

# OE-308L

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo austenítico Cr-Ni
- Alta resistencia a la corrosión intergranular y a los ambientes oxidantes.

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9. ER308L  
EN ISO 14343-A S 19 9 L

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

| C    | Mn  | Si  | P     | S     | Cr | Ni |
|------|-----|-----|-------|-------|----|----|
| 0.02 | 1.8 | 0.4 | ≤0.02 | ≤0.02 | 20 | 10 |

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro del hilo (mm) | Empaquetado | Peso (kg) | Referencia del producto |
|------------------------|-------------|-----------|-------------------------|
| 2.0                    | BOBINA      | 25.0      | W000285604              |
| 2.4                    | BOBINA      | 25.0      | W000285606              |
| 3.2                    | BOBINA      | 25.0      | W000285608              |

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.