

OPTIMARC® AC/DC 350-TP

OPTIMARC® AC/DC 350-TP交直流多功能氩弧焊机采用最新的数字逆变技术进行设计和制造。该机外壳设计坚固，即使在恶劣的工作环境中其焊接性能仍能有优越的表现。

OPTIMARC® AC/DC 350-TP使用七英寸全彩高对比液晶显示面板，操作界面内容全面，色彩丰富，即使阳光下也能轻松读取。

作为专业的氩弧焊机，OPTIMARC®AC/DC 350-TP具有综合的操作特征：多种工作模式（手工焊，提拉引弧氩弧焊高频引弧氩弧焊和氩弧焊点焊）；多种收弧模式（2步、2步反复、4步和4步反复）；多种脉冲模式（脉冲关闭、低频脉冲和高频脉冲）；多种波形模式（直流、交流方波、交流三角波和交流正弦波）以及参数储存功能，可变的上升/下降电流和提前送气/滞后停气等多种功能。

OPTIMARC® AC/DC 350-TP焊接配置空冷、水冷可用，以应对综合复杂的使用环境。



说明



应用

制造业、航空业、压力容器、铝及铝合金制品

工艺

氩弧焊、手工焊

主要特征

- ★ 采用林肯电气先进的逆变技术，保证最佳的焊接性能
- ★ 七英寸全彩高对比液晶显示屏
- ★ 最小至4A直流焊接电流
- ★ 起弧电流最大可两倍于焊接电流，使稳定的焊接效果由始至终
- ★ 直流脉冲频率范围0.2~2000Hz，电弧集中稳定，更适用于薄板的连续焊接
- ★ 参数储存功能，可储存十组焊接参数
- ★ 完整的参数预设功能，实现程序化工作
- ★ 出色的手工焊焊接性能，电弧推力和热起弧性能可更好的调节
- ★ 符合林肯电气全球统一的设计制造标准，坚固耐用
- ★ 支持并联输出功能，实现更大电流输出，DC 700A 40%，AC 600A 60%
- ★ 风扇自动启停
- ★ 外部控制接口

基本参数

产品名称	额定输入	输入功率	输出模式	额定输出	输出电流范围	外形尺寸 净重	
OPTIMARC® AC/DC 350-TP	标准电压/相/频率 380V(+/-10%)/ 3相/50Hz	额定最大输出时 15KW (手工焊 40%暂载率)	直流手工焊	40%@350A/34V 60%@300A/32V 100%@250A/30V	10 - 350A	540x340x800mm (高x宽x长) 56Kg	
			直流氩弧焊	40%@350A/24V 60%@300A/22V 100%@250A/20V	4 - 350A		
			交流手工焊	方波	60%@300A/32V 100%@250A/30V		10 - 300A
				正弦波 三角波	100%@250A/30V		10 - 250A
			交流氩弧焊	方波	60%@300A/22V 100%@250A/20V		10 - 300A
				正弦波 三角波	100%@250A/20V		10 - 250A

技术参数

模式	波形	名称	输出范围	步长值	出厂设置	
氩弧焊	交/直流	预送气时间	0.1-15S	0.1S	0.5S	
		起弧电流	0-200%	1	75%	
		上升时间	0-15S	0.1S	0.5S	
		下降时间	0-15S	0.1S	0.5S	
		收弧电流	0-100%	1	30%	
		后送气时间	0.1-15S	0.1S	5.0S	
	直流	脚踏开关范围	起弧电流到峰值电流	--	--	--
		脉冲频率	峰值电流	4-350A	1A	150A
			脉冲电流占空比	5-95%	1	50%
			无	无脉冲	--	--
		低频	0.2-20Hz	0.1Hz	2.0Hz	
		高频	20-2000Hz	1Hz	20Hz	
	交流方波	基值电流	0-100%	1	50%	
		交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
		偏移	10%-70%	1	50%	
平衡		10%-70%	1	30%		
交流正弦波		交流峰值电流	10-250A	1A	150A	
交流三角波	交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz		
	峰值电流	10-350A	1A	150A		
手工焊	交流方波	交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交流正弦波	交流峰值电流	10-250A	1A	150A	
		交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
	交/直流	热起弧	0-500mS	50mS	0	
		电弧推力	0-10	1	5	
脚踏开关/摇控盒	遥控盒设置电流值	--	--	--		
氩弧点焊	直流	峰值电流	4-350A	1A	150A	
		交流峰值电流	10-300A	1A	150A	
	交流方波	交流频率	20-400Hz	1Hz	50Hz	
		点焊时间	0.1-5S	0.1S	1.0S	
	交/直流	预送气时间	0.1-15S	--	--	
		后送气时间	0.1-99.9S	0.1S	5.0S	
脚踏开关/摇控盒	开关功能	--	--	--		

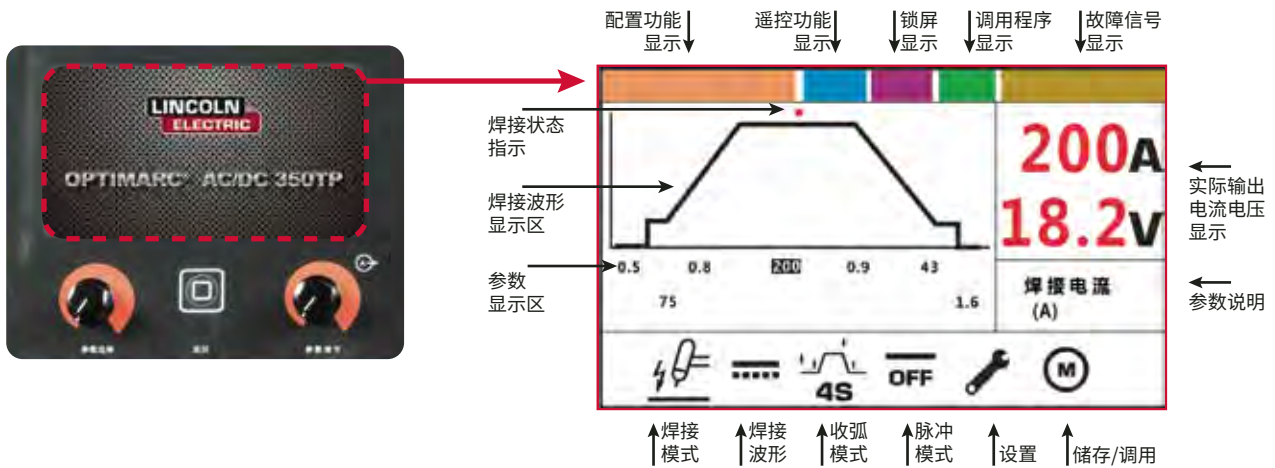
产品编号	基础功能	模拟接口板	并联功能
K60108-2	●		
K60108-4	●	●	
K60108-6	●	●	●
K60108-8			

并联机型套机订货号, 包含并联手推车*1台, K60108-6 焊机*2台, 并联电缆包*1套

面板介绍



面板介绍



空冷配置方案

物料号	描述	备注
K60108-2	OPTIMARC AC/DC 350-TP	●
K60075-26-4M	4米 TIG 26 空冷带引弧焊枪	二选一
K60075-26-8M	8米 TIG 26 空冷带引弧焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60115-2	手推车	选配
K60117-2	工具箱	选配
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	
K69023-15M	电流遥控器-15米	选配
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K69112-1-4M	脚控开关-4米	选配
K69112-1-8M	脚控开关-8米	
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	选配
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

水冷配置方案

物料号	描述	备注
K60108-2	OPTIMARC AC/DC 350-TP	●
K60075-18-4M	4米 TIG 18 水冷带引弧焊枪	二选一
K60075-18-8M	8米 TIG 18 水冷带引弧焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60115-2	手推车	选配
K60117-2	工具箱	选配
K60116-2S-CNP03	水冷器组件	●
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
W000010167	9.6L进口冷却液	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	
K69023-15M	电流遥控器-15米	选配
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K69112-1-4M	脚控开关-4米	选配
K69112-1-8M	脚控开关-8米	
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	选配
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

其它可选配件



空冷氩弧枪

空冷氩弧焊枪DC 180A / 35%暂载率
订货号: K60075-26-4/8M 4/8米



专机水冷焊枪

专机水冷焊枪DC 900A / 100%暂载率
订货号: K60075-27-4/8M 4/8米



脚踏电流调节器

氩弧焊时改变电流, 踏下踏板增加电流, 将踏板踏到底可达到最大设定电流, 6芯插头
订货号: K69112-1-4M/8M 4/8米



带夹钳工件电缆

订货号:
K60027-50-3/4/5/8M 50mm² 3/4/5/8 米
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M
70mm² 2/3/4/5/6/10/30 米



水冷器组件

订货号: K60116-2S-CNP03



手推车

订货号:
K60115-2



并联手推车

订货号:
K60115-2 + K69110-3
并联手推车包



水冷氩弧枪

水冷氩弧焊枪DC 320A / 100%暂载率
订货号: K60075-18-4/8M 4/8米



氩气减压器/流量表

(Inlet G5/8"-14, Outlet M16X1.5/Ø8)
包括氩气流量表和压力表
订货号: K60012-5



电流遥控盒

电源输出电流控制盒, 远程调节电流输出大小, 6芯插头
订货号:
K69023-8/15/30M 8/15/30米



工具箱

订货号: K60117-2



快速锁脚

订货号: 7FS33556-3

注: 在只选配了焊机+手推车/焊机+手推车+工具箱, 此件为必配件

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求, 并超越他们的期望。有时, 购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解, 尽最大努力回应购买者的询问。然而, 我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求, 也无法针对特定情况提供工程建议。因此, 林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保, 也不承担任何责任。此外, 提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此, 我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达, 这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责的制造商, 但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制, 并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前, 本资料已反映了最精确的信息, 如需最新信息, 请参考: www.lincolnelectric.com.cn

授权代理商:

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果, 均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外, 焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试; 焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试, 焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语, 仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比, 不涉及与任何其他公司产品的比较, 且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导, 不作为产品推销使用, 非广告宣传用语!

林肯电气管理(上海)有限公司
上海市宝山区沪太路5008弄195号
客户服务热线: 800 820 0269
售后服务热线: 400 820 9755
www.lincolnelectric.com.cn

LINCOLN
ELECTRIC