

# Outershield® MC420N-H

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta resistencia a la porosidad
- Diseñado para soportar el tratamiento de normalizado (4h 900°C)
- Las propiedades mecánicas después de normalizado cumplen los requisitos del material base

## APLICACIONES TÍPICAS

- Torre eólica

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28 E70C-GM H4  
EN ISO 17632-A T 38 Z Z M M 2 H5

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

TODAS

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21 Gas mezcla Ar+ (>15-25%) CO<sub>2</sub>  
Caudal de gas 15-25 l/min

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Gas protección	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	HDM
M21	0.03	0.6	0.45	0.017	0.023	0.03	2.9	3 ml/100 g

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -50°C
Valores típicos	M21	N = 900°C/4h	353	493	32	57

\* N = Normalizado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	BOBINA (S300)	16.0	943327N
	BIDÓN	200.0	943314
2.0	BIDÓN	200.0	943316

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.