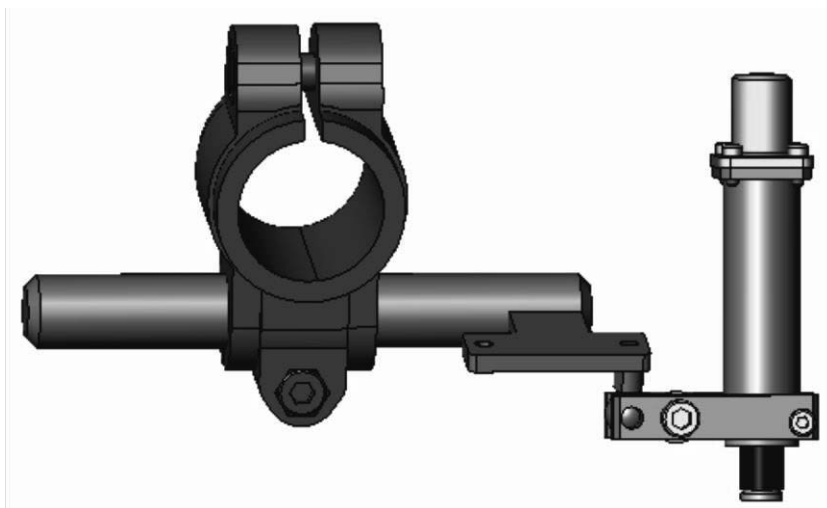


# LASERSPOT

INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA I OBSŁUGI

URZĄDZENIE N° W000384404 - W000384405



WYDANIE : PL  
POPRAWKA : C  
DATA : 04-2019

Instrukcje obsługi

REF : **8695 5891**

*Instrukcją oryginalną*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.**

**Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.**

**Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.**

**Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w użytkowaniu urządzenia nie zgodnie z jego przeznaczeniem.**

**Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.**

**Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędy w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.**

# SPIS TREŚCI

<b>A - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA .....</b>	<b>1</b>
1 - SZCEGÓLNE ZALECENIA PODCZAS UŻYWANIA LASERÓW .....	1
<b>B - ZASADA DZIAŁANIA.....</b>	<b>2</b>
1 - SKŁAD ZESTAWU WERSJA W000384404 .....	3
2 - SKŁAD ZESTAWU WERSJA W000384405 .....	4
<b>C - KORZYSTANIE .....</b>	<b>5</b>
1 - MONTOWANIE .....	5
2 - MONOWANIE OPCJI „DODATKOWA SOCZEWKA DLA FUNKCJI LASERA KRZYŻOWEGO” (W000383130).....	5
3 - WYMIANA .....	6
<b>NOTATKI.....</b>	<b>8</b>

## POPRAWKI

### POPRAWKA B

10/15

OPIS	STRONA
Aktualizacja	

### POPRAWKA C

04/19

OPIS	STRONA
Zmiana logo	

# A - INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA

Odnośnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia.

## 1 - SZCEGÓLNE ZALECENIA PODCZAS UŻYWANIA LASERÓW



Prezentowany laser należy do klasy 3R

Ochrona oka przed widzialnym promieniowaniem laserowym jest normalnie zapewniona przez odruchy oka, w szczególności odruch powiekowy. Zaleca się jednak nie trzymać świadomie oka w wiązce. Wniknięcie wiązki do oka za pośrednictwem aparatu optycznego (na przykład lornetki) jest niebezpieczne.

(W oparciu o normę europejską EN 60825-1 ze stycznia 2008)

### Charakterystyka lasera punktowego:

Charakterystyka	
Długość fali	655 nm przy 25°C / 668 przy 85°C
Moc na wyjściu	4,5 mW (moc regulowana przy pomocy potencjometra)
Klasa Lasera	3R
Rodzaj promienia	Plamka (fokus regulowany)
Rodzaj optyki	Szkiełko szklane
Napięcie zasilania	4,5 VDC - 30 VDC
Temperatura pracy z urządzeniem	-10°C / +85°C
Producent	Laser Components

### KONSERWACJA URZĄDZENIA:

Podczas procedury konserwacji lasera punktowego, koniecznie należy odłączyć urządzenie od zasilania, aby uniknąć jakiegokolwiek wystawienia oka na bezpośrednie działanie wiązki laserowej.

Jeśli konserwacja musi być przeprowadzona na włączonym urządzeniu, wszystkie osoby przeprowadzające tę procedurę muszą nosić specjalne okulary ochronne o gęstości optycznej 1 (OD) dla lasera klasy 3R o długości fali 660 nm (czerwień), emitującego w sposób ciągły (CW).

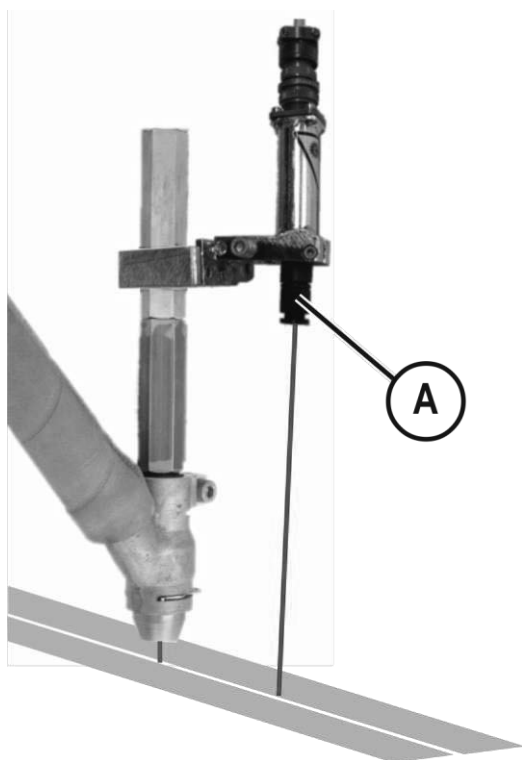
**Uwaga:** jakakolwiek interwencja na elementach optycznych jest zabroniona

### UŻYWANIE LASERA PUNKTOWEGO:

Podczas regulacji lasera punktowego, należy uważać, aby uniknąć kierowania wiązki w kierunku swojego oka, jak również w kierunku osób znajdujących się w pobliżu urządzenia. Zawsze trzymać plamkę świetlną skierowaną na blachę, tak aby była ona widoczna, i o ile to możliwe, skierowana ku dołowi.

**Uwaga:** jakiegokolwiek korzystanie z lasera punktowego, inne niż to do którego został on przeznaczony i które zostało opisane w niniejszym dokumencie, jest zabronione

## B - ZASADA DZIAŁANIA



Rolą urządzenia prowadzącego przy pomocy plamki lasera jest utrwalenie punktu oddziaływania drutu w stosunku do spoiny do spawania, będącej schowaną przez przepływ w spawaniu łukiem krytym.

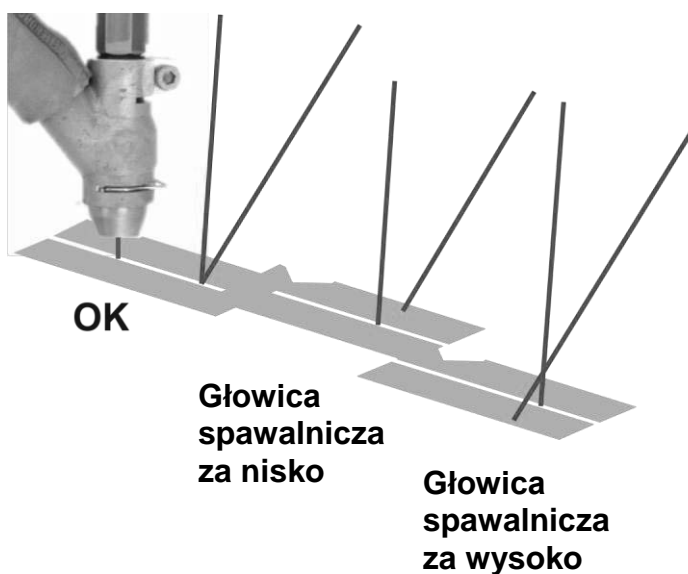
Lasery rzuca z przodu przewodu elektrody plamkę świetlną, która spełnia rolę przewodnika

Podstawa jest przewidziana do zamontowania na częściach doprowadzania przewodów automatycznych głowic spawalniczych. Laser punktowy jest umocowany na przegubie kulistym, który pozwala na łatwą i szybką regulację kierunku.

Pierścień A pozwala na regulację ostrości plamki świetlnej.

Połączenie dwóch plamek, razem z dostarczonymi częściami do umocowania, pozwala również na kontrolowanie odległości między dyszą, a pomieszczeniem.

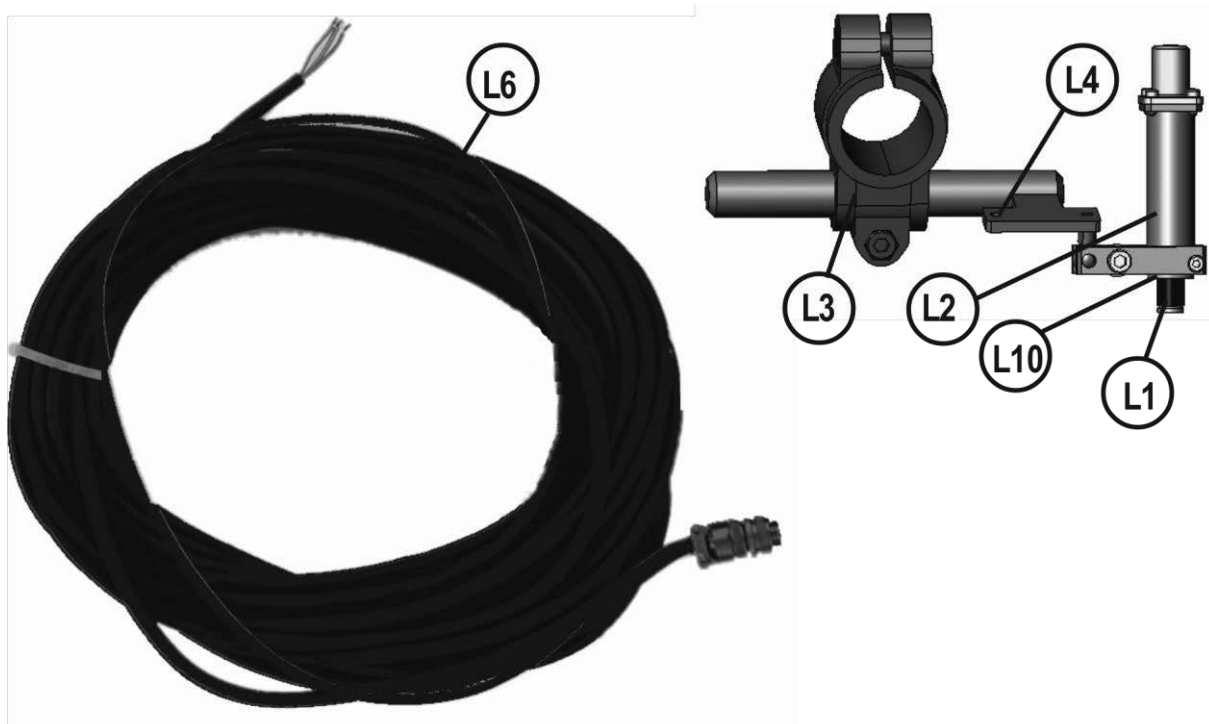
Utrzymywanie na stałej wysokości możliwe jest przez dodanie elektrycznej przewodnicy, zamontowanej na głowicy spawalniczej (skontaktować się z nami)



## 1 - SKŁAD ZESTAWU WERSJA W000384404

Całość zestawu zawiera:

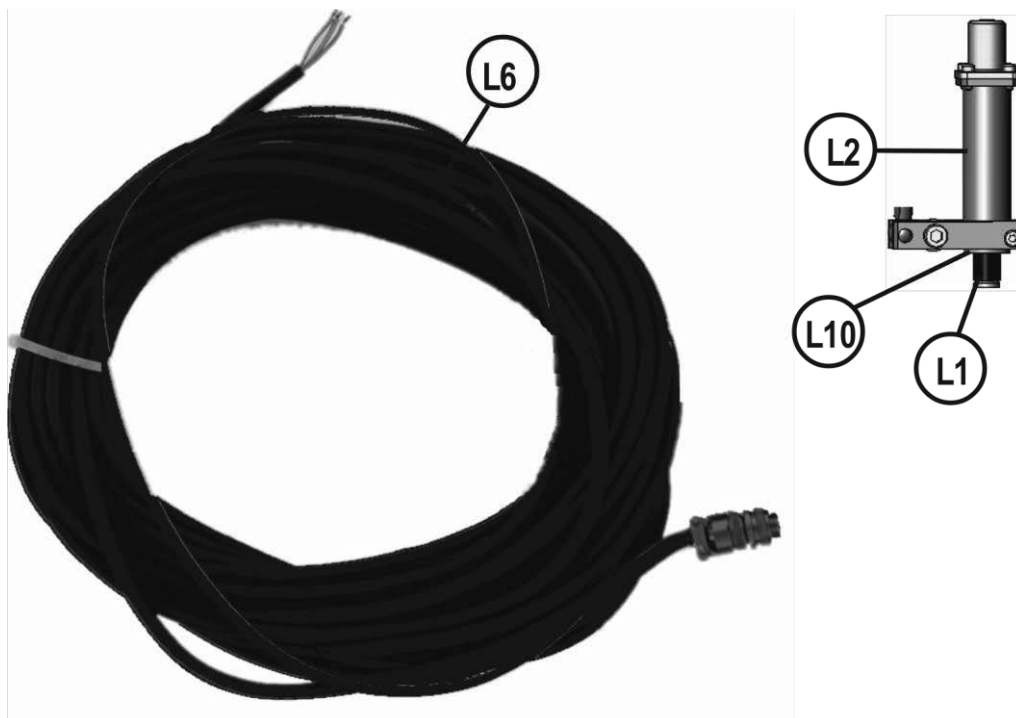
- Laser punktowy L1 i jego uchwyt L2
- Pierścień mocujący L3 dla głowicy rurowej
- Podstawę do zamontowania drugiego lasera L4
- Przewód zasilania L6 o długości 30m
- Pierścień izolujący z bakelitu L10
- Instrukcję obsługi i konserwacji Nr 8695 5891



## 2 - SKŁAD ZESTAWU WERSJA W000384405

Całość zestawu zawiera:

- Laser punktowy L1 i jego uchwyt L2
- Przewód zasilania L6 o długości 30m
- Pierścień izolujący z bakelitu L10
- Instrukcję obsługi i konserwacji Nr 8695 5891





# C - KORZYSTANIE

## 1 - MONTOWANIE

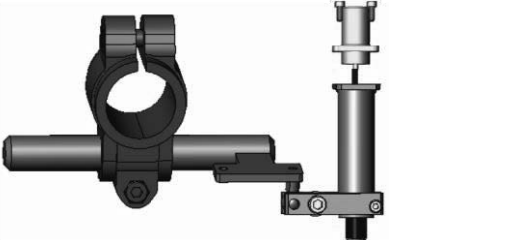
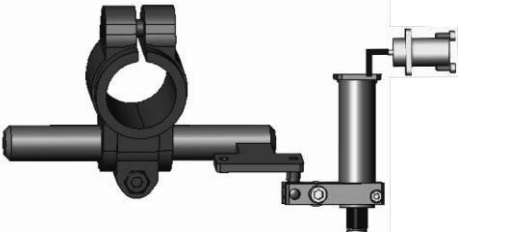
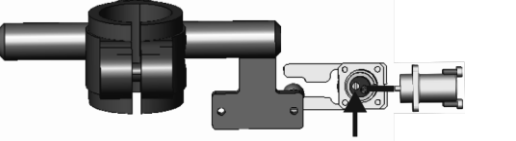
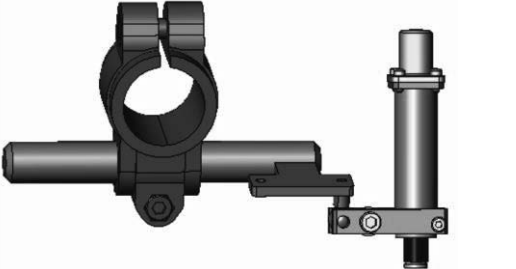
**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:** Konieczne jest, aby przewód zasilania do lasera (L8) trzymać z daleka od przewodów mocy spawania.

Umocować laser z jego pierścieniem mocującym L3 na rurze przeznaczonej do montowania elementów dodatkowych (Odnieść się do I.S.E.E. 8695 5260)

Podłączyć przewód do lasera w L8

Podłączyć przewód zasilania w szafie mocy lub na elemencie do zasilania wspomagającego o napięciu od 4,5 VDC- 30 VDC / 0,5 A (Biały: +, Niebieski: -).

### Regulacja mocy lasera:

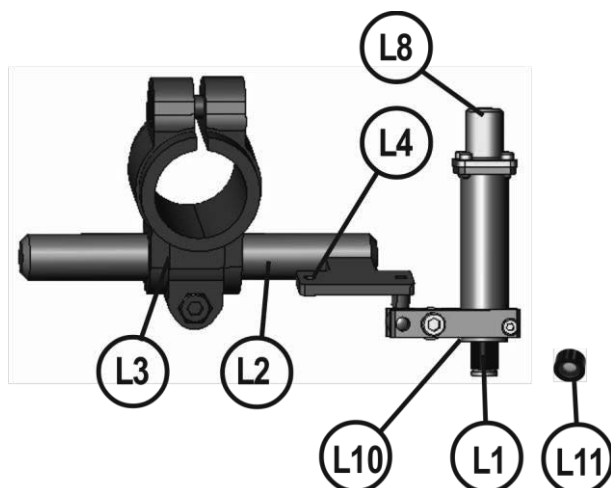
Odkręcić 4 śruby mocujące łącznik L8	
Zdjąć łącznik, jak również przewody zasilania lasera, aby mieć łatwy dostęp do potencjometra regulacji	
Przy pomocy małego śrubokrętu, przekręcić potencjometr znajdujący się w tylnej części lasera punkowego (zaraz koło przewodu zasilania), aby zwiększyć lub zmniejszyć moc.	
Kiedy moc jest odpowiednio dobrana, nałożyć łącznik, upewniając się że przewód zasilania lasera nie został wkleszczony.	

## 2 - MONTOWANIE OPCJI „DODATKOWA SOCZEWKA DLA FUNKCJI LASERA KRZYŻOWEGO” (W000383130)

Opcja ta składa się z elementu optycznego dyfrakcji, który zostaje umieszczony na laserze. Regulacja fokusa może zostać wykonana przy pomocy soczewki. Aby przejść z punktu do krzyża, wystarczy zdjąć element optyczny.



### 3 - WYMIANA



✓	Dostępne
✗	Dostępność ograniczona
	Dostępne na zamówienie

Elem.	Ref.	Magazyn	Zamów.	Opis
L1	W000383128	✓		LASER
L10	W000383129	✓		Pierścień izolujący dla lasera
L11	W000383130	✓		Dodatkowa soczewka dla funkcji lasera krzyżowego

➤ Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

	TYP :
	Numer :



