

LINC 405 & 635

MANUAL DE UTILIZARE



ROMANIAN



Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

VĂ MULȚUMIM! Ați ales CALITATEA produselor Lincoln Electric.

- Vă rugăm să examinați pachetul și echipamentul pentru daune. Reclamațiile privind materialele deteriorate în timpul expedierii trebuie să fie notificate imediat comerciantului.
- Pentru referințe viitoare, înregistrați în tabelul de mai jos informațiile de identificare a echipamentului dumneavoastră. Denumirea modelului, codul și numărul de serie pot fi găsite pe plăcuța cu date tehnice ale aparatului.

Denumire model:

.....

Cod și număr de serie:

.....

Data și locul achiziționării

.....

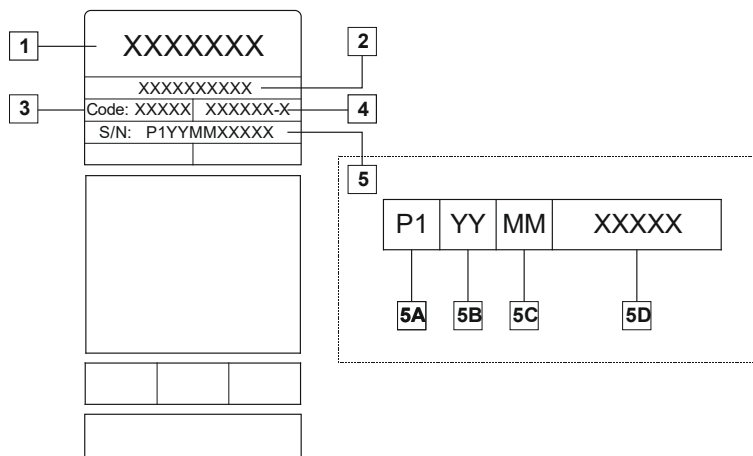
INDEX ÎN ROMÂNĂ

Specificații tehnice.....	1
Compatibilitate electromagnetică (CEM)	3
Siguranță	4
Instrucțiuni de instalare și de utilizare	6
Piese de schimb	10
Localizare ateliere de service autorizate.....	10
Schemă electrică.....	10
Accesorii recomandate.....	11
Diagramă de dimensiuni	12

Specificații tehnice

DENUMIRE		INDEX		
LINC 405-SA		K14002-1		
LINC-405S		K14002-2		
LINC-405-SA		K14002-5		
LINC-635SA		K14038-1		
LINC-635S		K14038-2		
LINC-635S		K14038-4		
LINC-635SA		K14038-5		
LINC-635SAV		K14038-6		
INTRARE				
Tensiune de intrare	Putere de intrare la putere nominală		Frecvență	
230 / 400V ± 10% Trifazat	405-S/SA	34 kVA @ 35% Ciclu de funcționare	50/60Hz	
	635-S/SA	54 kVA @ 35% Ciclu de funcționare	50/60Hz	
PUTERE NOMINALĂ LA 40°C				
	Ciclu de funcționare (Bazat pe o perioadă de 10 min.)	Curent de ieșire	Tensiune de ieșire	
405-S/SA:	35%	400 A	36.0 Vcc	
	60%	315 A	33.0 Vcc	
	100%	240 A	29.0 Vcc	
635-S/SA	35%	670 A	44.0 Vcc	
	60%	500 A	40.0 Vcc	
	100%	400 A	36.0 Vcc	
DOMENIUL DE LUCRU				
	Interval curent de sudare	Tensiune maximă circuit deschis		
405-S/SA:	15A - 400A	78 Vcc		
635-S/SA	15A - 670A	78 Vcc		
DIMENSIUNI RECOMANDATE ALE CABLULUI DE INTRARE ȘI SIGURANȚELOR				
	Dimensiune fuzibil sau întrerupător de circuit	Cablul putere de intrare		
405-S/SA:	Superlag 63 A (pentru 230 V)	4 Conductor, 6 mm ²		
	Superlag 40 A (pentru 400 V)			
635-S/SA	Superlag 100 A (pentru 230 V)	4 Conductor, 16 mm ²		
	Superlag 63 A (pentru 400 V)			
DIMENSIUNI FIZICE				
	Înălțime	Lățime	Lungime	Greutate
405-S/SA:	640 mm (555 mm versiune fără roți)	580 mm	1150 mm (700 mm fără mânere)	126 kg
635-S/SA	670 mm (555 mm versiune fără roți)	580 mm	1150 mm (700 mm fără mânere)	150 kg
ALTELE				
Temperatură de funcționare		Temperatură de depozitare		
Între -10 °C și +40 °C		Între -25°C și +55°C		

Numele producătorului, numele produsului, codului produsului, numărul produsului, numărul de serie și data fabricației pot fi citite pe plăcuța cu date tehnice.



Unde:

- 1- Numele și adresa producătorului
- 2- Numele produsului
- 3- Numărul de cod
- 4- Numărul produsului
- 5- Numărul de serie
 - 5A- țara de fabricație
 - 5B- anul de fabricație
 - 5C- luna de fabricație
 - 5D- număr de ordine diferit pentru fiecare aparat

Utilizarea tipică a gazului pentru echipament **MIG/MAG**:

Tip de material	Diametrul sârmei [mm]	Sudare pozitivă cu electrod CC		Alimentare cu sârmă [m/min]	Gaz de protecție	Debit de gaz [l/min]
		Curent [A]	Tensiune [V]			
Carbon, oțel slab aliat	0,9 ÷ 1,1	95 ÷ 200	18 ÷ 22	3,5 – 6,5	Ar 75%, CO ₂ 25%	12
Aluminiu	0,8 ÷ 1,6	90 ÷ 240	18 ÷ 26	5,5 – 9,5	Argon	14 ÷ 19
Oțel inoxidabil austenitic	0,8 ÷ 1,6	85 ÷ 300	21 ÷ 28	3 - 7	Ar 98%, O ₂ 2% / He 90%, Ar 7,5% CO ₂ 2,5%	14 ÷ 16
Aliaj de cupru	0,9 ÷ 1,6	175 ÷ 385	23 ÷ 26	6 - 11	Argon	12 ÷ 16
Magneziu	1,6 ÷ 2,4	70 ÷ 335	16 ÷ 26	4 - 15	Argon	24 ÷ 28

Proces Tig:

În cazul procesului de sudare TIG, utilizarea gazului depinde de suprafața secțiunii transversale a duzei. Pentru pistoale utilizate în mod regulat:

Helium: 14-24 l/min.

Argon: 7-16 l/min.

Notificare: Debitul excesiv cauzează turbulență în fluxul de gaz, ceea ce poate aspira contaminanți atmosferici în bazinul de sudură.

Notificare: Acțiunea vântului din lateral sau a unui curent de aer poate întrerupe fluxul gazului de protecție; pentru a proteja fluxul gazului de protecție, utilizați un ecran pentru a împiedica acțiunea fluxului de aer.

Compatibilitate electromagnetică (CEM)

11/04

Acest aparat a fost proiectat în conformitate cu toate directivele și standardele relevante. Totuși, acesta poate genera perturbații electromagnetice care pot afecta alte sisteme, cum ar fi cele de telecomunicații (telefon, radio și televizor) sau alte sisteme de siguranță. Aceste perturbații pot cauza apariția unor probleme de siguranță în sistemele afectate. Citiți și încercați să înțelegeți această secțiune pentru a elimina sau a reduce cantitatea de perturbații electromagnetice generate de acest aparat.



Acest aparat a fost proiectat să funcționeze într-o zonă industrială. Pentru a opera într-un spațiu interior, este necesar să fie respectate unele măsuri de precauție speciale pentru a elimina posibilele perturbări electromagnetice. Operatorul trebuie să instaleze și să utilizeze acest echipament conform descrierii din acest manual. Dacă se detectează perturbații electromagnetice, operatorul trebuie să instituie acțiuni corective pentru a elimina aceste perturbații, dacă este necesar, solicitând asistență din partea Lincoln Electric.

Înainte de a instala aparatul, operatorul trebuie să verifice dacă în zona de lucru există dispozitive care pot funcționa defectuos din cauza perturbațiilor electromagnetice. Luați în considerare prezența următoarelor dispozitive.

- Cabluri de intrare și ieșire, cabluri de comandă și cabluri telefonice care se află în sau în imediata apropiere a zonei de lucru și a aparatului.
- Transmițătoare și receptoare radio și/sau de televiziune. Calculatoare sau echipamente comandate de calculator.
- Echipamente de siguranță și control pentru procese industriale. Echipament pentru calibrare și măsurare.
- Dispozitive medicale personale, cum ar fi stimulatoarele cardiace și aparatele auditive.
- Verificați imunitatea electromagnetică pentru echipamentele care funcționează în cadrul sau în apropierea zonei de lucru. Operatorul trebuie să fie sigur că toate echipamentele din zonă sunt compatibile. Acest lucru poate necesita măsuri suplimentare de protecție.
- Dimensiunile zonei de lucru care trebuie luate în considerare vor depinde de construcția zonei și de alte activități care au loc.

Luați în considerare următoarele instrucțiuni pentru a reduce emisiile electromagnetice ale aparatului.

- Conectați aparatul la sursa de alimentare în conformitate cu acest manual. Dacă apar perturbații, este posibil să fie necesară luarea unor măsuri de precauție suplimentare, cum ar fi filtrarea sursei de alimentare.
- Cablurile de ieșire trebuie să fie cât mai scurte posibil și trebuie poziționate împreună. Dacă este posibil, conectați piesa de lucru la împământare pentru a reduce emisiile electromagnetice. Operatorul trebuie să asigure faptul că conexiunea piesei de lucru la împământare nu cauzează probleme sau condiții de funcționare nesigure pentru personal și echipament.
- Ecranarea cablurilor în zona de lucru poate reduce emisiile electromagnetice. Acest lucru poate fi necesar pentru aplicații speciale.

AVERTISMENT

Echipamentul de clasă A nu este destinat utilizării în locații rezidențiale în care puterea electrică este furnizată de sistemul public de alimentare de joasă tensiune. Pot exista potențiale dificultăți în asigurarea compatibilității electromagnetice în aceste locații, din cauza perturbațiilor conduse, precum și a frecvențelor radio.








AVERTISMENT

Acest echipament trebuie să fie utilizat de personal calificat. Asigurați-vă că toate procedurile de instalare, acționare, întreținere și reparații sunt efectuate numai de către o persoană calificată. Citiți și încercați să înțelegeți acest manual înainte de utilizarea echipamentului. Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate provoca vătămări corporale grave, pierderi de vieți omenești sau deteriorarea acestui echipament. Citiți și încercați să înțelegeți următoarele explicații ale simbolurilor de avertizare. Lincoln Electric nu este responsabil pentru daunele cauzate de instalarea incorectă, întreținerea necorespunzătoare sau acționarea anormală.

	<p>AVERTISMENT: Acest simbol indică faptul că trebuie respectate instrucțiunile pentru a evita vătămări corporale grave, pierderi de vieți omenești sau deteriorarea acestui echipament. Protejați-vă pe dumneavoastră și pe ceilalți de eventuale vătămări grave sau deces.</p>
	<p>CITIȚI ȘI ÎNCERCAȚI SĂ ÎNȚELEGEȚI INSTRUCȚIUNILE: Citiți și încercați să înțelegeți acest manual înainte de utilizarea echipamentului. Sudarea cu arc poate fi periculoasă. Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate provoca vătămări corporale grave, pierderi de vieți omenești sau deteriorarea acestui echipament.</p>
	<p>ȘOCUL ELECTRIC POATE UCIDE: Echipamentul de sudare generează tensiuni înalte. Nu atingeți electrodul, cleștele de lucru sau piesele de lucru conectate când acest echipament este pornit. Izolați-vă de electrod, de cleștele de lucru și de piesa de lucru conectată.</p>
	<p>ECHIPAMENT ACȚIONAT ELECTRIC: Înainte de a lucra cu acest echipament, dezactivați puterea de intrare utilizând întrerupătorul de la cutia de siguranțe. Legați la împământare acest echipament în conformitate cu reglementările electrice locale.</p>
	<p>ECHIPAMENT ACȚIONAT ELECTRIC: Verificați periodic cablurile de intrare, electrodul și cleștele de lucru. Dacă există deteriorări ale izolației, înlocuiți imediat cablul. Nu așezați suportul electrodului direct pe masa de sudare sau pe orice altă suprafață în contact cu cleștele de lucru pentru a evita riscul formării accidentale a arcului.</p>
	<p>CÂMPURILE ELECTRICE ȘI MAGNETICE POT FI PERICULOASE: Curentul electric care trece prin orice conductor creează câmpuri electrice și magnetice (CEM). Câmpurile CEM pot interfera cu unele stimulatoare cardiace, iar sudorii cu stimulator cardiac trebuie să se consulte cu medicul înainte de utilizarea acestui echipament.</p>
	<p>FUMUL ȘI GAZELE POT FI PERICULOASE: Sudarea poate produce fum și gaze periculoase pentru sănătate. Evitați inspirarea acestui fum și a acestor gaze. Pentru a evita aceste pericole, operatorul trebuie să utilizeze suficientă ventilație sau evacuare pentru a menține fumul și gazele departe de zona de respirație.</p>
	<p>RADIAȚIILE ARCULUI POATE ARDE: Utilizați o mască cu filtru adecvat și plăci de acoperire pentru a vă proteja ochii de scânteele și de radiațiile arcului când sudați sau priviți în zona de sudare. Utilizați îmbrăcăminte potrivită, fabricată din material durabil, rezistent la flacără, pentru a vă proteja pielea și pe cea a ajutoarelor dumneavoastră. Protejați alte persoane din apropiere cu o barieră adecvată, neinflamabilă și avertizați-le să nu privească arcul și nici să nu se expună la arc.</p>

	<p>SCÂNTEILE DE SUDURĂ POT PROVOCA INCENDIU SAU EXPLOZIE: Îndepărtați pericolele de incendiu din zona de sudare și puneți la dispoziție un stingător de incendiu. Scântele de sudură și materialele fierbinți din procesul de sudare pot trece cu ușurință prin mici fisuri și deschideri către zonele adiacente. Nu sudați pe niciun rezervor, butoi, recipient sau material până când nu au fost luate măsurile adecvate pentru a vă asigura că nu vor apărea vapori inflamabili sau toxici. Nu utilizați niciodată acest echipament atunci când sunt prezente gaze, vapori sau combustibili lichizi inflamabili.</p>
	<p>MATERIALELE SUDATE POT ARDE: Sudarea generează o cantitate mare de căldură. Suprafețele și materialele fierbinți în zona de lucru pot provoca arsuri grave. Utilizați mănuși și clești atunci când atingeți sau mutați materiale în zona de lucru.</p>
	<p>MARCAJE DE SIGURANȚĂ: Acest echipament este adecvat pentru alimentarea cu putere în cazul operațiilor de sudare efectuate într-un mediu cu pericol sporit de electrocutare.</p>

Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări și/sau îmbunătățiri de design, fără a actualiza în același timp manualul de utilizare.

Instrucțiuni de instalare și de utilizare

Citiți întreaga secțiune înainte de instalarea sau utilizarea aparatului.

Locație și mediu

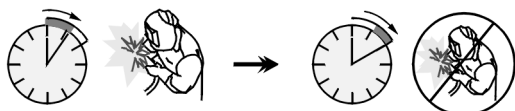
Acest aparat va funcționa în medii dure. Cu toate acestea, este important să se urmeze măsuri simple de precauție pentru a asigura o durată de viață îndelungată și o funcționare sigură.

- Nu așezați și nu utilizați acest aparat pe o suprafață cu o înclinare mai mare de 15° față de orizontală.
- Nu utilizați acest aparat pentru dezghețarea țevilor.
- Acest aparat trebuie să fie amplasat în locuri unde există o circulație liberă a aerului curat, fără restricții pentru mișcarea aerului către și de la aeratoare. Nu acoperiți aparatul cu hârtie, lavete sau cârpe când este pornit.
- Murdăria și praful care pot fi aspirate în aparat trebuie să fie reduse la minimum.
- Acest aparat are un grad de protecție IP23. Mențineți-l uscat când este posibil și nu îl așezați pe teren umed sau în acumulări de apă.
- Amplasați aparatul departe de mașinile cu comandă radio. Funcționarea normală poate afecta negativ funcționarea mașinilor cu comandă radio din apropiere, ceea ce poate duce la vătămări corporale sau la deteriorarea echipamentului. Citiți secțiunea referitoare la compatibilitatea electromagnetică din acest manual.
- Nu îl utilizați în zone cu o temperatură ambiantă mai mare de 40 °C.

Ciclu de funcționare și supraîncălzire

Ciclu de funcționare al unui aparat de sudură reprezintă procentul de timp într-un ciclu de 10 minute în care sudorul poate utiliza aparatul la curentul nominal de sudare.

Ciclu de funcționare 60%:

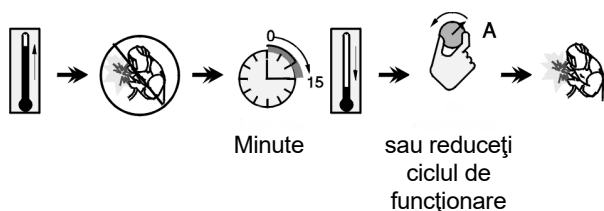


Sudare 6 minute.

Pauză 4 minute.

Extinderea excesivă a ciclului de funcționare de lucru va determina activarea circuitului de protecție termică.

Aparatul de sudură este protejat împotriva supraîncălzirii de un termostat. Când aparatul este supraîncălzit, curentul de ieșire din aparat se va comuta pe „OFF” („Oprit”), iar lumina indicatorului termic se va comuta pe „ON” („Pornit”). După ce aparatul se răcește ajungând la o temperatură sigură, lumina indicatorului termic se va stinge, iar aparatul își va putea relua funcționarea normală.



Minute

sau reduceți
ciclul de
funcționare

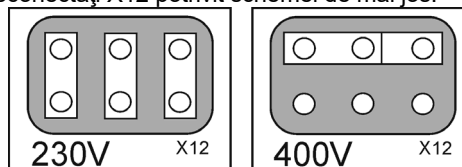
Conexiunea la sursa de alimentare de intrare

Instalarea și priza de legătură la rețea trebuie să fie realizate și dotate cu protecțiile necesare conform legilor în vigoare.

Verificați tensiunea de intrare, faza și frecvența furnizate la acest aparat înainte de a-l porni. Verificați conexiunea firelor de împământare de la aparat la sursa de intrare. Voltajele de intrare permise sunt 3x230 V și 3x400 V 50 Hz (400 V: implicit din fabrică). Pentru mai multe informații despre alimentarea de intrare, consultați secțiunea cu specificații tehnice din acest manual și plăcuța cu date tehnice ale aparatului.

Dacă este nevoie să se modifice tensiunea de alimentare:

- Asigurați-vă că ați deconectat cablul de intrare de la rețeaua de alimentare și că aparatul este comutat pe OFF (OPRIT).
- Înlocuiți panoul superior de pe aparat.
- Reconectați X12 potrivit schemei de mai jos.



- Înlocuiți panoul superior.

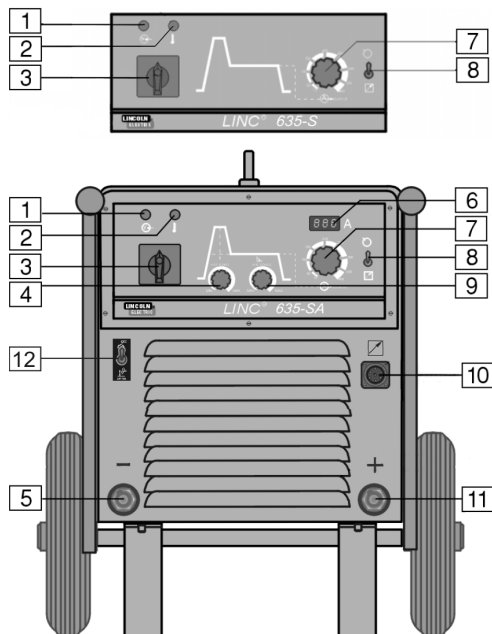
Asigurați-vă că valoarea puterii disponibile de la conexiunea de intrare este adecvată funcționării normale a aparatului. Siguranța temporizată (sau disjunctorul cu caracteristică „D”) și mărimile de cablu necesare sunt indicate în secțiunea cu specificații tehnice din acest manual.

Consultați punctele 1, 3, 12 și 13 din figurile de mai jos.

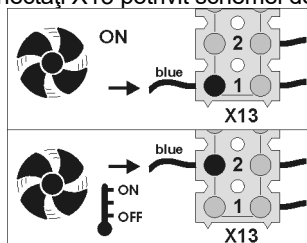
Conexiuni de ieșire

Consultați punctele 5, 10 și 11 din figurile de mai jos.

Comenzi și caracteristici operaționale



1. **Indicator de putere:** După conectarea puterii de intrare și pornirea întrerupătorului de putere, această lampă se va aprinde pentru a indica faptul că aparatul este gata de sudare.
2. **Indicator de suprasarcină termică:** Această lampă se va aprinde când aparatul este supraîncălzit și curentul a fost întrerupt. Acest lucru se poate întâmpla când temperatura ambiantă urcă peste 40°C sau ciclul de lucru al aparatului este depășit. Lăsați aparatul pornit astfel încât componentele interne să se răcească; când lampa se stinge, va fi posibil își reia funcționarea normală.
- Ventilator termostatic: ventilatorul mai poate fi controlat și de circuitul de protecție termică. În acest mod, **ventilatorul operează doar când este necesară răcirea**. Această funcție economisește energie și reduce totodată la minimum cantitatea de murdărie și de alte particule din aer care sunt aspirate în aparat. Ventilatorul termostatic este oprit în mod implicit din fabrică. Dacă doriți să îl activați:
 - Asigurați-vă că ați deconectat cablul de intrare de la rețeaua de alimentare și că aparatul este comutat pe OFF (OPRIT).
 - Înlocuiți panoul superior de pe aparat.
 - Reconectați X13 potrivit schemei de mai jos:



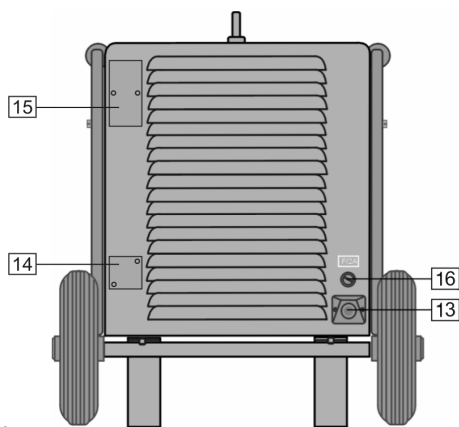
- Înlocuiți panoul superior.

3. **Comutator de putere:** Comandă puterea de intrare la aparat.
4. **Buton pentru pornire la cald (doar pe LINC ### -SA):** Pornirea la cald este o creștere temporară a curentului de ieșire la demararea procesului de sudare cu electrod (MMA), care ajută la aprinderea arcului în mod rapid și fiabil. Potențiometrul se utilizează pentru a configura nivelul curentului mărit.
5. **Deconectare rapidă bornă negativă:** Conector de ieșire bornă negativă pentru circuitul de sudură.
6. **Contor digital de curent de sudură cu funcție de memorie (doar pe LINC ### -SA):** Afișează valoarea curentului de sudură în timpul sudurii; după efectuarea sudurii, afișează în continuare curentul mediu de sudură.
7. **Buton pentru curent de ieșire:** Potențiometru folosit pentru a regla curentul de ieșire (utilizat de asemenea în timpul sudării).
 - LINC 405: 15A ↔ 400A
 - LINC 635: 15A ↔ 670A
8. **Comutator local/la distanță:** Unitatea de comandă de la distanță K10095-1-15M și K870 poate fi folosită cu acest aparat. Comută curentul de ieșire de la comanda de ieșire a aparatului (punctul 7) la K10095-1-15M sau K870 și viceversa.
9. **Buton pentru Forța arcului (doar pe LINC ### -SA):** Aceasta este o funcție folosită în timpul sudurii cu electrod (MMA), în care curentul de ieșire este mărit temporar pentru a elimina scurtcircuitările care au loc între electrod și baia de metal topit, care apar în timpul sudurii normale.
10. **Conexiune pentru comanda la distanță:** Dacă este utilizată o comandă la distanță, aceasta va fi conectată la conectorul la distanță.
11. **Deconectare rapidă borna pozitivă:** Conector de ieșire bornă pozitivă pentru circuitul de sudare.
12. **Comutator de mod (doar pe LINC ### -SA):** Acest comutator modifică modurile de sudare ale aparatului. LINC ### -SA are două moduri de sudare: Cu electrod (MMA) și prin atingere, de tip Lift TIG (GTAW).

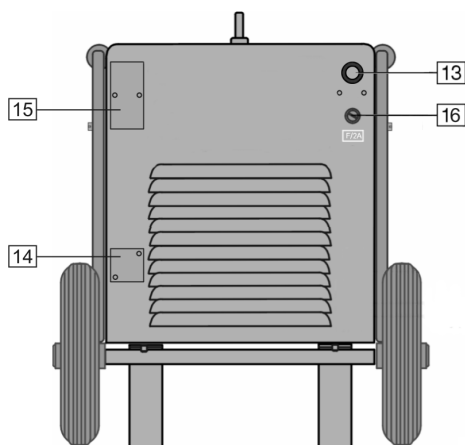
Când modul de sudare este pe poziția cu electrod, se activează următoarele funcții de sudare:

- Pornire la cald
- Forța arcului
- Anti-lipire: această funcție reduce curentul de ieșire al aparatului până la o valoare foarte mică atunci când operatorul greșese lipind electrodul de piesa de lucru. Această reducere a curentului îi permite operatorului să scoată electrodul din suport fără a se crea scântei mari care ar putea deteriora suportul electrodului.

Când butonul de mod este în poziția amorsare arc la atingere TIG, funcțiile de sudare cu electrozi sunt dezactivate și aparatul este pregătit pentru sudarea cu amorsare arc la atingere TIG. Amorsare arc la atingere TIG este o metodă de a începe sudarea TIG prin apăsarea electrodului pistolului TIG pe piesa de lucru pentru a crea un scurtcircuit de curent scăzut. După aceea, electrodul este ridicat de pe piesa de lucru pentru a obține arcul TIG



LINC 405



LINC 635

13. Priză pentru consum de putere: Conectați mufa de alimentare la cablul de intrare existent care este normalizat pentru aparat, așa cum este indicat în acest manual, și respectă toate standardele aplicabile. Această conexiune poate fi efectuată numai de o persoană calificată.
14. Deschidere acoperită: Pentru priză de 48 Vac K14027-1.
15. Deschidere acoperită: Pentru disjunctoare care protejează priză de 48 Vac K14027-1.
16. Siguranță: Această siguranță protejează circuitul ventilatorului.

Sudarea cu electrod (MMA)

Pentru a începe procesul de sudare cu metoda MMA, procedați astfel:

- Introduceți conectorii cablului de sudură în prizele de ieșire și răsuciți pentru a le bloca.
- Conectați cablul de lucru la piesa de sudare folosind cleștele de lucru.
- Strângeți un electrod învelit corect în portelectrod.
- Conectați ștecherul principal la priza de rețea.
- Reglați comutatorul local/la distanță în poziția cerută: local or remote.
- Setări comutatorul de putere pe poziția pornit.
- Setări curentul necesar de sudare de la butonul rotund de pe comanda de curent de ieșire.
- Respectați regulamentul în vigoare și începeți să sudați.

Întreținere

⚠ AVERTISMENT

Pentru orice operație de întreținere sau reparare, se recomandă să contactați cel mai apropiat centru tehnic de service al Lincoln Electric. Operațiile de întreținere sau reparațiile efectuate de centre de service sau persoane neautorizate atrag anularea garanției oferite de producător.

Frecvența operațiilor de întreținere poate varia în funcție de mediul de lucru în care este amplasat aparatul.

Orice deteriorare vizibilă trebuie raportată imediat.

Întreținerea curentă (în fiecare zi)

- Verificați integritatea cablurilor și conexiunilor. Înlocuiți, dacă este necesar.
- Verificați starea și funcționarea ventilatorului de răcire. Mențineți curate fantele de aer ale acestuia.

Întreținerea periodică (la fiecare 200 de ore de lucru, nu mai puțin de o dată pe an)

Efectuați întreținerea curentă și, în plus:

- Mențineți curat aparatul. Utilizând un flux de aer uscat (și presiune scăzută), îndepărtați praful din carcasa exterioară și din interiorul tabloului.
- Inspectați și strângeți toate șuruburile.

⚠ AVERTISMENT

Rețeaua de alimentare cu energie electrică trebuie să fie deconectată de la aparat înainte de fiecare întreținere și revizie. După fiecare reparație, efectuați teste adecvate pentru a garanta utilizarea în siguranță.

Politică de asistență pentru clienți

Activitatea companiei Lincoln Electric este producerea și comercializarea de echipamente de sudare de înaltă calitate, consumabile și echipamente de debitare. Provocarea noastră este să satisfacem nevoile clienților noștri și să depășim așteptările acestora. În mod ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric sfaturi sau informații despre utilizarea produselor noastre. Răspundem clienților noștri pe baza celor mai bune informații aflate în posesia noastră în acel moment. Lincoln Electric nu este în măsură să gireze sau să garanteze astfel de sfaturi și nu își asumă nicio răspundere în ceea ce privește aceste informații sau sfaturi. Negăm în mod expres orice garanție de altă natură, inclusiv orice garanție de competență pentru un scop specific al clientului, cu privire la aceste informații sau sfaturi. Din punct de vedere practic, nu ne putem asuma nicio responsabilitate pentru actualizarea sau corectarea oricăror astfel de informații sau sfaturi după ce au fost acordate, iar furnizarea de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție cu privire la vânzarea produselor noastre.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selectarea și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric are loc exclusiv sub controlul și rămâne singura responsabilitate a clientului. Multe variabile care nu țin de controlul Lincoln Electric afectează rezultatele obținute în urma aplicării acestor tipuri de metode de fabricație și cerințe de service.

Sub rezerva modificării – Aceste informații sunt exacte pe baza celor mai bune cunoștințe disponibile ale noastre în momentul tipării. Vă rugăm să consultați adresa de internet www.lincolnelectric.com pentru orice informație actualizată

Piese de schimb

12/05

Instrucțiuni de citire a listei de piese

- Nu utilizați această listă de piese pentru un aparat al cărui cod nu este specificat. Contactați departamentul de service Lincoln Electric pentru orice cod care nu este specificat.
- Utilizați ilustrația paginii de ansamblu și tabelul de mai jos pentru a stabili amplasarea piesei pe aparatul cu codul dumneavoastră particular.
- Utilizați numai piesele marcate cu „X” în coloana de sub numărul de titlu, solicitat pe pagina de ansamblu (# indică o modificare la această versiune imprimată).

În primul rând, citiți instrucțiunile de citire a listei de piese de mai sus, apoi consultați manualul „Piese de schimb” livrat împreună cu aparatul, care conține o referință cu numărul piesei descrisă în imagine.

Localizare ateliere de service autorizate

09/16

- Cumpărătorul trebuie să contacteze o unitate de service autorizată de Lincoln (LASF) pentru orice defecțiune reclamată în perioada de garanție oferită de Lincoln.
- Contactați reprezentantul dumneavoastră local de vânzări Lincoln pentru a vă ajuta să localizați o LASF sau accesați www.lincolnelectric.com/en-gb/Asistentă/Locator.

Schemă electrică

Consultați manualul „Piese de schimb” livrat împreună cu aparatul.

Accesorii recomandate

E/H-400A-70-5M	Cablu de sudură cu suport pentru electrozi înveliți 5 m.
GRD-400A-70-5M	Cablu de masă cu clemă de lucru 5 m
GRD-600A-95-5M	Cablu de masă cu clemă de lucru 5 m.
K10095-1-15M	Înterupător Amptrol de mână.
K870	Înterupător Amptrol de picior.
K14027-1	Set priză 48 Vac (1500 W).
K14039-1	Set sudare Lift TIG (doar pentru LINC ### -S).

Diagramă de dimensiuni

06/23

