG 400 / 500W	M8 x 43,5	0,8	-
		1,0	W000345587
		1,2	W000345589
		1,32	W000345591
		1,6	W000345592

ANTI ADHÉRENT

SPRAYMIG H₂O

- À base d'eau, il est inodore.
- Sans influence pour les pièces à peindre.
- Aucune influence de la teneur en hydrogène diffusible dans le métal de soudure.
- Sans solvant et sans silicone.
- Biodégradable.
- Sans Dichlorométhane.

W000010001
carton de 12



CERASKIN

- À base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La couche à base en céramique constitue une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer à l'équipement de soudage.
- Permet une protection pendant 8h de soudage sans apport additionnel de produit.

W000277679



ANTI CORROSION

GALVASPRAY

- En projetant une couche d'aluminium, il protège les soudures et sèche rapidement. Peut être peint.

W000011094



RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

FLUXO

Solvant, pénétrant et révélateur.

FLUXO S 190

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

W000374827

FLUXO P125

- Pénétrant à appliquer avant révélateur.
- Température d'utilisation : 0°C à 50°C.
- Sans rhodamine.
- Bonne imprégnation.
- Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.

W000374825

FLUXO R175

- Révélateur des fissures et des défauts de surface. Des fissures sont visibles à la surface des plaques, grâce aux indications rouge vif bien visibles à l'œil nu (pas besoin de lumière UV).

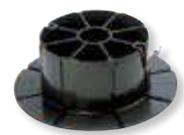
W000374826

Adaptateur bobine

W000378887



Normes
EN 3452-2,
ASME, RCCM



GÉNÉRATEURS PLASMA

ONDULEURS MONOPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

NOUVEAU

PRESTOJET 30K & 45

Les générateurs de découpe plasma PRESTOJET 30K & 45 sont prêts à l'emploi pour une découpe rapide et précise.

GARANTIE
2
ANS

LES + PRODUITS

- Portabilité maximale - y compris avec le compresseur intégré sur 30K.
- Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc - Coupe rapide même sur métal déployé.
- Réglage en continu de la puissance de sortie.
- Réglage en face avant de la pression d'air.
- Durée de vie des pièces d'usure améliorée grâce à une nouvelle conception des électrodes et des tuyères.
- Sécurité accrue - avec le système *Parts-in-Place*.
- Compatible Groupe Autonome.



Torche **LC45** incluse (W100000327)

Torche **LC30** incluse (W100000325)

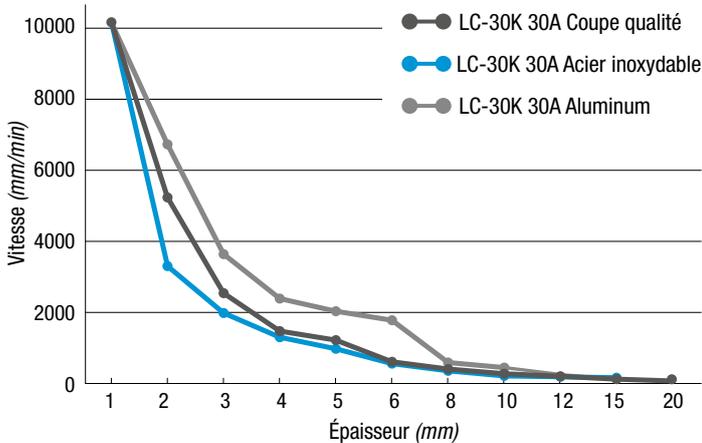
ALIMENTATION SORTIE
1 PHASE 50/60 Hz DC

MODÈLE 30K

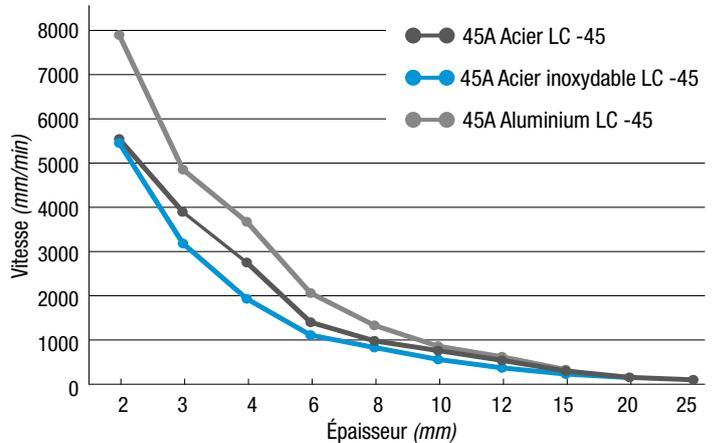


PERFORMANCES

PRESTOJET 30K

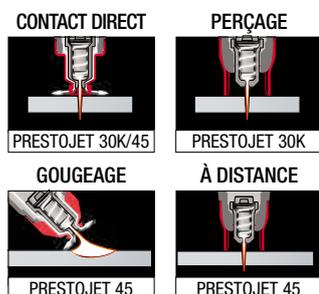
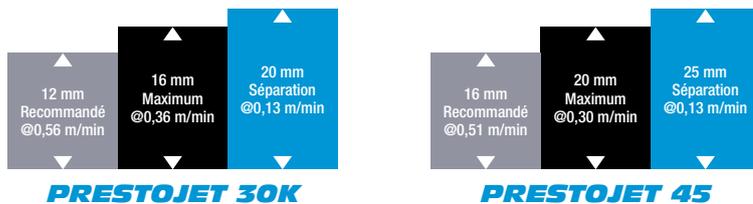


PRESTOJET 45



Capacités de coupe

Performance de coupe - Acier doux - Torche manuelle



Équipements inclus	
Compresseur d'air interne pour le 30K	
Torche plasma	- LC30 (4 m) pour le 30K
LINCOLN ELECTRIC	- LC45 (6 m) pour le 45
Régulateur de pression et manomètre	
Déshumidificateur interne	
Pince et câble de masse	
Lot de pièces d'usure pour la torche	
Sangle de transport	
Câble d'alimentation	

	PRESTOJET 30K	PRESTOJET 45
Alimentation primaire	230 / 1 / 50	120 / 230 / 1 / 50/60
Intensité nominale / Tension / Facteur de marche	30 A @ 60% 25 A @ 100%	à 230 V AC : 45 A @ 45% 30 A @ 100% à 120 V AC : 22 A @ 60% 15 A @ 100%
Fusible (retardé) ou disjoncteur	16 A	
Courant pilote	20 A	
Plage de sortie	15 - 30 A	15 - 45 A (230 V AC) 15 - 22 A (120 V AC)
Pression de service	5.0 - 6.0 bar	
Débit d'air requis	125 ±10% l/min	200 ±10% l/min
Dimensions	385 x 215 x 480 mm	385 x 85 x 189 mm
Poids net sans torche plasma	18 kg	11,1 kg

Pour commander :

Package	W100000320	W100000322

GÉNÉRATEURS PLASMA

SAF-FRO®

ONDULEURS TRIPHASÉS POUR LE COUPAGE PLASMA

PRESTOJET 60 & 100

Postes de coupage plasma hautes performances, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier.

AUSSI PERFORMANTS QUE
LES MEILLEURS DE LEUR
CATÉGORIE, À DES PRIX
TRÈS INFÉRIEURS

LES + PRODUITS

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Performances : électrodes et buses innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Flexible : nombreuses configurations de torche.
- Plus rapide : vitesses de coupe plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...

GARANTIE

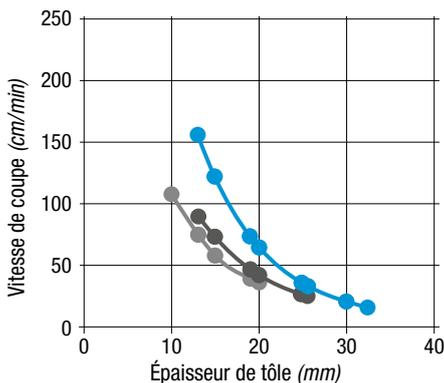
3
ANS

Recommandé jusqu'à 25 mm
Coupe de séparation jusqu'à 30 mm

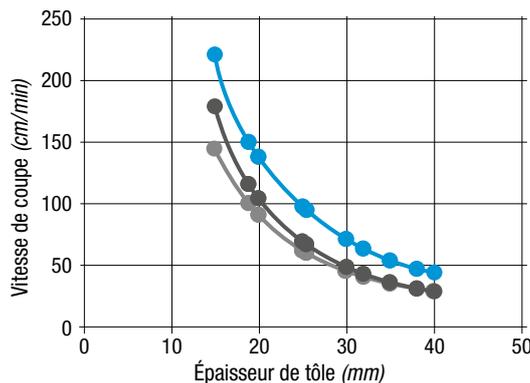
Capacités de coupe
PRESTOJET 60

PERFORMANCES

PRESTOJET 60 avec LC65
Comparaison à 60 A



PRESTOJET 100 avec LC105
Comparaison à 100 A



● Aluminium ● Acier non allié ● Acier inoxydable

	PRESTOJET 60	PRESTOJET 100
Alimentation primaire (50-60 Hz)	400 V - 3 Ph	
Courant de coupage	20 - 60 A	20 - 100 A
Capacité de coupe	25 mm	40 mm
Facteur de marche (10 min à 40°C)	40%	100 A
	100%	60 A
Débit d'air (l/min ± 20% @ 5,0 bar)	130	280
Pression d'entrée	6,0 bar	7,0 bar
Poids	23 kg	38 kg
Dimensions H x l x L	405 x 235 x 535 mm	465 x 290 x 670 mm

Pour commander :

Package	W000403594	W000403596
---------	------------	------------

Équipements inclus

- Câble d'alimentation de 2 m
- Torche de coupage manuelle de 3 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

Recommandé jusqu'à 40 mm
Coupe de séparation jusqu'à 45 mm

Capacités de coupe
PRESTOJET 100

COMPATIBLE
GROUPE
ÉLECTROGÈNE

COMPATIBILITÉ GROUPE ÉLECTROGÈNE :
- Puissance minimale 9,2 kW (PRESTOJET 60),
18 kW (PRESTOJET 100).



TORCHES PLASMA

Désignation	Facteur de marche 60%	Débit	Épaisseur à couper (mm)		Longueur (m)	Référence
			Coupage	Séparation		
LC25	25 A	96 l/min @5,0 bar	10	12	3	PTH-C25A-SL-3MR
LC30	30 A	125 l/min @5,0 bar	12	20	4	W100000325
LC45	45 A (@45%)	200 l/min @5,0 bar	16	25	6	W100000327
LC65	60 A	130 l/min @5,0 bar	25	30	7,5 15	PTH-061A-CX-7M5A PTH-061A-CX-15MA
LC65M	60 A	130 l/min @5,0 bar	25	30	7,5 15	PTM-061A-CX-7M5A PTM-061A-CX-15MA
LC105	100 A	280 l/min @5,5 bar	40	45	7,5 15	PTH-101A-CX-7M5A PTH-101A-CX-15MA
LC105M	100 A	280 l/min @5,5 bar	40	45	7,5 15	PTM-101A-CX-7M5A PTM-101A-CX-15MA

M : Machine

NOUVEAU



BOÎTE DE MAINTENANCE POUR TORCHES PLASMA

PLASMA-BOX LC25



W03X0893-118A

PLASMA-BOX LC105



W03X0893-115A

PLASMA-BOX LC65



W03X0893-113A

PLASMA-BOX LC105M



W03X0893-117A

Filtre à air LAF1250



■ Filtre Sub-micronique pour air comprimé. Capable de filtrer l'humidité, les particules et les aérosols d'huile, il fournit donc un air propre, sans huile et sec. Idéal pour augmenter la durée de vie des torches plasma.

W88X1456A
W8800117R Cartouche filtrante

Découpe circulaire

W0300699A



Outil de chanfreinage

W03X0893-119A



Photos non contractuelles

MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES

Cellule
CE EN 379

Masque
CE EN 175

CHAMELEON 3VO

Tous procédés de soudage

LES + PRODUITS

- Teinte variable DIN 3/8-13.
- Champ de vision 97 x 40 mm.
- Temps de réaction 1/600000 s.
- 2 capteurs indépendants.

W000403546
STREET ART ÉDITION

W403547
SQUAD ÉDITION



GARANTIE
1
AN

EUROSPEED LS

Tous les procédés de soudage, spécialement pour MMA et MIG-MAG

LES + PRODUITS

- Teinte variable DIN 3,5/9-13.
- Zone de vision 98 x 44 mm.
- Temps de réaction clair-sombre : 1/25000 s.
- Alimentation : cellules solaires + 2 piles alcalines.
- 2 capteurs optiques indépendants.



W000403824
BLACK ÉDITION

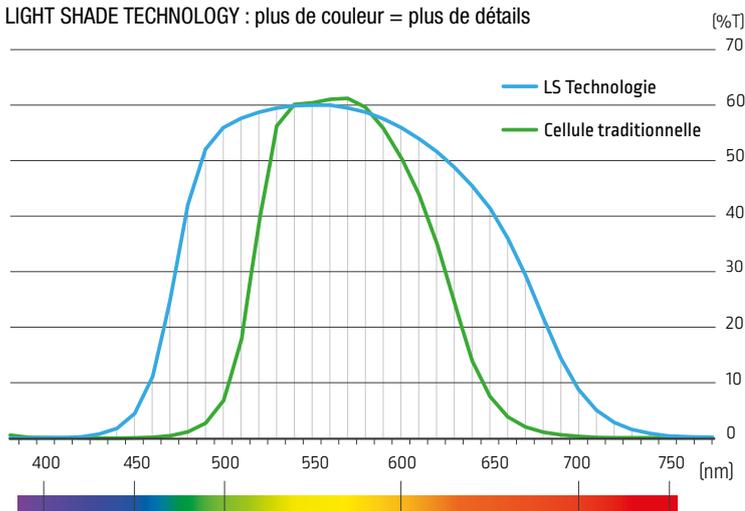
W000403824-6
WELDPLAY ÉDITION



GARANTIE
18
MOIS



LIGHT SHADE TECHNOLOGY : plus de couleur = plus de détails



MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES

Eurowave 3.0 LS

NOUVEAU

Le confort des yeux

LES + PRODUITS

- Technologie LS.
- Classe optique : 1/1/1/1.
- Teinte variable : 8 - 13.
- 4 capteurs.
- Déclenchement ≥ 2 A en AC et DC.
- Teinte mode meulage : DIN3.
- Bouton meulage extérieur.
- Serre-tête sur pivot 4 axes.

GARANTIE
2
ANS



W403900
EUROWAVE 3.0 LS BLACK

W403901
EUROWAVE 3.0 LS STREETART



VIKING

NOUVEAU

VIKING™ 2450 - Série 4

GARANTIE
3
ANS

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier

LES + PRODUITS

- Technologie 4C.
- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.



K3028-4-CE
VIKING™ 2450 BLACK

K3029-4-CE
VIKING™ 2450 HEAVY METAL®

VIKING

NOUVEAU

VIKING™ 3350 - Série 4

GARANTIE
3
ANS

Le haut de gamme des masques automatiques

LES + PRODUITS

- Technologie 4C.
- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN 379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage avec bouton extérieur.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs optiques.
- Alimentation : cellules solaires avec batteries à lithium remplaçables.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot 6 axes.



K3034-4-CE VIKING™ 3350 BLACK
K3100-4-CE VIKING™ 3350 MOTORHEAD™

K3101-4-CE VIKING™ 3350 MOJO™
K3683-4-CE VIKING™ 3350 DARDEVIL

La clarté optique parfaite 1/1/1/1

Pas de distorsion



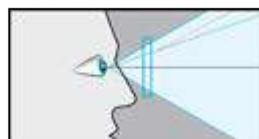
Pas de flou



Teinte uniforme



Visibilité uniforme



Peu importe l'angle

VIKING

VIKING™ 3250D FGS

Maximiser le champ de vision

LES + PRODUITS

- La technologie de lentille 4C® offre une vue inégalée du bain de fusion.
- La clarté optique parfaite 1/1/1/1 élimine la distorsion et les zones de flou.

K3540-3-CE



GARANTIE
3
ANS

- La cellule à auto-obscurcissement > 8 000 mm² offre un écran large.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent la vision périphérique.

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

SAF-FRO

MASQUES ÉLECTRONIQUES AVEC VENTILATION ASSISTÉE

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

LES + PRODUITS

■ Les masques ZEPHYR/FLIP'AIR LS sont livrés dans un solide sac de transport comprenant :

- le masque ZEPHYR ou FLIP'AIR LS,
- le système de ventilation assistée avec ceinture prête à l'emploi,
- un flexible d'air et sa protection,
- un harnais 4 points,
- un chargeur de batterie,
- un indicateur de débit d'air,
- un filtre à particule supplémentaire.

■ 2 réglage de débit d'air (160 l/min et 200 l/min).

■ 2 alarmes en cas d'insuffisance de débit d'air (alarme et vibration).

■ 2 réglages de l'insufflation d'air (latéral ou/et haut en bas).



Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2

GARANTIE
2
ANS

MASQUE AVEC VENTILATION ASSISTÉE FILTRÉE



FLIP'AIR LS



ZEPHYR LS

Masque ventilé complet :

W000403674 ZEPHYR LS
W000403675 FLIP'AIR LS



Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr

EuropurePLUS™ 5500 LS

LES + PRODUITS

- Vision panoramique.
- Serre-tête innovant.
- Classe 1/1/1/1.
- Étanchéité TH3.
- Conseillé par l'Assurance Maladie (aide mémoire technique programme CMR).

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH3

GARANTIE
2
ANS

WP403676-31
Sac à dos

W403676



NOUVEAU

WP403676-30*
Filtre antigaz



* à utiliser avec batterie longue durée WP403676-2

BAVETTES POUR MASQUE DE SOUDAGE

- Protection du cou contre les coups d'arc et des projections.
- Connection innovante avec un contour en silicone à pression unique sur le bord du masque.

LES + PRODUITS

- Résistance (bavette croûte de cuir) ou légèreté (bavette pleine fleur).



KP3729-1
Bavette croûte de cuir pour masque de soudage



NOUVEAU



KP3730-1
Bavette pleine fleur pour masque de soudage

BOUCHON D'OREILLE

- Boîte de 500 pièces en vrac.
- Sans cordons.
- SNR 34db.

LES + PRODUITS

- Revêtement en mousse non irritant et hypoallergénique.

W000010989



EN 352

SAC DE TRANSPORT

- Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements.
- Noir/Rouge Noir/Rouge.

LES + PRODUITS

- Grande capacité : 62 x 29,5 x 29,5 cm.

SPORTBAG



NOUVEAU

Verres incolores grossissants (loupes)

EN 166

- Blister à l'unité.
- Dimensions : 108 x 50 mm.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.



LES + PRODUITS

- Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques Eurowave 3.0 LS, les séries Viking 2450, les séries Viking 3350, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS.

Dioptrie	Référence
1	KP3046-100
1.25	KP3046-125
1.5	KP3046-150
1.75	KP3046-175

Dioptrie	Référence
2	KP3046-200
2.25	KP3046-225
2.5	KP3046-250

- Bliox de 5 pièces.
- Les lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.

LES + PRODUITS

- Ils s'adaptent sur les masques passifs 105 x 50 mm, ainsi que sur les masques à cristaux liquides (EUROSPEED, CHAMELEON 3, CITOLUXE ADVANCE et ZEPHYR).

105 x 50 à la pièce

Dioptrie	Référence
1.0D	W000335031
1.5D	W000335032
2.0D	W000335033
2.5D	W000335034



GAMME CUIR

Une expertise italienne de l'élevage en passant par l'analyse des fibres jusqu'à la couture du produit fini. Chaque processus est contrôlé et validé. Un savoir-faire de haute qualité, pour un produit d'excellence.



TABLIER PLEINE FLEUR

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- 1 100 x 800 mm.

W000404085 Tablier pleine fleur 1 100 x 800

VESTE PLEINE FLEUR HOMME

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé.
- La veste se ferme sur le devant avec un rabat en cuir et pression velcro.
- Double molletonnage à l'intérieur.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404092-L Veste L

W000404092 Veste XL

W000404093 Veste XXL

VESTE PLEINE FLEUR FEMME

- 100% cuir.
- Double molletonnage au cou.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Livré avec un sac de rangement.

WJL-S-2019 Taille S

WJL-M-2019 Taille M

WJL-L-2019 Taille L

WJL-XL-2019 Taille XL

TABLIER CROÛTE

- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- Existe en 1 100 x 800 mm et 900 x 600 mm.

W000404086 Tablier croûte 1 100 x 800

W000404087 Tablier croûte 900 x 600

VESTE CROÛTE

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Poignets élastiques.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Tailles disponibles : L, XL et XXL.

W000404090-L Veste L

W000404090 Veste XL

W000404091 Veste XXL

GANTS DE MANUTENTION

- Croûte de cuir et pleine fleur.
- Fermeture souple et autoagrippante au poignet.
- Paume rembourrée.

W2977-S-CE Taille S

W2977-M-CE Taille M

W2977-L-CE Taille L

W2977-XL-CE Taille XL

EN 388:
3111X

GANT TIG

- Cuir de chèvre.
- Haute sensibilité au touché.

EN 388: 2132x

EN 407: 41324x

WG-TIG-8-CE Taille 8

WG-TIG-9-CE Taille 9

WG-TIG-10-CE Taille 10

WG-TIG-11-CE Taille 11

GANT MIG

- Manchette en cuir fendu.
- Renfort d'index.

EN 388: 234x
EN 407: 41324x

WG-MIG-2-CE-T9 Taille 9

WG-MIG-2-CE Taille 10

WG-MIG-2-CE-T11 Taille 11



GAMME COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé retardateur de flamme de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



PANTALON

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (*Tissu d'aramide*).
- Lavable en machine 40°C.

WP10570-M Taille M
WP10570-L Taille L
WP10570-XL Taille XL
WP10570-2XL Taille 2XL



VESTE DE SOUDAGE COTON

- Poche intérieure.
- Manches réglables par boutons pression.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.
- Lavable en machine 40°C.

W2985-M-CE Taille M
W2985-L-CE Taille L
W2985-XL-CE Taille XL
W2985-2XL-CE Taille 2XL



VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE CROÛTE

- Manches résistantes en croûte de cuir.
- Manches réglables par boutons pression.
- Poche intérieure.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir.

W3106-M-CE Taille M
W3106-L-CE Taille L
W3106-XL-CE Taille XL
W3106-2XL-CE Taille 2XL
W3106-3XL-CE Taille 3XL



VESTE DE SOUDAGE COTON / MANCHE FLEUR

- Manches souples en pleine fleur.
- Manches réglables par boutons pression.
- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (*Tissu d'aramide*).

W2987-M-CE Taille M
W2987-L-CE Taille L
W2987-XL-CE Taille XL
W2987-2XL-CE Taille 2XL
W2987-3XL-CE Taille 3XL



BANDANA

- Bandana tissu 305 gr/m² ignifugé.
- Doublure pour évaporation rapide de la sueur.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2993-ALL-CE



CALOTS DE SOUDAGE

- Matériau ignifuge pour la protection de la tête.
- Taille unique.
- Lavable en machine.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2994-ALL-CE



COIFFE DE SOUDAGE

- Taille unique.
- Fil Kevlar noir (*Tissu d'aramide*).
- Lavable en machine 40°C.
- Conforme à la norme EN 11611.

W2995-ALL-CE



Personnalisez votre
veste de soudage grâce à
la bande velcro amovible



PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT

MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques.

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position. A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

	Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Intensité de soudage (A)	Référence
		L	H	P			
1	Prise de masse magnétique 300	155	104	67	0,3	300 A	W000373781
	Prise de masse magnétique 600	180	155	77	0,8	600 A	W000373782
2	Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	N/A	W000373783
	Mini multi angle prise de masse 300 A	95	89	44	0,36	300 A	W000373784
3	Multi angle étau Mag-vice 400	221	193	81	1,13	N/A	W000373785
	Multi angle étau Mag-vice 1000	160	200	125	4,25	N/A	W000373786
4	Mag Square 150	169	96	53	0,3	N/A	W000373787
	Mag Square 600	215	190	80	1,5	N/A	W000373788
5	Pivot Angle 200	250	180	65	1,72	N/A	W000373789
6	Aimant de levage électrique sans fil 60 CE	254	178	102	1,45	N/A	W000373791



PRISES DE MASSE

POUR USAGE COURANT

HIPPO 200/400/600

- 200 A à 35% (HIPPO 200).
- 400 A à 35% (HIPPO 400).
- 600 A à 35% (HIPPO 600).
- Ø câble : 25 mm² (HIPPO 200).
- Ø câble : 70 mm² (HIPPO 400/600).
- Modèle économique.

W000010579 HIPPO 200

W000010580 HIPPO 400

W000010597 HIPPO 600

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300).
- 600 A à 35% (CROCODILE 600).
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300).
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600).
- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

W000010577 CROCODILE 300

W000010578 CROCODILE 600

POUR PIÈCES VOLUMINEUSES

ROTARY 800

- 800 A à 35%.
- Ø câble : 2 x 95 mm².
- Permet la rotation du câble autour de la pièce.

W000010555

DÉTENDEUR

EUROSAF GAZ ECO

Détendeur débitmètre haute performance pour économie gaz.

- Débit de 0 à 30 L/min.
- Garantie 7 ans.
- Existe en version cadenassable et version réseau.

3100740

POUR USAGE INTENSIF

MUSCLOR 300A

- Prise de masse laiton.
- Mâchoires permettant une très bonne prise.
- Serrage très puissant.

W000010583

DRAGON 600

- 600 A à 35%.
- Ø câble : 95 mm².

W000010582

DISQUES DE TRONÇONNAGE, MEULAGE ET PONÇAGE

DUCTIFLEX PRO

Disques de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle.

Normes

EN 12413
EN 13743

Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Référence
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
125 x 1 x 22 mm	plat	alu	AC 46 S7 BF	50	W000401338
230 x 2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
230 x 2,5 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
230 x 3,2 x 22 mm	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3 x 22 mm	centre déporté	alu	AC 36 S7 BF	25	W000401348
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W000335004



Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA (*Organisation pour la Sécurité des Abrasifs*). La garantie que le produit est conforme à la norme de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

DUCTIFLEX PRO

Disques de meulage.

Dimension	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Référence
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



DUCTIFLAP

Disques de ponçage à lamelles abrasives.

Dimension	Grain	Quantité / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
125 x 22 mm	60	10	W000264534	W000273756
125 x 22 mm	80	10	W000335008	W000273755



CÂBLE SECONDAIRES

HD 516 S2/A1

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes.

Ce câble caoutchouc est isolé en néoprène et conforme à la norme soudage.



LES + PRODUITS

■ Grande flexibilité et excellente tenue à la déformation.

Ø	A max	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm ²	150 A	W000260274	W000260272
25 mm ²	213 A	W000260275	W000260273
35 mm ²	279 A	W000260276	W000260271
50 mm ²	371 A	W000260277	W000260270
70 mm ²	482 A	W000260278	W000260269
95 mm ²	606 A	W000260279	W000260268

KIT CÂBLE DE MASSE

Câbles de masse GRD.



Ø	A max	Longueur	Référence
35 mm ²	200	5 m	GRD-200A-35-5M
50 mm ²	300	5 m	GRD-300A-50-5M
70 mm ²	400	10 m	GRD-400A-70-10M
		15 m	GRD-400A-70-15M
95 mm ²	500	10 m	GRD-600A-95-10M

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.lincolnelectric.fr

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



2004-216_ret

9,6 litres

FREEZCOOL (ROUGE) T° -27°C

Pour les équipements manuel.

- Haute résistivité électrique.
- Antigel -27°C.
- Anti corrosion et anti-algues.

W000010167

FREEZCOOL (Vert) T° -5°C

Pour les équipements automatique.

- Plus fluide.
- Antigel -5°C.
- Moins sensible à la friction il supportera des débits plus importants.

W000404005

TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

- 1 LE DÉGRAISSAGE 2 LE DÉCAPAGE 3 LA PASSIVATION

1 **CLEANOX**

Nettoyant liquide.

- Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique.
- Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (*polluer*) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable.
- Il peut être répété dans les phases suivantes, si un traitement thermique supplémentaire est nécessaire, avant la passivation finale.

W000266423 CLEANOX 6 kg

W000266425 CLEANOX 30 kg



Liquide 6 kg



Liquide 30 kg



2 **PICKLINOX G**

Décapage des aciers inoxydables après soudage.

- Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique.
- C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable ($Cr < 12\%$).
- Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

W000266426 GEL 2 kg

W000266428 PÂTE 2 kg

W000266422 LIQUIDE 30 kg

Gel 2 kg



2008-386

3 **RESTORINOX G**

L'opération finale qui redonne à l'acier ses caractéristiques inoxydables.

- Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable.
- Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité. Ainsi, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée.
- Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

W000266430 GEL 2 kg



2008-389

RIDEAUX ET TOILES DE PROTECTION

PREMIUM

Écran portable, robuste et stable. Le rideau est tendu sur une armature en tubes ronds galvanisés.

- Diamètre des tubes : 25 x 1 mm.
- Écran : 1 700 mm x 1 700 mm.

Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Référence
Écran PREMIUM	W000370400-PACK

UNIVERSAL

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Le cadre en tubes ronds laqués 35 x 2,5 mm supporte des lanières de 300 mm.
- Sur roulette Ø 75 mm.

Pour commander l'ensemble complet* :

Désignation	Qté	Référence
Cadre seul	1	W000010269
Extension Lg 1,10 m	2	W000010274
Lot d'accessoires	1	W000010253
Kit 4 lanières Orange CE	5	W000010333
Kit 4 lanières Vert T9	5	W000010335

* Cadre hauteur 2 100 mm.
Écran longueur 4 300 mm
= 1 100 + 2 100 + 1 100 mm.
1 cadre sur roulettes,
+ 2 extensions pivotantes
(longueur 1,10 m),
+ 1 lot d'accessoires,
+ 5 kits 4 lanières
(hauteur 1 800 mm).

Normes
EN ISO 25980



0823-18

PROTECTION
ANTI IR/UV
AUTO
EXTINGUIBLE



0823-23

Normes
EN ISO 25 980

OPTILAM (lanières)

L'écran OPTILAM est un écran spécial à lanières 300 x 2 mm. Son cadre a un design étudié pour permettre sa bonne portabilité tout en lui offrant une très bonne stabilité. Ses pieds en "canard" permettent un montage de 2 écrans à l'équerre pour la construction rapide de cabines.

- Largeur 1 860 mm, hauteur 1 930 mm.
- Structure peinte en acier.
- Équipé de 7 lanières d'une hauteur de 1750 mm (conforme à la norme EN 1598).

Pour commander l'ensemble complet :

Désignation	Qté	Référence
Cadre seul avec crochets de suspension	1	W000010254
Kit 7 lanières Orange CE	1	W000010257

Normes
EN ISO 25 980



0823-19

VULCAIN TOILE

Toile anti-chaueur en fibre de verre enduite de polyuréthane sur les 2 faces.

- Résistance 600°C en pointe.
- Pour les applications de soudage arc et meulage.
- En position horizontale et vertical.
- Épaisseur : 0,7 mm.
- Poids : 710 g/m².

Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320



2009-263_fet

ASPIRATION DE FUMÉES

SAF-FRO

TORCHES ASPIRANTES

LINC GUN FX

Les torches aspirantes LINC GUN FX de LINCOLN ELECTRIC profitent de l'expérience acquise depuis l'introduction de ces produits dans la gamme.

Elles utilisent la technique du captage indirect offrant une excellente efficacité sans occulter la qualité du cordon de soudure.

Les développements de la torche LGFX nous permettent d'assurer une excellente maniabilité.

- Sphère de captage importante.
- Capteur de fumée fixe.
- Buse vissée en Cuivre Tellure (Cu Te) - Ø 12, 15 ou 19 mm.
- Gaine de protection cuir sur le faisceau - longueur 1,5 m.
- Version DUALFLOW permettant de moduler le débit d'aspiration de la torche.
- Existe en 3, 4 et 5 m.



Refroidissement AIR



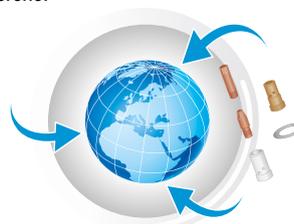
Refroidissement EAU

		LGFX 2R	LGFX 4R	LGFX 4W	LGFX 5W
Intensité de soudage	CO ₂	250 A @60%	400 A @60%	360 A @100%	450 A @100%
	Ar / CO ₂	225 A @60%	320 A @60%	320 A @100%	410 A @100%
Longueur	4 m	EM61000323	EM61000326	EM61000330	EM61000333

Torches DUALFLOW ou autres longueurs : voir catalogue général.



Conforme à la norme EN 60974-7



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

TURBINES À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

ESSENTIAL TE35

- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX (sous conditions).
- Débit de 80 à 135 m³/h selon la torche.
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Débit maxi 310 m³/h.
- Dépression maxi 30 000 Pa.
- Turbine 3 kW - 400 V - 3 Phases.
- Poids 51 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



2012-466

W000278334 ESSENTIAL TE 35 STANDARD
W000379431 ESSENTIAL TE 35 DUALFLOW

MODULO MD 2

- Utilisable avec 1 ou 2 torches LGFX (sous conditions).
- Préfiltre métallique.
- Livré avec un capteur de détection d'arc et un câble d'alimentation de 5 m.
- Unité mobile sur 2 roues.
- À commander séparément :
 - Cartouche filtrante haute efficacité de 5 m²,
 - Filtre et régulateur de pression.
- Nettoyage par air comprimé, activé manuellement.
- Débit maxi 310 m³/h.
- Dépression maxi 30 000 Pa.
- Turbine 3 kW - 230/400 V - 3 Phases.
- Poids 97 kg.

A raccorder en extérieur de local ou à un réseau centralisé par la sortie en Ø 80 mm.



W000401385 MODULO MD 2 STANDARD
W000401389 MODULO MD 2 DUALFLOW
W000382775 CARTOUCHE FILTRANTE

Turbines DUALFLOW

Associées aux torches aspirantes LGFX à microswitch, les turbines aspirantes DUALFLOW, vont permettre d'obtenir un débit d'aspiration nominal pendant toute la durée de soudage et, par une information communiquée par la torche, donner un débit d'aspiration diminué pour le soudage en zone confinée.

2 modes de fonctionnement :

- mode 2T : le débit d'aspiration est diminué tant que le microswitch est actionné,
- mode 4T : une impulsion sur le microswitch diminue le débit d'aspiration, une nouvelle impulsion redonne le débit maximum.

ASPIRATION DE FUMÉES

FILTRE MÉCANIQUE

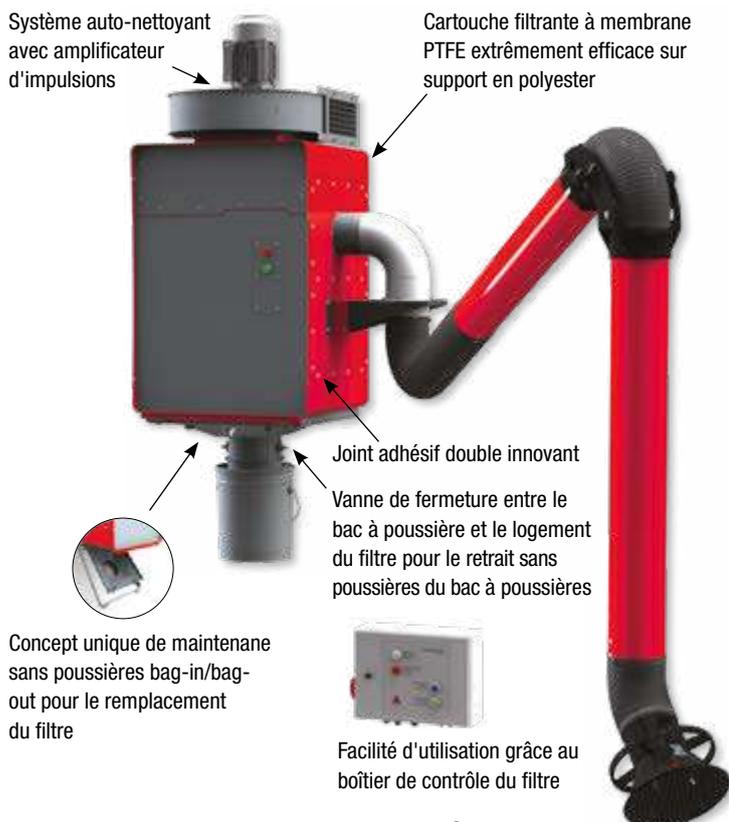
WALLFLEX SC - W3

Conforme à
l'ISO EN 21 904-2
classe W3

Le filtre mécanique mural WALLFLEX à décolmatage automatique est destiné aux applications à forte production de fumées sèches non explosives.

Système auto-nettoyant avec amplificateur d'impulsions

Cartouche filtrante à membrane PTFE extrêmement efficace sur support en polyester



Joint adhésif double innovant

Vanne de fermeture entre le bac à poussière et le logement du filtre pour le retrait sans poussières du bac à poussières

Concept unique de maintenance sans poussières bag-in/bag-out pour le remplacement du filtre

Facilité d'utilisation grâce au boîtier de contrôle du filtre

- Installation disponible en version « compacte » ou « séparée ».
- Raccordement de 1 ou 2 Bras aspirants.
- Cartouche filtrante de grande surface 20 m².
- Régulateur de pression air comprimé intégré.
- Commande à distance de contrôle du filtre.
- Fût à poussières grande capacité (18 l).

Montage jusqu'à 2 bras d'extraction directement sur l'unité ou au mur :

Version « compacte »

Version « séparée »



	Désignation	Référence
Version Compacte	1 bras	EM61000376
	2 bras	EM61000377
Version Séparée	1 bras	EM61000378
	2 bras	EM61000379

À compléter de son bras au choix	
Ecoflex 3M	W000342119
Polyarticulé 3M	W000342125
Ecoflex 4M	W000342120
Polyarticulé 4M	W000342126

ASPIRATION DE FUMÉES

MOBILFILTER 1600M

- Débit de captage au bras : 1 400 m³/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 35 m², Ei >99,9%.
- EN 60335-2-69 CLASSE M.
- Moteur 1,5 kW.
- Sortie d'air verticale arrière.
- Démarrage/arrêt automatique avec détection d'arc par capteur magnétique inclus.

Possibilité d'option de rejet extérieur.

Désignation	Référence
MOBILFILTER 1600M 400 V - 3 Ph - 50 Hz	W000377937
MOBILFILTER 1600M 230 V - 1 Ph - 50 Hz	W000377938
À compléter de son bras au choix	
Polyarticulé 3 M	W000341032
Polyarticulé 4 M	W000341033
Option	
Kit rejet extérieur Ø 160 mm	W000380765
Flexible 10 m Ø160 mm	W000380642



MOBIFLEX 200 M / M HC

- Débit de captage au bras : 1 250 m³/h.
- Filtre mécanique à cassette.
- Surface filtrante 50 m² Class M.
- Indicateur de saturation de la cartouche filtrante.
- Moteur 0,75 kW.
- Sortie d'air verticale.
- Niveau sonore : 69 dB(A).
- Kit rejet extérieur monté (uniquement sur HC).

Désignation	Référence
MOBIFLEX 200 M 230 V - 1 Ph - 50 Hz	EM7022110700
MOBIFLEX 200 M 230 V - 3 Ph - 50 Hz	EM7023100700
MOBIFLEX 200 M 400 V - 3 Ph - 50 Hz	EM7025100700
MOBIFLEX 200 M HC 230 V - 1 Ph - 50 Hz	EM0000119512
MOBIFLEX 200 M HC 400 V - 3 Ph - 50 Hz	EM0000119493



À compléter de son bras au choix	
Bras LFA 3.0 - 3 m	EM7925160180
Bras LFA 4.0 - 4 m	EM7925210180
Bras LFA 3.1 - 3 m	EM7925170180
Bras LFA 4.1 - 4 m	EM7925220180

POSTES OXY-ACÉTYLÉNIQUE

ROLLERFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 2,3 m³.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 1,6 m³.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

LES + PRODUITS

- Grande autonomie
- Idéal pour les nouveaux chantiers

W000291588

Bouteilles pleines et sans contrat

Autonomie 16 Heures
(avec buse de 100 l/h)



0264-52

OXYFLAM II soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique.
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 1 m³.
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 0,8 m³.
- 1 équipement de soudage : W000291566.

Autonomie 8 Heures
(avec buse de 100 l/h)



Bouteilles pleines et sans contrat

LES + PRODUITS

- 1 Bande de roulement anti-vibration
- 2 Rangements optimisés du métal d'apport et des accessoires
- 3 Augmentation de la surface de contact au sol
- 4 Double porte d'accès aux bouteilles
- 5 Peinture martelée pour une plus grande résistance aux rayures

W000291587



2015-469

ENSEMBLES DE SOUDAGE

Équipement soudage

Ensemble soudage 0 COMPACT OXYJUNIOR, composé de :

- 2 détendeurs OXYJUNIOR acétylène et oxygène avec bonnettes de protection.
- 1 chalumeau VARIAL 400 C à sécurité incorporées avec jeu de 7 buses.
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm.
- 1 paire de lunettes teinte 5.
- 1 allume gaz avec pierres à feu.

W000291562



2010-198



CHALUMEAUX SOUDEURS

VARIAL 400 C **ACÉTYLÈNE**

Norme
EN ISO 5172

La version du VARIAL 400 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

W000156962



2007-749

LES + PRODUITS

- Sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1.
- Léger et compact.
- Possibilité de monter des lances malléables.



CHALUMEAUX CHAUFFEURS

VARIAL 1000 **ACÉTYLÈNE**

Norme
EN ISO 5172

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces. Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).



2011-224

S72653000 VARIAL 1000 B
S72653001 VARIAL 1000 C*

* Sécurités intégrées

LES + PRODUITS

- Permet également le soudage ou soudobrasage sur acier.

CHALUMEAUX COUPEURS

SIRIOCOPT G1

La maniabilité qui change tout.



W000400130

LES + PRODUITS

- Conception triangulaire qui améliore la durée de vie.
- Raccord rapide intégré dans le manche.
- Raccords rapide ARPF fournis.
- Capacité de coupe : 300 mm.
- Longueur : 500 mm.
- La rotation libre des connexions empêche la torsion des tuyaux.
- Les tuyaux ne sont plus un fardeau pour l'utilisateur.



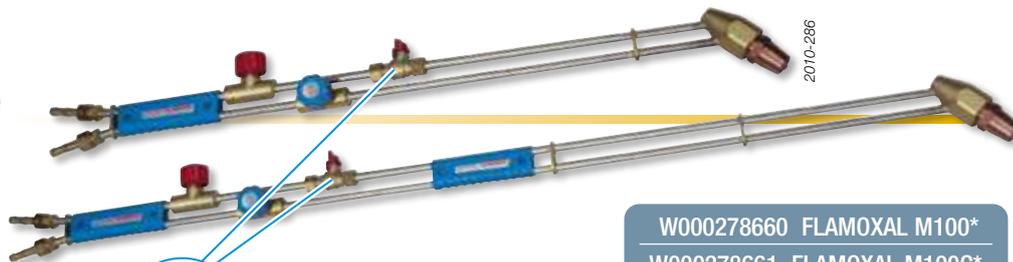
FLAMOXAL M100C / M100

Le chalumeau idéal pour les travaux de chauffe et de redressage de haute qualité, en ateliers et sur les chantiers (jusqu'à 10 000 l/h).

La vanne ¼ de tour permet l'arrêt de la flamme à la fin de l'opération de chauffe de façon immédiate et sécuritaire.

La conception de la buse intègre une série de chambres de mélange fragmentées ce qui permet une excellente stabilité et avec un retour de flamme quasi impossible.

La série Flamoxal permet donc de travailler en toute sécurité avec des débits de combustibles élevés (180 Kw).



2010-286

2010-287

W000278660 FLAMOXAL M100*
W000278661 FLAMOXAL M100C*

Type :		Débit en l/h	Marquage	Filetage	Référence
Monodard		3000	MDCT3F	mâle 32 x 200 trapézoïdal	W000278670
Multidard		6000	MTC6F		W000278671
		10000	MTC10F		W000278672

* Livré sans buse - ** Acétylène : Nous consulter

DÉTENDEURS

EUROSAF

Les détendeurs à technologie piston conçus pour assurer un haut niveau de fiabilité.

Normes
EN ISO 2503

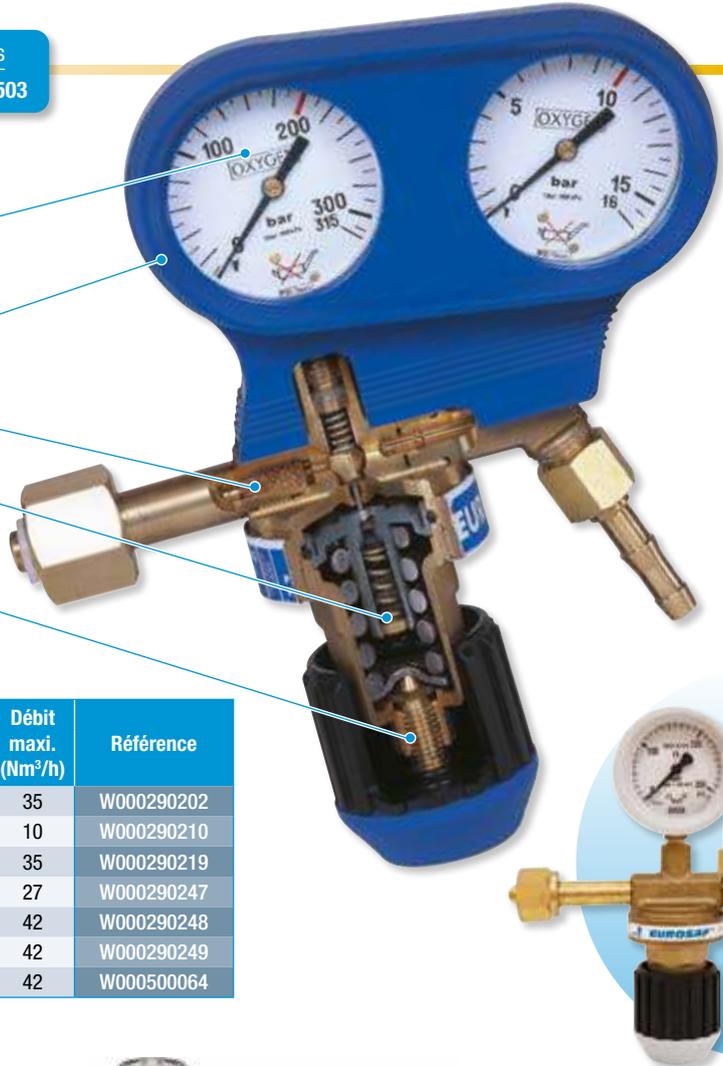
Manomètre de sécurité, aucune pièce éjectée en cas de surpression.

Protection intégrale des manomètres avec couleur distincte selon le gaz pour une meilleure identification. Un gaz, une couleur.

Filtre d'entrée pour stopper les impuretés.

Technologie Piston métallique pour une durée de vie accrue du détendeur.

Volant de grand diamètre (52 mm), ce qui réduit l'effort de réglage et garantit une prise sûre.



Gaz	Pression		Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm ³ /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie (mm)				
Oxygène	F	10	200	10	35	W000290202
Acétylène	H	10	25	1,5	10	W000290210
Argon / Azote / Hélium / CO ₂	C	6,3	200	10	35	W000290219
Débitre 20L	C	6,3	200	4	27	W000290247
Débitre 40 L	C	6,3	200	4	42	W000290248
Débitre 20 L (à colonne)	C	6,3	200	4	42	W000290249
Double sortie gaz neutre 25 L	C	6,3	200	4	42	W000500064

EUROSAF GAZ ECO

Détendeur débitre hautes performances à économie de gaz.

Dès la 1^{ère} seconde d'utilisation, le détendeur fournira le débit demandé sans phénomène de coup de bélier.

Il réduira le coût total du soudage en diminuant la consommation de gaz jusqu'à 50% sur les applications TIG et MIG / MAG.

Norme
EN ISO 2503

LES + PRODUITS

- Corps et capot en laiton forgé pour une résistance maximale.
- Débitre à colonne en polycarbonate résistant permet une lecture à 360°.
- Pression d'entrée maximale de 300 bars.
- Débit de 0 à 30 l / min.
- Sortie Ø 6,3 mm.

3100740



GARANTIE
7
ANS

Existe en version cadenassable et version réseau : nous consulter.

DÉTENDEURS BOUTEILLES

OXYJUNIOR

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.



W000371381 OXYGÈNE Type F
W000371377 ACÉTYLÈNE Type H

Norme
EN ISO 2503

LES + PRODUITS

- Léger.
- Compact.

MANOBLOC 4

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

Norme
EN ISO 2503



LES + PRODUITS

- La version blindée de la gamme SAF FRO.
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère des manomètres.

QUICKFLOW D

Détendeur débitre de précision à orifices calibrés.

LES + PRODUITS

- 10 niveaux de réglages calibrés.
- Montage sur bouteille sans outils.

W000276075 Débitre 0-15 l/min (TIG)
W000276076 Débitre 0-40 l/min (MIG)



EUROSAF 45 B Frigoriste

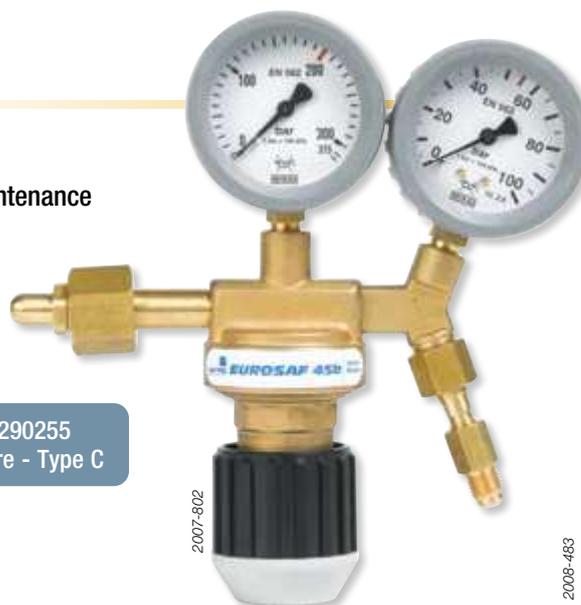
Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparations.

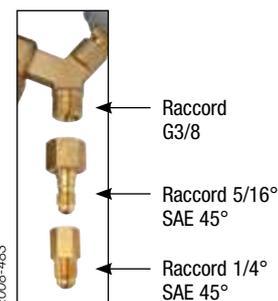
LES + PRODUITS

- Équipé d'un raccord d'entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE - 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm³/h.

W000290255
Gaz neutre - Type C



Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d'application.



Gaz	Pression		Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm ³ /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie (mm)				
Oxygène	F	10	200	10	30	W000371326
	F	10	200	4	15	W000371322
Acétylène	H	10	25	< 1,5	5	W000371335
Argon / Azote / Hélium / CO ₂	C	10	200	10	30	W000371319
GPL	GPL	10	25	4	15	W000371310
Débitre 20 L	C	6,3	200	-	16 l/min	W000371305
Débitre 40 L	C	6,3	200	-	30 l/min	W000371303

ANTI RETOURS PARE FLAMME

SECURTOP 662

Norme
EN ISO 5175-1

Antiretours pare-flamme OX/AD bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.

W000290903 Acétylène
W000290902 Oxygène



LES + PRODUITS

- Permet le montage sur tuyau Ø 6,3 et 10 mm.

TUYAUX DE SOUDAGE

- Couronne de 20 mètres.

Simple conduit

Norme
EN ISO 3821

W000010059 Ø 6,3 - OX (bleu)
W000010058 Ø 6,3 - AD (rouge)
W000010067 Ø 10 - OX (bleu)
W000010066 Ø 10 - AD (rouge)



Jumelés "TWIN" OX/AD

W000010077 Ø 6,3 - OX/AD (bleu/rouge)
W000010054 Ø 10 - OX/AD (bleu/rouge)
W000010076 * Ø 10 - OX/GPL (bleu/orange)



* référence en couronne de 40 mètres

RACCORDS RAPIDES

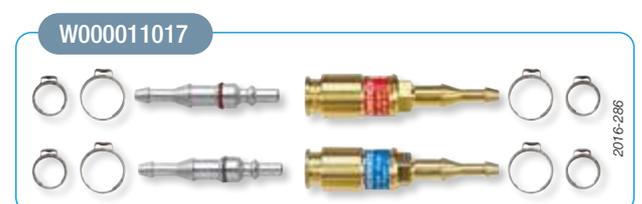
QUICKMATIC II

Raccords rapides auto-obturants.

Normes
ISO 7289
EN 561

LES + PRODUITS

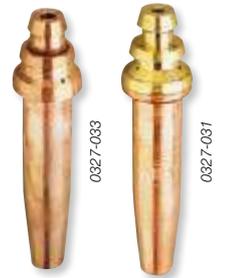
- "Push-system".
- Compatible avec raccord mâle actuel.
- Meilleur étanchéité (4 niveaux).
- Utilisable avec une main.
- Encombrement réduit.
- Pertes de charge limitées.
- Pas de risque de pincement.
- Meilleures performances.
- Suppression de l'étape manuelle de verrouillage.



TÊTE DE COUPE

Tête de coupe G1

Acétylène	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Propane
W000262059	7/10	3-10	W000262066
W000262060	10/10	10-25	W000262067
W000262061	12/10	25-50	W000262068
W000262062	16/10	50-80	W000262069
W000262063	20/10	80-120	W000262070
W000262064	25/10	120-200	W000262071
W000262065	30/10	200-300	W000262072



Tête de coupe SDO

Acétylène	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Propane
W000291412	7/10	3-10	-
W000291414	10/10	10-25	W000291418
W000291416	15/10	25-50	W000291419
W000291417	20/10	50-80	-



CONTRÔLE DE FUITE

1000 BULLES

Le détecteur de fuites pour tous les gaz.

LES + PRODUITS

- Une simple pulvérisation vous indique l'endroit précis de la fuite. Le produit ne laisse aucune trace et est non polluant.

W000011090

MÉTAUX D'APPORT

► Soudage des ACIERS

SAFER 40 CU

Soudage des aciers de construction. Fabrication et réparation de tout type de pièces.



LES + PRODUITS

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection.

W000293707 Ø 2,4 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m

W000293710 Ø 3,2 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m

► Pour le SOUDOBRASAGE

BROX AS Ø 3,0 mm

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre bronze, laiton.



LES + PRODUITS

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du Soudobronze améliore les caractéristiques et facilite le travail en position.

W000382795 Ø 3,0 mm - Étui de 60 baguettes - Long. 1 m

► Brasage CUIVRE

ALPHOS PH 70

Brasure cuivre phosphore pour le brasage de canalisations sanitaire, chauffage...



LES + PRODUITS

- Auto décapant cuivre sur cuivre.

W000382570 Ø 2,0 mm - Sachet de 1 kg - Long. 500 mm

ALPHOS 6 G-2

Brasure cuivre phosphore à 6% d'argent.



LES + PRODUITS

- Auto décapant cuivre sur cuivre.
- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destinée au passage du gaz.

W000400877
Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm

► Brasage fort à l'ARGENT

SAFAR

Métal d'apport pour le brasage à base d'argent.

LES + PRODUITS

- Excellente résistance aux vibrations.
- Température de brasage à partir de 620°C.
- Résistance mécanique élevée.



Désignation	Ø	Référence	Descriptif
AG SAFAR 20	1,5	W000400880	Baguette de 500 mm étui plastique 250 gr
	2	W000400881	
AG SAFAR 20 E	1,5	W000400887	
	2	W000400888	
AG SAFAR 34 E	1,5	W000400890	
	2	W000400891	
AG SAFAR 40	1	W000400892	
	1,5	W000400893	

Désignation	Ø	Référence	Descriptif
AG SAFAR 40	2	W000400894	Baguette de 500 mm étui plastique 250 gr
	3	W000400895	
AG SAFAR 40 E	1,5	W000400896	
	2	W000400897	
AG SAFAR 40 E FLEXIBLE	1,5	W000400899	
	2	W000400901	
AG SAFAR 45	2	W000400905	
AG SAFAR 45 E	2	W000400903	
AG SAFAR 56 E	1,5	W000400908	
	2	W000400889	

E = Enrobée

AG SAFAR 34

Métal d'apport à 34% d'argent.

LES + PRODUITS

- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destinée au passage du gaz.

W000400879
Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm

DÉCAPANT



FONDANT DECARGENT G2

Pour utilisation avec brasure d'argent ou ALPHOS 6 G-2.

W000276721
En pâte - Pot de 200 g





www.saf-fro.com

POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client. Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement - Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression