

CARBOFIL MnMo

CARACTÉRISTIQUES

- Convient aux applications dans les usines de traitement pétrochimique où une certaine résistance à l'attaque de l'hydrogène chaud est nécessaire.
- Résistance accrue du dépôt grâce à la teneur en Mn
- Recommandé pour le soudage des aciers faiblement alliés à 0,5 % de Mo et pour les aciers à haute résistance.

CLASSIFICATION

AWS A5.28 ER80S-D2
 EN ISO 14341-A G 50 4 M21 4Mo

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M20 Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO₂
 M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂

APPLICATIONS TYPIQUES

- Production d'énergie nucléaire
- Pétrochimie
- Pose de canalisations
- Grues

HOMOLOGATIONS

TÜV	DB	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.014	0.010	0.40

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C	
Valeurs typiques	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (B300)	16.0	S10K016PDE11
1.2	BOBINE (B300)	16.0	S12K016PDE11

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.