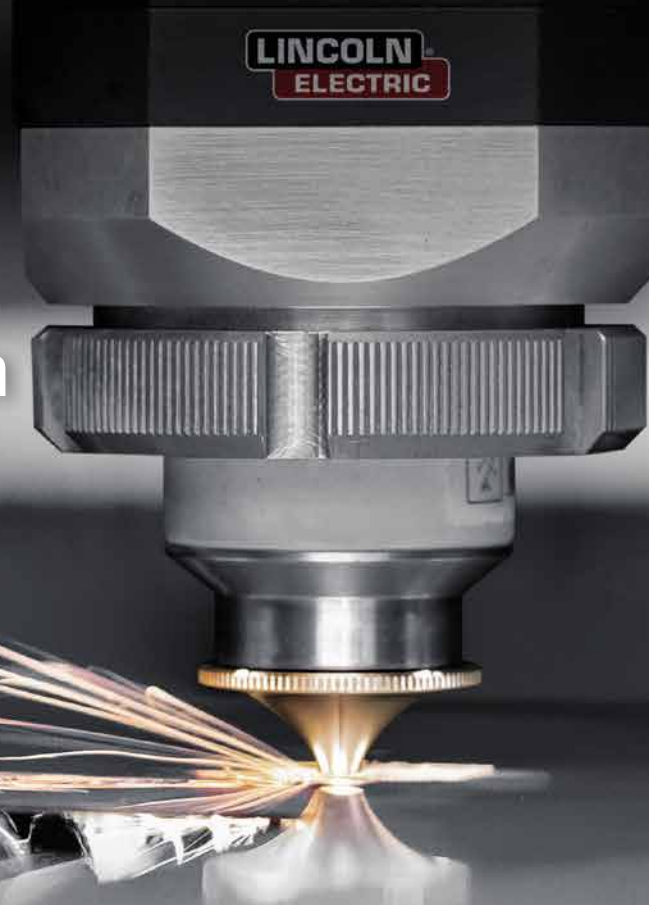


LINC-CUT FIBER 1530 A

Máquina de corte por láser de fibra
Mesa de doble lanzadera 1500 x 3000 mm



LINCOLN[®]
ELECTRIC

LINC-CUT FIBER 1530A

SU SOLUCIÓN PARA EL CORTE POR LÁSER DE FIBRA



PROTECCIÓN

PRODUCTIVIDAD

CALIDAD
DE CORTE
SUPERIOR

LINC-CUT

FIBER 1530 A

Una solución llave en mano para el corte por láser de fibra:

- Consola de control centralizado
- Fuente de alimentación de láser de fibra de hasta 6 Kw
- Mesa de doble lanzadera 1500 x 3000 mm
- Caja de protección
- Ventanas de seguridad para una mejor visión
- Puerta de acceso al cabezal láser segura
- Barrera de seguridad ligera
- Extracción de humos con DIGIFILTER
- 2 Años de garantía*

**Consulte las condiciones de aplicación de la carta de garantía automática en su sitio Lincoln Electric*



Todo está diseñado para producir la mejor calidad de corte

- Guías lineales
- Aceleración/desaceleración rápida
- Accionamiento helicoidal
- Rigidez y precisión mecánica
- Lubricación automática
- Sincronización perfecta entre el láser y los movimientos de la máquina

Visualización óptima para supervisar las operaciones con seguridad: amplia puerta y ventanas con certificación EN 12254.

CNC centralizado para todos los controles y supervisión de la máquina, movimientos, proceso láser, tratamiento de humos, gran pantalla que integra dos cámaras. Interconectado con el módulo de servicio remoto ETIC.



Especial atención a la seguridad, conforme a las normas europeas, certificado en colaboración con una de las organizaciones europeas más exigentes.



Mesa de lanzadera totalmente automática protegida por una barrera de luz de fácil acceso para simplificar la carga y descarga.



Mesa de aspiración compartimentada con selección neumática interconectada al filtro autolimpiante DIGIFILTER para una extracción de humos eficaz.

Armario eléctrico climatizado para garantizar un funcionamiento estable, incluida especialmente la fuente de láser de fibra óptica.



ALTA CALIDAD Cabezal de corte

con refrigeración óptima, enfoque automático, calibración automática de la altura del sensor y del gas de corte: todos los parámetros para garantizar un corte óptimo y repetible.

Instalación láser de fibra óptica

Pack láser de fibra de 3 ó 6 Kw que incluye:

- Cabezal láser de enfoque automático con calibrado automático de gas y altura de corte para una calidad de corte y repetibilidad óptimas.
- Fuente láser compacta con núcleo de fibra de 75 μm de diámetro para una calidad de corte superior.
- Sistema de regulación de altura con calibrado automático.
- Una consola de gas con ajuste y selección automáticos.
- Tecnología EtherCat interconectada con control digital de la fuente láser, el cabezal láser, el control de altura y los ejes para un control y supervisión óptimos del proceso.



Control digital



Está equipado con una gran pantalla de control que integra la visualización de dos cámaras de monitorización. Controla todas las operaciones de la máquina. Incluye software de trefilado y anidamiento automático y parámetro de base de datos para todos los espesores en materiales de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

Funciones avanzadas:

- **«Flycut»:** aumente la productividad de corte mediante el juego de pequeños contornos interiores en espesores finos.
- **«Corte rápido»:** reduce el tiempo entre cortes.
- **«Smooth MicroJoint»:** para puentear piezas pequeñas para evitar que se caigan.
- **«Borde de bastidor»:** basta con comprobar si se puede cortar un conjunto de piezas en un desecho.
- **«Centrado de círculo»:** para buscar el centro de un disco.
- **«Evitar colisión en desplazamientos»:** permite gestionar de forma inteligente la subida del cabezal láser cuando se desplaza rápidamente y evitar colisiones con piezas alternadas.

Seguridad y sostenibilidad

Seguridad

Cumplen la directiva sobre máquinas 2006/42/CE.

- Etiquetado de seguridad con marcado de vidrio EN 12254.
- Un conjunto de protecciones impide cortar y mover la máquina con la puerta abierta, garantizando una cubierta protectora contra la radiación láser y las lesiones relacionadas con los movimientos de la máquina.
- Componentes con certificación CE.
- CNC usar llave o control remoto.
- Ciclo de la mesa lanzadera asegurado.
- Filtro de aspiración interconectado.



Sostenibilidad

- Estructura de la máquina con sección de aspiración integrada.
- Cajones para piezas pequeñas y pequeños desechos.
- Extracción de humos con DIGIFILTER
- Protección del bastidor de la máquina contra el láser de potencia mediante ladrillos refractarios.
- Lubricación automática de guías lineales y piñones de cremallera helicoidal.
- Selección y regulación automática del gas.
- Armario eléctrico con aire acondicionado.
- Iluminación interior del habitáculo mediante tiras LED.
- Control remoto CNC.
- Cepillo de limpieza del cabezal láser en ciclo.



Mesa de doble lanzadera

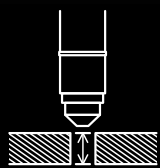


Mesas de aspiración automáticas:

- Para cargar y descargar chapas y piezas con total seguridad.
- Protección óptima: barrera de luz y trampilla neumática de acceso a la caja.
- Ciclo rápido de cambio de mesa.
- Carga hasta 1T.

Actuaciones principales:

Velocidad de posicionamiento	Precisión de posicionamiento	Aceleración	Área de trabajo (mm)	Carga máxima
110 m/min	0,03 mm	1.2 G	1530 x 3 100 Para tamaño de chapa: 1500 x 3 000 / 1250 x 2 500 / 1 000 x 2 000	1T 20 mm acero 1 500 x 3 000 = 706 kg 25 mm acero 1 500 x 3 000 = 883 kg



Capacidad de corte		Acero	Acero Inox	Aluminio
3 kW	Producción	16 mm	6 mm	5 mm
	Máximo	20 mm	10 mm	8 mm
6 kW	Producción	20 mm	12 mm	10 mm
	Máximo	25 mm	14 mm	12 mm



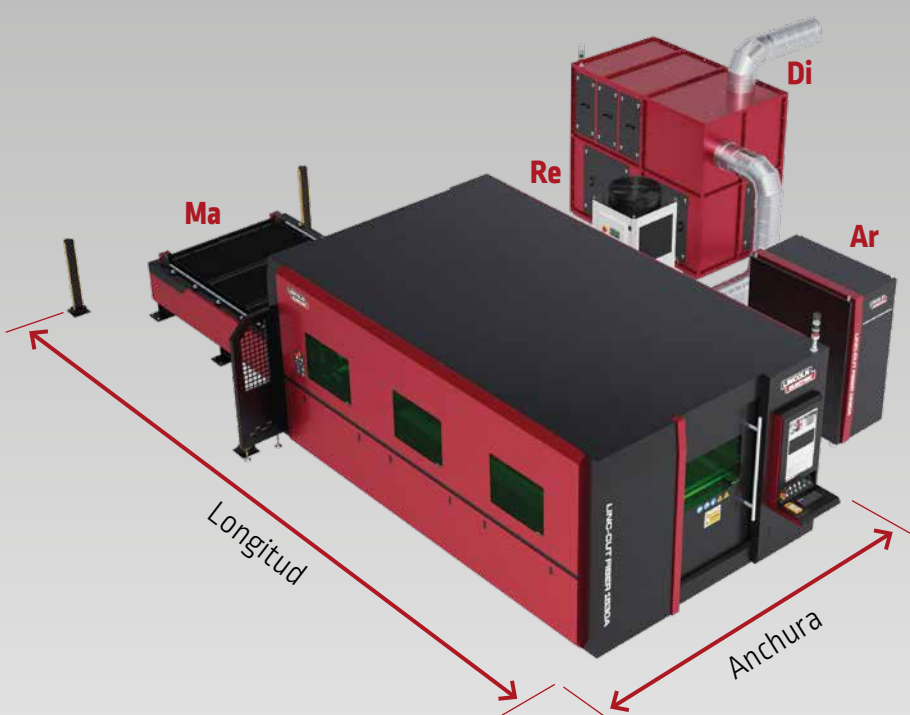
Acero de 3 mm	24,5 m/min	Aire 6kW
Acero de 6 mm	2,8 m/min	O ₂ 3kW
Acero de 10 mm	2,2 m/min	O ₂ 4,5kW
Acero Inox 3 mm	24,5 m/min	N ₂ 6kW
Acero Inox 10 mm	2,25 m/min	N ₂ 6kW
Aluminio 5 mm	10 m/min	N ₂ 6kW

+ 43 %* DE PRODUCTIVIDAD

* anidamiento de piezas en chapa de acero de 1500 x 3000 mm y 8 mm de espesor



Disposición típica:



	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
Máquina y su zona de carga de chapas (Ma)	10 270	4 050	2 384
Armario eléctrico (Ar)	1 720	780	1 980
Refrigerador (Re)	829	822	1 880
Digifilter (Di)	1 800	1 480	2 275

Suministro eléctrico:		
3 kW	6 kW	Filtro
380-415 V 3ph 34,8 kW / 43 kVA / 62 A	380-415 V 3ph 48,8 kW / 60 kVA / 87 A	380-415 V 3ph 5,5 kW / 7 kVA / 10 A

Suministro de gas:		
O ₂	N ₂	Aire
Presión: 9 bares Pureza 99,5% Caudal máximo 10 m ³ /h	Presión: 25 bares Pureza 99,995% Caudal máximo buse D6 185 m ³ /h 2 mm 4KW D1,5: 15 m ³ /h 5 mm 4KW D2,5: 40 m ³ /h 8 mm 4KW D3,0: 70 m ³ /h 15 mm 4KW D4,5: 130 m ³ /h	Presión: 13 bares Pureza: ISO 8573-1 Class 1-4-1 Caudal máximo 80 m ³ /h

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El objeto de negocio de Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán a las consultas lo mejor que puedan basándose en la información que les facilitan los clientes y en los conocimientos que puedan tener sobre la solicitud. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información facilitada ni de evaluar los requisitos técnicos de la soldadura en cuestión. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume responsabilidad alguna con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se rechaza específicamente cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para cualquier fin particular de los clientes.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están bajo el control exclusivo del cliente y siguen siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric afectan a los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es exacta a nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectriceurope.com para obtener información actualizada.



www.lincolnelectric.es

LINCOLN
ELECTRIC