

NICHROMA

EIGENSCHAFTEN

- Die Allzweckelektrode für das Reparaturschweißen
- Geeignet für Hobby und Beruf
- Gute Schlackeablösung und glatte Nahtoberfläche
- Auch zum Verbinden schwer schweißbarer Stähle geeignet
- Schweißen an Wechselstrom und Gleichstrom Pluspol möglich

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.4 E308LMo-16
EN ISO 3581-A E 20 10 3 R 3 2

STROMART

DC+/AC

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	TÜV
+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
Min.	keine Angabe	0.5	keine Angabe	18.0	8.0	2.0	keine Angabe
Max.	0.10	2.5	keine Angabe	21.0	11.0	3.0	keine Angabe
Typische Werte	0.025	0.8	1.0	20.0	9.5	2.3	20

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

unbehandelt		AWS A5.4	ISO 3581-A	Typische Werte
Zugfestigkeit	(MPa)	min. 520	min. 620	720
0,2% Dehngrenze	(MPa)	keine Angabe	min. 520	500
Dehnung (%)		35	20	30
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	+20 °C	keine Angabe	keine Angabe	70
	-20 °C	keine Angabe	keine Angabe	60

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	40-75
3,2 x 350	60-110
4,0 x 350	80-150

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	CBOH	105	2.1	534467-1
3,2 x 350	CBOX	135	4.5	534658-1
4,0 x 350	CBOX	92	4.5	534764-1

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen