

Innershield® NR®-152

GŁÓWNE CECHY

- Zaprojektowany do spawania z dużą prędkością stali ocynkowanych
- Miękki, stabilny łuk
- Odporność na powstawanie porowatości
- Doskonałe spawanie złączy nakładkowych
- Idealny do zastosowań zrobotyzowanych

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Spawanie jednowarstwowe materiałów o grubości 0,8-4,8 mm (0,030 - 3/16 cala)
- Spawanie punktowe lub krótkimi ściegami
- Spawanie ciągłe niestopowej stali ocynkowanej
- Motoryzacja
- Transport

KLASYFIKACJA

AWS A5.36 E71T-14
E71T14S

RODZAJ PRĄDU

DC -

POZYCJE SPAWANIA

Wszystko

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ti	N
0.30	0.99	0.24	0.013	0.007	1.63	0.003	0.051

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)
Wymagania: AWS A5.20		brak danych	480	brak danych	brak danych
Wartości typowe	AW		525**		

* AW = bez obróbki cieplnej

** Badania wytrzymałościowe na próbkach płaskich

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.1	SZPULA	11.3	EDS01702
	BECZKA	227.0	ED028123
1.6	BECZKA	227.0	ED029066
1.7	SZPULA	22.7	ED012186

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu