LNS 151

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Para una temperatura máxima de funcionamiento de 600°C.
- Factor Bruscato bajo.
- Existen certificados de calidad (tipo 3,1) para cada lote de hilo que muestran la composición química.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EB3R
EN ISO 24598-A	S S Cr Mo2

APLICACIONES TÍPICAS

- Acero resistente a la fluencia
- Puede utilizarse con flux de bajo índice de basicidad para soldaduras en rincón de una sola pasada, dedicadas a la soldadura de aleta a tubo para intercambiadores de calor (muros de contención como ejemplo).

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	Mo	P	Cr
0.10	0.6	0.12	1.0	<0.010	2.5

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	BOBINA	25.0	596681
3.2	BOBINA	25.0	596694
4.0	BOBINA	25.0	596816

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.